



An Oshkosh Corporation Company

Kezelési és biztonsági kézikönyv

Eredeti utasítások. Ezt a kézikönyvet tartsa mindig a gép mellett.

Gémes emelő típusok

1500SJ

0300209000 és

0300272505 közötti

sorozatszámok

ANSI   **AS/NZS**

3123485

August 26, 2020 - Rev M

Hungarian - Operation and Safety Manual

ELŐSZÓ

Ez a kézikönyv egy nagyon fontos eszköz! Tartsa mindig a gépben.

A kézikönyv rendeltetése, hogy megismertesse a tulajdonosokat, használókat, kezelőket, bérbeadókat és bérlőket a gép biztonságos és rendeltetés szerinti használatához elengedhetetlenül szükséges óvintézkedésekkel és kezelési eljárásokkal.

A folyamatos termékfejlesztések miatt a JLG Industries, Inc. fenntartja a jogot a műszaki tartalom előzetes értesítés nélküli módosítására. A legfrissebb információkért lépjen kapcsolatba a JLG Industries, Inc.-vel.

BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETŐ SZIMBÓLUMOK ÉS BIZTONSÁGI JELZŐSZAVAK



Ez a biztonsági figyelmeztető szimbólum. Ez hivatott figyelmeztetni Önt a személyi sérüléssel járó potenciális veszélyekre. Tartson be minden a szimbólum után következő biztonsági üzenetet, hogy elkerülje az esetleges sérüléseket vagy halált

VESZÉLY

BEKÖVETKEZŐ VESZÉLYES SZITUÁCIÓT JELEZ, AMELY, HA NEM KERÜLIK EL, HALÁLÓS VAGY SÚLYOS SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZ. A CÍMKE VÖRÖS HÁTTÉRREL RENDELKEZIK.

FIGYELMEZTETÉS

POTENCIÁLISAN VESZÉLYES SZITUÁCIÓT JELEZ, AMELY, HA NEM KERÜLIK EL, SÚLYOS VAGY HALÁLÓS SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET. A CÍMKE NARANCSSÁRGA HÁTTÉRREL RENDELKEZIK.

VIGYÁZAT

POTENCIÁLISAN VESZÉLYES SZITUÁCIÓT JELEZ, AMI, HA NEM KERÜLIK EL, KISEBB-FAJTA VAGY MÉRSÉKELT SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET. A NEM BIZTONSÁGOS ELJÁRÁSOKRA IS FIGYELMEZTETHET. A CÍMKE CITROMSÁRGA HÁTTÉRREL RENDELKEZIK.

MEGJEGYZÉS

OLYAN INFORMÁCIÓT VAGY VÁLLALATI IRÁNYELVET JELÖL, AMI KÖZVETLEN VAGY KÖZVETETT MÓDON A SZEMÉLYZET BIZTONSÁGÁVAL VAGY ANYAGI JAVAK VÉDELMEVEL KAPCSOLATOS.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A TERMÉKNEK MEG KELL FELELNIÉ MINDEN BIZTONSÁGTECHNIKAI TUDNIVALÓKAL KAPCSOLATOS KIADVÁNYNAK. AZ EHEZ A TERMÉKHEZ KIADOTT BIZTONSÁGTECHNIKAI TUDNIVALÓKAT TARTALMAZÓ KIADVÁNYOKKAL KAPCSOLATBAN FORDULJON A JLG INDUSTRIES, INC.-HEZ VAGY A HELYI JLG KÉPVISELETHEZ.

MEGJEGYZÉS

A BIZTONSÁGTECHNIKAI TUDNIVALÓKAT TARTALMAZÓ KIADVÁNYOKAT A JLG INDUSTRIES, INC. ELKÜLDI A GÉP TULAJDONOSI NYILVÁNTARTÁSBAN SZEREPLŐ TULAJDONOSÁNAK. LÉPJEN KAPCSOLATBA A JLG INDUSTRIES, INC.-VEL ANNAK ELLENŐRZÉSE CÉLJÁBÓL, HOGY A TULAJDONOSI NYILVÁNTARTÁS FRISS ÉS PONTOS.

MEGJEGYZÉS

A JLG INDUSTRIES, INC.-T MINDEN ESETBEN AZONNAL ÉRTESETENI KELL, HA BÁRMILYEN JLG TERMÉK OLYAN BALESET RÉSZESE, AHOL SZEMÉLYI SÉRÜLÉS VAGY HALÁLESET TÖRTÉNT, VAGY VALAKINEK A TULAJDONA ILLETVE A JLG TERMÉK KÁROSODOTT.

A következő esetekben:

- Baleset bejelentése
- Termékbiztonsággal kapcsolatos kiadványok
- A jelenlegi tulajdonos adatainak frissítése
- A termékbiztonsággal kapcsolatos kérdések
- Információ a szabványok és előírások teljesítéséről
- A termék speciális alkalmazásával kapcsolatos kérdések
- A termék módosításával kapcsolatos kérdések

Elérhetőség:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

vagy a helyi JLG iroda
(Az elérhetőségeket lásd a kézikönyv borítójának belső részén.)

Az USA-ban:

Ingyenesen hívható: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Az USA-n kívül:

Telefon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

ÁTDOLGOZÁSI NAPLÓ

Eredeti kiadás	A – 2011. április 25.
Átdolgozva	B – 2011. május 23.
Átdolgozva	C – 2011. november 10.
Átdolgozva	D – 2012. szeptember 10.
Átdolgozva	E – 2014. szeptember 4.
Átdolgozva	F – 2015. január 5.
Átdolgozva	G – 2017. május 23.
Átdolgozva	H – 2017. június 30.
Átdolgozva	I – 2018. március 23.
Átdolgozva	J – 2018. május 30.
Átdolgozva	K – 2018. június 29. – Átdolgozott borítók, 65. tul.
Átdolgozva	L – 2018. november 5.
Átdolgozva	M – 2020. augusztus 26.

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
FEJEZET - 1 - BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK	
1.1 ÁLTALÁNOS	1-1
1.2 A HASZNÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT	1-1
A kezelő kiképzése és tudása	1-1
A munkaterület átvizsgálása	1-2
A gép átvizsgálása	1-3
1.3 HASZNÁLAT	1-3
Általános	1-3
Borulás és leesés veszélye	1-4
Áramütés veszélye	1-5
Felborulás veszélye	1-7
Ütközés és zúzódás veszélye	1-10
1.4 VONTATÁS, EMELÉS ÉS SZÁLLÍTÁS	1-11
1.5 KARBANTARTÁS	1-11
A karbantartással kapcsolatos veszélyek	1-11
Az akkumulátorokkal kapcsolatos veszélyek	1-13
FEJEZET - 2 - A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA	
2.1 A SZEMÉLYZET OKTATÁSA	2-1
A kezelő betanítása	2-1
A betanítás felügyelete	2-1
A kezelő kötelezettsége	2-1
2.2 ELŐKÉSZÍTÉS, ÁTVIZSGÁLÁS ÉS KARBANTARTÁS	2-2
Használat előtti átvizsgálás	2-7
Napi körbejárásos átvizsgálás	2-9

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
A funkciók ellenőrzése	2-12
A gémvezérlő rendszer ellenőrzése	2-14
A SkyGuard funkció ellenőrzése	2-14
2.3 LENGŐTENGELY RETESZELÉS ELLENŐRZÉSE (HA VAN).....	2-15
FEJEZET - 3 - A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI	
3.1 ÁLTALÁNOS	3-1
3.2 KEZELŐSZERVEK ÉS VISSZAJELZŐK	3-1
Földi vezérlőállomás	3-2
Földi vezérlő kijelzőpanelje	3-8
Munkaállvány vezérlőállomás	3-11
Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje.....	3-19
FEJEZET - 4 - A GÉP HASZNÁLATA	
4.1 LEÍRÁS	4-1
4.2 GÉM MŰKÖDÉSI JELLEMZŐK ÉS KORLÁTOK	4-1
Feltöltési mennyiségek	4-1
Szabályozott ív	4-2
Megengedett terület határkövetése	4-3
Szabályozott szög	4-3
Arányos elfordítási sebesség	4-3
Stabilitás	4-4
4.3 TEHERBÍRÁS VÁLASZTÓKAPCSOLÓ	4-4
4.4 A MOTOR MŰKÖDTETÉSE	4-7
Indítási eljárás	4-7

TARTALOMJEGYZÉK

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL	FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
Leállítási eljárás	4-8	SkyGuard funkció táblázat	4-19
Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)	4-9	4.13 VÉSZHELYZETI VONTATÁS	4-20
Tartalék üzemanyag/üzemanyag-elzáró rendszer	4-10	4.14 LEÁLLÍTÁS ÉS PARKOLÁS	4-21
4.5 KÖZLEKEDÉS (HALADÁS)	4-11	4.15 FELEMELÉS ÉS RÖGZÍTÉS	4-21
Előre- és hátramenet	4-13	Emelés	4-21
Közlekedés lejtőkön	4-14	Rögzítés	4-22
4.6 KORMÁNYZÁS	4-14	4.16 A GÉMTOLDAT ALAPHELYZETBE ÁLLÍTÁSA SZÁLLÍTÁSHOZ	4-22
4.7 A TENGELEK KITOLÁSA	4-14		
4.8 MUNKAÁLLVÁNY	4-15		
A munkaállvány szintbeállítása	4-15		
Munkaállvány elfordulása	4-15		
4.9 GÉM	4-15		
A gém elfordítása	4-16		
A gém felemelése és leengedése	4-16		
A gém kitolása–behúzása	4-17		
A gémtoldal kitolása	4-17		
A gémtoldal nyugalmi helyzetbe hozása/elfordítása	4-17		
4.10 FUNKCIÓEBESSÉG SZABÁLYOZÓ	4-17		
4.11 GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)	4-17		
4.12 A SKYGUARD MŰKÖDÉSE	4-18		
SkyGuard	4-18		
SkyGuard – SkyLine	4-18		
SkyGuard – SkyEye	4-19		
		FEJEZET - 5 - LCD KIJELZŐ – 1. ÉS 2. GENERÁCIÓ	
		5.1 AZONOSÍTÁS	5-1
		5.2 LCD KIJELZŐ	5-2
		Leírás	5-2
		5.3 1. GENERÁCIÓS LCD-KIJELZŐ KÉPERNYŐK	5-3
		Indítási kezdőképernyő	5-3
		Alapképernyő	5-5
		Feltételes ikonok	5-7
		CAN kommunikációs hiba képernyő	5-9
		Kijavítható hibát jelző képernyő	5-11
		Kulcskapcsoló földi vezérlési módban képernyő ...	5-13
		Kulcskapcsoló földi vezérlési módban képernyő kezelési hibákkal	5-15
		Kezelési hiba képernyő – Ábra nélkül	5-17
		Kezelési hiba képernyő – Ábrával	5-19
		Kezelési hiba képernyő – Lábkapcsoló felengedve	5-21

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL	FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
Szállítási helyzeten kívül – Tengelyek behúzva . . .	5-23	Gép megdőntve üzemmód	5-55
Kezelési hiba – Elforgatás szállítási helyzetből		Tartomány állapota	5-56
hibaképernyő	5-25	Gépmodell ismeretlen	5-60
Sebességcsökkentési tartományhatár		5.5 KEZELÉSI HIBAKÓDOK LISTÁJA	5-61
képernyő	5-27		
Kezelési hiba – Tartományhatár megsértése		FEJEZET - 6 - VÉSZHELYZETI ELJÁRÁSOK	
hibaképernyő	5-29	6.1 ÁLTALÁNOS	6-1
Kezelési hiba – Túlzott/túl kevés nyomaték hiba		6.2 ÉRTESÍTÉS BALESETRŐL	6-1
(0017/0018 hibakód)	5-31	6.3 VÉSZHELYZETI ÜZEMELTETÉS	6-1
5.4 2. GENERÁCIÓS LCD-KIJELZŐ KÉPERNYŐK	5-33	A kezelő nem tudja vezérelni a gépet	6-1
Indítási kezdőképernyő	5-33	A munkaállvány vagy a gém felemelt állapotban	
Gép működési képernyő	5-35	elakadt vagy a gém mozgását a gémvezérlő	
Kulcskapcsoló földi módban:	5-37	rendszer korlátozta	6-2
Funkció sebessége	5-38	6.4 VÉSZHELYZETI VONTATÁSI ELJÁRÁSOK	6-2
CAN adatcsatorna elvesztett	5-39	6.5 GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK	
Vegye le a lábát	5-40	FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)	6-3
Helyezze rá a lábát	5-41		
BCS lámpa be	5-42	FEJEZET - 7 - TARTOZÉKOK	
Szakadt kábel	5-44	7.1 ZUHANÁSGÁTLÓ MUNKAÁLLVÁNY	7-3
Munkaállvány szintezés	5-45	Biztonsági óvintézkedések	7-3
Munkaállvány túlterhelése	5-46	7.2 CSŐTARTÓK	7-3
Teherbírás üzemmód hiba	5-47	Terhelési specifikációk (csak Ausztrália)	7-4
Elfordítás DTC-k	5-48	Biztonsági óvintézkedések	7-4
Gémtoldat kioldva	5-50	Előkészítés és átvizsgálás	7-4
Gémtoldat reteszelve	5-51	Használat	7-4
Alváz állapota	5-52		

TARTALOMJEGYZÉK

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL	FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
7.3 SKYCUTTER™	7-5	7.7 SOFT TOUCH	7-14
Biztonsági óvintézkedések	7-6	7.8 RÖGZÍTHETŐ KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ	7-14
Tartozékok besorolása	7-7	Használat előtti átvizsgálás	7-15
Generátor kimenet	7-7		
Előkészítés és átvizsgálás	7-7		
Használat	7-7		
7.4 SKYGLAZIER™	7-8	FEJEZET - 8 - ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI	
Terhelési specifikációk	7-8	KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ	
Biztonsági óvintézkedések	7-9	8.1 BEVEZETÉS	8-1
Előkészítés és átvizsgálás	7-9	8.2 MŰKÖDÉSI SPECIFIKÁCIÓK ÉS	
Használat	7-9	TELJESÍTMÉNYADATOK	8-1
7.5 SKYPOWER™	7-10	Működési specifikációk	8-1
Generátor kimenet	7-10	Méretadatok	8-2
Tartozékok besorolása	7-10	Feltöltési mennyiségek	8-3
Biztonsági óvintézkedések	7-11	Abroncok	8-3
Előkészítés és átvizsgálás	7-11	Motoradatok	8-4
Használat	7-11	Fő alkatrészek tömege	8-5
7.6 SKYWELDER™	7-11	Hidraulikaolaj	8-5
Tartozékok besorolása	7-12	8.3 KEZELŐI KARBANTARTÁS	8-13
Generátor kimenet	7-12	8.4 GUMIABRONCSOK ÉS KEREKEK	8-25
Hegesztési tartozékok	7-12	Abroncsnyomás	8-25
Biztonsági óvintézkedések	7-13	Az abroncsok sérülése	8-25
Előkészítés és átvizsgálás	7-13	Az abroncs cseréje	8-25
Használat	7-13	Kerékcseré	8-26
		Kerék felszerelése	8-26
		8.5 KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK	8-28

FEJEZET - 9 - ÁTVIZSGÁLÁSI ÉS JAVÍTÁSI NAPLÓ

ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL	ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL
2-1. A gép alapvető részei – 1/3. oldal	2-4	5-4. Indítási kezdőképernyő	5-4
2-2. A gép alapvető részei – 2/3. oldal	2-5	5-5. Alapképernyő	5-6
2-3. A gép alapvető részei – 3/3. oldal	2-6	5-6. Feltételes ikonok	5-8
3-1. Földi vezérlőállomás	3-3	5-7. CAN kommunikációs hiba képernyő	5-10
3-2. Földi vezérlőállomás gép biztonsági rendszerének felülvezérlése (MSSO) funkcióval (csak CE)	3-4	5-8. Kijavítható hiba képernyő	5-12
3-3. Földi vezérlő kijelzőpanelje	3-9	5-9. Kulcskapcsoló földi vezérlési módban képernyő	5-14
3-4. Munkaállvány vezérlőkonzol	3-12	5-10. Kulcskapcsoló földi vezérlési módban kezelési hibákkal	5-16
3-5. Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje	3-20	5-11. Kezelési hiba képernyő – Ábra nélkül	5-18
3-6. Üzemanyagszint visszajelző	3-22	5-12. Kezelési hiba képernyő – Ábrával	5-20
4-1. Szélső még stabil előreirányú pozíció	4-5	5-13. Kezelési hiba képernyő – Lábkapcsoló felengedve ...	5-22
4-2. Szélső még stabil hátraírányú pozíció	4-6	5-14. Szállítási helyzetben kívül – Tengelyek behúzva képernyő	5-24
4-3. ASOV visszaállítás (nyitás zárt állapotba)	4-9	5-15. Elforgatás szállítási helyzetből hibaképernyő	5-26
4-4. Lejtő és oldaldőlésű lejtő	4-12	5-16. Sebességcsökkentési hátsó tartományhatár hibaképernyő	5-28
4-5. Közlekedés lejtőkön	4-14	5-17. Tartományhatár megsértése elől hibaképernyő	5-30
4-6. Meghajtó kerékagy szétkapcsolása	4-20	5-18. Túlzott/túl kevés nyomaték hibaképernyő	5-32
4-7. Emelési és rögzítési diagram	4-23	5-19. Indítási kezdőképernyő	5-33
4-8. Matrica helye – 1/6. oldal	4-24	5-20. Kézi képernyő	5-34
4-9. Matrica helye – 2/6. oldal	4-25	5-21. Biztosítókötél képernyő	5-34
4-10. Matrica helye – 3/6. oldal	4-26	5-22. Teherbírasi tartomány kiválasztása képernyő	5-34
4-11. Matrica helye – 4/6. oldal	4-27	5-23. Gép működési képernyő	5-35
4-12. Matrica helye – 5/6. oldal	4-28	5-24. Kulcskapcsoló földi módban képernyő	5-37
4-13. Matrica helye – 6/6. oldal	4-29	5-25. Funkciósebesség ikonok	5-38
5-1. 1. generáció indítási kezdőképernyője	5-1	5-26. CAN adatcsatorna elveszett képernyő	5-39
5-2. 2. generáció indítási kezdőképernyője	5-1		
5-3. LCD-kijelző	5-2		

ÁBRÁK LISTÁJA

ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL	ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL
5-27. Vegye le a lábát képernyő.....	5-40		
5-28. Helyezze rá a lábát képernyő.....	5-41		
5-29. BCS lámpa képernyő.....	5-43		
5-30. Szakadt kábel képernyő.....	5-44		
5-31. Szintbeállító rendszer DTC képernyő.....	5-45		
5-32. Túlfelhevítés DTC képernyő.....	5-46		
5-33. Teherbírás üzemmód hiba képernyő.....	5-47		
5-34. Elfordulás DTC képernyő.....	5-49		
5-35. Gémtoldal kioldva képernyő.....	5-50		
5-36. Gémtoldal reteszelve képernyő.....	5-51		
5-37. Tengelyek behúzva képernyő.....	5-52		
5-38. Tengelyek kitolva képernyő.....	5-53		
5-39. Gép megdöntve üzemmód képernyő.....	5-55		
5-40. Korlátlan üzemmód képernyő.....	5-57		
5-41. Korlátozott üzemmód képernyő.....	5-58		
5-42. Gépmodell ismeretlen képernyő.....	5-60		
7-1. Rögzíthető külső zuhanásgátló kábelfeszítő.....	7-16		
7-2. Rögzíthető külső zuhanásgátló rendszer.....	7-17		
8-1. Olajmintavételi csatlakozó.....	8-9		
8-2. Motor üzemi hőmérséklet specifikációk.....	8-10		
8-3. Motorolaj üzemi táblázat.....	8-11		
8-4. Kezelői karbantartás és kenési vázlat.....	8-12		

TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM	OLDAL	TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM	OLDAL
1-1	Minimális Megközelítési Távolság (MMT).....	1-6	
1-2	Beaufort skála (csak referencia célra).....	1-9	
2-1	Átvizsgálási és karbantartási táblázat	2-3	
4-1	Matricák jelmagyarázata	4-30	
5-1	Kezelési hibakódok	5-61	
7-1	Elérhető tartozékok	7-1	
7-2	Opciók/Tartozékok közötti kapcsolat – táblázat	7-2	
8-1	Működési specifikációk.....	8-1	
8-2	Méretadatok	8-2	
8-3	Feltöltési mennyiségek.....	8-3	
8-4	Gumiabroncsok műszaki adatai.....	8-3	
8-5	Deutz TD2011L4 műszaki adatok	8-4	
8-6	Deutz TCD2,9 L4 műszaki adatok	8-4	
8-7	Kritikus stabilitási tömegek.....	8-5	
8-8	Hidraulikaolaj	8-5	
8-9	Mobilfluid 424 specifikációk	8-6	
8-10	Mobil DTE 10 Excel 32 specifikációk.....	8-6	
8-11	UCon Hydrolube HP-5046.....	8-7	
8-12	Mobil EAL H 46 specifikációk	8-7	
8-13	Mobil EAL 46 specifikációk	8-8	
8-14	Exxon Univis HVI 26 specifikációk.....	8-8	
8-15	Kenési specifikációk.	8-13	
8-16	Kerék meghúzási nyomaték táblázat.....	8-27	
9-1	Átvizsgálási és javítási napló.....	9-1	

TÁBLÁZATOK LISTÁJA

TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM

OLDAL

TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM

OLDAL

Ez az oldal szándékosan maradt üresen

1. FEJEZET. BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

1.1 ÁLTALÁNOS

Ez a rész a gép rendeltetés szerinti és biztonságos használatához, valamint karbantartásához szükséges óvintézkedéseket tekinti át. A gép rendeltetés szerinti használatához elengedhetetlen, hogy kialakuljon egy a kézikönyv tartalmán alapuló napi rutin. Egy hozzáértő személynek a jelen kézikönyvben és a Szervizelési és karbantartási kézikönyvben található információk alapján ki kell dolgoznia egy karbantartási programot, amelyet be kell tartani, hogy a gép használata mindig biztonságos legyen.

A gép tulajdonosa/használója/kezelője/bérbeadója/bérlője nem lehet a gép felelős kezelője mindaddig, amíg ezt a kézikönyvet át nem olvasta, és egy tapasztalt és képzett kezelő felügyelete alatt a gép kezelésében megfelelő tudásra és gyakorlatra nem tett szert.

Ez a rész a tulajdonos, a használó, a kezelő, a bérlő és a bérbeadó biztonsággal, betanítással, átvizsgálással, karbantartással, alkalmazással és használattal kapcsolatos kötelezettségeit ismerteti. Ha bármilyen a biztonsággal, gyakorlással, átvizsgálással, karbantartással, alkalmazással és kezeléssel kapcsolatos kérdése van, lépjen kapcsolatba a JLG Industries, Inc. vállalattal ("JLG").

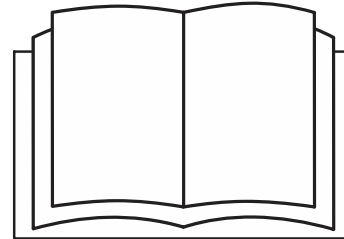
⚠ FIGYELMEZTETÉS

AZ EBBEN A KÉZIKÖNYVBEN FELSOROLT BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA A GÉP SÉRÜLÉSÉHEZ ÉS TULAJDON KÁROSODÁSÁHOZ VEZETHET, ILLETVE SZEMÉLYI SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT EREDMÉNYEZHET.

1.2 A HASZNÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT

A kezelő kiképzése és tudása

- A gép használata előtt át kell olvasni és meg kell érteni az egész Kezelői és biztonsági kézikönyvet. A kézikönyv bármelyik részének értelmezésével, ha kérdései lennének, illetve ha további információra lenne szüksége, forduljon a JLG Industries, Inc. vállalathoz.



1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- A kezelő nem vállalhatja a kezeléssel járó felelősséget mindaddig, amíg hozzáértő és arra felhatalmazott személyek nem részesítették megfelelő kiképzésben a gép használatát illetően.
- Csak olyan erre felhatalmazott és szakképzett személyzet használhatja a gépet, akik bizonyították, hogy tisztában vannak a gép biztonságos és helyes használati módjával illetve karbantartásával.
- Olvassa el, értse meg és kövesse a gépen és a kézikönyvben található összes VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS, VIGYÁZAT üzeneteket és a használati utasítást.
- Ügyeljen rá, hogy a gépet csak olyan műveletek végzésére használják, amelyek a JLG által meghatározott rendeltetészerű alkalmazások közé tartoznak.
- A kezelőszemélyzet minden tagjának ismernie kell a gép kézikönyvében leírt vészleállító kezelőszerveket és vészleállítási eljárásokat.
- Olvassa el, értse meg és tartsa be a gép felhasználására és alkalmazására vonatkozó munkáltatói, helyi és állami előírásokat.

A munkaterület átvizsgálása

- A munkaterületen lévő veszélyek elkerülése érdekében a gép használata előtt és annak során a kezelőnek meg kell tennie a megfelelő óvintézkedéseket.
- Ne működtesse, vagy emelje fel a teherautón, pótkocsin, vasúti kocsin, vízi járművön, állványon vagy más berendezésen álló munkaállványt, hacsak az ilyen használathoz a JLG írásban hozzá nem járult.
- Használat előtt ellenőrizze a munkaterületet a magasban levő veszélyek, például elektromos vezetékek, híddaruk és más potenciális felső akadályok tekintetében.
- Vizsgálja át a használati felületet, lyukakat, kiemelkedéseket, lépcsőket, akadályokat, hulladékot, rejtett lyukakat és más potenciális veszélyeket keresve.
- Ellenőrizze, hogy a munkaterületen nincsenek veszélyes helyek. Ne működtesse a gépet veszélyes környezetekben, hacsak a JLG arra engedélyt nem adott.
- Győződjön meg róla, hogy a talaj állapota megfelelő a gép alvázán, a kerekek felett elhelyezett címkéken látható maximális teher megtartására. Ne közlekedjen nem megátámasztott felületeken.

A gép átvizsgálása

- Ne használja a gépet addig, amíg a kézikönyv 2. részében található átvizsgálásokat és működési ellenőrzéseket el nem végezték.
- Ne működtesse addig a gépet, amíg a gép Szervizelési és karbantartási kézikönyvében megadott karbantartási és átvizsgálási követelményeknek megfelelően el nem végezték a szervizelését és karbantartását.
- Győződjön meg róla, hogy minden biztonsági eszköz megfelelően működik. Ezen eszközök módosításával megszegi a biztonsági előírásokat.

FIGYELMEZTETÉS

KÜLTÉRI MUNKAÁLLVÁNYON MÓDOSÍTÁS VAGY ÁTALAKÍTÁS CSAK A GYÁRTÓ ELŐZETES ÍRÁSOS ENGEDÉLYÉVEL VÉGEZHETŐ.

- Ne működtessen olyan gépet, amelyről hiányoznak vagy olvashatatlanok a biztonsági vagy útmutató címkék és matrikák.
- Ellenőrizze a gép eredeti alkatrészeinek módosítását. Győződjön meg róla, hogy minden módosítás jóvá lett hagyva a JLG által.
- Ne hagyja, hogy hulladék gyűljön fel a munkaállvány padlózatán. Távolítsa el lábbelijéről és a munkaállvány padlójáról minden sarat, olajat, zsírt és egyéb csúszós szennyeződést.

1.3 HASZNÁLAT

Általános

- A gép kezelése teljes figyelmet igényel. Teljesen állítsa le a gépet, ha valamilyen készüléket, pl. mobiltelefont, kétirányú rádiót stb. használ, ami elvonja figyelmét a gép biztonságos működtetésétől.
- Ne használja a gépet egyéb célra, mint személyek, szerszámaik és felszereléseik pozicionálására.
- A kezelőnek a használat előtt meg kell ismernie a gép képességeit és az egyes funkciók működési jellemzőit.
- Soha ne működtessen meghibásodott gépet. Meghibásodás esetén állítsa le a gépet. Vonja ki a gépet a szolgálatból, és értesítse az illetékeseket.
- A biztonsági eszközöket ne távolítsa el, ne módosítsa, és ne tiltsa le.
- A vezérlőkapcsolót vagy kart soha ne váltsa át hirtelen semleges álláson keresztül az ellenkező irányú működést jelző állásba. A kapcsolót mindig állítsa üresbe, álljon meg, és csak ezután kapcsolja a következő funkcióba. Lassú mozdulatokkal és egyenletes nyomást kifejtve működtesse a kezelőszerveget.
- Ne engedje, hogy bárki befolyásolja a gép működését vagy a talajról kezelje azt, ha emberek tartózkodnak a munkaállványon. A vészhelyzetet ez esetben kivételt képez.

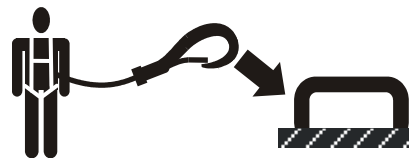
1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Ne szállítson semmit közvetlenül a munkaállvány korlátaira akasztva, hacsak azt a JLG nem hagyta jóvá.
- Ha a munkaállványon kettő vagy több személy tartózkodik, a kezelő a felelős a géppel végzett műveletekért.
- Az elektromos szerszámokat mindig megfelelően helyezze el, soha ne függessze azokat a vezetéküknél fogva a munkaállványra.
- Haladás közben mindig a hátsó tengely vonalába, a haladási iránnyal párhuzamosan állítsa a gémet. Ne feledje, hogy az első tengely felett álló gém esetén a kormányzási és a haladási funkciók fordítottak.
- Húzással vagy tolással ne próbáljon segíteni a beragadt vagy lerobbant gépen, hacsak nem az alváz rögzítőfüleit használva teszi ezt.
- A gép elhagyása előtt teljesen engedje le a munkaállványt és szüntessen meg minden energiaellátást.
- A gép üzemeltetésekor ne viseljen gyűrűt, órát vagy ékszereket. Ne viseljen laza ruházatot, a hosszú hajat pedig ne hagyja szabadon, mert beakadhat a gépbe.
- Gyógyszerek vagy alkohol hatása alatt álló, illetve rohamoktól, szédüléstől vagy a fizikai önkontroll elvesztésétől szenvedő személyek nem kezelhetik a gépet.

- A hidraulikus munkahengereknél hő okozta tágulás és összehúzódás léphet fel. Ez a gép álló állapotában is a gém és/vagy a munkaállvány pozíciójának megváltozását okozhatja. A hő okozta mozgást befolyásoló tényezők közé tartozik az idő, amennyit a gép mozdulatlanul áll, a hidraulikaolaj hőmérséklete, a külső levegő hőmérséklete, valamint a gép és a munkaállvány pozíciója.

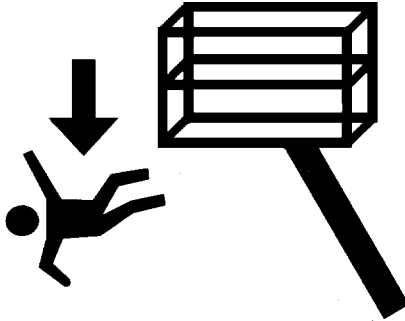
Borulás és leesés veszélye

- Működés közben a munkaállványon tartózkodó személyek viseljenek teljes biztosító testhevedert, a biztosítókötélét erre a célra kialakított ponthoz rögzítve. Egy rögzítési ponthoz csak egy (1) biztosítókötélet kössön.



- Csak a kapun lépjen ki, illetve be. A munkaállványra való feljutást vagy annak elhagyását végezze nagyon óvatosan. Győződjön meg róla, hogy a munkaállvány teljesen le van engedve. A munkaállványra történő feljutáskor vagy annak elhagyásakor forduljon arccal a gép felé. Legyen mindig hárompont kontaktusban a géppel, két kezét és egyik lábát vagy két lábát és egyik kezét használva a be- és kilépéshez.

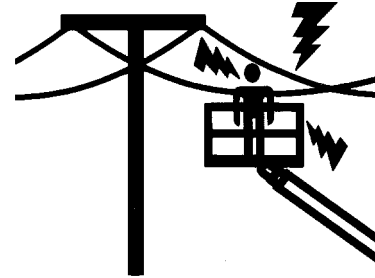
- A géppel történő munkavégzés megkezdése előtt ellenőrizze, hogy az összes védőkorlát, ajtó zárva, a megfelelő pozíciójában található.

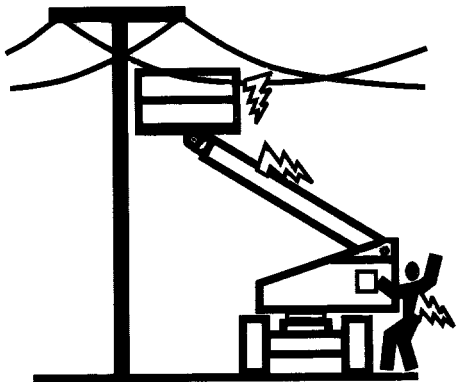


- Mindkét lábával mindig szilárdan álljon a munkaállvány padlóján. Ne álljon létrára, ládára, fellépőre, pallóra, sem más hasonló tárgyra a gépen, ha magasabbra szeretne kerülni valamilyen okból.
- Távolítsa el az olajat, sarat és egyéb csúszós anyagokat a lábbelijéről és a munkaállvány padlójáról.

Áramütés veszélye

- Ez a gép nincs szigetelve, és nem véd az elektromos árammal való érintkezés vagy annak közelsége esetén.





- Tartsa be az elektromos vezetékektől, berendezésektől és minden áram alatt lévő alkatrésztől (legyen az szigetelt vagy szigetetlen) a Minimális Megközelítési Távolságot (MMT), lásd: 1-1. táblázat.
- Vegye figyelembe gép mozgását és az elektromos vezeték kilengését is.

1-1. táblázat. Minimális Megközelítési Távolság (MMT)

Feszültségtartomány (fázis közti)	MINIMÁLIS MEGKÖZELÍTÉSI TÁVOLSÁG méter (láb)
0–50 kV	3 (10)
50–200 kV	5 (15)
200–350 kV	6 (20)
350–500 kV	8 (25)
500–750 kV	11 (35)
750–1000 kV	14 (45)

MEGJEGYZÉS: Ezek a követelmények akkor érvényesek, ha az alkalmazói, helyi vagy állami rendelkezések ennél nem szigorúbbak.

- Tartson legalább 3 m (10 ft) távolságot a gép bármely eleme és a gépen tartózkodó személyek, szerszámaik, felszerelésük és a maximum 50 000 volt feszültség alatt lévő bármilyen elektromos vezeték vagy berendezés között. A biztonsági távolság minden további 30 000 volt vagy kevesebb esetén további 30 centiméterrel (1 láb) nőjön.

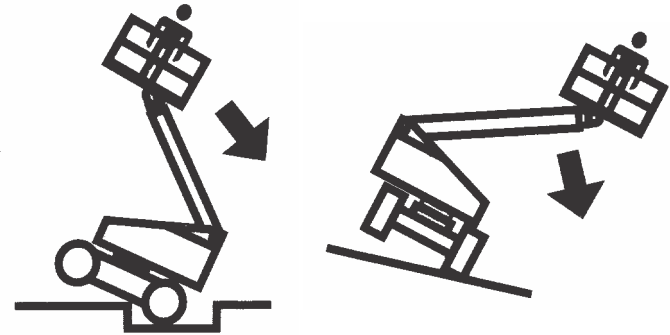
- A minimális megközelítési távolság csökkenthető, ha az érintkezést megelőzendő olyan szigetelő korlátokat szerelnek fel, amelyek a megvédendő vezeték feszültségéhez vannak méretezve. Ezek a korlátok nem lehetnek a gép részei (és nem lehetnek ahhoz rögzítve sem). A minimális megközelítési távolság a szigetelő korlát névleges üzemi mérete alatti értékkel csökkenthető. A méret meghatározását szakképzett szakembernek kell elvégeznie, az áram alatt levő berendezések közelében végzett munkára vonatkozó munkáltatói, helyi vagy állami előírásoknak megfelelően.

⚠ VESZÉLY

NE MANÓVEREZZE A GÉPET VAGY A SZEMÉLYZETET A TILTOTT ZÓNÁBA (MMT)! MINDEN ELEKTROMOS ALKATRÉSZRŐL ÉS VEZETÉKRŐL FELTÉTELEZZE AZT, HOGY ÁRAM ALATT VAN, HACSAK NINCS ERRŐL MÁS INFORMÁCIÓJA.

Felborulás veszélye

- Elindulás előtt a felhasználónak ismernie kell a talajfelszínt. Haladás közben ne lépje túl a megengedett oldaldőlési és menetszög értékeket.



- Ne emelje a munkaállványt, és ne induljon el felemelt munkaállvánnyal ferde, egyenetlen vagy puha talajon vagy ilyen talaj közelében. A munkaállvány felemelése vagy felemelt munkaállvánnyal való mozgás előtt ellenőrizze, hogy a gép szilárd, vízszintes és sima felületen áll.
- Padlózatokra, hidakra, járművekre és más felületekre való felhajtás előtt ellenőrizze a felületek megengedett terhelhetőségét.

1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Soha ne lépje túl a munkaállványon megadott maximális üzemi terhelést. A terhet tartsa a munkaállvány korlátain belül, hacsak a JLG másként nem rendelkezett.
- A gép alvázat tartsa a talajszinten lévő lyukaktól, kiemelkedésektől, lépcsőktől, akadályoktól, hulladéktól, rejtett lyukaktól és más potenciális veszélyektől legalább 0,6 m (2 ft) távolságban.
- Ne húzzon vagy toljon semmilyen tárgyat a gémmel.
- Ne próbálja daruként használni a gépet. Ne kösse ki a gépet semmilyen a közelben levő építményhez. Ne rögzítsen vezeték, kábelt vagy hasonló dolgot a munkaállványhoz.
- Ha a gémszerelvény vagy a munkaállvány olyan pozícióba került, hogy egy vagy több kerék nem érintkezik a talajjal, az összes személyt el kell távolítani a helyszínről, mielőtt megpróbálja stabilizálni a gépet. A gép stabilizálásához használjon darut, villás targoncát, vagy más erre megfelelő eszközt.
- Ne használja a gépet 12,5 m/s (28 mph) értéket meghaladó szélesebbég esetén, a szélleökéseket is beleértve. A szélesebbéget érintő tényezők; munkaállvány emelése, környező építmények, helyi időjárási események és a közelítő viharok. Nézze meg az 1–2. Beaufort skála táblázatot (csak tájékoztatásként), vagy kísérje figyelemmel más módon a szélviszonyokat.
- A szélesebbég a magasban jóval nagyobb lehet, mint talajszinten.
- A szélesebbég gyorsan változhat. Mindig vegye figyelembe a közeledő időjárási eseményeket, a munkaállvány leengedéséhez szükséges időt, valamint az aktuális és potenciális szélviszonyok figyelésének módszereit.
- Ne növelje a munkaállvány felületét vagy terhelését. A szélnek kitett felület növelése csökkenti a stabilitást.
- Ne növelje a munkaállvány méretét jóváhagyással nem rendelkező módosítással vagy szerelvényekkel.

MEGJEGYZÉS

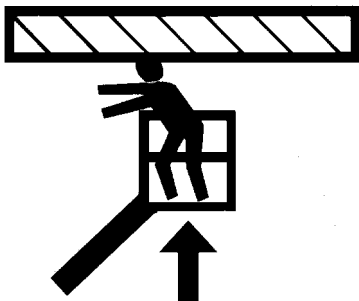
NE HASZNÁLJA A GÉPET 12,5 M/S (28 MPH) ÉRTÉKET MEGHALADÓ SZÉLSEBESSÉG ESETÉN.

1-2. táblázat. Beaufort skála (csak referencia célra)

Beaufort szám	Szélsebesség		Leírás	Megfigyelhető hatás
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Nyugodt	Nyugodt. A füst függőlegesen felfele száll
1	0,3-1,5	1-3	Enyhe légmozgás	A füstön észrevenni a légmozgást
2	1,6-3,3	4-7	Enyhe szellő	Csupasz bőrön érzékelhető a szél. Levélusogás hallható
3	3,4-5,4	8-12	Mérsékelt szél	A levelek és kisebb gallyak folyamatos mozgásban vannak
4	5,5-7,9	13-18	Közepes szél	Felkapja a port és a papírdarabokat. A kisebb ágak is mozogni kezdenek.
5	8,0-10,7	19-24	Friss szél	A kisebb fák hajlongnak.
6	10,8-13,8	25-31	Erős szél	A nagyobb ágak is megmozdulnak. A zászlók közel vízszintesen lobognak. Az esernyő használata nehezedik.
7	13,9-17,1	32-38	Közepes erősségű szélvihar	Az egész fa megmozdul. A széllel szemben nehéz a közlekedés.
8	17,2-20,7	39-46	Friss szélvihar	Gallyak törnek le a fákról. A gépkocsik eltérnek az útiránytól.
9	20,8-24,4	47-54	Erős szélvihar	A könnyű szerkezetek károsodnak.

Ütközés és zúzódás veszélye

- A földi- és a kezelőszemélyzet minden tagjának kötelező a jóváhagyott fejtvédő viselése.
- A munkaállvány emelése vagy süllyesztése valamint elindulás előtt ellenőrizze a felül, oldalt és alul levő területet.



- Működés közben minden testrészével maradjon a munkaállvány védőkorlátain belül.
- A munkaállvány akadályok közelébe való pozicionálásához a gémfunkciókat használja, és ne a haladási funkciókat.
- Mindig legyen valaki, aki figyeli a környezetet, ha korlátozottan belátható területen halad a géppel.

- Haladási és kilengési műveletek közben a gépet nem kezelő személyek legyenek legalább 1,8 m (6 ft) távolságban.
- A géppel való mozgáskor a kezelőnek mindig korlátoznia kell a haladási sebességet a talajfelület állapota, a forgalom, a látótávolság, a felület meredeksége, a személyzet elhelyezkedése és más, a gép ütközését vagy a személyzet sérülését feltételezhetően okozó tényező függvényében.
- Legyen tisztában az egyes haladási sebességekhez tartozó féktávolságokkal. Ha nagy sebességgel halad, megállás előtt váltson alacsonyabb sebességre. Lejtőn kis sebességgel közlekedjen.
- Ne haladjon nagy sebességgel zárt vagy szűkös helyen vagy hátramenetben.
- Mindig különösen figyeljen oda arra, hogy a külső akadályok ne ütközzenek és ne érjenek a kezelőszervekhez, sem pedig a munkaállványon levő személyzethez.
- Győződjön meg arról, hogy a többi fenti vagy talajszinti berendezés kezelője észlelte a függő munkaállványt. Áramtalanítsa a munkaállvány felett található darukat.
- Figyelmeztesse a személyzetet, hogy ne dolgozzanak, álljanak vagy sétáljanak a felemelt gém vagy a munkaállvány alatt. Szükség esetén helyezzen el korlátokat a talajon.

1.4 VONTATÁS, EMELÉS ÉS SZÁLLÍTÁS

- Vontatás, emelés vagy szállítás közben ne tartózkodjon senki a munkaállványon.
- A gép nem vontatható, kivéve meghibásodás, vészhelyzet, a hajtómű leállása vagy beállítás/kiállítás esetén. A vészhelyzetben való vontatásról lásd a kézikönyv "Vészhelyzeti eljárások" részét.
- Vontatás, emelés vagy szállítás előtt ellenőrizze, hogy a gémet visszahúzták és, ha van, a forgóasztal rögzítve van. A munkaállványban nem maradhatnak szerszámok.
- A gépet csak az erre kialakított részeinél szabad felemelni. Kellő teherbírású berendezéssel emelje a gépet.
- Az emeléssel kapcsolatos információkat lásd a kézikönyv "A gép használata" c. részében.

1.5 KARBANTARTÁS

Ez az alfejezet a gép karbantartása közben betartandó általános biztonsági óvintézkedéseket tartalmazza. A karbantartás közben betartandó további óvintézkedések a kézikönyv és a Szervizelési és karbantartási kézikönyv vonatkozó részeibe vannak beillesztve. Rendkívül fontos, hogy a karbantartást végző személyek szigorúan betartsák ezeket az óvintézkedéseket, így elkerülve a személyi sérüléseket és a gép, illetve a tulajdon károsodását. Egy hozzáértő személynek kell kidolgoznia a karbantartási programot, amelyet be kell tartani, hogy a gép mindig biztonságos legyen.

A karbantartással kapcsolatos veszélyek

- Mielőtt bármilyen beállításnak vagy javításnak nekilátna, kapcsolja le a kezelőszervek energiaellátását, és ellenőrizze, hogy a mozgó részek biztosítva vannak a véletlen elmozdulás ellen.
- Soha ne dolgozzon a felemelt munkaállvány alatt addig, amíg teljesen le nincs engedve (ha ez lehetséges), esetleg megfelelő biztosítógerendákkal, ékekkel vagy állványzattal nincs megtámasztva a mozgását megakadályozandó.
- NE próbáljon megjavítani vagy meghúzni semmilyen hidraulikus tömlőt vagy illesztéket, miközben a gép energia alatt van, vagy amikor a hidraulikus rendszer nyomás alatt van.

1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Hidraulikus alkatrészek meglazítása vagy leszerelése előtt mindig szüntesse meg a hidraulikanyomást a hidraulikus körökben.
- NE kézzel ellenőrizze a szivárgást. Egy darab kartonpapír vagy papír segítségével keresse a szivárgásokat. Viseljen kesztyűt, hogy védje kezét a fröccsenő folyadéktól.



- Ellenőrizze, hogy a cseredarabok és alkatrészek az eredeti alkatrészekkel vagy elemekkel azonosak vagy egyenértékűek.
- Ne próbálja megmozdítani a nehéz alkatrészeket mechanikus kisegítő eszközök nélkül. Ne hagyja, hogy nehéz tárgyak instabil pozícióban legyenek. A gép darabjainak felemelésekor gondoskodjon megfelelő alátámasztásról.

- Ne használja a gépet ívhegesztő testeléseként.
- Hegesztés vagy fémvágás közben tegyen óvintézkedéseket, hogy a vázszerkezetet ne érje közvetlenül a hegesztés, fémvágás szikrája.
- Ne töltsön be üzemanyagot járó motor mellett.
- Csak engedélyezett, nem gyúlékony tisztítószerket használjon.
- Ne cserélje ki a stabilitás szempontjából kritikus elemeket, például az akkumulátorokat vagy a tömör abroncsokat más tömegű vagy specifikációjú egységekre. Ne módosítsa a gépet, ha az hatással lehet a stabilitásra.
- A kritikus stabilitási elemek tömegét lásd a Szervizelési és karbantartási kézikönyvben.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

KÜLTÉRI MUNKAÁLLVÁNYON MÓDOSÍTÁS VAGY ÁTALAKÍTÁS CSAK A GYÁRTÓ ELŐZTES ÍRÁSOS ENGEDÉLYÉVEL VÉGEZHETŐ.

Az akkumulátorokkal kapcsolatos veszélyek

- Elektromos alkatrészek szervizelése vagy a gép hegesztése előtt mindig kösse le az akkumulátort.
- Töltés vagy szervizelés közben az akkumulátor környezetében tilos a dohányzás, a nyílt láng vagy szikra használata.
- Ne zárja rövidre az akkumulátor csatlakozóit szerszámokkal vagy más fémtárgyakkal.
- Mindig viseljen kéz-, szem- és arcvédőt az akkumulátor szervizelésekor. Biztosítsa, hogy az akkumulátorsav ne érintkezhesen a bőrével vagy ruházatával.

VIGYÁZAT

AZ AKKUMULÁTORFOLYADÉK ERŐSEN MARÓ HATÁSÚ. KERÜLJE A RUHÁVAL ÉS BŐRREL VALÓ ÉRINTKEZÉSÉT. AZ ÉRINTETT TERÜLETET AZONNAL MOSSA LE TISZTA VÍZZEL, ÉS FORDULJON ORVOSHOZ.

- Csak jól szellőző helyiségben töltsen az akkumulátorokat.
- Kerülje az akkumulátorfolyadék túltöltését. Ioncserélt vizet csak elektromosan teljesen feltöltött akkumulátorba töltsön.

2. FEJEZET. A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

2.1 A SZEMÉLYZET OKTATÁSA

A kültéri munkaállvány egy személymozgató berendezés, ezért azt csak megfelelően képzett személy kezelheti és tarthatja karban.

Gyógyszerek vagy alkohol hatása alatt álló, illetve rohamoktól, szédüléstől vagy a fizikai önkontroll elvesztésétől szenvedő személyek nem kezelhetik a gépet.

A kezelő betanítása

A kezelő betanításának a következőkre kell kiterjednie:

1. A munkaállványon és a talajon levő kezelőszervek, a vészleállító kezelőszervek és a biztonsági rendszerek használata és korlátai.
2. A kezelőszervek címkéi, utasítások és figyelmeztetések a gépen.
3. A munkáltatói és állami szabályok előírásai.
4. Az engedélyezett esésvédelmi eszköz használata.
5. Elégséges ismeretek a gép mechanikus működése terén ahhoz, hogy felismerje a meghibásodásokat és a potenciális meghibásodásokat.

6. A gép használatának legbiztonságosabb módja felső akadályok, másik mozgó gép, valamint egyéb akadályok, süllyedések, lyukak, szintesések esetén.
7. A szigetetlen elektromos vezetők jelentette veszélyek elkerülésének módja.
8. Speciális munkakörülmények és gépalkalmazás.

A betanítás felügyelete

A betanítást gyakorlott személy felügyelete mellett, nyílt, akadálymentes területen kell végezni addig, amíg a betanított személy nem lesz képes a gép biztonságos kezelésére és használatára.

A kezelő kötelezettsége

A kezelővel ismertetni kell, hogy az ő kötelessége a gép leállítása meghibásodás esetén, illetve a gépen vagy a munkaterületen veszélyes körülmények fellépésekor.

2.2 ELŐKÉSZÍTÉS, ÁTVIZSGÁLÁS ÉS KARBANTARTÁS

A következő táblázat a gépre vonatkozó, a JLG Industries, Inc. által javasolt rendszeres átvizsgálásokat és karbantartásokat tartalmazza. A kültéri munkaállványokkal kapcsolatos további követelményekről tájékozódjon a helyi előírásokból. A karbantartások és átvizsgálások gyakoriságát szükség szerint növelni kell, ha a gépet durva vagy barátságtalan környezetben használják, ha a gépet megnövelt gyakorisággal használják, illetve ha a gép nehéz igénybevételnek van kitéve.

MEGJEGYZÉS

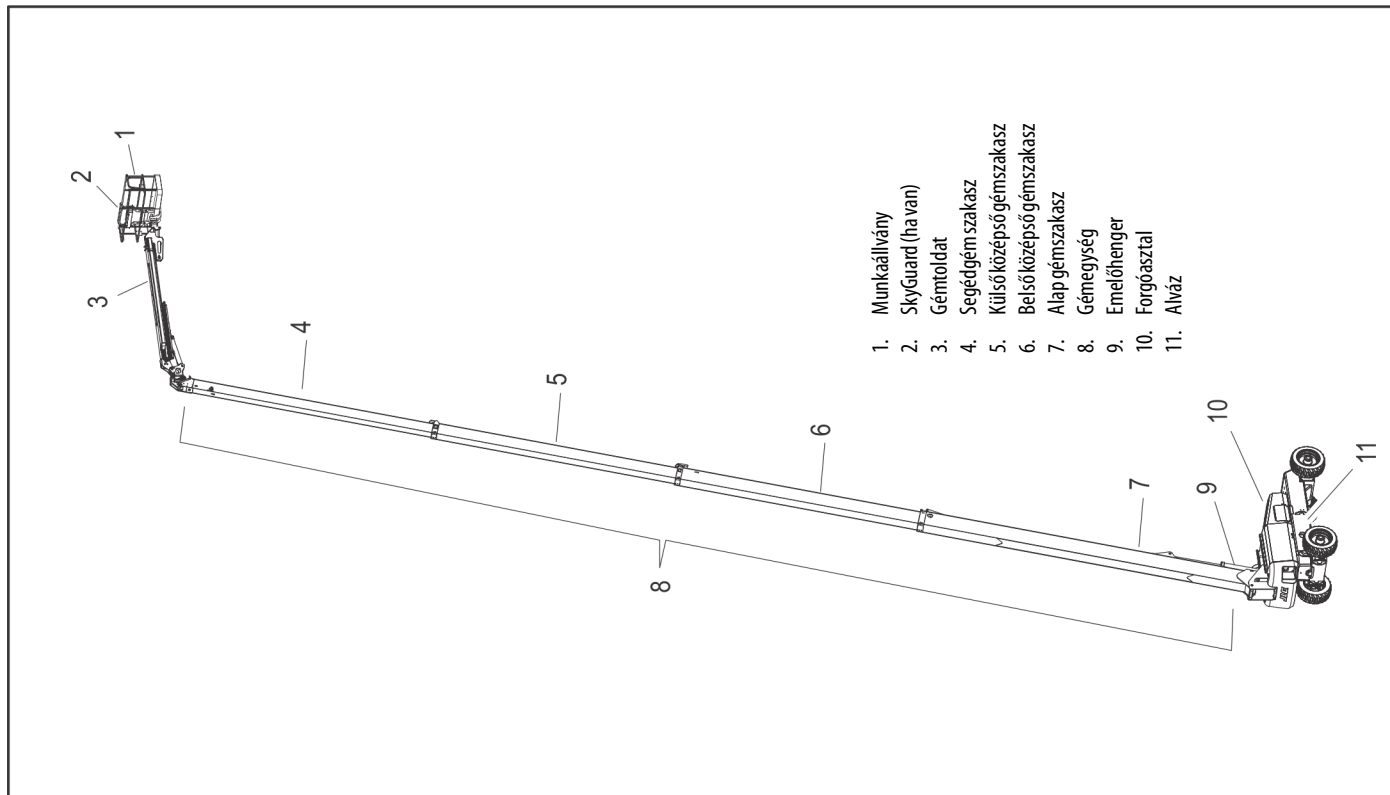
A JLG INDUSTRIES, INC. GYÁRI KÉPESÍTÉSSEL RENDELKEZŐ SZERVIZSZAKEMBERNEK ISMÉRI EL AZT A SZEMÉLYT, AKI SIKERESEN ELVÉGZI A JLG SZERVIZSZAKEMBER-KÉPZÉSÉT AZ ADOTT JLG TERMÉKTÍPUSRA VONATKOZÓAN.

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

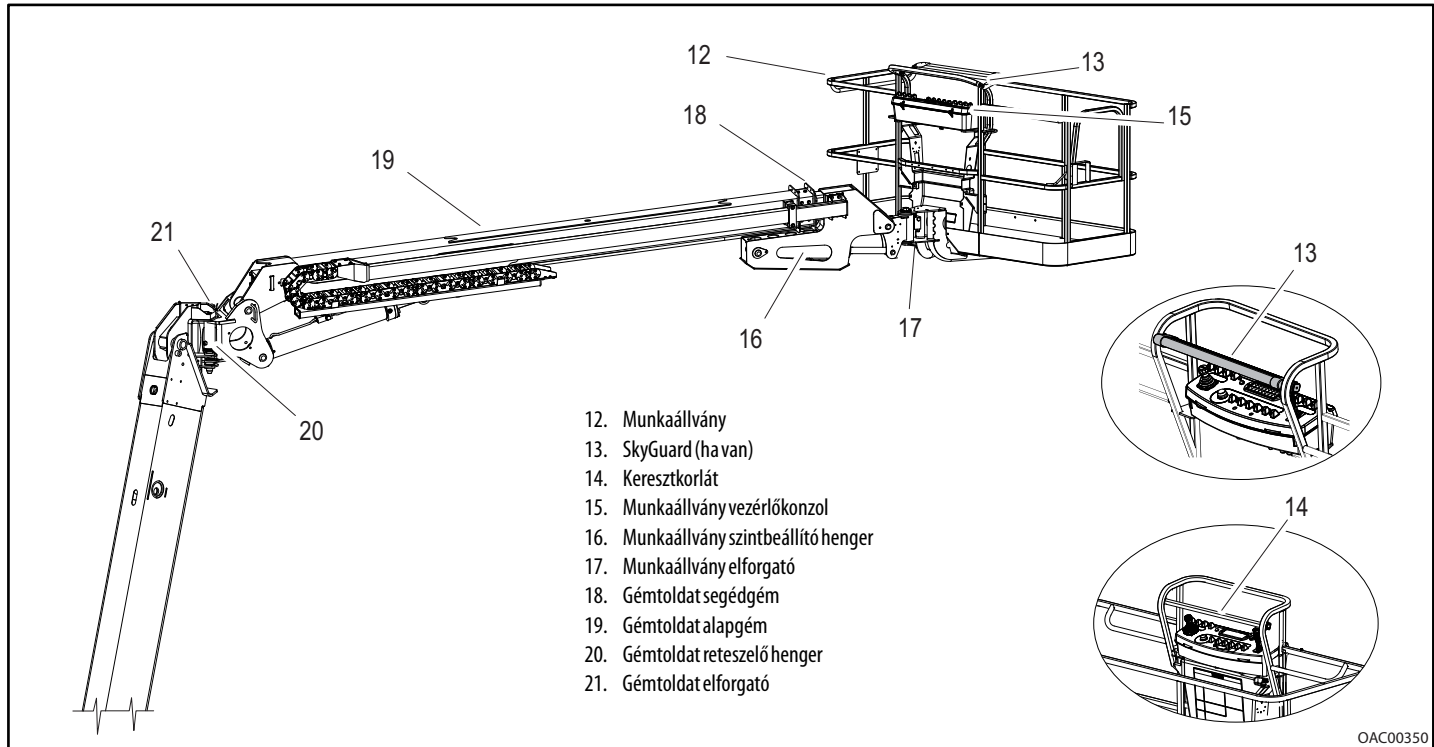
2-1. táblázat. Átvizsgálási és karbantartási táblázat

Típus	Gyakoriság	Elsődleges felelős	Szerviz minősítése	Referencia
Használat előtti átvizsgálás	A használat megkezdése előtt minden nap, vagy kezelőváltáskor.	Felhasználó vagy kezelő	Felhasználó vagy kezelő	Kezelési és biztonsági kézikönyv
Átadás előtti átvizsgálás (Lásd a táblázat alatti megjegyzést)	Minden eladáshoz, lízinghez vagy bérlethez kapcsolódó szállítás előtt.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Szakképzett JLG szerelő	Szervizelési és karbantartási kézikönyv és a vonatkozó JLG átvizsgálási űrlap
Rendszeres átvizsgálás (Lásd a megjegyzést)	Használatban 3 havonta vagy 150 munkaóra után, amelyek hamarabb letelik, vagy 3 hónapnál hosszabb üzemen kívüli időszak esetén, vagy ha használaton vásárolták.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Szakképzett JLG szerelő	Szervizelési és karbantartási kézikönyv és a vonatkozó JLG átvizsgálási űrlap
Éves gépátvizsgálás (Lásd a táblázat alatti megjegyzést)	Évente, legfeljebb 13 hónappal az utolsó átvizsgálás dátuma után.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Gyári képzéssel rendelkező szervizszakember (ajánlott)	Szervizelési és karbantartási kézikönyv és a vonatkozó JLG átvizsgálási űrlap
Megelőző karbantartás	A Szervizelési és karbantartási kézikönyvben meghatározott időközönként.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Szakképzett JLG szerelő	Szervizelési és karbantartási kézikönyv
MEGJEGYZÉS: Az átvizsgálási űrlapok a JLG-től szerezhetők be. Az átvizsgálásokat a Szervizelési és karbantartási kézikönyv alapján végezze el.				

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

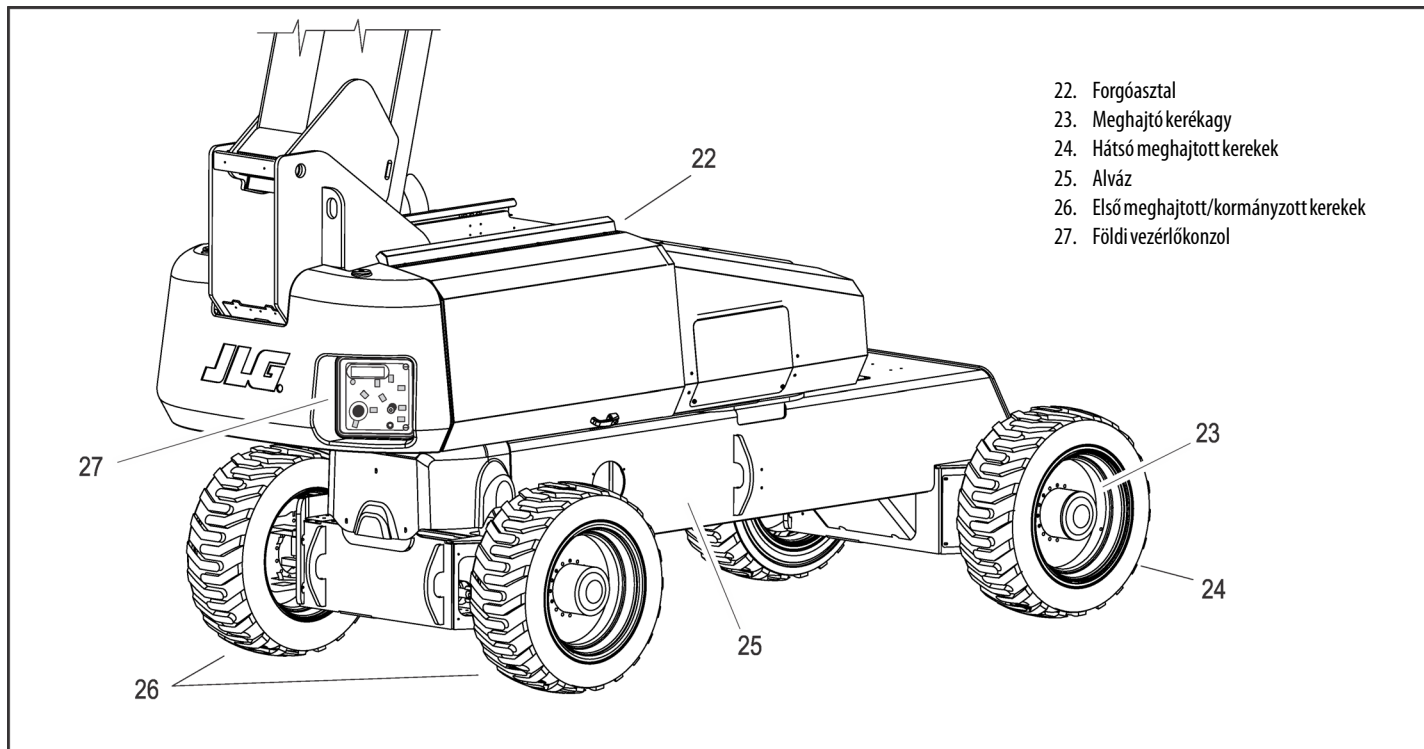


2-1. ábra. A gép alapvető részei – 1/3. oldal



2-2. ábra. A gép alapvető részei – 2/3. oldal

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

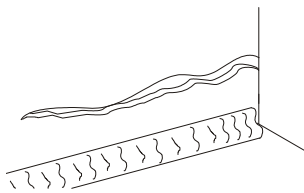


2-3. ábra. A gép alapvető részei – 3/3. oldal

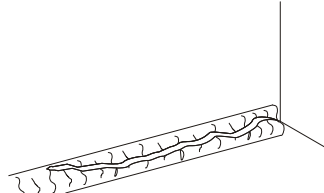
Használat előtti átvizsgálás

A használat előtti átvizsgálásnak a következőkre kell kiterjednie:

1. **Tisztaság** – Ellenőrizzen minden felületet szivárgás (olaj, üzemanyag vagy akkumulátorfolyadék) vagy idegen tárgyak tekintetében. Ha szivárgást tapasztal, azt jelentse az illetékes karbantartó személyzetnek.
2. **Szerkezet** – Vizsgálja át a gép szerkezetét horpadások, sérülések, hegesztési varratok, az alapfém repedései és más eltérések tekintetében.



Alapfém repedése



Hegesztési varrat repedése

3. **Matricák és címkék** – Ellenőrizze az olvashatóságot és a tisztaságot. Ellenőrizze, hogy egyik címke vagy matrica sem hiányzik. Gondoskodjon róla, hogy minden olvashatatlan címke és matrica tiszta legyen, vagy ki legyen cserélve.

4. **Kezelési és biztonsági kézikönyvek** – Ügyeljen rá, hogy a Kezelői és biztonsági kézikönyv, az AEM biztonsági kézikönyv (csak ANSI piacok), és az ANSI felelősségi kézikönyv (csak ANSI piacok) egy-egy másolata az időjárásálló tárolórekeszben legyen.
5. **Napi körbejárásos átvizsgálás** – Az utasítások szerint hajtja végre.
6. **Akkumulátor** – Szükség esetén töltsse fel.
7. **Üzemanyag** (belső égésű motorral hajtott gépek) – Szükség esetén töltsse fel a megfelelő üzemanyaggal.
8. **Motorolaj-ellátás** – Ellenőrizze, hogy a motorolaj szintje a nívópálca Tele jelzésénél van, és a betöltőnyílás fedele szilárdan zár.
9. **Hidraulikaolaj** – Ellenőrizze a hidraulikaolaj szintjét. Szükség esetén töltsön utána.
10. **Tartozékok/rátétek** – Lásd a kézikönyv Tartozékok részét vagy a gépre szerelt tartozékot az átvizsgálására, használatára és karbantartásra vonatkozó speciális utasításokért.
11. **Funkció-ellenőrzés** – A körbejárásos átvizsgálás befejezése után végezze el a rendszerek funkció-ellenőrzését egy olyan területen, ahol nincsenek akadályok a magasban és a talajon. Részletesebb kezelési útmutatást a 4. fejezetben talál.

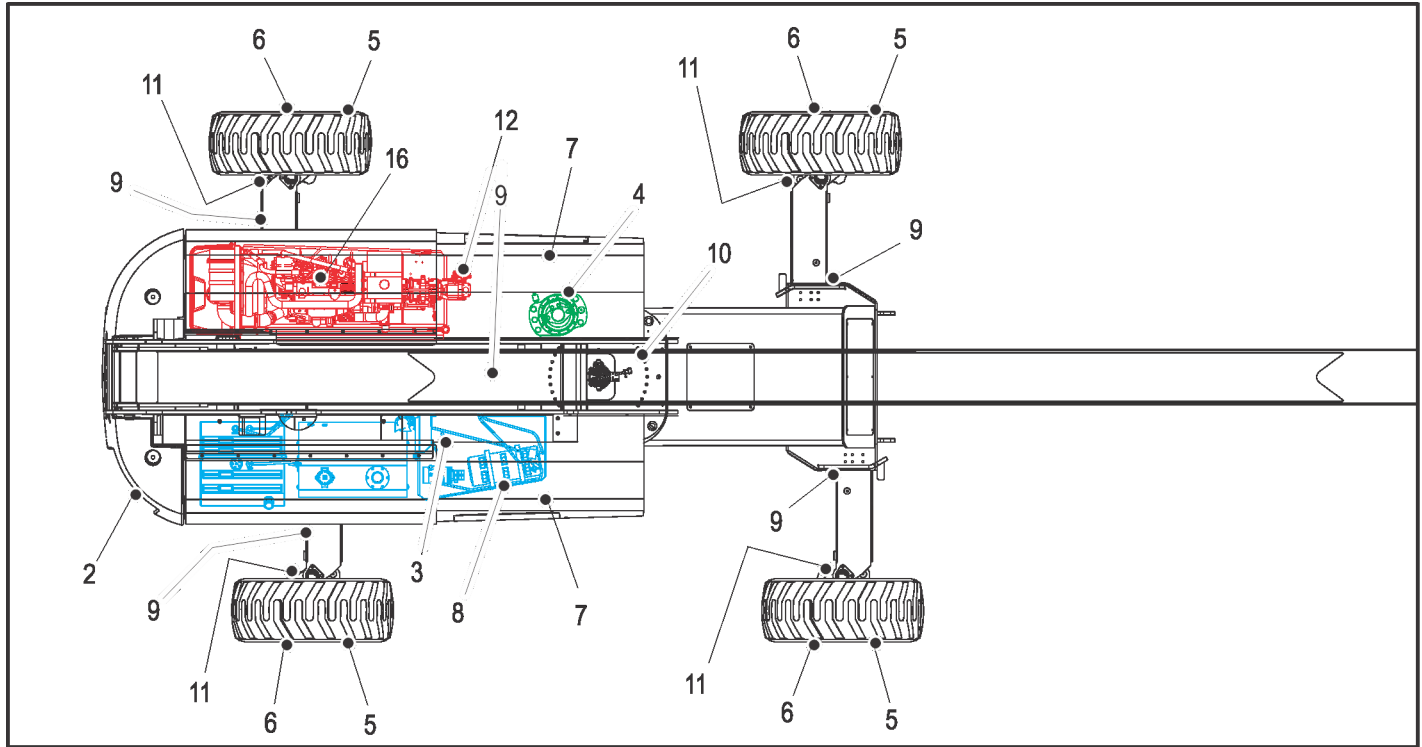
2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

12. **Gémvezérlő rendszer ellenőrzése** – Végezzen ellenőrzést a gémmvezérlő rendszeren az ebben a fejezetben található utasítások szerint.

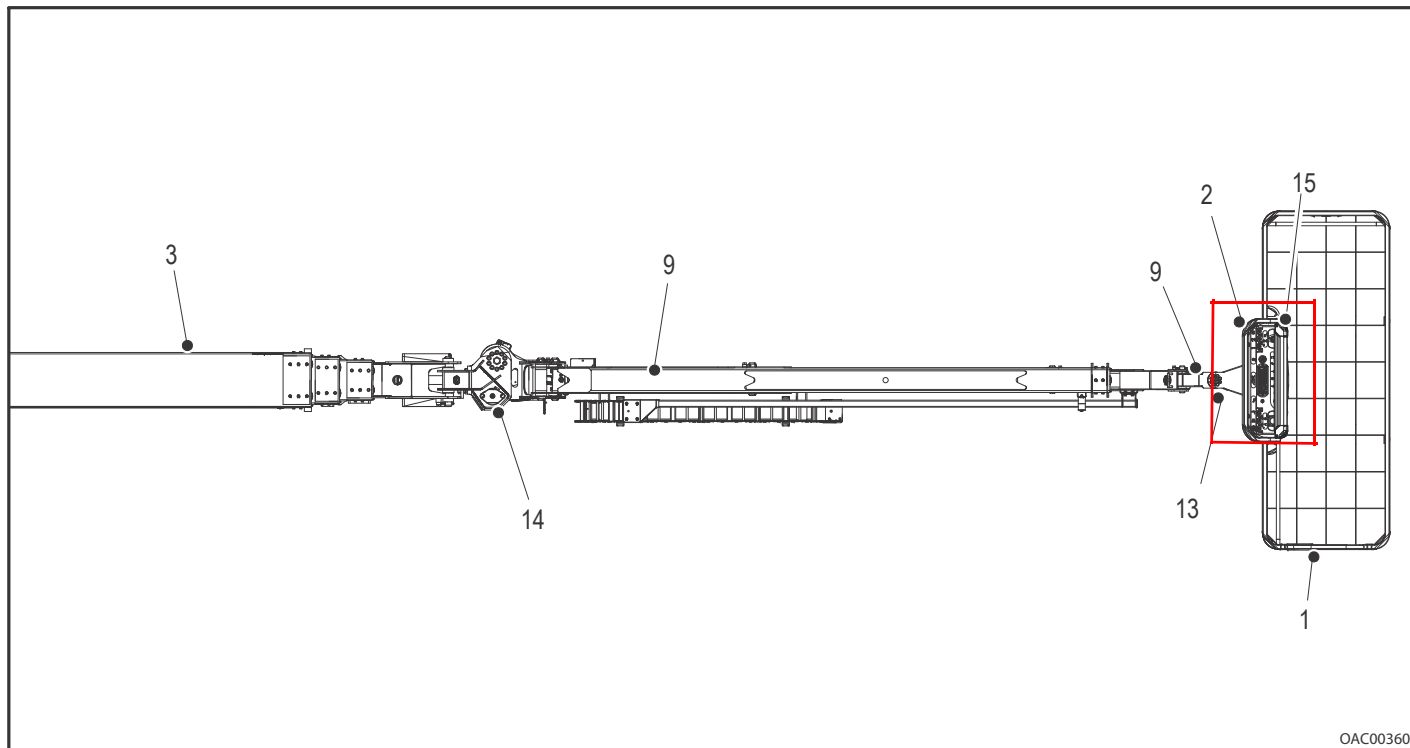
FIGYELMEZTETÉS

HA A GÉP NEM MŰKÖDIK MEGFELELŐEN, AZONNAL ÁLLÍTSA LE! JELENTSE A PROBLÉMÁT AZ ILLETÉKES KARBANTARTÓ SZEMÉLYZETNEK. NE MŰKÖDTESSÉ A GÉPET ADDIG, AMÍG A BIZTONSÁGOS HASZNÁLAT NEM BIZTOSÍTOTT.

Napi körbejárásos átvizsgálás



2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA



Általános

A "körbejárásos átvizsgálást" az ábrán látható 1. elemnél kezdje. Folytassa sorban ellenőrizve az egyes elemeket a következő listában felsorolt kritériumok szerint.

FIGYELMEZTETÉS

AZ ESETLEGES SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN ÜGYELJEN RÁ, HOGY A GÉP LE LEGYEN ÁLLÍTVÁ.

NE HASZNÁLJA A GÉPET ADDIG, AMÍG AZ ÖSSZES MEGHIBÁSODÁST KI NEM JAVÍTOTTÁK.

ÁTVIZSGÁLÁSSAL KAPCSOLATOS MEGJEGYZÉS: *Az esetleg megadott egyéb kritériumok mellett minden alkatrész esetében győződjön meg róla, hogy nincsenek meglazult vagy hiányzó darabok, hogy az alkatrész szilárdan van rögzítve és nincs látható jele sérülésnek, szivárgásnak vagy túlzott kopásnak.*

- 1. Munkaállvány egység és ajtó** – A lábkapcsoló megfelelően működik, nem lett módosítva, letiltva vagy blokkolva. Az ajtón a retesz és a csuklópántok jó állapotban vannak.
- 2. Munkaállványon levő és földi vezérlőkonzolok** – A kapcsolók és a karok visszatérnek üres állásba, a címkék/matricák megvannak és olvashatók, a vezérlés jelzései olvashatók.
- 3. Gémszakaszok/állórészek/forgóasztal** – Lásd feljebb az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 4. Elforgató hajtómű** – Nincs jele károsodásnak.
- 5. Kerekek és abroncsok** – Megfelelően rögzítettek, nincs hiányzó kerékanya. Vizsgálja át kopott futófelület, vágások, repedések és más eltérések tekintetében. Vizsgálja át a kerekeket károsodás és korrózió tekintetében.
- 6. Hajtómotor, fék és kerékagyak** – Nem tapasztalható szivárgás.
- 7. Burkolat szerelvények** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 8. Kiegészítő hidraulika-szivattyú** – Lásd feljebb az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 9. Hidraulikus hengerek** – Nincs látható sérülés; a csuklócsapok és a hidraulikus tömlők sértetlenek, nincs szivárgás.
- 10. Forgóasztal csapágyazása** – Megfelelő kenésre utaló jelek. Nem láthatók meglazult csavarok, sem pedig hézag a csapágyazás és a gép között.
- 11. Kormánymű tengelyek és érzékelők** – Lásd Megjegyzés az átvizsgálással kapcsolatban.
- 12. Hidraulika-szivattyú** – Lásd feljebb az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 13. Munkaállvány elforgató** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

14. **Gémtoldal elforgató és gémtoldal reteszelő henger** – Lásd Megjegyzés az átvizsgálással kapcsolatban.
15. **SkyGuard (ha van)** – Lásd az átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
16. **Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.

A funkciók ellenőrzése

A funkciók ellenőrzését a következők szerint végezze el:

1. A földi vezérlőkonzról, terhelés nélküli munkaállvánnyal:
 - a. Ellenőrizze, hogy a kapcsolókat védő burkolatok és reteszek a helyükön vannak.
 - b. Próbálja ki minden funkciót, és győződjön meg a megfelelő működésről.
 - c. Próbálja ki a kiegészítő energiaellátást, és győződjön meg a megfelelő működéséről.
 - d. Ellenőrizze a gép összes funkciójának lekapcsolódását a Vészleállító gomb megnyomásakor.
 - e. Ellenőrizze a gép összes funkciójának a leállítását a funkcióengedélyező kapcsoló kioldásakor.
- f. Emelje fel a főgémet körülbelül vízszintes helyzetbe, majd tolja ki és húzza be a gémszakaszokat. Minden gémszakasznak ugyanolyan sebességgel kell kitolódnia/behúzódnia. Bármilyen eltérés a késleltetett mozgást és a laza drótkötelet jelezhet.

FIGYELMEZTETÉS

HA KÉSLELTETETT MOZGÁST ÉSZLEL A DRÓTKÖTÉL MŰKÖDÉSÉBEN, ENGEDJE LE A MUNKAÁLLVÁNYT TÁROLT HELYZETBE, ÁLLÍTSA LE A GÉPET, ÉS SZAKKÉPZETT JLG SZAKEMBERREL VIZSGÁLTASSA ÁT/SZERVIZELTESSE A DRÓTKÖTELEKET. A LAZA VAGY ROSSZUL BEÁLLÍTOTT DRÓTKÖTELEK SÚLYOS SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT EREDMÉNYEZHETNEK.

2. Ellenőrizze a géuvezérlő rendszert. Lásd ebben a fejezetben később: A géuvezérlő rendszer ellenőrzése.
3. A munkaállvány vezérlőkonzolja:
 - a. Ellenőrizze, hogy a vezérlőkonzol biztonságosan rögzítve van a megfelelő helyen.
 - b. Ellenőrizze, hogy a kapcsolókat védő burkolatok és reteszek a helyükön vannak.
 - c. Próbálja ki minden funkciót, és győződjön meg a megfelelő működésről.
 - d. Ellenőrizze a gép összes funkciójának lekapcsolódását a Vészleállító gomb megnyomásakor.

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

- e. Ellenőrizze, hogy a lábkapcsoló felengedésekor a gép összes funkciója leáll.
 - f. Emelje fel a főgémet körülbelül vízszintes helyzetbe, majd tolja ki és húzza be a gémszakaszokat. Minden gémszakasznak ugyanolyan sebességgel kell kitolódnia/behúzódnia. Bármilyen eltérés a késleltetett mozgást és a laza drótköteleket jelezhet.
- 5. Ellenőrizze, hogy a gémtoldat a gémmel egy vonalban levő és reteszelt helyzetéből csak az alábbi esetekben old ki:
 - a. A gép szállítási helyzetben van (gémekek visszahúzva; főgém felemelt [5 fok] helyzet alatt; gémtoldat 40 fok alatt; tengelyek visszahúzva).
 - b. A gép kapacitását kiválasztó kapcsoló 500# üzemmódban van.

FIGYELMEZTETÉS

HA KÉSLELTETETT MOZGÁST ÉSZLEL A DRÓTKÖTÉL MŰKÖDÉSÉBEN, ENGEDJE LE A MUNKAÁLLVÁNYT TÁROLT HELYZETBE, ÁLLÍTSA LE A GÉPET, ÉS SZAKKÉPZETT JLG SZAKEMBERREL VIZSGÁLTASSA ÁT/SZERVIZELTESSE A DRÓTKÖTELEKET. A LAZA VAGY ROSSZUL BEÁLLÍTOTT DRÓTKÖTELEK SÚLYOS SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT EREDMÉNYEZHETNEK.

- 4. Behúzott pozícióban lévő munkaállvánnyal:
 - a. Álljon a géppel egy emelkedőre (ne lépje túl a névleges leküzdhető lejtő szintjét), és állítsa le a gépet a fékek tartásának ellenőrzéséhez.
 - b. Ellenőrizze a dőlés visszajelző megfelelő működését (világít).
 - c. Ellenőrizze, hogy a gép teleszkóp (a szállítási üzemmódon túl) felemelés (vízszintes fölött 6°-kal) és elfordítás (középhezletből 40°-ra) funkciója a tengelyek behúzott állapotában le van tiltva.
- 6. Ellenőrizze, hogy a gémtoldat a nyugalmi helyzetéből csak az alábbi esetekben fordul el:
 - a. A gémtoldat teljesen be van húzva.
 - b. A gép szállítási helyzetben van (gémekek visszahúzva; főgém felemelt [4 fok] helyzet alatt; gémtoldat 40 fok alatt; tengelyek visszahúzva).
 - c. A gép kapacitását kiválasztó kapcsoló 500# üzemmódban van.
- 7. Tolja ki a tengelyeket, fordítsa a gémet valamelyik hátsó kerék fölé és ellenőrizze, hogy a haladási irány visszajelző világítani kezd, a menet funkció pedig csak a haladási irány felülbíráló kapcsoló segítségével működtethető.

A géuvezérlő rendszer ellenőrzése

Az alábbi ellenőrzést úgy végezze el a földi vezérlőállomáson, hogy nincs terhelés (személy vagy anyag) a munkaállványon.

1. Tolja ki teljesen a tengelyeket.
2. A gép teljesen behúzott helyzetében emelje a gémet a nyugalmi helyzetéből vízszintesig.
3. Állítsa a gémtoldatot vízszintes, teljesen visszahúzott, egyenes, reteszelt helyzetbe, a munkaállvány legyen szintben.
4. Tolja ki a gémet leállításig.
5. A gémnak a kapacitásjelzővel azonos színű csíknál kell megállnia. Ha a gép nem áll meg a megfelelő csíknál, a rendszert használat előtt erre felhatalmazott szakképzett JLG szerelővel meg kell javíttatni.
6. Nyomja meg hosszan a földi vezérlőállomáson a géuvezérlő rendszer tesztgombját. A rendszer megfelelő működése esetén zölden világítani kezd a Géuvezérlő rendszer kalibrálva visszajelző. Ha a visszajelző nem világít vagy a géuvezérlő rendszer piros figyelmeztető visszajelzője kezd világítani, akkor a rendszert használat előtt erre felhatalmazott szakképzett JLG szerelővel meg kell javíttatni.

A SkyGuard funkció ellenőrzése

MEGJEGYZÉS: *A SkyGuard működésével kapcsolatos további információért lásd: 4.10. fejezet.*

A munkaállvány konzolról akadályoktól mentes területen:

1. Működtesse a teleszkópkitolás funkciót.
2. Aktiválja a SkyGuard érzékelőt:
 - a. **SkyGuard** – Alkalmazzon körülbelül 222 Nm (50 lb) mértékű erő a sárga sávra.
 - b. **SkyGuard – SkyLine** – Nyomja meg a kábelt a mágneses csatlakozás a kábel és a jobb oldali keret közötti megszakításához.
 - c. **SkyGuard – SkyEye** – Tegye a karját vagy a kezét az érzékelősugar útjába.
3. Az érzékelő aktiválása után ellenőrizze a következő feltételeket:
 - a. A teleszkópkitolás funkció leáll és a teleszkópbehúzás funkció működik egy rövid ideig.
 - b. A kürt hallható.
 - c. Ha a SkyGuard villogóval van felszerelve, a villogó kigyullad.

MEGJEGYZÉS: *Ha a SkyGuard a Soft Touch rendszerrel van engedélyezve, a funkciók hátramenet helyett leállnak.*

- Oldja ki a SkyGuard érzékelőt, engedje el a kezelőszerveket, engedje fel a lábkapcsolót. Ellenőrizze, hogy a gép visszaállt normál működési üzemmódba.

MEGJEGYZÉS: *SkyLine-nal felszerelt gépek esetében csatlakoztassa újra a kábel mágneses végét a kerethez.*

Ha a SkyGuard a funkció irányváltása vagy leállása után továbbra is bekapcsolva marad, nyomja be és tartsa a SkyGuard felülvezérlés kapcsolót a gép normál működési módjának biztosításához az érzékelő kioldásáig.

2.3 LENGŐTENGYEL RETESZELÉS ELLENŐRZÉSE (HA VAN)

Az első tengelyek lengő mozgást végeznek, ha a gép szállítási helyzetében (azaz a vízszinteshez képes 6° alatt van, nincs jobban kitolva, mint 30,4 cm [12 in]) a menet funkció lett kiválasztva.

MEGJEGYZÉS

A RETESZELŐ RENDSZER VIZSGÁLATÁT NEGYEDÉVENTE, VAGY BÁRMELY ALKATRÉSZ CSERÉJEKOR KELL ELVÉGEZNI, ILLETVE HA FELTÉTELEZHETŐ A RENDSZER HIBÁS MŰKÖDÉSE.

MEGJEGYZÉS: *A reteszelő henger vizsgálatának megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a tengelyek ki vannak tolvá, a gép teljesen be van húzva, le van engedve, és a hátsó kerekek között középre van beállítva.*

- Helyezzen egy 15,2 cm (6 in) magas felhajtórampás blokkot a bal első kerék elé.
- Indítsa be a motort a munkaállvány vezérlőállomásáról.
- A Haladás kezelőkart állítsa előremenet pozícióba, és óvatosan hajtson fel a géppel a felhajtórampára, hogy a bal első kerék a blokk tetején legyen.
- Tolja ki óvatosan a gémet annyira, hogy éppen kikerüljön szállítási helyzetből.

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

5. A géznek ebben a helyzetében állítsa a Haladás kezelőkart Hátramenet pozícióba, majd hajtson le óvatosan a géppel a blokkról és a rámpáról.
6. Egy segítője ellenőrizze, hogy a bal első vagy a jobb hátsó kerék felemelkedve a talaj fölött marad-e.
7. Térítse vissza óvatosan a gémet szállítási helyzetbe. Amikor a gém eléri a szállítási helyzetet, a hengerek kioldásához óvatosan aktiválja a Haladás funkciót. A reteszelő hengerek ekkor kioldanak, és a kereket a talajra engedik.
8. Ismétlje meg az eljárást a jobb oldali lengés hengerrel azt ellenőrizve, hogy a jobb első vagy bal hátsó kerék a talajtól elemelt helyzetben marad.
9. Ha a reteszelő hengerek nem működnek megfelelően, a további használat előtt egy képzett szakemberrel javíttassa ki a hibát.

3. FEJEZET. A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

3.1 ÁLTALÁNOS

MEGJEGYZÉS

A GYÁRTÓNAK NINCS KÖZVETLEN BEFOLYÁSA ARRA, HOGY A GÉPET MIRE HASZNÁLJÁK ÉS HOGYAN ÜZEMELTETIK. A FELHASZNÁLÓ ÉS A KEZELŐ FELELŐSSÉGE A JÓ BIZTONSÁGI GYAKORLATNAK VALÓ MEGFELELÉS.

Ez a rész az irányító funkciók megértéséhez szükséges információkat tartalmazza.

3.2 KEZELŐSZERVEK ÉS VISSZAJELZŐK

MEGJEGYZÉS: Az összes gép a vezérlőfunkciókat szimbólumokkal jelző panelekkel rendelkezik. Az ANSI szabványú gépeknél a szimbólumok és azok jelentése tekintetében lásd a vezérlődoboz előtti védőelemen található címkét vagy a földi vezérlőállomáson található kezelőszerveket.

MEGJEGYZÉS: A visszajelző panelek különböző alakú szimbólumokat használnak, hogy figyelmeztessék a kezelőt a használat közben előforduló különböző típusú szituációkra. Ezen szimbólumok jelentése a következőkben olvasható.

Potenciálisan veszélyes szituációt jelez, ami, ha nem korrigálják, halállal vagy komoly sérüléssel végződhet. A visszajelző vörös színű.



Rendellenes működési körülményt jelez, ami, ha nem korrigálják, a gép leállítását vagy károsodását eredményezheti. A visszajelző sárga színű.



A működési körülményhez kapcsolódó fontos információkat jelez, pl. a biztonságos működéshez elengedhetetlenül szükséges eljárásokat. Ez a visszajelzés zöld színű, a terhelés jelzőlámpát kivéve, ami a munkaállvány pozíciójától függően zöld vagy sárga színű lehet.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

⚠ FIGYELMEZTÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE MŰKÖDTESSE A GÉPET, HA A MUNKAÁLLVÁNY MOZGATÁSÁT VEZÉRLŐ KEZELŐKAROK VAGY BILLENŐKAPCSOLÓK BÁRMELYIKE FELENGEDÉSKOR NEM TÉR VISSZA KIKAPCSOLT ÁLLÁSBA.

Földi vezérlőállomás

Lásd: 3-1. ábra., Földi vezérlőállomás és 3-2. ábra., Földi vezérlőállomás gép biztonsági rendszerének felülvezérlése (MSSO) funkcióval (csak CE).

MEGJEGYZÉS: A Funkcióengedélyező kapcsolót a Főgém, Kitolás-behúzás, Elfordulás, Főemelő, Gémtoldat emelő, Munkaállvány szintbeállítás felülvezérlő, Munkaállvány elforgatása és a Gémtoldat kitolás-behúzás funkciók használatához lenyomva kell tartani.

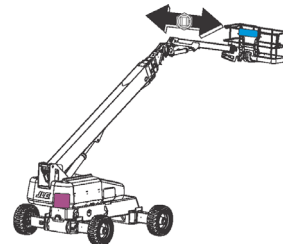


1. Kijelzőpanel

A visszajelző panel a hibaállapotokat vagy a gép működése során használt funkciók működését jelző visszajelzőket tartalmaz.

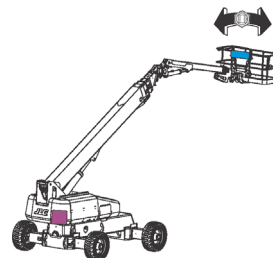
2. Gémtoldat kitolás-behúzás vezérlése

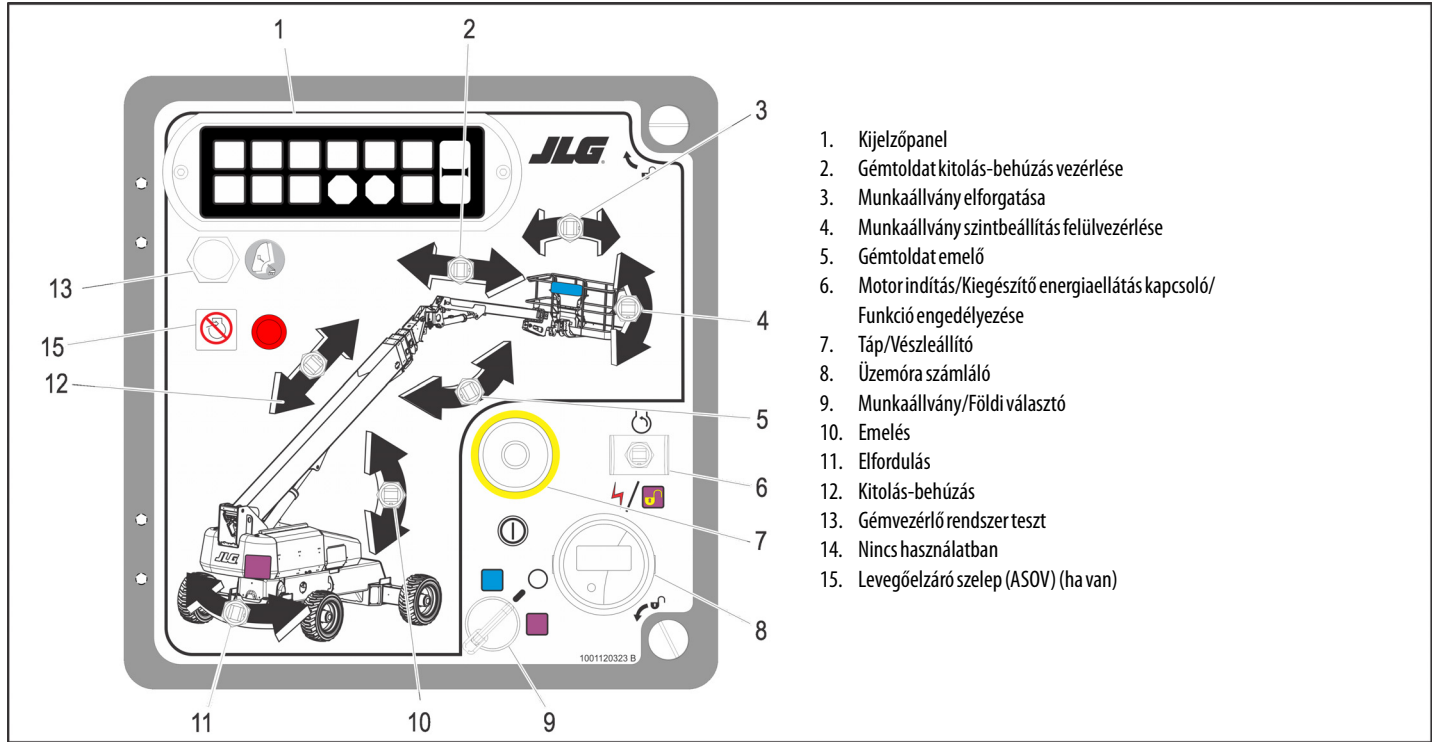
A gémtoldat kitolását és behúzását teszi lehetővé.



3. Munkaállvány elforgatása

A munkaállvány elforgatását végzi.

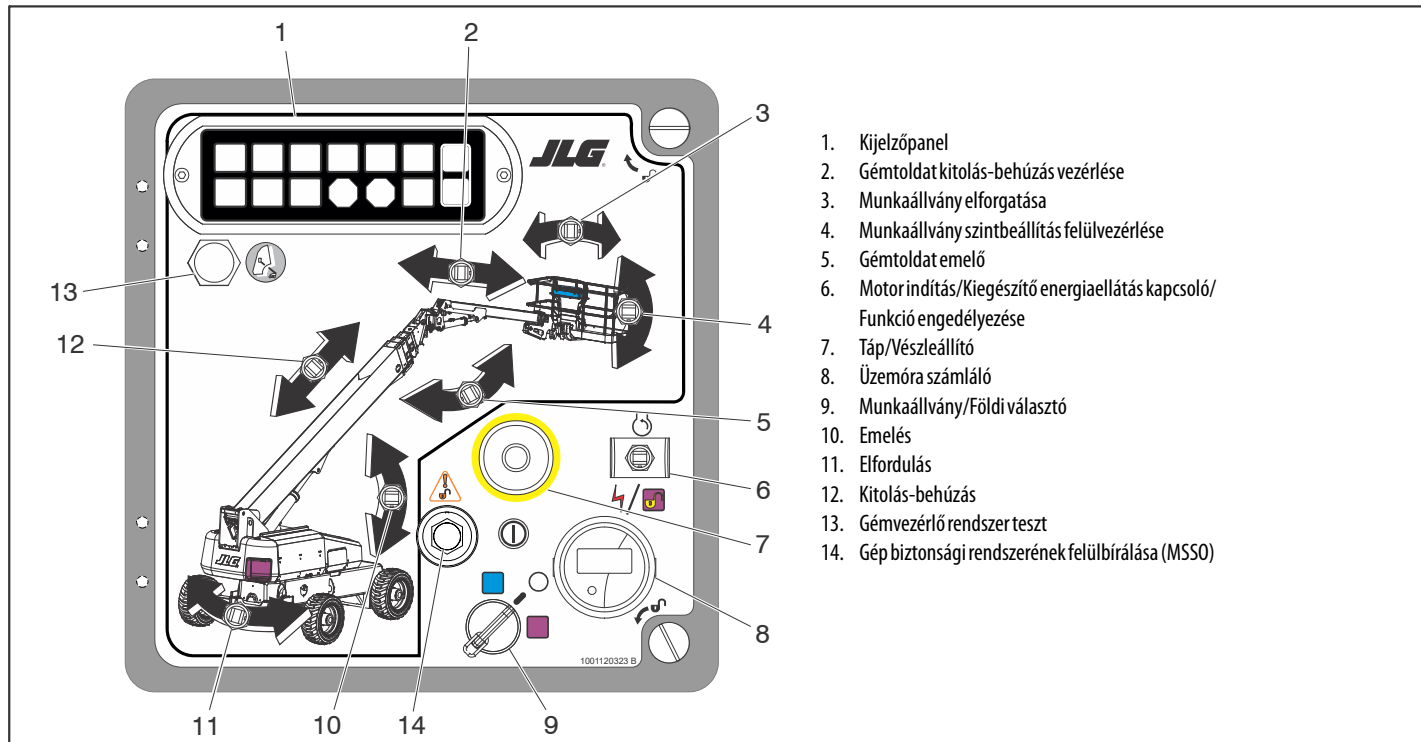




1. Kijelzőpanel
2. Gémtoldat kitolás-behúzás vezérlése
3. Munkaállvány elforgatása
4. Munkaállvány szintbeállítás felülvezérlése
5. Gémtoldat emelő
6. Motor indítás/Kiegészítő energiaellátás kapcsoló/
Funkció engedélyezése
7. Táp/Vészleállító
8. Üzemóra számláló
9. Munkaállvány/Földi választó
10. Emelés
11. Elfordulás
12. Kitolás-behúzás
13. Gémvezérlő rendszer teszt
14. Nincs használatban
15. Levégőelzáró szelep (ASOV) (ha van)

3-1. ábra. Földi vezérlőállomás

3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI



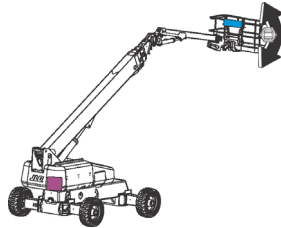
3-2. ábra. Földi vezérlőállomás gép biztonsági rendszerének felülvezérlése (MSSO) funkcióval (csak CE)

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY SZINTBEÁLLÍTÁS FELÜLVEZÉRLÉSE FUNKCIÓT CSAK KIS MÉRTÉKŰ SZINTKIEGYENLÍTÉSRE HASZNÁLJA. A HELYTELEN HASZNÁLAT A TEHER VAGY A MUNKAÁLLVÁNYON TARTÓZKODÓ SZEMÉLYEK ELBILLENÉSÉT, LEESÉSÉT OKOZHATJA. EZEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA HALÁLT VAGY KOMOLY SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET.

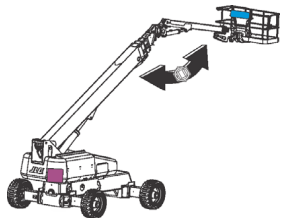
4. Munkaállvány szintbeállítás felülvezérlése

Egy háromállású kapcsoló teszi lehetővé a kezelő számára az automatikus szintbeállító rendszer vezérlését. A kapcsoló segítségével módosítható a munkaállvány szintbeállítása emelkedőn való felfelé/lefelé haladás esetén.



5. Gémtoldat emelő

A gép felemelését és leengedését teszi lehetővé.



MEGJEGYZÉS: A kiegészítő energiaellátás csak akkor működik, ha nincs olajnyomás, járó motor mellett pedig le van tiltva.

A funkciók a hidraulikafolyadék korlátozott áramlása miatt lassabban működnek a megszokottnál.

MEGJEGYZÉS

NE HASZNÁLJON EGYNÉL TÖBB FUNKCIÓT EGYSZERRE, HA A GÉP A KIEGÉSZÍTŐ ENERGIAELLÁTÓ RENDSZERRŐL MŰKÖDIK. TÖBB FUNKCIÓ EGYÜTTES HASZNÁLATA TÚLTERHELHETI A KISEGÍTŐ SZIVATTYÚT.

6. Motorindítás/Kiegészítő energiaellátás kapcsoló/Funkció engedélyezése



A motor beindításához a kapcsolót fenti állásban kell tartani, amíg a motor be nem indul.



A kiegészítő energiaellátás használatához a kapcsolót lenti állásban kell tartani a kisegítő szivattyú használatának idejére.



Amikor a motor jár, a kapcsolót az összes gémezérlő funkció engedélyezéséhez lenti állásban kell tartani.

3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

⚠ VIGYÁZAT

HA A GÉP LE VAN ÁLLÍTVA, AZ AKKUMULÁTOROK LEMERÜLÉSÉT ELKERÜLENDŐ A FÖLDI VEZÉRLŐÁLLOMÁS TÁP/VEZLEÁLLÍTÓ KAPCSOLÓJÁT KIKAPCSOLT HELYZETBE KELL ÁLLÍTANI, HOGY NE MERÜLJÖN AZ AKKUMULÁTOR.

7. Táp/vezleállító kapcsoló

A kétállású, piros gomba alakú kapcsoló kihúzásakor (bekapcsolás) ellátja energiával a MUNKAÁLLVÁNY/FÖLDI választókapcsolót. Benyomásakor (kikapcsolás) megszakad a MUNKAÁLLVÁNY/FÖLDI választókapcsoló energiaellátása.



8. Üzemóra számláló

A gép járó motorral töltött üzemidejét regisztrálja. Hiba esetén az üzemóra számláló jelenti meg a három számjegyű hibakódot is. A hibakódok listáját lásd a szervizkézikönyvben. A panelen található még egy kis piros visszajelző is, ami hiba esetén villogva hívja fel a kezelő figyelmét a problémára.



MEGJEGYZÉS: Ha a MUNKAÁLLVÁNY/FÖLDI VÁLASZTÓKAPCSOLÓ a középső állásban van, egyik vezérlőállomás sem kap energiát.

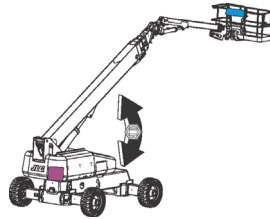
9. Munkaállvány/földi választókapcsoló

Háromállású kulcsos kapcsoló, mely a munkaállvány vezérlőkonzolt látja el energiával. Ha a kulcsos kapcsoló "Földi" állásban van, a munkaállvány energiaellátása megszakad, és csak a földi kezelőszervek működnek.



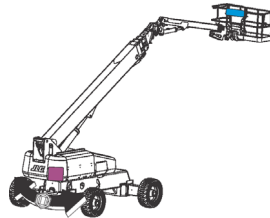
10. Emelés vezérlése

A főgém felemelését és leengedését teszi lehetővé.



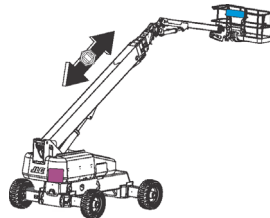
11. Elfordulás vezérlő

A forgóasztal 360 fokos folyamatos elforgatását teszi lehetővé.



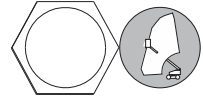
12. Fő kitolás-behúzás kezelőelem

A főgém kitolását és behúzását teszi lehetővé.



13. Géuvezérlő rendszer tesztgombja

Ezzel a nyomógombbal tesztelhető a géuvezérlő rendszer és ellenőrizhető a megfelelő működése.



14. Gép biztonsági rendszerének felülbírálása (MSSO) (csak CE)

A terhelésérzékelő rendszer aktiválódásakor zárt funkciók felülvezérlését teszi lehetővé vész helyzetben.



15. Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)

A piros ASOV LED jelzi a szelep aktiválását.



Földi vezérlő kijelzőpanelje

(Lásd: 3-3. ábra., Földi vezérlő kijelzőpanelje)

1. A generátor nem tölt visszajelző

A töltőáramkör meghibásodását és szervizelés szükségességét jelzi.



2. Alacsony motorolajnyomás visszajelző

A motorolajnyomás normális szint alatti értékét és szervizelés szükségességét jelzi.



3. Magas motorhőmérséklet visszajelző

A motor hűtőfolyadék hőmérsékletének túlságosan magas szintjét és szervizelés szükségességét jelzi.



4. Motorolaj-hőmérséklet visszajelző

A motor hűtőközegeként is szolgáló motorolaj hőmérsékletének túlságosan magas szintjét és szervizelés szükségességét jelzi.



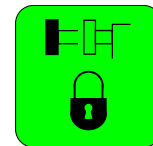
5. Izzítás visszajelző

Az izzítógyertyák bekapcsolt állapotát jelzi. A gyújtás bekapcsolása után várja meg, amíg a lámpa kialszik, és csak ezután indítsa be a motort.



6. Tengelyek kint visszajelző

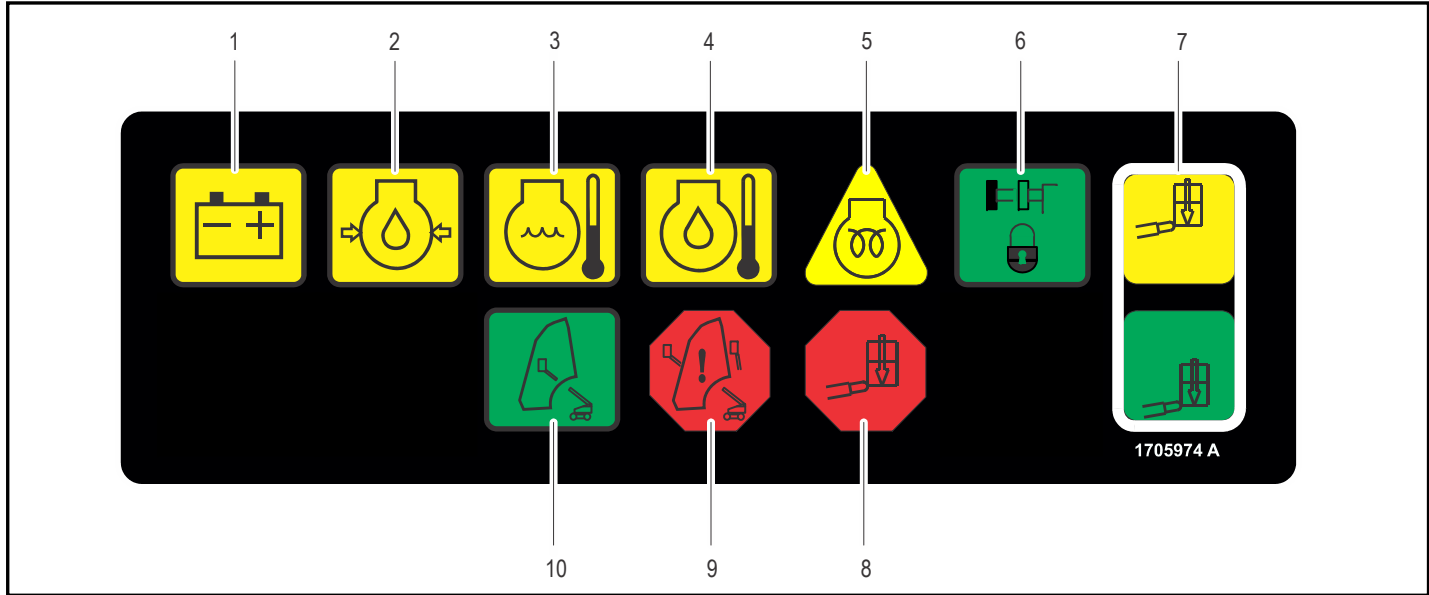
Azt jelzi, hogy a tengelyek teljesen ki vannak tolvá. A visszajelző a tengelyek kitalása vagy behúzása közben villog, a teljesen kitolt állapotot folyamatos fényel jelzi. A tengelyek teljesen behúzott helyzetében a visszajelző nem világít.



7. Munkaállvány teherbírás visszajelző

A kiválasztott teherbírás-tartományt jelzi. A teherbírás csak a munkaállvány vezérlőkonzolján választható ki.





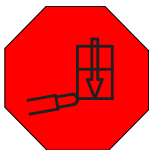
- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|--|
| 1. A generátor nem tölt | 5. Izzítás visszajelző | 8. Munkaállvány túlterhelése |
| 2. Alacsony motorolajnyomás | 6. Tengelyek kint | 9. Gémvezérlő rendszer figyelmeztető jelzése |
| 3. Magas hűtőfolyadék-hőmérséklet | 7. Munkaállvány teherbírása | 10. Gémvezérlő rendszer kalibrálva |
| 4. Motorolajhőmérséklet | | |

3-3. ábra. Földi vezérlő kijelzőpanelje

3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

8. Munkaállvány túlterhelés visszajelző (ha van)

A munkaállvány túlterhelését jelzi.



9. Géuvezérlő rendszer figyelmeztető visszajelzője

Azt jelzi, hogy a munkaállvány kikerült az üzemi tartományból és adott gémfunkciók (pl. emelés, kitolás-behúzás) emiatt nem használhatók. A letiltott funkciók használatára tett kísérlet hatására a visszajelző villogni kezd és hangjelzés is hallatszik. Azonnal engedje vissza a talajra a munkaállványt. Ha a visszajelző nem alszik ki, akkor a géuvezérlő rendszerben meghibásodás keletkezett. Ha hiba keletkezett, a rendszert használat előtt erre felhatalmazott szakképzett JLG szerelővel meg kell javíttatni.



10. Géuvezérlő rendszer kalibrálva visszajelző

A kigyulladás a géuvezérlő rendszer tesztgombjának megnyomásakor jelzi a géuvezérlő rendszer megfelelően kalibrált állapotát.



Munkaállvány vezérlőállomás

(Lásd: 3-4. ábra., Munkaállvány vezérlőkonzol)

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE MŰKÖDTESSE A GÉPET, HA A MUNKAÁLLVÁNY MOZGATÁSÁT VEZÉRLŐ KEZELŐKAROK VAGY BILLENŐKAPCSOLÓK BÁRMELYIKE FELENGEDÉSKOR NEM TÉR VISSZA KIKAPCSOLT VAGY ÜRES ÁLLÁSBA.

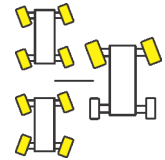
1. Haladási sebesség/nyomaték választókapcsoló



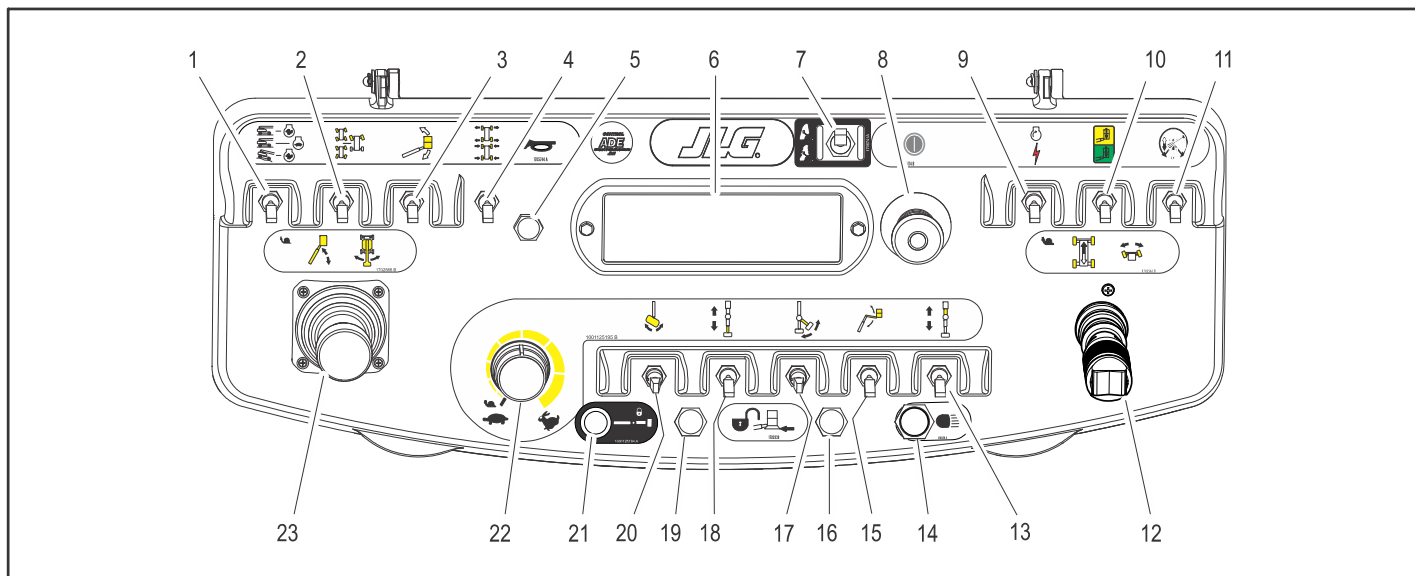
Előretolt helyzetben maximális sebességgel halad a berendezés. A hátrahúzott helyzet maximális nyomatékot biztosít egyenetlen terep és emelkedőn való felhajtás esetére. A középső helyzet a berendezés lehető leghalkabb haladását teszi lehetővé.

2. Kormányzás kiválasztása

A kormányrendszer működését a kezelő megválaszthatja. A kapcsoló középső helyzete hagyományos elsőkerék-kormányzást tesz lehetővé a hátsó kerekek érintése nélkül. Ez normál, maximális sebességgel való haladáshoz alkalmas beállítás. Az előretolt helyzet az oldalazó kormányzást kapcsolja be. Ebben az üzemmódban az első és a hátsó kerekek ugyanarra fordulnak el, így az alváz előre haladva oldalirányban is elmozdul. Ez átjáróknál vagy épületek közelében történő pozicionálást tesz lehetővé. A hátrahúzott helyzet a koordinált kormányzást kapcsolja be. Ebben az üzemmódban a hátsó kerekek az elsővel ellenkező irányban fordulnak el, így a lehető legkisebb fordulási sugart eredményezik.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI



- | | | | |
|--|--------------------------------------|--|-------------------------------------|
| 1. Haladási sebesség/nyomaték választókapcsoló | 7. Gémvézérlés kiválasztása | 13. Fő kitolás–behúzás | 19. Soft Touch/SkyGuard visszajelző |
| 2. Kormányzás kiválasztása | 8. Táp/Vészleállító | 14. Lámpák | 20. Munkaállvány elforgatása |
| 3. Munkaállvány szintbeállítás felülvezérlése | 9. Indítás/Kiegészítő energiaellátás | 15. Gémtoldat emelő | 21. Rögzítőcsap visszajelző |
| 4. Tengely kitolás/behúzás | 10. Teherbírás választókapcsoló | 16. Soft Touch/SkyGuard felülvezérlése | 22. Funkciósebesség szabályozó |
| 5. Kürt | 11. Haladási irány felülbírálsa | 17. Gémtoldat vezérlés | 23. Főemelő/Elfordulás |
| 6. Kijelzőpanel | 12. Haladás/Kormányzás | 18. Gémtoldat kitolás–behúzás | |

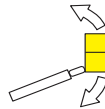
3-4. ábra. Munkaállvány vezérlőkonzol

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY SZINTBEÁLLÍTÁS FELÜLVEZÉRLÉSE FUNKCIÓT CSAK KIS MÉRTÉKŰ SZINTKIEGYENLÍTÉSRE HASZNÁLJA. A HELYTELEN HASZNÁLAT A TEHER VAGY A MUNKAÁLLVÁNYON TARTÓZKODÓ SZEMÉLYEK ELBILLENÉSÉT, LEESÉSÉT OKOZHATJA. EZEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA HALÁLT VAGY KOMOLY SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET.

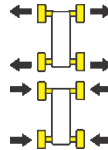
3. Munkaállvány szintbeállítás felülvizsgálata

Egy háromállású kapcsoló teszi lehetővé a kezelő számára az automatikus szintbeállító rendszer vezérlését. A kapcsoló segítségével módosítható a munkaállvány szintbeállítása emelkedőn való felfelé/lefelé haladás esetén.



4. Tengely kitolás/behúzás

A tengelyek kitolását vagy behúzását teszi lehetővé. A tengelyek kitolása vagy behúzása csak a gép haladása közben történhet.



5. Kürt

Egy toló típusú kürtkapcsoló elektromos áramellátást biztosít egy hallható figyelmeztetést az eszköz megnyomásakor.



6. Kijelzőpanel

A LED-es visszajelző panel a hibaállapotokat vagy a gép működtetése során használt funkciók működését jelző visszajelzőket tartalmaz.

A Táp/vészleállító kapcsoló kihúzását követő 2 másodpercen belül a gép diagnosztikát végez a különböző elektromos áramkörökön, és ha minden rendben a munkaállvány riasztója egyet sípol. Ez idő alatt a visszajelző panel összes fénye egyszer felvillan, így ellenőrizve a működőképességet.

7. Géuvezérlés kiválasztása

Automatikus mód:



Ha a géuvezérlést Automatikus helyzetbe állítja, az emelési és kitolási-behúzási műveleteket a JLG vezérlőrendszer végzi. A munkaállvány szintezési funkciója emelés, kitolás-behúzás, elforgatás és haladás közben is aktív.

MEGJEGYZÉS:

- Emeléskor a gép egyúttal ki is tolódhat.
- Süllyesztéskor a gép egyúttal vissza is húzódhat
- A forgatás vagy haladás művelete során a gép felemelkedhet vagy lesüllyedhet
- Visszahúzás során a gép nagy gémszögek esetén lejjebb ereszkedhet, a kúszás visszajelző pedig villoghat.

3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

Manuális üzemmód:

A gémvézelés Manuális helyzetében az emelést és a teleszkópos mozgásokat külön vezérli a kezelő, a munkaállvány szintezési funkciója pedig csak emeléskor és süllyesztéskor kapcsol be.



MEGJEGYZÉS: *Manuális helyzetben a gép mozgása a megengedett terület határainál leáll. Ilyen esetben működtessen másik funkciót vagy kapcsoljon át automata üzemmódra.*

MEGJEGYZÉS: *Manuális módban az alváz dőlésszögétől és a gép szögbeállításától függően előfordulhat, hogy a balra vagy jobbra elforgatást a rendszer letiltja. A BCS visszajelző világitani, a további elforgatási kísérletre pedig villogni kezd. Ilyen esetben az egyetlen választás a másik irányba történő elforgatás vagy átkapcsolás automata üzemmódra.*

8. Táp/Vészleállító



A kétállású, piros gomba alakú kapcsoló kihúzásakor (bekapcsolás) ellátja energiával a munkaállvány vezérlőt. A kapcsolót benyomva (kikapcsolás) megszakad a munkaállvány vezérlőszerveinek áramellátása.

9. Indítás/Kiegészítő energiaellátás



Előretolva a kapcsoló áramot ad az indítómotorra a gép motorjának beindításához.



Hátrahúzott állapotban az elektromos hidraulikaszivattyú kap áramot. (A kapcsolót a kiegészítő szivattyú működtetéséhez hátrahúzott helyzetben kell tartani.) A kiegészítő szivattyú rendeltetése, hogy a főszivattyú vagy a motor meghibásodásakor elegendő olajáramot biztosítson a gép alapvető funkcióinak használatához. A kiegészítő szivattyú lehetővé teszi a munkaállvány elforgatását, a gémtoldat emelését, szintezését, kitolását-behúzását, alaphelyzetbe állítását, a munkaállvány szintezését, a főgém emelését, a fő kitolást-behúzást és az elfordítást.

10. Teherbírás választókapcsoló

Ezzel választható ki a működési terület az 500 lb (ANSI piacokon 227 kg, CE és Ausztrália esetén 230 kg) vagy az 1000 lb (ANSI piacokon 454 kg, CE és Ausztrália esetén 450 kg) teherbírasi korláthoz.

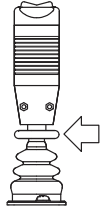


11. Haladási irány felülbírálása

Ha a gép a hátsó kerekek fölé ért, vagy bármelyik irányban jobban kilengett, a Vezetési irány visszajelző a haladási funkció kiválasztásakor világítani kezd. Nyomja be, majd engedje ki a kapcsolót, és 3 másodpercen belül mozdítsa el a Haladás/Kormányzás vezérlőt a haladás vagy a kormányzás aktiválásához. Elindulás előtt keresse meg a fekete-fehér tájékozódást segítő nyilakat az alvázon és a munkaállvány kezelőszervein. A haladás vezérlőszerveit mozgassa a tájékozódást segítő nyilak által meghatározott irányba.



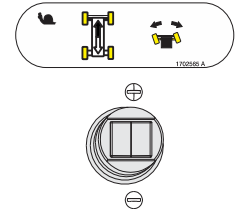
MEGJEGYZÉS: A menetvezérlő botkormány használatához húzza fel a kar alatt található reteszelő gyűrűt.



MEGJEGYZÉS: A HALADÁS kezelőszervei rugó terhelésűek, elengedve automatikusan visszatérnek semleges (kikapcsolt) helyzetbe.

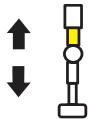
12. Haladás/Kormányzás

Nyomja előre az előre haladás-hoz, húzza hátra a hátrameneti haladáshoz. A kormányzás a kormánykaron található, hüvelykujjal működtethető billenőkapcsolóval együtt történik.



13. Fő kitolás-behúzás

A főgém kitolását és behúzását teszi lehetővé.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

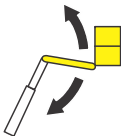
14. Lámpák (ha vannak)

A kiegészítő világítás be-/kikapcsolását végzi, ha a gépen található ilyen.



15. Gémtoldat emelő

A gép felemelését és leengedését teszi lehetővé.



16. Finom érintés/SkyGuard felülvezérlése kapcsoló (ha van)

A gépbe három opció valamelyike lehet beépítve. Fel lehet szerelve Soft Touch, SkyGuard vagy Soft Touch és SkyGuard funkciókkal.

Ha a gép rendelkezik Finom érintés funkcióval, ezzel a kapcsolóval engedélyezhetők újra azok a funkciók kúszó sebességnél, amiket a Finom érintés rendszer lekapcsolt, így a kezelő a munkaállványt elviheti a leállást okozó akadálytól.



Ha a gép rendelkezik SkyGuard funkcióval, ezzel a kapcsolóval újra engedélyezhetők a SkyGuard rendszer által lekapcsolt funkciók, így a kezelő folytathatja a gép funkcióinak használatát.



Ha a gép rendelkezik Finom érintés és SkyGuard funkcióval is, a kapcsoló a fent leírt módon működik, és lehetővé teszi a kezelő számára a lekapcsolt rendszer működésének felülvezérlését.

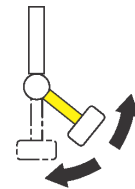


MEGJEGYZÉS

A GÉMTOLDAT VEZÉRLŐ KAPCSOLÓ MŰKÖDTETÉSEKOR A GÉMTOLDAT NÉMI KÉSLEKÉDÉSSSEL MOZDUL MEG.

17. Gémtoldat vezérlés

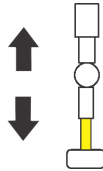
A gémtoldat állítható vele szállításhoz nyugalmi helyzetbe, és vehető ki szállítási helyzetből a gép használatához. A kezelőszerv a gémtoldatot és a gémtoldat reteszelő csapot is működteti megfelelő sorrendben.



MEGJEGYZÉS: *A gémtoldat teleszkóp funkciói csak az 500 lb (ANSI piacon 227 kg, CE és Ausztrália esetén 230 kg) teherbírású üzemmódban működnek.*

18. Gémtoldat kitolás–behúzás

A gémtoldat kitolását és behúzását teszi lehetővé.



19. Finom érintés/SkyGuard visszajelző (ha van)

Ez jelzi, ha a Finom érintés ütköző nekiütközik valaminek vagy aktiválódott a SkyGuard érzékelő. A felülvezérlés gomb megnyomásáig minden kezelőszerv le van kapcsolva. Ekkor a Soft Touch esetében a kezelőszervek kúszó üzemmódban működnek tovább, a SkyGuard esetében pedig a gép normál üzemmódra áll vissza.

20. Munkaállvány elforgatása

A munkaállvány balra vagy jobbra történő elforgatását teszi lehetővé.



21. Rögzítőcsap visszajelző

Világítva jelzi, hogy a gémtoldat középpállásba, a rögzítőcsap pedig reteszelt állapotba került. Ha villog, akkor a gémtoldat a nyugalmi helyzete felé vagy a középpállásba tart. A visszajelző a rögzítőcsap kioldott, a gémtoldat nyugalmi helyzetében (a gép szállítási helyzetében) nem világít.



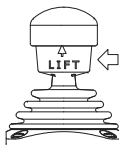
22. Funkciósebesség szabályozó

Ezzel a kezelőszervvel állítható be a főgém kitolás–behúzás, gémtoldat kitolás–behúzás, és gémtoldat emelés sebessége. A gombot balra kattánásig elforgatva a meghajtás, a fő emelés, a munkaállvány elforgatás és a forgatás kúszó sebességre kapcsol.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

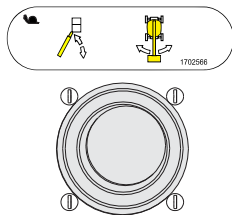
MEGJEGYZÉS: A főgém emelő/forgató botkormány használatához húzza fel a kar alatt található reteszelő gyűrűt.



MEGJEGYZÉS: A főgém emelő/forgató botkormány rugó terhelésű, elengedve automatikusan visszatér semleges (kikapcsolt) helyzetbe.

23. Főemelő/elfordulás vezérlő

Biztosítja a főemelőt és az elfordulást. A gép felemeléséhez nyomja előre, a leengedéséhez húzza hátra. A jobbra való elfordításhoz tolja jobbra, a balra való elfordításhoz pedig balra. A joystick mozgatása a választott funkciók kapcsolóit aktiválja.



Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje

(Lásd: 3-5. ábra., Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje)

1. Szintbeállító rendszer hiba visszajelző

Az elektronikus szintbeállító rendszer hibáját jelzi. A visszajelző villog és hangjelzés is megszólal. Ha a gép nem szállítási helyzetben van, az összes funkció kúszó sebességre vált.

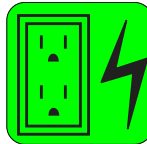


⚠ FIGYELMEZTETÉS

HA A SZINTBEÁLLÍTÓ RENDSZER HIBA VISSZAJELZŐ VILÁGÍT, ÁLLÍTSA LE A GÉPET, ÁLLÍTSA ALAPHELYZETBE A VÉSZLEÁLLÍTÓ GOMBOT, MAJD INDÍTSA ÚJRA A GÉPET. HA A HIBA TOVÁBBRA IS FENNÁLL, HOZZA A MUNKAÁLLVÁNYT NYUGALMI HELYZETBE SZÜKSÉG ESETÉN KÉZI SZINTBEÁLLÍTÁSSAL, ÉS GONDOSKODJON A SZINTBEÁLLÍTÓ RENDSZER JAVÍTÁSÁRÓL.

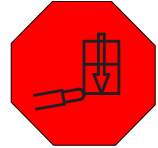
2. Váltakozó áramú generátor (ha van)

A generátor működését jelzi.



3. Munkaállvány túlterhelés visszajelző (ha van)

A munkaállvány túlterhelését jelzi.



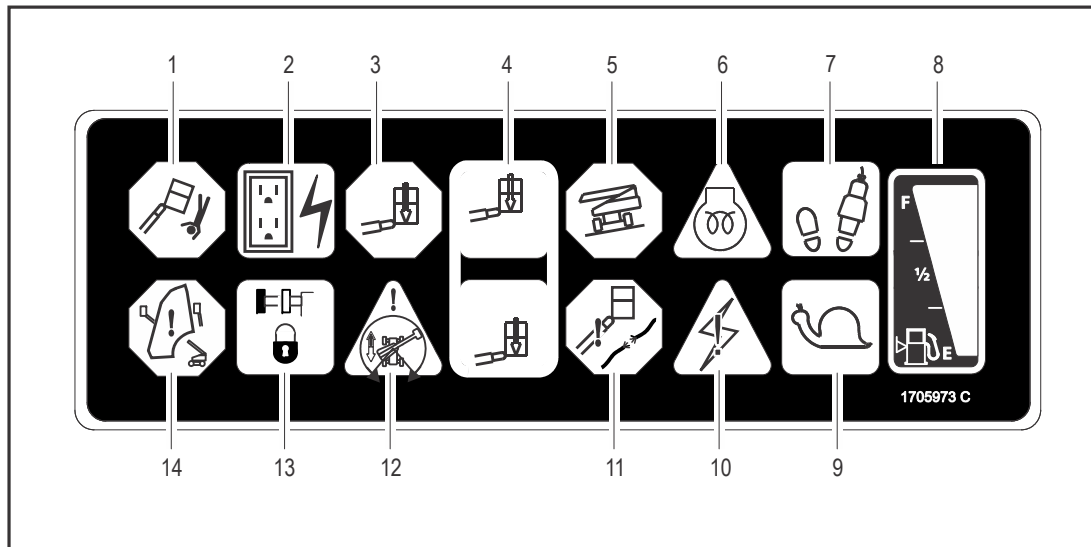
4. Munkaállvány teherbírás visszajelző

A munkaállvány kiválasztott maximális teherbírását jelzi.

Valamelyik teherbírás visszajelző mindig világít. Ha a munkaállvány kikerül a választott teherbíráshoz tartozó üzemi tartományból, mindkét visszajelző villogni kezd és hangjelzés is megszólal.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI



- | | | |
|------------------------------|-------------------|---|
| 1. Szintbeállító rendszer | 6. Izzítás | 11. Kábelszakadás |
| 2. Váltakozó áramú generátor | 7. Engedélyezés | 12. Vezetési irány |
| 3. Munkaállvány túlterhelése | 8. Üzemanyagszint | 13. Tengelyek kint |
| 4. Munkaállvány teherbírása | 9. Kúszó sebesség | 14. Gémvezérlő rendszer figyelmeztető jelzése |
| 5. Dőlésszög-riasztás | 10. Rendszerhiba | |

3-5. ábra. Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje

5. Dőlésszög-riasztás visszajelző

FIGYELMEZTETÉS

HA FELEMELT VAGY KITOLT GÉM ESETÉN VILÁGÍT, HÚZZA BE ÉS ENGEDJE VÍZSZINTES ALÁ A GÉMET, MAJD ÁLLÍTSA BE ÚJRA A GÉPET ÚGY, HOGY A GÉM KITOLÁSA VAGY VÍZSZINTES FÖLÉ EMELÉSE ELŐTT A GÉP VÍZSZINTBEN LEGYEN.

Azt jelzi, hogy az alváz lejtőre került. Ha a gém lejtőn álló gépnél kerül ki szállítási helyzetből, hangjelzés szólal meg, és automatikusan bekapcsol a KÜSZŐ üzemmód.



6. Izzítás/Várákozás indításra visszajelző

MEGJEGYZÉS: *Ha a motor a hideg miatt nem indul be, vagy indításkor feketén füstöl, várjon az indítózással, amíg az izzítás visszajelző kialszik.*

Az izzítógyertyák bekapcsolt állapotát jelzi. A gyújtás bekapcsolása után várja meg, amíg a lámpa kialszik, és csak ezután indítozzon.



7. Lábkapcsoló/Engedélyezés jelzőlámpa

FIGYELMEZTETÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE TÁVOLÍTSA EL, NE MÓDOSÍTSA ÉS NE IKTASSA KI A LÁBKAPCSOLÓT KIRETESZÉSEL VAGY MÁS MÓDSZERREL.

FIGYELMEZTETÉS

A LÁBKAPCSOLÓT BE KELL ÁLLÍTANI, HA A FUNKCIÓK CSAK AZ ÚTHOSSZ FELSŐ VAGY ALSÓ 6 MM-ES (1/4 IN) TARTOMÁNYÁBAN AKTIVÁLÓDNAK.

Minden funkció használatához le kell nyomni a lábkapcsolót, és a funkciót hét másodpercen belül ki kell választani. Az engedélyezés jelzőlámpa azt jelzi, hogy a kezelőszervek engedélyezve vannak. Ha a funkciót nem választják ki hét másodpercen belül, vagy ha az egyik funkció befejezése és a következő funkció elindítása között hét másodperc telik el, akkor az engedélyezés lámpa kialszik, a kezelőszervek engedélyezéséhez pedig fel kell engedni és újra le kell nyomni a lábkapcsolót.



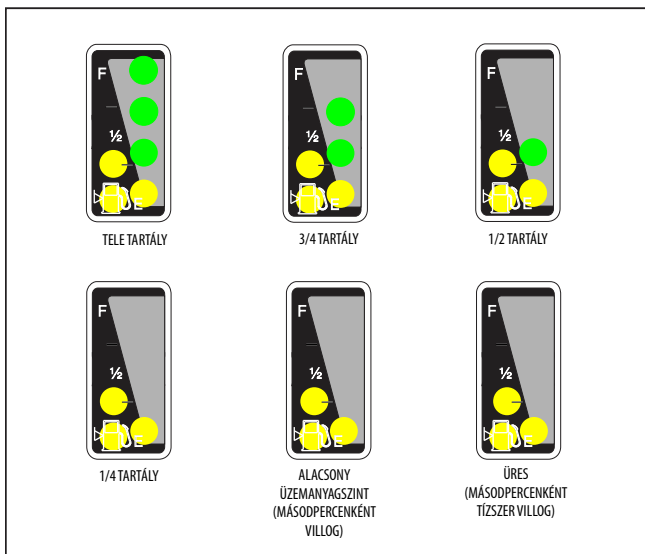
A lábkapcsolóról lelépve minden kezelőszerv áramellátása megszűnik, és működésbe lépnek a fékek.

3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

MEGJEGYZÉS: Az Alacsony üzemanyagszint visszajelzőről részletes információkért lásd a Tartalék üzemanyag/üzemanyag-elzáró rendszer című részt a 4. fejezetben.

8. Üzemanyagszint visszajelző

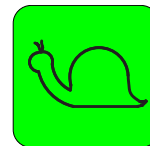
Az üzemanyagtartályban levő üzemanyag szintjét jelzi.



3-6. ábra. Üzemanyagszint visszajelző

9. Kúszó sebesség visszajelző

Amikor a funkció sebessége szabályzó kúszás pozícióba van fordítva, a visszajelző emlékeztetőként működik, hogy minden funkció a leglassabb sebességre van állítva. A visszajelző villog, ha a vezérlőrendszer kapcsolta a kúszó sebességet, és folyamatosan világít, ha a kezelő választotta ki.



10. Rendszerhiba jelzőlámpa

A lámpa azt jelzi, hogy a JLG vezérlőrendszer rendellenességet érzékelt, és a diagnosztikai hibakódot beírta a rendszermemóriába. A hibakódokkal és a hibakódok lehívásával kapcsolatos útmutatót lásd a Szervizelési kézikönyvben.



A meghibásodást jelző lámpa az öntesztelési funkció miatt a kulcs bekapcsolt állásba fordításakor 2–3 másodpercig világít.

11. Kábelhiba visszajelző

A gép kábeleinek kilazulását vagy szakadását jelzi, amit azonnal meg kell javítani.



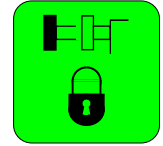
12. Vezetési irány visszajelző

Ha a gép a hátsó kerekek mögé ért, vagy bármelyik irányban jobban kilengett, a Vezetési irány visszajelző a haladási funkció kiválasztásakor világítani kezd. A kezelő ennek segítségével ellenőrizheti, hogy a menet vezérlőszervek a megfelelő irányban működnek.



13. Tengelyek kint visszajelző

Azt jelzi, hogy a tengelyek teljesen ki vannak tolvá. A visszajelző a tengelyek kitolása vagy behúzása közben villog, a teljesen kitolt állapotot folyamatos fényel jelzi. A tengelyek teljesen behúzott helyzetében a visszajelző nem világít.



14. Gémvezérlő rendszer figyelmeztető visszajelzője

Azt jelzi, hogy a munkaállvány kikerült az üzemi tartományból és adott gémfunkciók (pl. emelés, kitolás-behúzás) emiatt nem használhatók. A letiltott funkciók használatára tett kísérlet hatására a visszajelző villogni kezd és hangjelzés is hallatszik. Azonnal engedje vissza a talajra a munkaállványt. Ha a visszajelző nem alszik ki, akkor a gémmvezérlő rendszerben meghibásodás keletkezett. Ha hiba keletkezett, a rendszert használat előtt erre felhatalmazott szakképzett JLG szerelővel meg kell javíttatni.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI



MEGJEGYZÉSEK:

4. FEJEZET. A GÉP HASZNÁLATA

4.1 LEÍRÁS

A gép egy önjáró hidraulikus emelő emelhető és elfordítható gémmel, melynek végére munkaállvány van felszerelve.

A kezelő elsődleges vezérlőállomása a munkaállványon található. A kezelő erről a vezérlőállomásról előremenetben és hátramenetben is vezetheti és kormányozhatja a gépet. A kezelő felemelheti vagy leengedheti a gémet, illetve balra vagy jobbra is elforgathatja azt. A gép 360 fokban teljesen körbeforgatható. A gép rendelkezik egy földi vezérlőállomással, amely felülvezérli a munkaállvány vezérlőállomást. A földi vezérlőállomás a gémemelés és elforgatás funkciókat működtetheti, és segítségével a munkaállvány vészhelyzetben leengedhető, ha a munkaállványon lévő kezelő nem tudja végrehajtani ezt a műveletet.

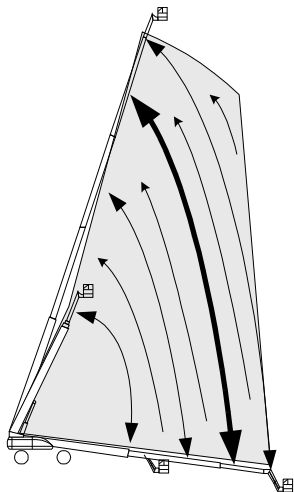
4.2 GÉM MŰKÖDÉSI JELLEMZŐK ÉS KORLÁTOK

Feltöltési mennyiségek

A gép terheléssel vagy terhelés nélkül a vízszintes sík fölé történő emelése az alábbi feltételektől függ:

1. A gép egyenletes, szilárd és vízszintes felületen áll.
2. A tengelyek teljesen ki lettek tolvá.
3. A gémtoldal középállásban, a rögzítőcsap pedig reteszelt helyzetben van.
4. A teher a gyártó által meghatározott névleges terhelhetőségi tartományba esik.
5. A gép minden rendszere megfelelően működik.
6. Megfelelő az abroncsnyomás.
7. A gép a JLG által eredetileg felszerelt állapotban van.

Szabályozott ív



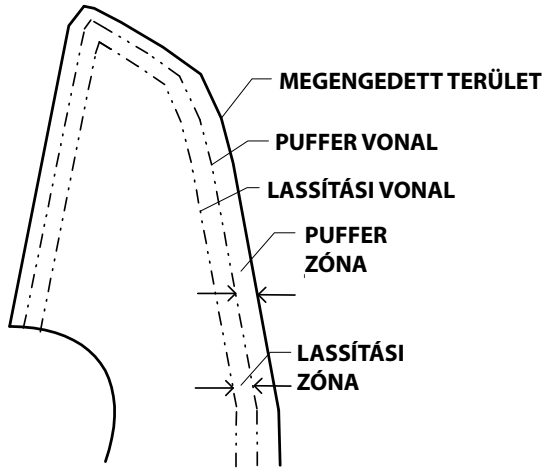
Szabályozott ív gémmozgás

Ha a gémvézelés választókapcsolója automata módban áll, a gémvézelő rendszer az emelés funkció kiválasztásakor automatikusan szabályozza a kitolást–behúzást, hogy a munkaállvány a kinyúlással arányosan, egy előre meghatározott ívben mozduljon el. (pl. ha 70% gém kinyúlásnál indítja az emelést, akkor kb. 70% gém kinyúlásnál is fejezi be, függetlenül attól, hogy hol áll meg az

ívben). Ez azt jelenti, hogy leengedéskor a gém automatikusan behúzódik, emeléskor pedig kitolódik.

Ha a gémvézelő kapcsoló manuális módban van, az emelést és a kitolást–behúzást egymástól független funkcióként a kezelő szabályozza.

Megengedett terület határvételezése



Amikor a munkaállvány eléri a megengedett üzemi területe szélét, a gémtoldat és a munkaállvány funkciók kivételével minden egyéb funkció lelassul. A terület hátsó és elülső szélénél a kitolás-behúzást a gémvézellő rendszer lelassítja, hogy csökkentse a gép mozgását.

MEGJEGYZÉS: Gémvézellő rendszer automatikus üzemmódban: Ha a gép a hátrairányú stabilitás széle mentén teljesen felemelt helyzetbe került és a kezelő a kitolást aktiválja, automatikusan süllyedni kezd a munkaállvány, amíg a gép el nem távolodott a hátrairányú stabilitás szélétől.

Gémvézellő rendszer manuális üzemmódban: A gép a megengedett terület határájánál leáll, és a kezelőnek a megfelelő irányba kell mozgatnia (emelés-leengedés és/vagy kitolás-behúzás) a gémet, hogy az visszakerüljön a megengedett területen belülre.

Szabályozott szög

A vezérlőrendszer a forgóasztal elfordításakor automatikusan fenntartja a gép emelési szögét. Ha a gép 30 fokban áll és csak az elfordítást aktiválta a kezelő, a vezérlőrendszer emelést is végez, hogy a gép relatív állásszögét 30 fokon tartsa.

Arányos elfordítási sebesség

A gémvézellő rendszer érzékelői észlelik a munkaállvány forgóasztalhoz viszonyított távolságát, így az elfordítás sebessége behúzott gép mellett nagyobb, a kitolt helyzet arányában pedig egyre csökken.

Stabilitás

A gép stabilitása két (2) feltételen alapszik: ELŐREIRÁNYÚ és HÁTRAIRÁNYÚ stabilitás. A gép pozícióját szélső, még stabil ELŐREIRÁNYÚ helyzetben a 4-1. ábra., szélső még stabil HÁTRAIRÁNYÚ helyzetben pedig a 4-2. ábra. mutatja.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

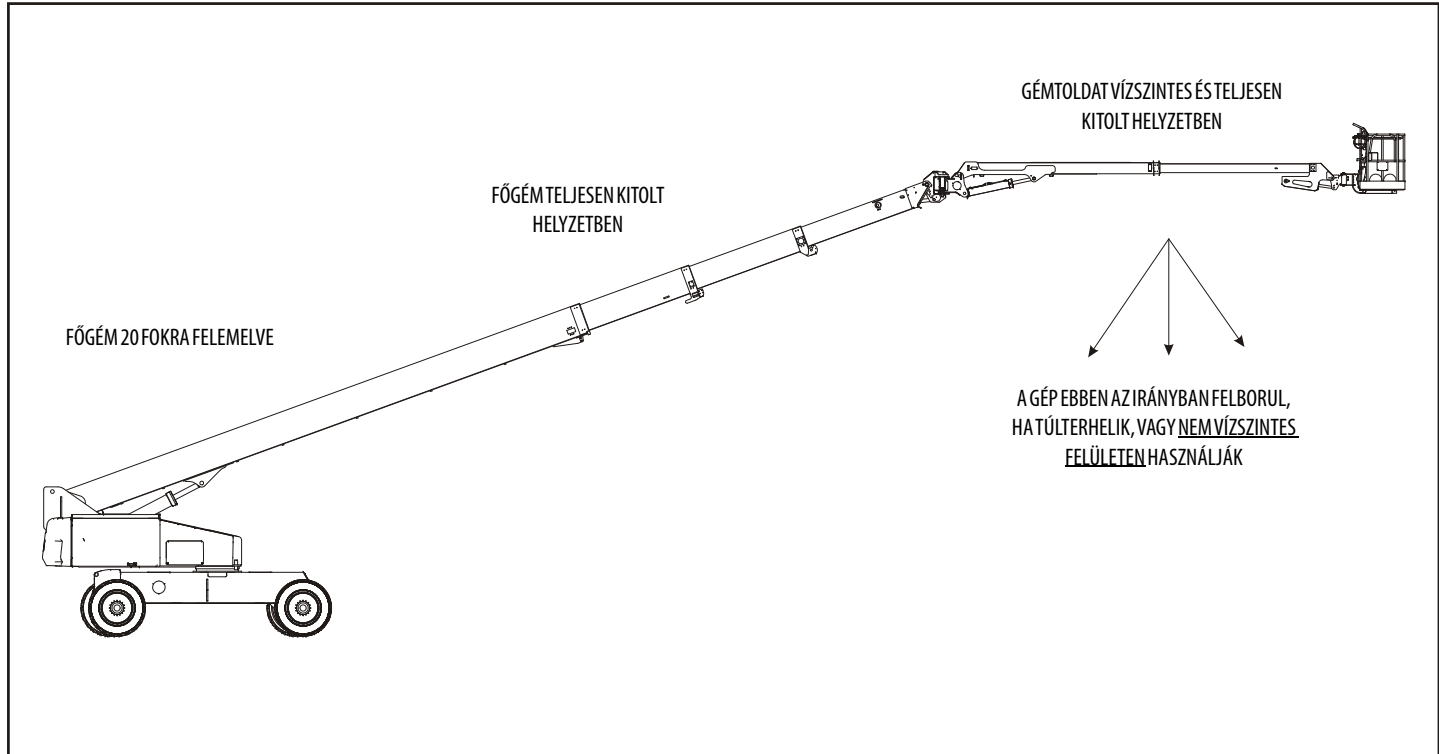
AZ ELŐREIRÁNYÚ VAGY HÁTRAIRÁNYÚ FELBORULÁS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE TERHELJE TÚL A GÉPET, ÉS NE MŰKÖDTESSE NEM VÍZSZINTES FELÜLETEN.

4.3 TEHERBÍRÁS VÁLASZTÓKAPCSOLÓ

A géuvezérlő rendszer lehetővé teszi a működési terület 500 lb (ANSI piacokon 227 kg, CE és Ausztrália esetén 230 kg) vagy 1000 lb (ANSI piacokon 454 kg, CE és Ausztrália esetén 450 kg) teherbírasi korláthoz történő kiválasztását. A kívánt teherbírasi korlát a munkaállvány konzolján található teherbírasi választókapcsoló segítségével választható ki. A kiválasztott teherbírasi az adott teherbírasi visszajelző mutatja. Ha a munkaállvány kikerült a kiválasztott tartományból akkor mindkét visszajelző villog és hangjelzés is hallatszik.

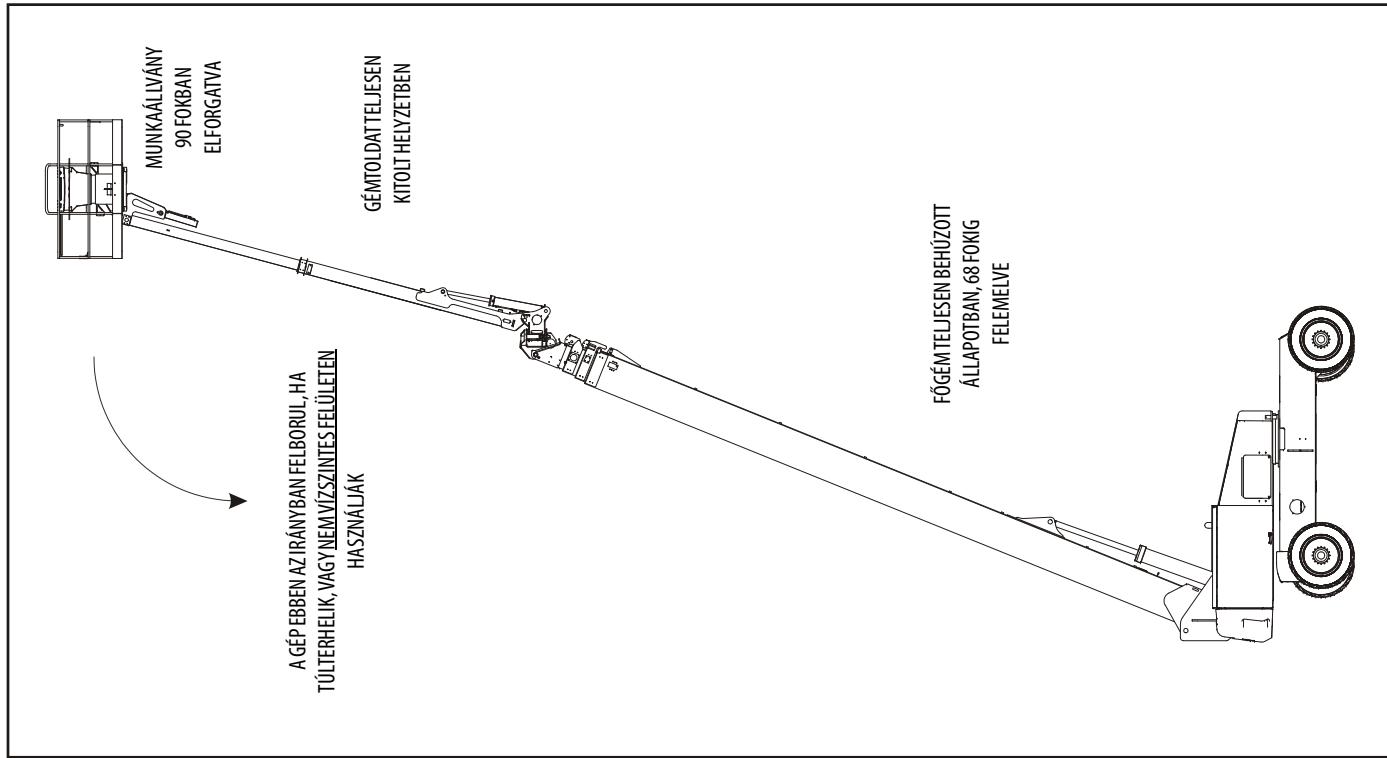


MEGJEGYZÉS: *Az 1000 lb (ANSI piacokon 454 kg, CE és Ausztrália esetén 450 kg) tartományban történő üzemelés csak teljesen visszahúzott gémtoldattal lehetséges.*



4-1. ábra. Szélső még stabil előreirányú pozíció

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA



4-2. ábra. Szélső még stabil hátrairányú pozíció

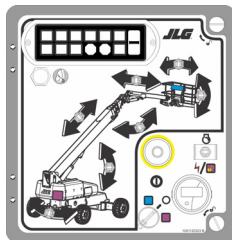
4.4 A MOTOR MŰKÖDTETÉSE

MEGJEGYZÉS: A gép nagy tengerszint feletti magasságokon történő használatakor a levegő kisebb sűrűsége miatt csökkenhet a gép teljesítménye.

MEGJEGYZÉS: A gép magas környezeti hőmérséklet melletti használatakor csökkenhet a gép teljesítménye és megnőhet a motor hűtőfolyadékának hőmérséklete.

MEGJEGYZÉS: A szokatlan körülmények közötti használatlaltal kapcsolatban forduljon a JLG ügyfélszolgálatához.

MEGJEGYZÉS: A kezdeti indítást mindig a földi vezérlőállomásról kell elvégezni.



Indítási eljárás

⚠ VIGYÁZAT

HA A MOTOR NEM INDUL BE AZONNAL, NE INDÍTÓZZON TÚL HOSSZÚ IDEIG. HA A MOTOR KÖVETKEZŐ PRÓBÁLKOZÁSRA SEM INDUL BE, HAGYJA AZ INDÍTÓMOTOR T 2–3 PERCIG VISSZAHÚLNI. HA A MOTOR TÖBBSZÖRI PRÓBÁLKOZÁS UTÁN SEM INDUL BE, TÁJÉKOZÓDJON A MOTOR KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYVÉBŐL.

MEGJEGYZÉS: A gyújtás bekapcsolása után a kezelőnek meg kell várnia, amíg az izzítás visszajelző kialszik, és csak ezután indíthatja be a motort.



1. Fordítsa a Munkaállvány/Földi választókapcsolót Földi helyzetbe.
2. Húzza ki a Táp/Vészleállító kapcsolót.
3. Nyomja be a Motorindító kapcsolót, amíg be nem indul a motor.



⚠ VIGYÁZAT

MIELŐTT TERHELNÉ A MOTORT, HAGYJA NÉHÁNY PERCIG ALAPJÁRATON BEMELEGEDNI.

4. A motor bemelegedéséhez szükséges idő letelte után állítsa le a motort.
5. Fordítsa a Munkaállvány/Földi választókapcsolót Munkaállvány helyzetbe.



6. A munkaállványról húzza ki a Táp/Vészleállító kapcsolót.



7. Nyomja be a Motorindító kapcsolót, amíg be nem indul a motor.



MEGJEGYZÉS: Az indítómotor működése előtt a lábkapcsolónak felengetett (fel) állásban kell lennie. Ha az indítómotor benyomott lábkapcsoló mellett is beindul, NE MŰKÖDTESSÉ A GÉPET.

Leállítási eljárás

⚠ VIGYÁZAT

HA A MOTOR MEGHIBÁSODÁSA A MOTOR NEM TERVEZETT LEÁLLÁSÁT OKOZZA, HATÁROZZA MEG ANNAK OKÁT, ÉS A MOTOR ÚJRAINDÍTÁSA ELŐTT JAVÍTSA KI.

1. Távolítsa el a terhet, és hagyja járni a motort 3–5 percig alacsony fordulatszámra. Ez segít csökkenteni a motor belső hőmérsékletét.
2. Nyomja be a Táp/vészleállító kapcsolót.



3. Fordítsa a Munkaállvány/Földi választókapcsolót kikapcsolt helyzetbe.



További információért lásd a motor gyártójának kézikönyvét.

Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)

A levegőelzáró szelep (ASOV) egy a motor szívórendszerére szerelt túlpörgésvédő berendezés. Bekapcsolásakor a szelep elzárja a légáramlást és leállítja a motort. A szelep jó működési állapotának biztosításához heti ellenőrzés javasolt.

1. Indítsa el a motort, és járassa alapjáraton.
2. Nyissa fel a piros tesztkapcsoló védőfedelét, és kapcsolja át a kapcsolót a tesztüzemmód aktiválásához.

MEGJEGYZÉS: A tesztkapcsoló a burkolat alatt, a motor bal oldalán található (keresse a tesztcímkét).

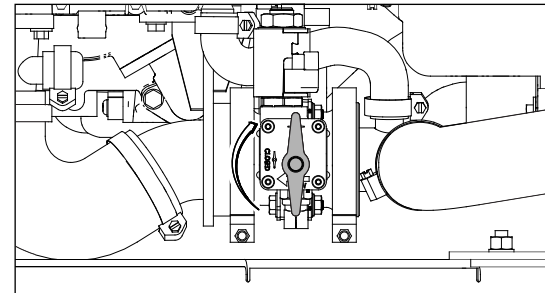
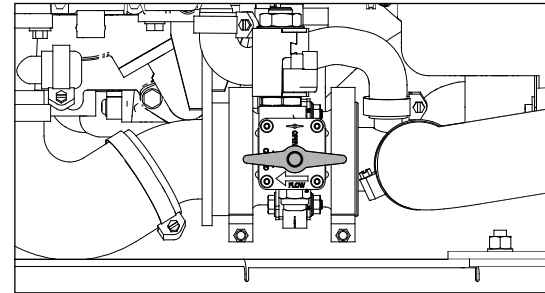


3. A földi vezérlőpanelnél válassza ki valamelyik funkciót, és aktiválja azt, amíg a szelep nem aktiválódik az 1500 ford./perces tesztfordulatszámom. A szelep aktiválódása után a motor leáll.
4. Kapcsolja ki a gyújtást.
5. Vizuálisan vizsgálja meg a szelepet, hogy jó állapotban van-e.
6. Állítsa vissza a szelepet a szelepkar nyitott állásba forgatásával.

MEGJEGYZÉS: A kar csak a gép leállított állapotában forgatható el. Ellenőrizze, hogy a gyújtás kikapcsolt helyzetben van.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

NE HASZNÁLJA AZ ASOV EGYSÉGET A GÉP HELYES LEÁLLÍTÁSI ELJÁRÁSÁNAK KÖVETÉSE HELYETT.



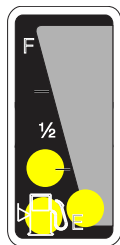
4-3. ábra. ASOV visszaállítás (nyitás zárt állapotba)

Tartalék üzemanyag/üzemanyag-elzáró rendszer

MEGJEGYZÉS: A gép beállításának ellenőrzéséhez egy szakképzett JLG szerelővel tekintse át a Szervizelési és karbantartási kézikönyvet.

Az üzemanyag-elzáró rendszer figyelmeztet a tartályban lévő üzemanyag mennyiségét, és érzékeli, amikor az üzemanyagszint lecsökken. A JLG vezérlőrendszer az üzemanyagtartály kiürülése előtt automatikusan leállítja a motort, hacsak a gépen nincs beállítva a Motor újraindítása.

Ha az üzemanyagszint eléri az Alacsony üzemanyagszint tartományt, az ¼ tartály jelzőlámpa másodpercenként egyszer kezd villogni, ekkor a motor körülbelül 5 percnyi működtetéséhez elegendő üzemanyag van a tartályban. Ha a rendszer ebben az állapotban van és automatikusan leállítja a motort, vagy a kezelő manuálisan leállítja a motort a teljes 5 perc letelte előtt, az ¼ tartály jelzőlámpa másodperceként 10 alkalommal fog villogni, és a motor a gép beállítása szerint fog reagálni. A beállítási lehetőségek a következők:



- Motor egyszeri újraindítása – Amikor a motor leáll, a kezelő számára engedélyezett a tápellátás be- és kikapcsolása, valamint a motor egy alkalommal történő újraindítása körülbelül 2 percnyi működési időre. A 2 perc működési idő letelte után vagy ha a kezelő a 2 perces működési idő letelte előtt leállítja a motort, a motor az üzemanyagtartály feltöltéséig nem indítható be.
- Motor újraindítása – Amikor a motor leáll, a kezelő számára engedélyezett a tápellátás be- és kikapcsolása, valamint a motor újraindítása körülbelül 2 percnyi működési időre. A 2 perc működési idő letelte után a kezelő be- és kikapcsolhatja a tápellátást és további 2 percre újraindíthatja a motort. A kezelő addig ismételteti ezt az eljárást, amíg el nem fogy az üzemanyag.

MEGJEGYZÉS

LÉPJEN KAPCSOLATBA EGY SZAKKÉPZETT JLG SZERELŐVEL, HA A MOTORT AZ ÜZEMANYAG ELFOGYÁSA UTÁN KELL ÚJRAINDÍTANI.

- Motor leállítása – A motor leáll. További üzemanyag betöltéséig nem lehet újraindítani.

4.5 KÖZLEKEDÉS (HALADÁS)

Lásd: 4-4. ábra., Lejtő és oldaldőlésű lejtő

MEGJEGYZÉS: A gémet a vízszintestől kb. 6 fokban felemelve a nagy sebességből a gép automatikusan kis sebességre kapcsol.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

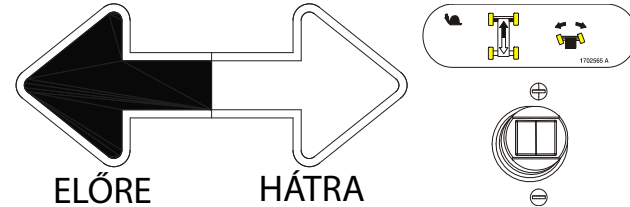
NE KÖZLEKEDJEN A GÉPEL, HA A GÉM A VÍZSZINTES POZÍCIÓ FELETT VAN, KIVÉVE HA EGYENLETES, SZILÁRD ÉS VÍZSZINTES FELÜLETEN ÁLL.

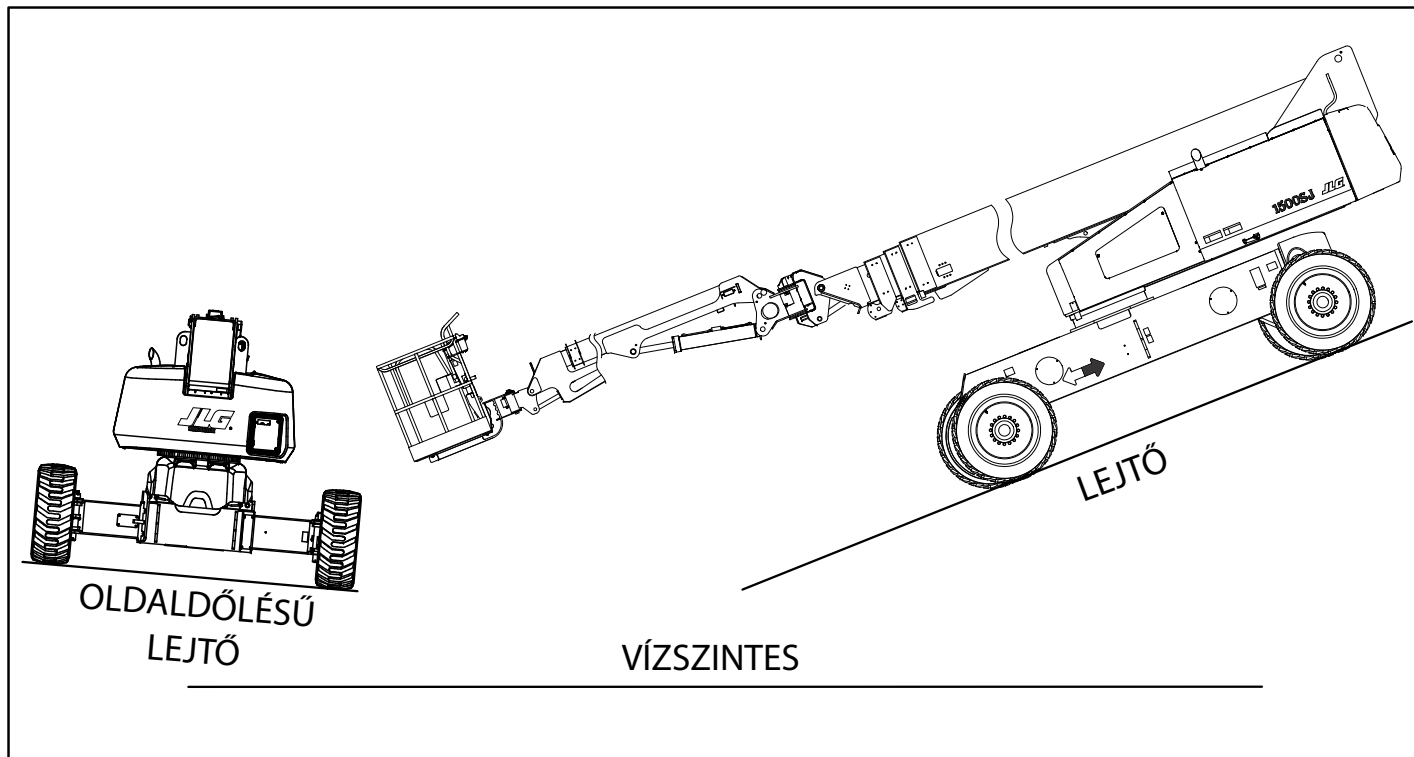
A HALADÁS IRÁNYÍTÁSÁNAK ELVESZTÉSÉT, ILLETVE A FELBORULÁST MEGELŐZENDŐ NE KÖZLEKEDJEN A GÉPEL OLYAN LEJTŐKÖN, AMELYEK DŐLÉSSZÖGE MEGHALADJA A GÉP SZOROZATSZÁM-CÍMKÉJÉN MEGADOTT VAGY A JELEN KÉZIKÖNYVBEN EMLÍTETTET ÉRTÉKET.

NE KÖZLEKEDJEN OLYAN OLDALDŐLÉSŰ LEJTŐN, AMELYNEK DŐLÉSSZÖGE MEGHALADJA AZ 5 FOKOT.

KÜLÖNÖSEN FIGYELJEN ODA HÁTRAMENETBEN VALÓ HALADÁS ESETÉN ÉS MINDIG, HA A MUNKAÁLLVÁNY FEL VAN EMLVE.

ELINDULÁS ELŐTT KERESSE MEG A FEKETE-FEHÉR TÁJÉKOZÓDÁST SEGÍTŐ NYILAKAT AZ ALVÁZON ÉS A MUNKAÁLLVÁNY KEZELŐSZERVEIN. A HALADÁS VEZÉRLŐSZERVEIT MOZGASSA A TÁJÉKOZÓDÁST SEGÍTŐ NYILAK ÁLTAL MEGHATÁROZOTT IRÁNYBA.





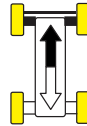
4-4. ábra. Lejtő és oldaldőlésű lejtő

Előre- és hátramenet

1. A munkaállványon húzza ki a vészleállító gombot, indítsa el a motort, és lépjen a lábkapcsolóra.

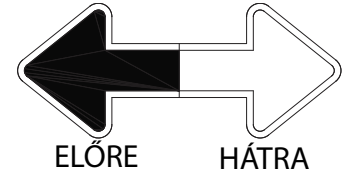


2. A haladásvezérlőt állítsa előremenetbe vagy hátramenetbe.



A gép haladási irány visszajelzővel rendelkezik. A munkaállvány vezérlőkonzolván található sárga visszajelző világít, ha a gép a hátsó kerekek mögé ért, és a gép esetleg a vezérlőszervek irányához képest ellenkező irányba kezdene haladni/kormányozni. Ha a visszajelző világít, a haladás funkciót az alábbi módon használja:

1. Vesse össze a munkaállvány vezérlőszervein és az alvázon található fekete és a fehér irányjelző nyilakat a gép elindulási irányának a meghatározásához.

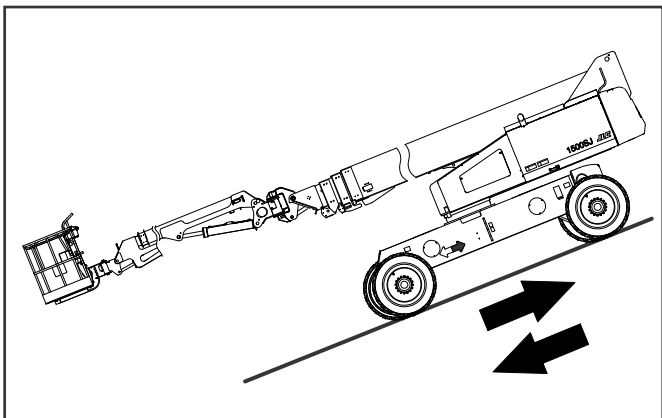


2. Nyomja meg, és engedje fel a vezetési irányt felülvezérlő kapcsolót. 3 másodpercen belül lassan mozgítsa el a haladás vezérlőkart a gép szándékolt mozgásának irányába mutató nyilnak megfelelően. A visszajelző 3 másodpercen át villog, amíg a vezetési funkciót a kezelő kiválaszthatja.



Közlekedés lejtőkön

Lejtőn a maximális fék- és hajtási teljesítmény a gép behúzott, a hátsó (hajtott) tengely feletti, a haladási iránnyal párhuzamos helyzetében érhető el. Emelkedőre előremenetben hajtson fel, lejtőn hátra-
menetben ereszkedjen a munkagéppel. Ne lépje túl a gép maximális névleges mászókéességét.



4-5. ábra. Közlekedés lejtőkön

MEGJEGYZÉS

HA A GÉM AZ ELSŐ (KORMÁNYZOTT) TENGYEL FÖLÖTT VAN, A KORMÁNYZÁS ÉS A HALADÁS A KORMÁNYZÁSI ÉS HALADÁSI KEZELŐSZERVEK ELMOZDÍTÁSÁVAL ELLEN-TÉTESEN TÖRTÉNIK.

4.6 KORMÁNYZÁS

Mozgassa a Haladás/Kormányzás vezérlőn található ujjkapcsolót jobbra a jobbra kormányzáshoz vagy balra a balra kormányzáshoz.

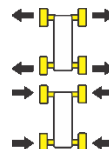


4.7 A TENGYELK KITOLÁSA

MEGJEGYZÉS: A tengelyek kitolásához a géznek a hátsó kerekek között kell lennie.

A tengelyek csak haladás közben tolhatók ki.

A tengelyek kitolásához vagy behúzásához állítsa a kívánt helyzetbe a Tengely kitolás kapcsolót.



4.8 MUNKAÁLLVÁNY

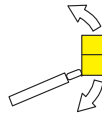
A munkaállvány szintbeállítása

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY SZINTBEÁLLÍTÁS FELÜLVÉZÉRLÉSE FUNKCIÓT CSAK KIS MÉRTÉKŰ SZINTKIEGYENLÍTÉSRE HASZNÁLJA. A HELYTELEN HASZNÁLAT A TEHER VAGY A MUNKAÁLLVÁNYON TARTÓZKODÓ SZEMÉLYEK ELBILLENÉSÉT, LEESÉSÉT OKOZHATJA. EZEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA HALÁLT VAGY KOMOLY SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET.

MEGJEGYZÉS: *A gémvezérlő rendszer választókapcsolójának manuális helyzetében a munkaállvány szintbeállítása csak a fő emelés funkcióval együtt működik. A választókapcsoló automatikus helyzetében a munkaállvány szintbeállítása a kitolás-behúzás kivételével minden funkciónál aktív. Ugyanígy, manuális üzemmódban a Szabályozott ív és Szabályozott szög rendszer sem működik.*

Normál működés során a gép automatikusan megtartja a munkaállvány helyzetét. Manuális szintezés felfelé vagy lefelé – a Munkaállvány/Szintezés szabályozó kapcsolót kapcsolja Fel vagy Le állásba és addig tartsa így, amíg a munkaállvány a kívánt helyzetbe nem kerül.



Munkaállvány elfordulása

A munkaállvány jobbra vagy balra történő elforgatásához használja a Munkaállvány elforgatása szabályozó kapcsolót az irány kiválasztásához, majd tartsa addig, amíg el nem éri a kívánt pozíciót.



4.9 GÉM

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A VEZÉRLŐKONZOLON TALÁLHATÓ EGY PIROS VISSZAJELZŐ, AMI AKKOR KEZD VILÁGÍTANI, HA AZ ALVÁZ NAGYOBB LEJTŐRE KERÜL. NE FORDÍTSA EL, ÉS NE EMELJE FEL A GÉMET A VÍZSZINTES FÖLÉ, AMÍG A VISSZAJELZŐ VILÁGÍT.



NE HAGYATKOZZON A DŐLÉSSZÖG-RIASZTÁSRA, MINT ALVÁZ SZINTJELZŐ BERENDEZÉSRE. A DŐLÉSSZÖGRIASZTÁS AKKOR JELEZ, HA AZ ALVÁZ JELENTŐS LEJTŐRE KERÜLT (CE ÉS AUSZTRÁLIA ESETÉN EZ LEGALÁBB 4 FOKOS, AZ ANSI, CSA ÉS JAPÁN PIACOK ESETÉN LEGALÁBB 5 FOKOS LEJTŐT JELENT). AZ ALVÁZNAK ELFORGATÁSHOZ, A GÉM VÍZSZINTES FÖLÉ EMELÉSÉHEZ VAGY MEGEMELT GÉMMEL VALÓ KÖZLEKEDÉSHEZ VÍZSZINTES HELYZETBEN KELL LENNIE.

A FELBORULÁS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN ENGEDJE A MUNKAÁLLVÁNYT TALAJSZINTRE, HA A GÉM VÍZSZINTESNÉL NAGYOBB SZÖGBE EMELT HELYZETÉBEN A PIROS VISSZAJELZŐ VILÁGÍTANI KEZD. ÁLLJON BE ÚGY A GÉPPAL, HOGY AZ ALVÁZ VÍZSZINTES HELYZETBE KERÜLJÖN, ÉS CSAK EZUTÁN EMELJE FEL A GÉMET.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

VÍZSZINTES ALÁ ENGEDETT GÉMMEL TÖRTÉNŐ HALADÁS CSAK A KÉZIKÖNYV MŰSZAKI ADATOKAT TARTALMAZÓ FEJEZETÉBEN MEGADOTT LEJTÉSŰ EMELKEDŐN ÉS LEJTŐN, VALAMINT OLDALLEJTÉS MELLETT ENGEDÉLYEZETT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE MŰKÖDTESSE A GÉPET, HA A MUNKAÁLLVÁNY MOZGATÁSÁT VEZÉRLŐ KAR VAGY BILLENŐKAPCSOLÓ FELENGEDÉSKOR NEM TÉR VISSZA KIKAPCSOLT VAGY ÜRES ÁLLÁSBA.

⚠ VIGYÁZAT

HA A MUNKAÁLLVÁNY A VEZÉRLŐKAPCSOLÓ VAGY KAR FELENGEDÉSEKOR NEM ÁLL MEG, AZ ÜTKÖZÉS ÉS SZEMÉLYI SÉRÜLÉS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN VEGYE LE A LÁBÁT A LÁBKAPCSOLÓRÓL, VAGY A VÉSZLEÁLLÍTÓ KAPCSOLÓVAL ÁLLÍTSA LE A GÉPET.

A gép elfordítása

MEGJEGYZÉS: A hátsó kerekek mögé történő elfordítás (40 fok) csak a tengelyek teljesen kitolt helyzetében lehetséges.

A gép elfordításához használja az elforgatás szabályozó kapcsolót, és válassza ki a jobb vagy bal irányt.



MEGJEGYZÉS

A GÉM ELFORGATÁSOKOR ÜGYELJEN ARRRA, HOGY BŐSÉGES TÉR ÁLLJON RENDELKEZÉSRE, ÉS A GÉM NE ÜTKÖZZÖN A KÖRNYEZŐ FALAKNAK, VÁLASZFALAKNAK ÉS BERENDEZÉSEKNEK.

A gép felemelése és leengedése

MEGJEGYZÉS: Az emelés nem működik a vízszintes fölött 6 fokban, ha a tengelyek nincsenek teljesen kitolva.

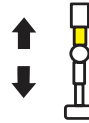
A gép felemeléséhez vagy leengedéséhez a gémemelő kapcsolóval válassza ki a felfelé vagy lefelé mozgatót.



A gém kitolása–behúzása

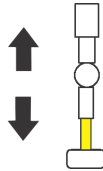
MEGJEGYZÉS: A kitolás–behúzás nem működik a szállítási helyzeten kívül, ha a tengelyek nincsenek teljesen kitolva.

A főgém kitolásához vagy behúzásához a kitolást–behúzást szabályozó kapcsolóval válassza ki a befelé vagy kifelé irányuló mozgatót.



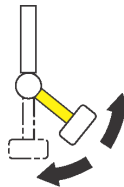
A gémtoldat kitolása

A gémtoldat kitolásához vagy behúzásához a gémtoldat kitolást–behúzást szabályozó kapcsolóval válassza ki a befelé vagy kifelé irányuló mozgatót.



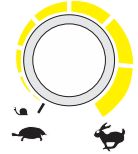
A gémtoldat nyugalmi helyzetbe hozása/elfordítása

A gémtoldat nyugalmi vagy használati helyzetbe fordításához a gémtoldat vezérlő kapcsolóval válassza ki a bal vagy jobb irányt. A gémtoldat vezérlő kapcsoló használata esetén a gémtoldat rögzítőcsap automatikusan működésbe lép.



4.10 FUNKCIÓSEBESSÉG SZABÁLYOZÓ

Ezzel a kezelőszervvel állítható be a főgém kitolás–behúzás, gémtoldat kitolás–behúzás, és gémtoldat emelés sebessége. A gombot balra kattantatva elforgatva a meghajtás, a fő emelés, a munkaállvány elforgatás és a forgatás kúszó sebességre kapcsol.



4.11 GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)

A gép biztonsági rendszerének felülbírlása (MSSO) a funkcióvezérlők felülvizsgálására szolgál a munkaállvány vészhelyzeti leengedésekor. Az eljárást lásd a következő részben: 6.5. fejezet, Gép biztonsági rendszerének felülbírlása (MSSO) (csak CE).



4.12 A SKYGUARD MŰKÖDÉSE

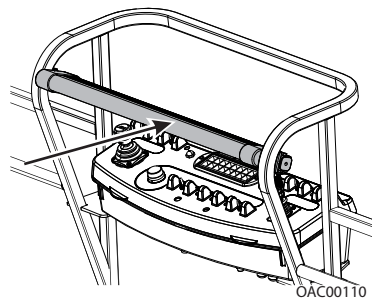
A SkyGuard nagyobb védelmet biztosít a kezelőpanel számára. A SkyGuard érzékelő aktiválódásakor az éppen használt funkciók iránya megváltozik vagy működése leáll. A SkyGuard funkció táblázat további részleteket tartalmaz ezekről a funkciókról.

Aktiválás közben megszólal a kürt és (ha van felszerelve SkyGuard villogó) a villogó is világít mindaddig, amíg az érzékelő és a lábkapcsoló nincs kioldva.

Ha a SkyGuard érzékelő a funkció irányváltása vagy leállása után továbbra is bekapcsolva marad, nyomja be és tartsa a SkyGuard felülvezérlés kapcsolót a normál működés biztosításához az érzékelő kioldásáig.

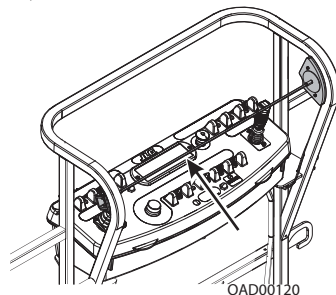
Nézze meg az alábbi illusztrációkat, hogy milyen típusú SkyGuard készülék van a gépen. A SkyGuard funkció táblázat szerinti SkyGuard funkció független a típustól.

SkyGuard



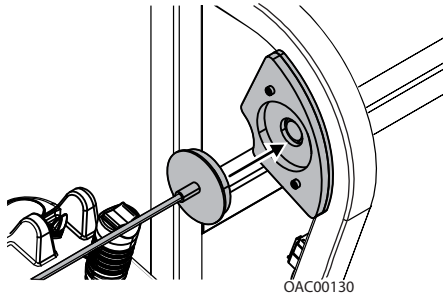
Körülbelül 222 Nm (50 lb) mértékű erő irányul a sárga sávra.

SkyGuard – SkyLine

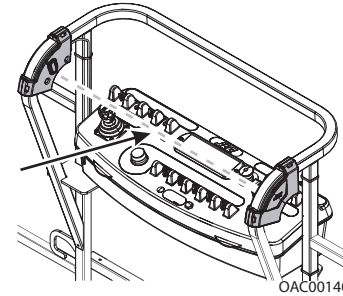


Kábel megnyomása, ami megszünteti a mágneses kapcsolatot a kábel és a jobb oldali keret között.

SkyGuard – SkyEye



Csatlakoztassa újra a kábel mágneses végét a kerethez, ha az lecsatlakozódott.



A kezelő keresztezi az érzékelőnyaláb útját.

SkyGuard funkció táblázat

Haladás előrefelé	Haladás hátrafelé	Kormányzás	Elfordulás	Gém felemelés	Gém leeresztés	Gémtele szkóp ki	Gémtele szkóp be	Gémtoldat emelő	Gémtoldat elforgatás	Gémtoldat teleszkóp	Kosár szintezés	Kosár elforgatás
R*/C**	R	C	R	R	R	R	C	C	C	C	C	C
R = Az irányváltás aktiválódását jelzi												
C = A leállítás aktiválódását jelzi												
* DOS (haladási irányrendszer) engedélyezve												
** DOS nem engedélyezett, a gép kormányzás nélkül egyenesen halad, és minden más hidraulikus funkció aktív												
Megjegyzés: Ha a SkyGuard a Soft Touch rendszerrel van engedélyezve, a funkciók hátramenet helyett leállnak.												

4.13 VÉSZHELYZETI VONTATÁS

⚠ FIGYELMEZTETÉS

ELSZABADULÓ JÁRMŰ/GÉP VESZÉLYE. A GÉP NEM RENDELKEZIK VONTATÓFÉKKEL. A VONTATÓJÁRMŰNEK MINDIG KÉPESNEK KELL LENNIE A GÉP IRÁNYÍTÁSÁRA. FŐÚTVONALON A VONTATÁS TILOS. EZEN UTASÍTÁSOK BE NEM TARTÁSA SÚLYOS SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT OKOZHAT.

MAXIMÁLIS VONTATÁSI SEBESSÉG: 8 KM/H (5 MPH)

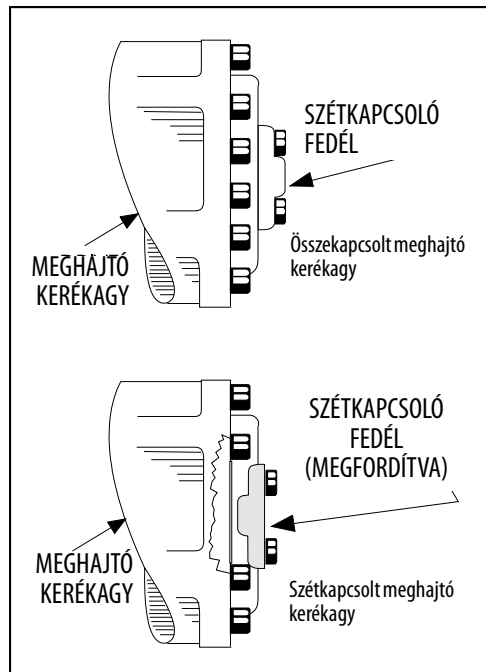
MAXIMÁLIS LEJTŐ VONTATÁSKOR: 25%.

⚠ VIGYÁZAT

NE VONTASSA A GÉPET JÁRÓ MOTORRAL VAGY ÖSSZEKAPCSOLT MEGHAJTÓ KERÉKAGYAL.

1. Húzza be, engedje le, és állítsa a gémet szállítási helyzetbe, rögzítse a forgóasztalt.

2. Kapcsolja szét a meghajtó kerékagyakat a szétkapcsoló fedél megfordításával.



4-6. ábra. Meghajtó kerékagy szétkapcsolása

3. A szétkapcsoló fedél megfordításával kapcsolja vissza a kerékgagyakat, ha végzett a vontatással.

4.14 LEÁLLÍTÁS ÉS PARKOLÁS

A gép leállításához és leparkolásához kövesse a következő lépéseket:

1. Álljon a géppel egy viszonylag jól védett területre.
2. A gémet engedje a hátsó hajtótengely fölé.
3. Nyomja be a vészleállító gombot a munkaállvány vezérlőállomásán.
4. Nyomja be a vészleállító gombot a földi vezérlőállomáson. A munkaállvány/földi választókapcsolót állítsa kikapcsolt helyzetbe.
5. Szükség esetén takarja le a Munkaállvány vezérlőkonzolt, hogy megóvja az útmutató matricákat, a figyelmeztető címkeket és a kezelőszerveket a környezeti hatásoktól.

4.15 FELEMELÉS ÉS RÖGZÍTÉS

Lásd: 4-7. ábra.

Emelés

1. A gép össztömegének meghatározásához nézze meg a gép sorozatszám-címkéjét, a kézikönyv műszaki adatokat tartalmazó részét, vagy mérje le a gépet.
2. Helyezze a gémet nyugalmi helyzetbe reteszelt forgóasztallal.
3. Távolítsa el a laza elemeket a gépről.
4. Az emelő eszközöket csak a kijelölt emelési pontokhoz rögzítse.
5. Megfelelően állítsa be a kötélzetet, hogy a gép ne károsodjon és vízszintesen maradjon.

Rögzítés

MEGJEGYZÉS

A GÉP SZÁLLÍTÁSOKOR A GÉMET TELJESEN LE KELL ENGEDNI A GÉMTARTÓRA.

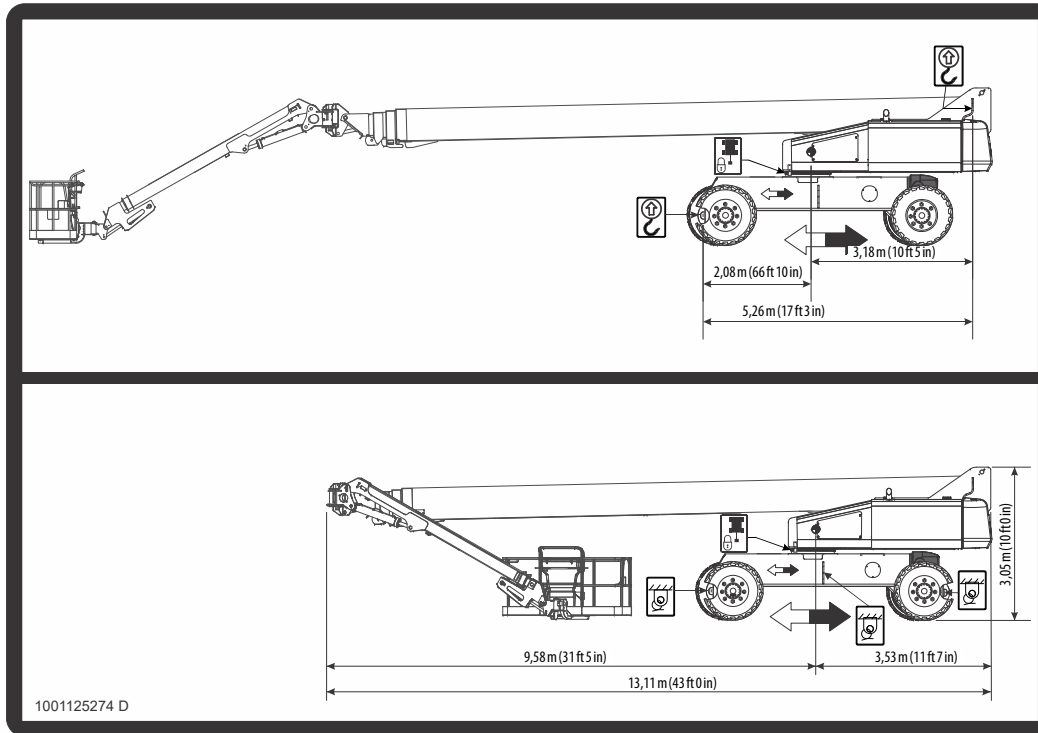
1. Helyezze a gémet nyugalmi helyzetbe reteszelt forgóasztallal.
2. Távolítsa el a laza elemeket a gépről.
3. Rögzítse az alvázat és a munkaállványt kellő teherbírású pántokkal vagy láncokkal a lekötési pontokon.

4.16 A GÉMTOLDAT ALAPHELYZETBE ÁLLÍTÁSA SZÁLLÍTÁSHOZ

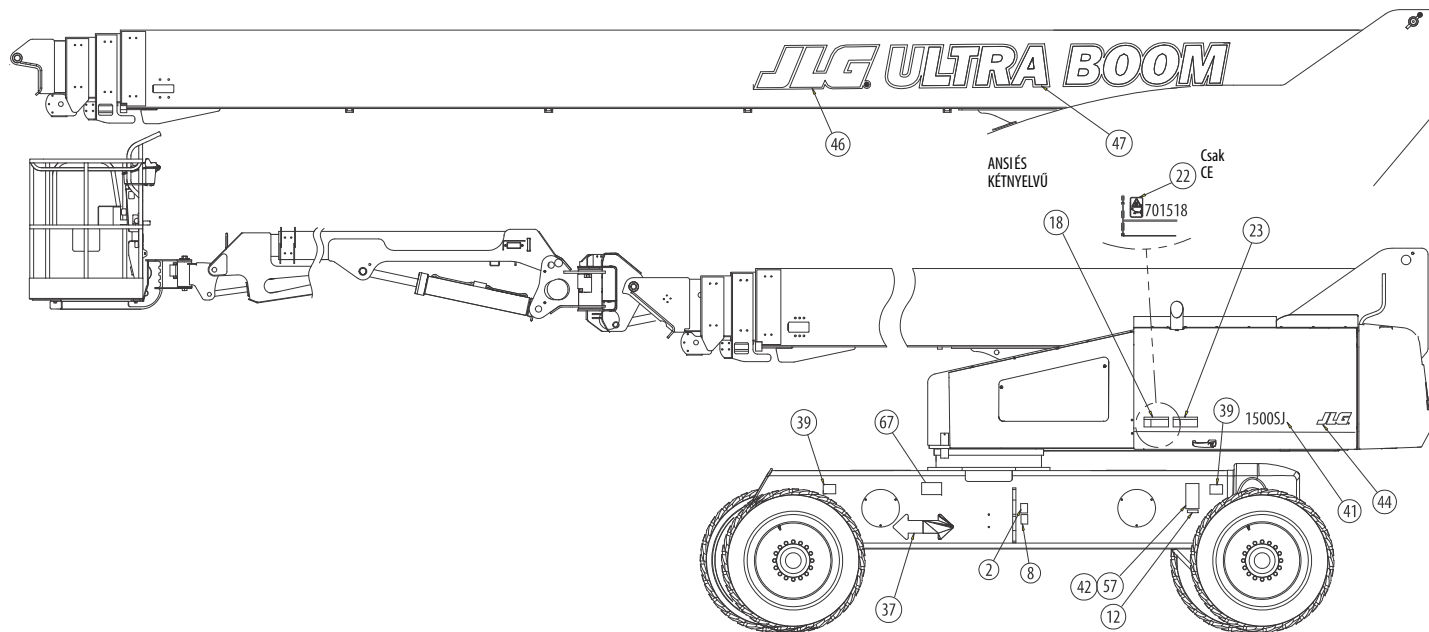
1. Helyezze a gémet nyugalmi helyzetbe visszahúzott tengelyekkel.
2. Tartsa a gémtoldat vezérlő kapcsolót jobbra eltolt helyzetben, amíg a munkaállvány már nem fordul tovább.

MEGJEGYZÉS: *A gémtoldat alaphelyzetbe hozása alatt a munkaállvány automatikus szintezése nem működik.*

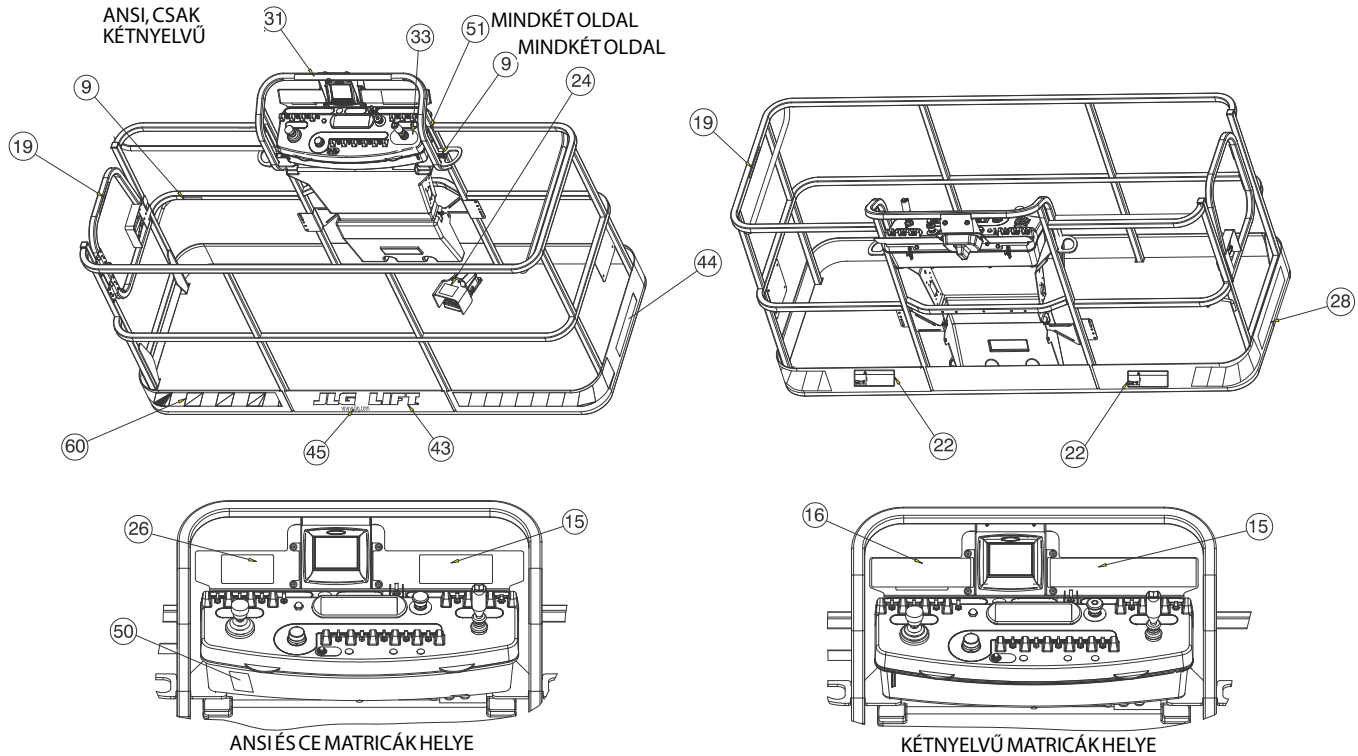
3. Nyomja meg, és tartsa nyomva a munkaállvány elfordító kapcsolót, amíg a gémtoldat és a munkaállvány a gép alatti nyugalmi helyzetébe nem ér.



4-7. ábra. Emelési és rögzítési diagram

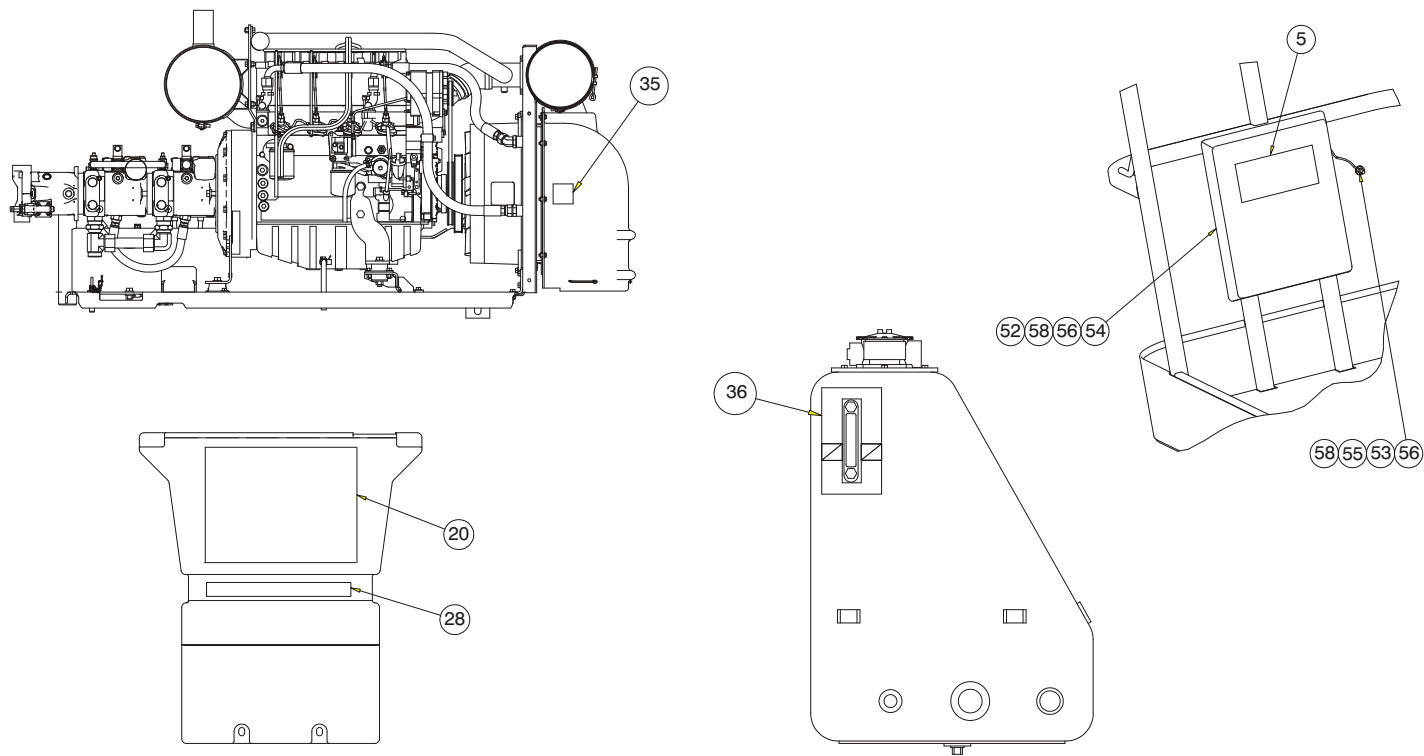


4-8. ábra. Matrica helye – 1/6. oldal

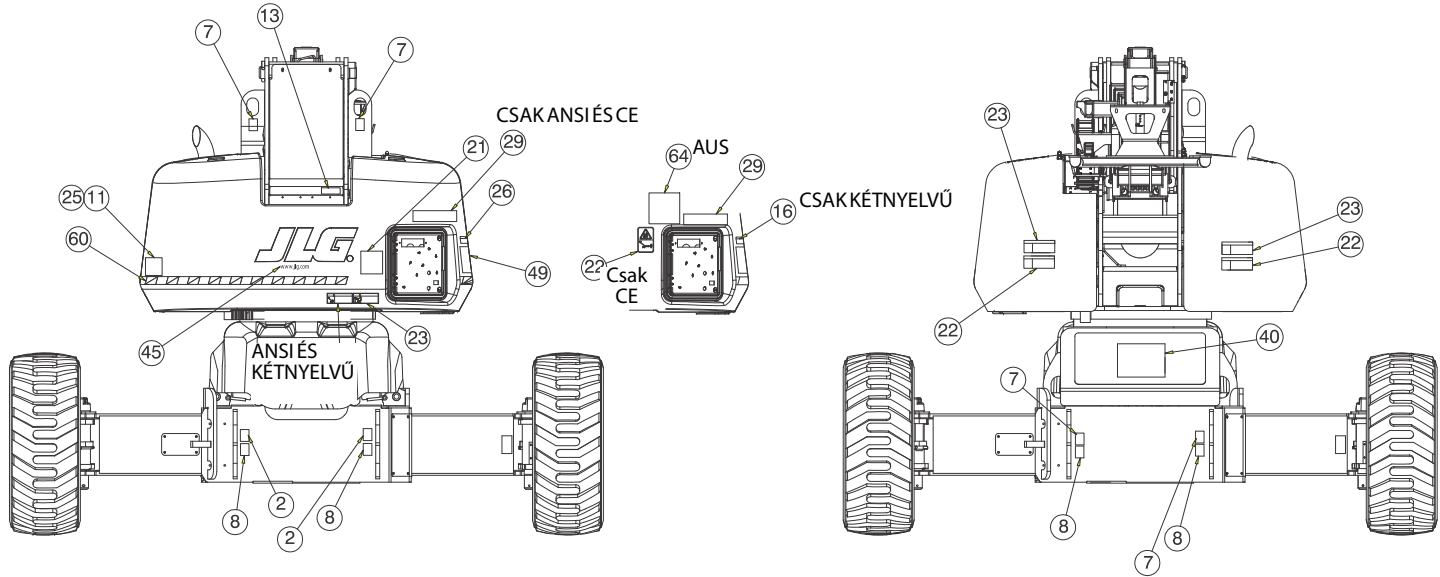


4-9. ábra. Matrica helye – 2/6. oldal

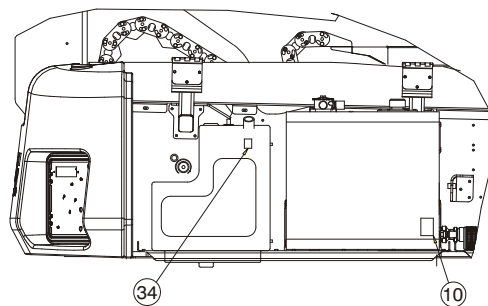
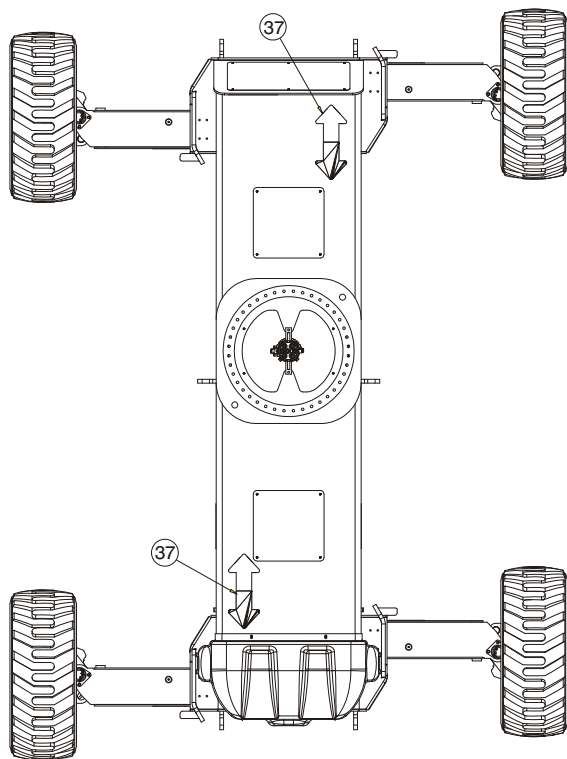
4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA



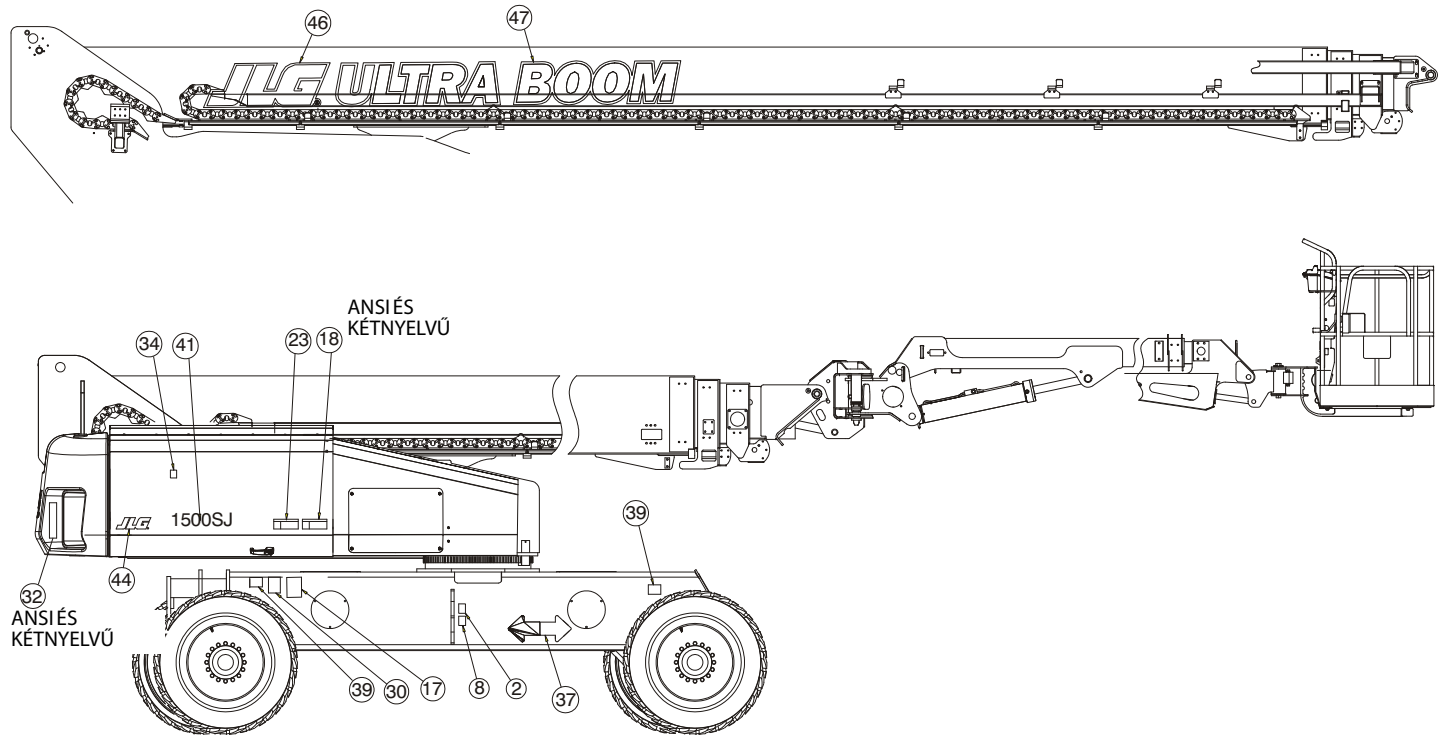
4-10. ábra. Matrica helye – 3/6. oldal



4-11. ábra. Matrica helye – 4/6. oldal



4-12. ábra. Matrica helye – 5/6. oldal



4-13. ábra. Matrica helye – 6/6. oldal

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

4-1. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001125140-B	Koreai 0274723-B	Kínai 0274724-B	Portugál 0274725-B	Angol/Spanyol 0274726-B	Francia/angol 0274727-B	CE 1001125143-B	Japán 0274729-B	Ausztrália 1001125141-B
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	--	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	--	1701529	--
7	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
8	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
9	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
10	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
11	--	--	1001226923	--	--	--	17055980	--	17055980
12	--	--	--	--	--	1705514	--	--	--
13	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	3251243	--
14	--	--	--	--	--	--	--	--	--
15	1705337	1705337	1001117034	1705904	1705337	1705341	--	1705338	--
16	--	--	1001117035	1705906	1705916	1705505	--	1705493	--
17	--	1702153	--	--	--	--	--	--	--

4-1. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001125140-B	Koreai 0274723-B	Kínai 0274724-B	Portugál 0274725-B	Angol/Spanyol 0274726-B	Francia/angol 0274727-B	CE 1001125143-B	Japán 0274729-B	Ausztrália 1001125141-B
18	1703953	1703953	1703943	1705903	1703941	1703942	--	1703944	--
19	1702868	1702868	1001116846	1705967	1704001	1704000	--	--	--
20	1703797	1703797	1703925	1705895	1703923	1703924	1705921	1703926	1705921
21	1705336	1705336	1001116849	1705896	1705917	1705347	1705822	1705344	1705822
22	1703804	1703804	1703949	1705898	1703947	1703948	1701518	1703950	1701518
23	1703805	1703805	1001116851	1705897	1703935	1703936	1705961	1703938	1705961
24	3252347	--	1703982	1705902	1703983	1703984	1705828	1703980	1705828
25	--	3251813	3251813	3251813	--	3251813	--	--	--
26	1705492	1705492	1705508	1705907	1705915	1705506	--	1705494	--
27	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	--	1702631	1702631
28	1001125175	1001122370	1001122371	1001122372	1001122373	1001122374	1001125177	1001122375	1001125177
29	1001125176	1001122377	1001122378	1001122379	1001122380	1001122381	1001125178	1001122382	1001125178
30	1001131269	--	--	--	--	1700584	1700584	1700584	--
31	1001130584	1706751	1706751	1706751	1706751	1706751	--	1706751	--
32	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	--	1705868	--
33	1705351	1705351	1705430	1705905	1705910	1705429	--	1705426	--
34	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505
35	1704972	1704972	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098	1704972	1706098

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

4-1. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001125140-B	Koreai 0274723-B	Kínai 0274724-B	Portugál 0274725-B	Angol/Spanyol 0274726-B	Francia/angol 0274727-B	CE 1001125143-B	Japán 0274729-B	Ausztrália 1001125141-B
36	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511
37	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1001231801	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--

4-1. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001125140-B	Koreai 0274723-B	Kínai 0274724-B	Portugál 0274725-B	Angol/Spanyol 0274726-B	Francia/angol 0274727-B	CE 1001125143-B	Japán 0274729-B	Ausztrália 1001125141-B
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--	--
62	--	--	--	--	--	--	--	--	--
63	--	--	--	--	--	--	--	--	--
64	--	--	--	--	--	--	--	--	100112551
65	--	--	--	--	--	--	--	--	--
66	--	--	--	--	--	--	--	--	--
67	1001223055	1001224048	1001224050	1001224052	1001224049	1001223971	--	1001224053	--



MEGJEGYZÉSEK:

Lined writing area consisting of two columns of horizontal lines for taking notes.

5. FEJEZET. LCD KIJELZŐ – 1. ÉS 2. GENERÁCIÓ

5.1 AZONOSÍTÁS

A kezelő az LCD képernyő bekapcsolásakor megjelenő indítási kezdőképernyőn azonosíthatja az LCD-kijelző generációját. A képernyők a következők.



5-1. ábra. 1. generáció indítási kezdőképernyője

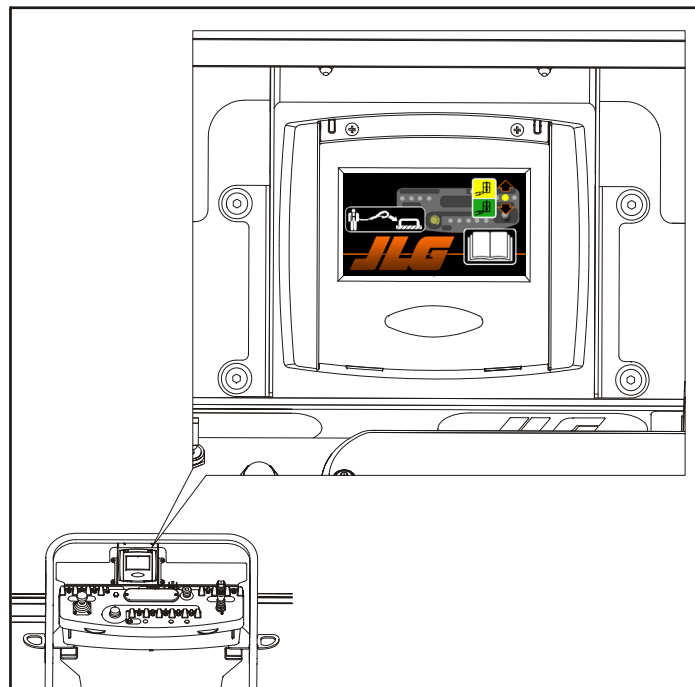


5-2. ábra. 2. generáció indítási kezdőképernyője

5.2 LCD KIJELZŐ

Leírás

A gép LCD kijelzõn jeleníti meg mûködés közben a kiegészítõ információkat. A kijelzõ nem váltja ki a Kezelési és biztonsági kézikönyvet és nem helyettesíti a gép üzemeltetésének alapos ismeretét.



5-3. ábra. LCD-kijelzõ

5.3 1. GENERÁCIÓS LCD-KIJELZŐ KÉPERNYŐK

Indítási kezdőképernyő

A gép első beindításakor az indítási kezdőképernyő jelenik meg. A képernyő különböző figyelmeztetéseket jelenít meg a használat megkezdése előtti teendőkről. Látható egy figyelmeztetés arról, hogy a kezelő viseljen teljes biztosító testhevedert, a biztosítókötelet az erre a célra kialakított ponthoz rögzítve, olvassa el és értelmezze a Kezelési és biztonsági kézikönyvet, valamint válassza ki a gép kívánt teherbírását. Emellett a képernyőn sárga kör hívja fel a figyelmet a teherbírás választókapcsoló helyére és a kapcsoló lehetséges beállításaira.

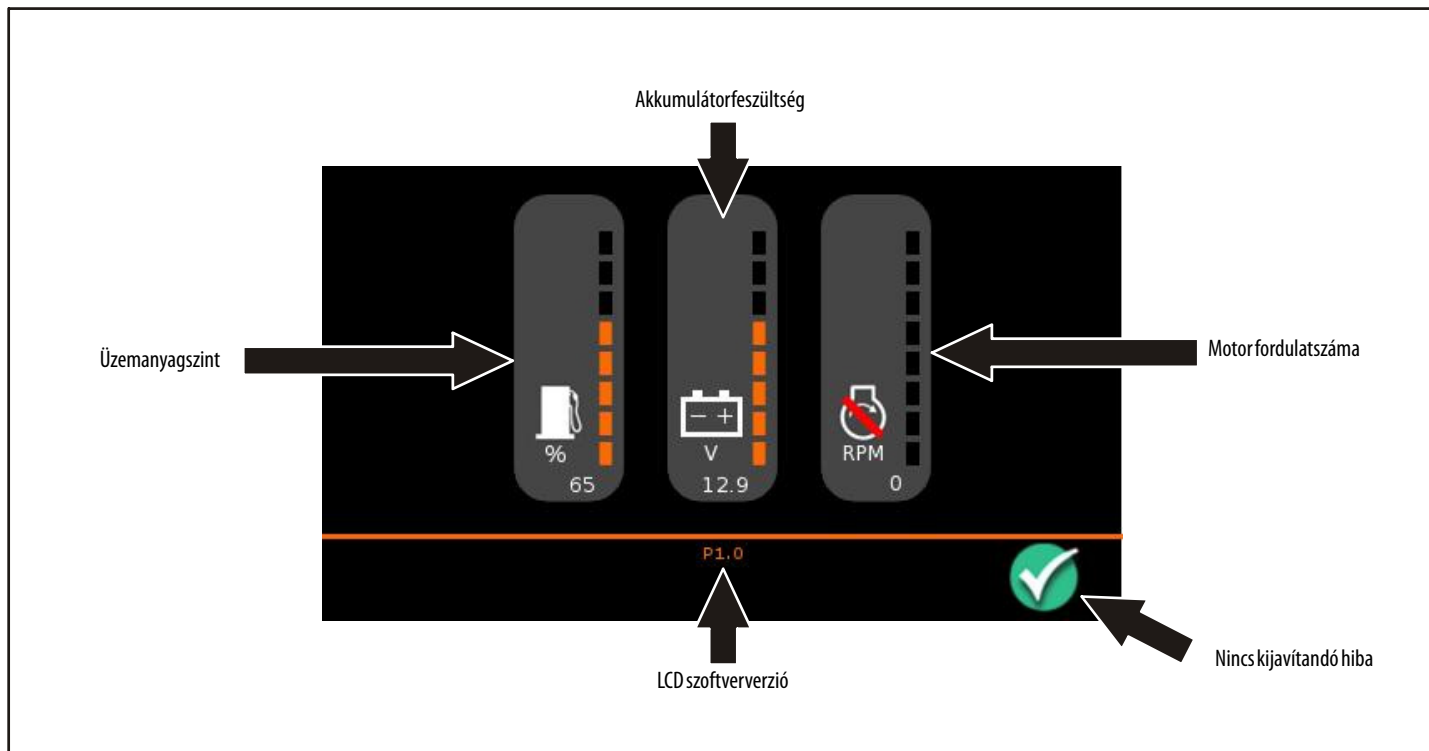


5-4. ábra. Indítási kezdőképernyő

Alapképernyő

Az indítási kezdőképernyő után az alapképernyő jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer nem észlelt hibát. A képernyőn megjelenik az üzemanyagszint, az akkumulátorfeszültség, és a motor fordulatszám. Emellett zöld körben elhelyezett pipa jel mutatja, ha nincs kijavítandó hiba. Az indítás után 5 másodpercen át az LCD szoftververziója is megjelenik.

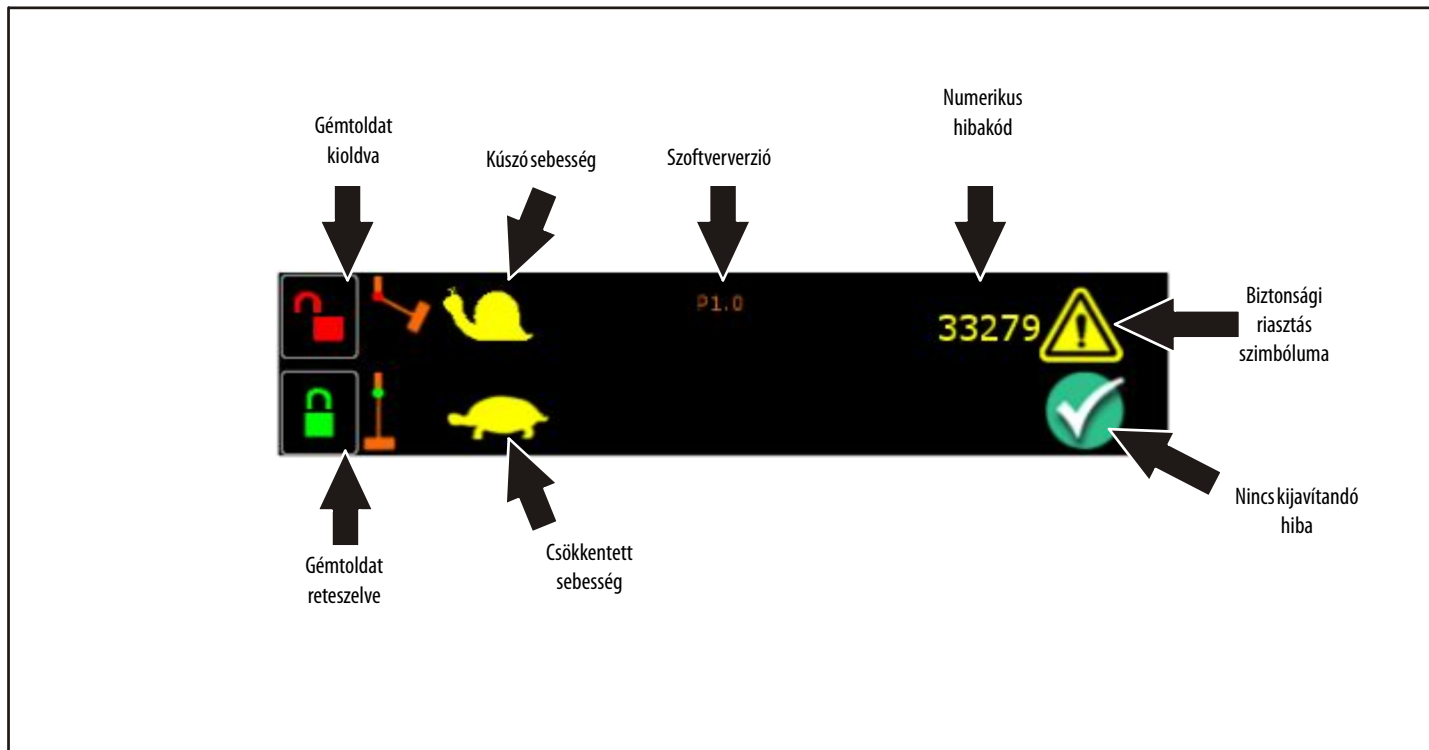
MEGJEGYZÉS: *Az ábrázolt példán a motor nem jár.*



5-5. ábra. Alapképernyő

Feltételes ikonok

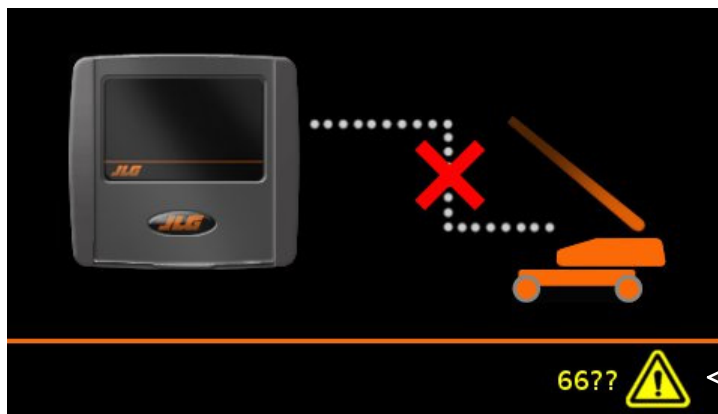
Az LCD kijelző csíkja alatt különböző ikonok jelenhetnek meg az adott üzemi feltétel függvényében. Az ikonok: gémtoldal kioldva, gémtoldal reteszelve, csökkentett sebesség (teknős), kúszó sebesség (csiga), hibakód, biztonsági riasztás szimbóluma és nincs kijavítandó hiba (pipa jel).



5-6. ábra. Feltételes ikonok

CAN kommunikációs hiba képernyő

A CAN kommunikációs hiba képernyő akkor jelenik meg, ha az JLG vezérlőrendszer azt észleli, hogy megszakadt a kapcsolat az LCD kijelző és a földi vezérlőmodul között. A jobb alsó sarokban megjelenik egy numerikus hibakód (66??) és a biztonsági riasztás szimbóluma. Az aktuális kód a kommunikációs hiba miatt nem tud megjelenni. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését. A képernyő a hibafeltétel megszűnéséig látható marad.



Numerikus hibakód és
a biztonsági riasztás
szimbóluma

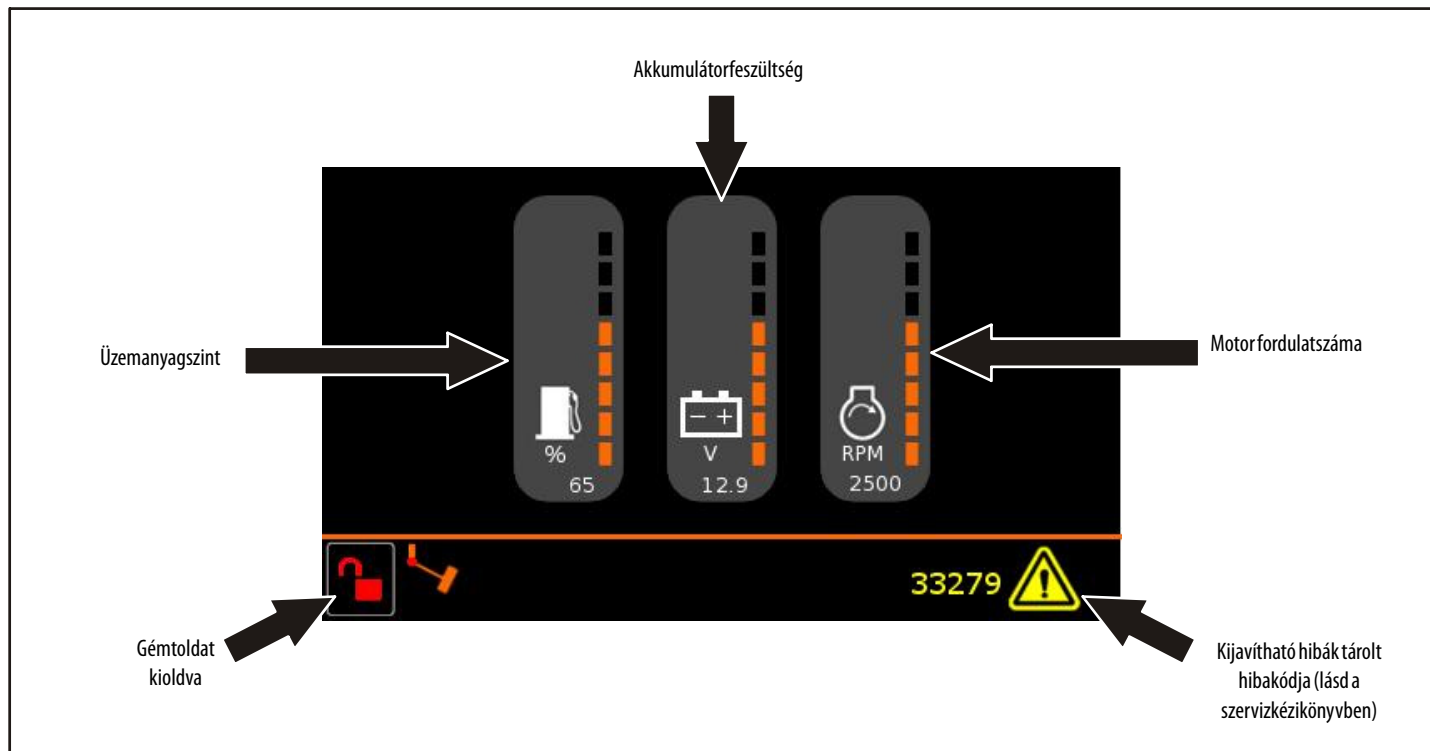
5-7. ábra. CAN kommunikációs hiba képernyő

Kijavítható hibát jelző képernyő

A kijavítható hibát jelző képernyő akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer olyan hibát észlel, amit szerelő kijavíthat. A képernyőn az alapképernyőhöz hasonlóan megjelenik az üzemyangszint, az akkumulátorfeszültség, és a motor fordulatszám. A jobb alsó sarokban megjelenik egy numerikus hibakód és a biztonsági riasztás szimbóluma. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését. Emellett a képernyő bal alsó sarkában a gémtoldal reteszelt/kioldott állapota is látható.

MEGJEGYZÉS: *A hibával kapcsolatos információk a narancs színű vonal felett megjelenő információktól függetlenül láthatók.*

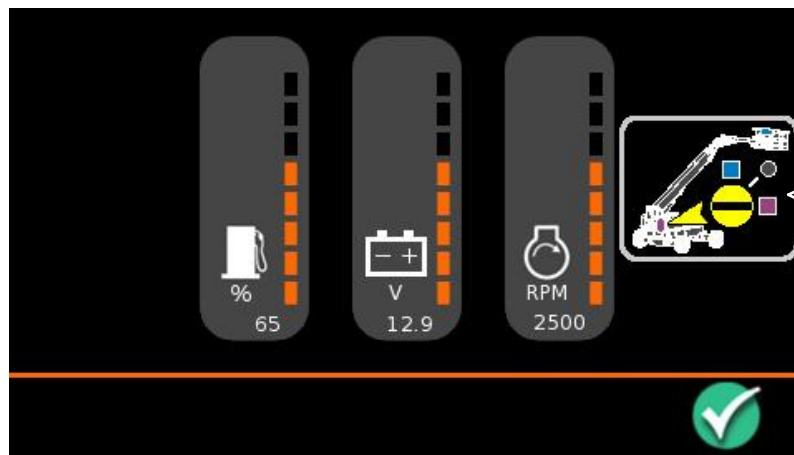
MEGJEGYZÉS: *A példánkban a 33279 sz. hibakód; Izzítógyertya – áramköri szakadás látható.*



5-8. ábra. Kijavítható hiba képernyő

Kulcskapcsoló földi vezérlési módban képernyő

A Kulcskapcsoló földi vezérlési módban ikon akkor látható, ha a kulcs a földi vezérlési mód helyzetben áll. A narancs színű csík alatt megjelenő ikonok a gép állapotát jelzik.

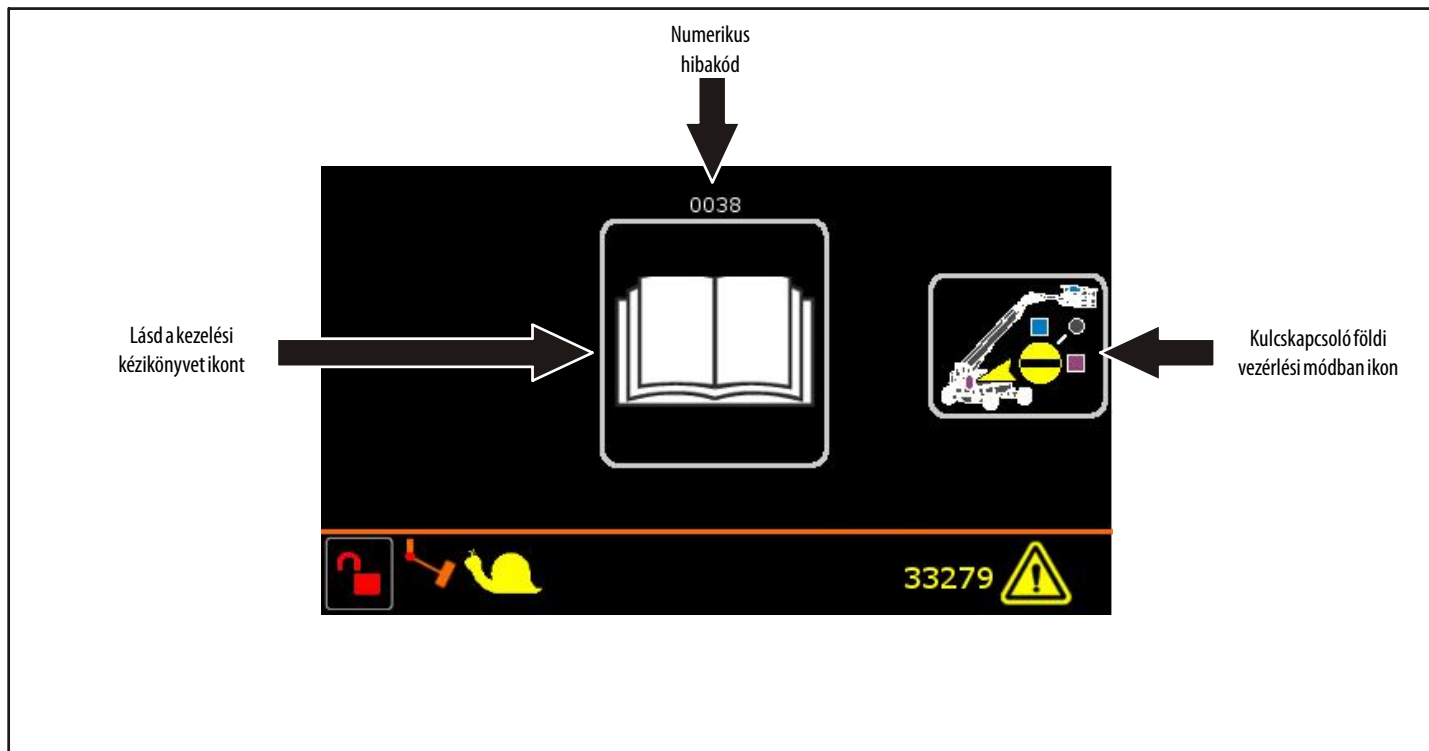


Kulcskapcsoló földi
vezérlési módban ikon

5-9. ábra. Kulcskapcsoló földi vezérlési módban képernyő

Kulcskapcsoló földi vezérlési módban képernyő kezelési hibákkal

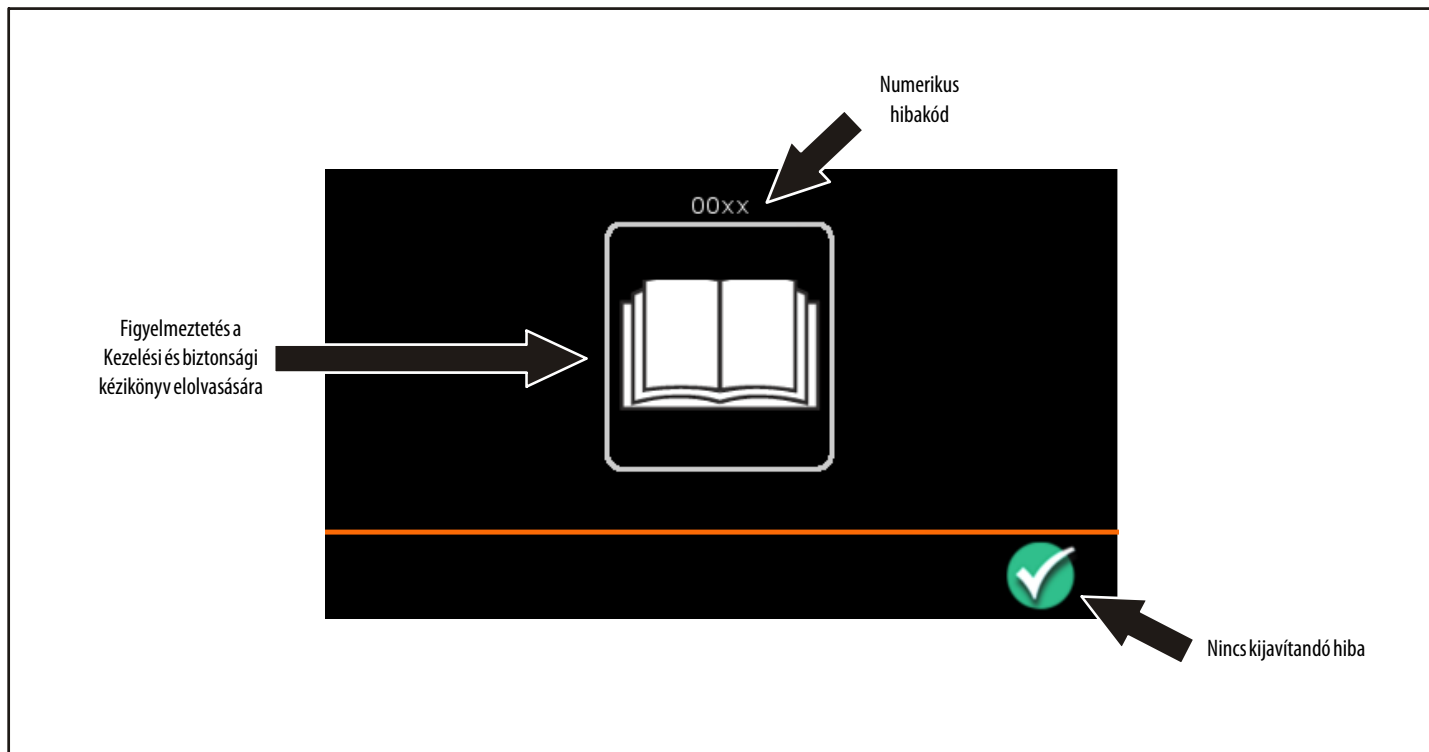
A Kulcskapcsoló földi vezérlési módban ikon akkor látható, ha a kulcs a földi vezérlési mód helyzetben áll. Az esetleges kezelési hiba bekövetkezése esetén megjelenik a Lásd a kezelési kézikönyvet ikon. Emellett az ikon fölött megjelenik egy numerikus hibakód is. A narancs színű csík alatt megjelenő ikonok a gép állapotát jelzik.



5-10. ábra. Kulcskapcsoló földi vezérlési módban kezelési hibákkal

Kezelési hiba képernyő – Ábra nélkül

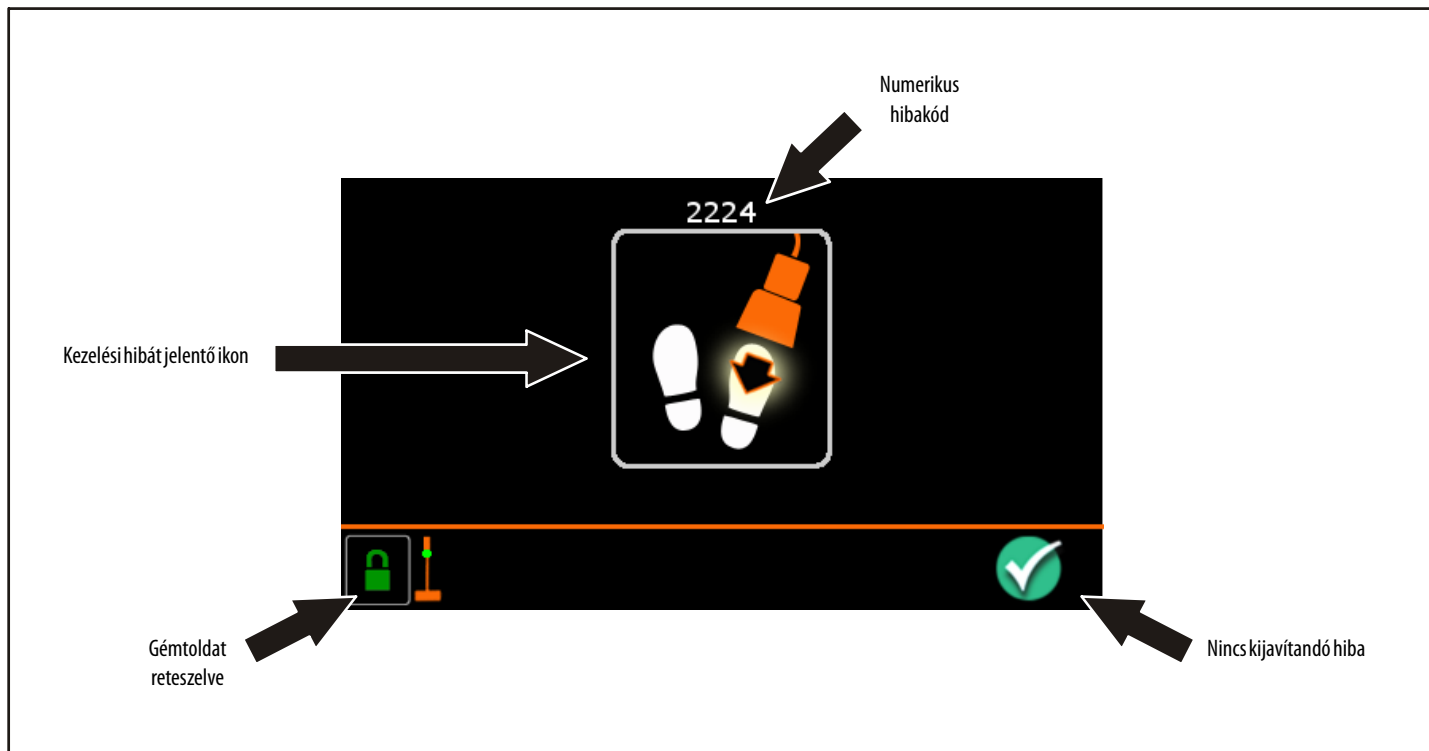
Ez a kezelési hiba képernyő akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer a kezelés hibájából vagy olyan feltételből adódó hibát észlel, ami további információk közlését igényli a kezelő számára (pl. a funkciók lelassulnak). A képernyőn látható kézikönyv ikon azt jelzi a kezelőnek, hogy olvassa el a Kezelési és biztonsági kézikönyvben az ikon felett látható hibakód jelentését. A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy ez nem rendszerhiba. Rendszerhiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a Kezelési és biztonsági kézikönyv a hibakód jelentését.



5-11. ábra. Kezelési hiba képernyő – Ábra nélkül

Kezelési hiba képernyő – Ábrával

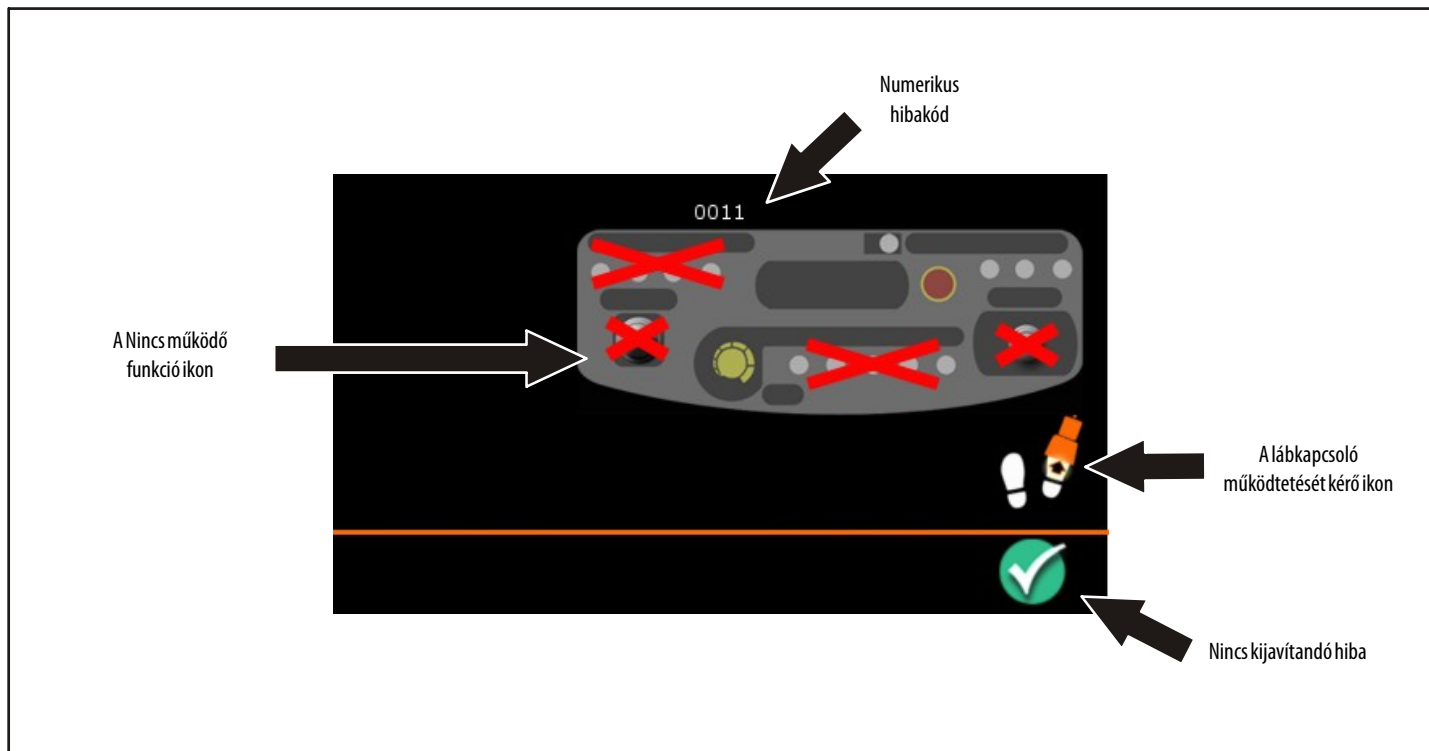
A kezelési hiba akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer olyan hibát észlel, amihez kezelési információk tartoznak. A kijelzőn megjelenik egy a hibát reprezentáló ikon felette a hibakóddal, valamint az elérhető vezérlési lehetőségek (A példán a 2224 hibakód látható – Lábkapcsoló indítózásakor lenyomott állapotban). A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy nincs javítandó hiba. Javítandó hiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését. A képernyő bal alsó sarkában a gémtoldal reteszelt/kioldott állapota is látható. A reteszelt gémtoldal ikonja a reteszelést követően csak 2 másodpercig látható.



5-12. ábra. Kezelési hiba képernyő – Ábrával

Kezelési hiba képernyő – Lábkapcsoló felengedve

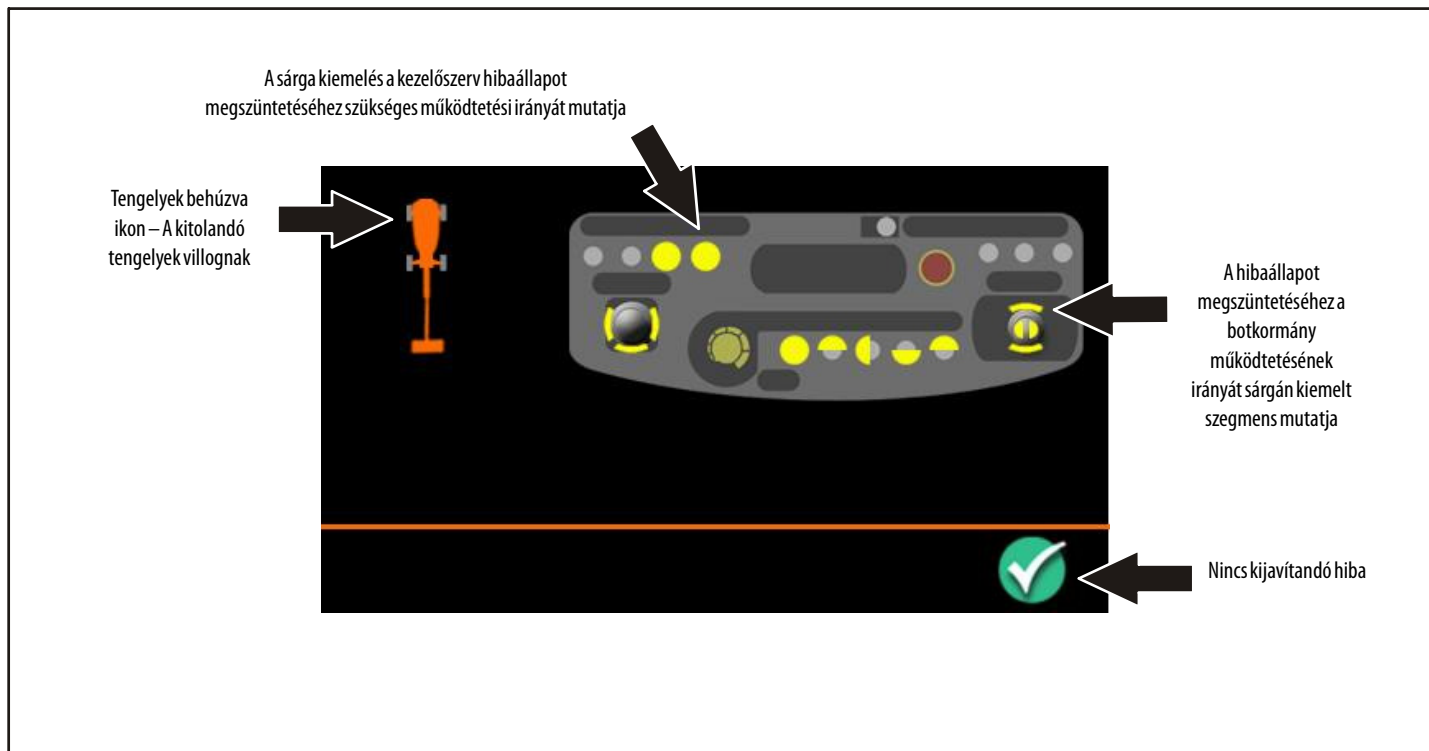
A kikapcsolt lábkapcsoló képernyő akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer nem észleli, hogy a kezelő bekapcsolta a lábkapcsolót. Ebben az állapotban a képernyőn piros x jelzi, hogy egy funkció sem működik. A képernyő mindaddig látható marad, amíg a kezelő ki nem oldja a letiltott funkciót. A funkció kioldásához a kezelőnek rá kell lépnie a lábkapcsolóra, és újra működtetnie kell a funkciót. A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy nincs javítandó hiba. Javítandó hiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését.



5-13. ábra. Kezelési hiba képernyő – Lábkapcsoló felengedve

Szállítási helyzeten kívül – Tengelyek behúzva

A Szállítási helyzeten kívül – Tengelyek behúzva képernyő akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer azt észleli, hogy a gép behúzott tengelyek mellett került ki a szállítási helyzetből. A képernyő mindaddig látható marad, amíg a kezelő az állapot megszüntetéséhez valamelyik kiemelten látható kezelőszervet nem működteti. A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy nincs javítandó hiba. Javítandó hiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését.

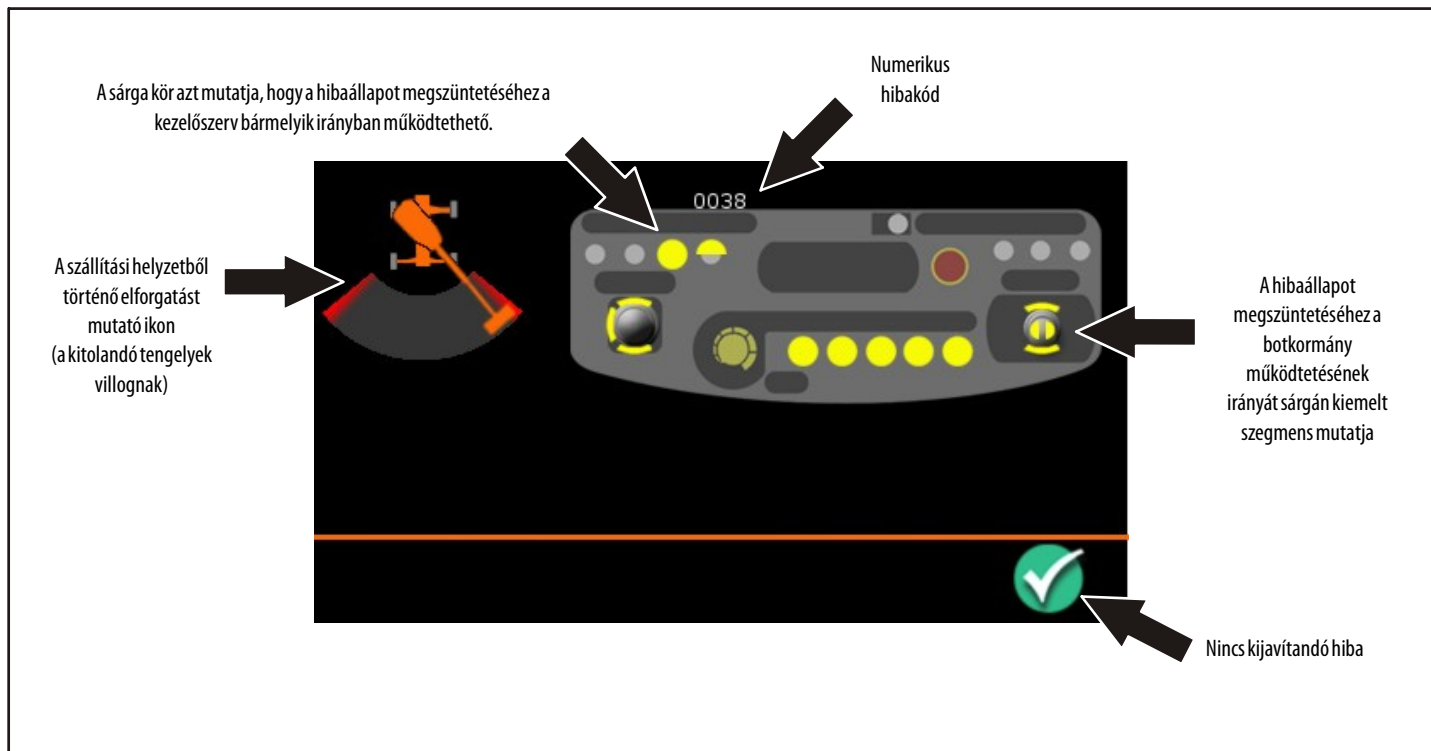


5-14. ábra. Szállítási helyzeten kívül – Tengelyek behúzza képernyő

Kezelési hiba – Elforgatás szállítási helyzetből hibaképernyő

Az Elforgatás szállítási helyzetből hibaképernyő akkor jelenik meg, ha bekövetkezik a 0038 – ELFORGATÁSI HATÁR MEGSÉRTÉSE – HIDRAULIKA FELÜGGESZTVE kezelési hiba, mivel behúzott tengelyek mellett a középálláshoz képest csak ± 40 fokos elforgatás engedélyezett. A képernyő mindaddig látható marad, amíg a kezelő a kiemelten látható kezelőszervekkel (a tengelyek kitolásával vagy a forgóasztal visszafordításával) meg nem szünteti a hibaállapotot. A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy nincs javítandó hiba. Rendszerhiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését.

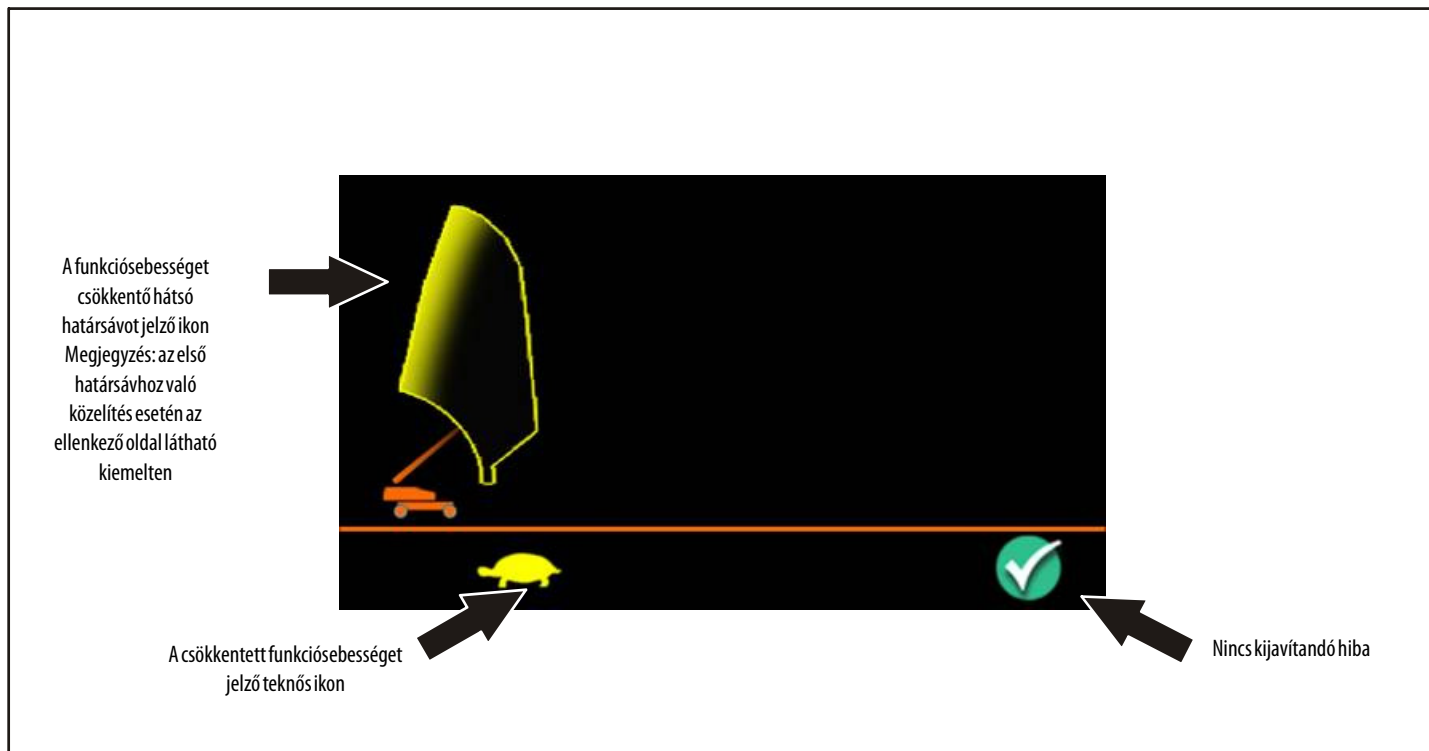
5. FEJEZET – LCD KIJELEZŐ – 1. ÉS 2. GENERÁCIÓ



5-15. ábra. Elforgatás szállítási helyzetből hibaképernyő

Sebességcsökkentési tartományhatár képernyő

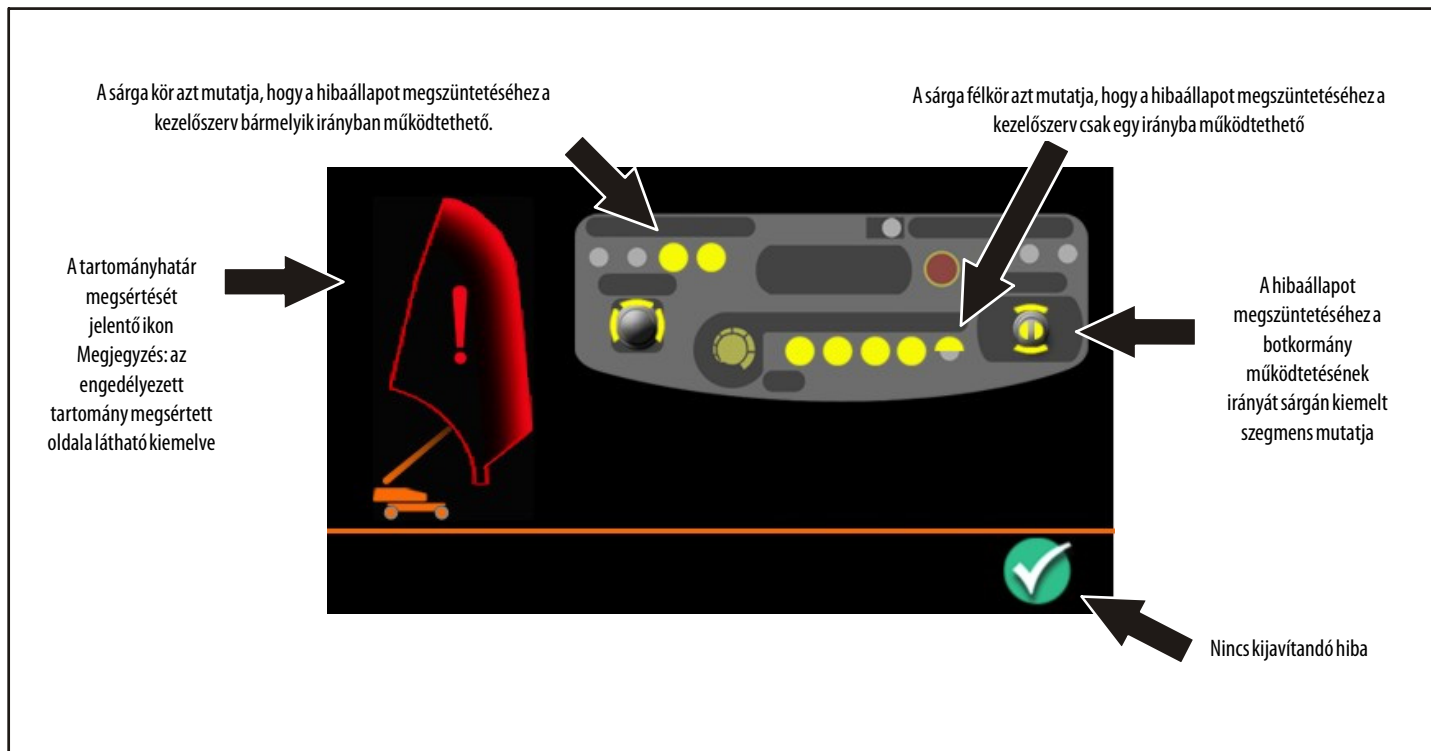
A Sebességcsökkentési tartományhatár képernyő akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer azt észleli, hogy a gép az elülső vagy hátsó működési határ közelébe ért, aminek hatására az összes funkció sebessége fokozatosan csökken. A fokozatosan csökkenő sebességet a képernyő bal alsó sarkában megjelenő teknős ikon jelzi. A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy nincs javítandó hiba. Javítandó hiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését.



5-16. ábra. Sebességcsökkentési hátsó tartományhatár hibaképernyő

Kezelési hiba – Tartományhatár megsértése hibaképernyő

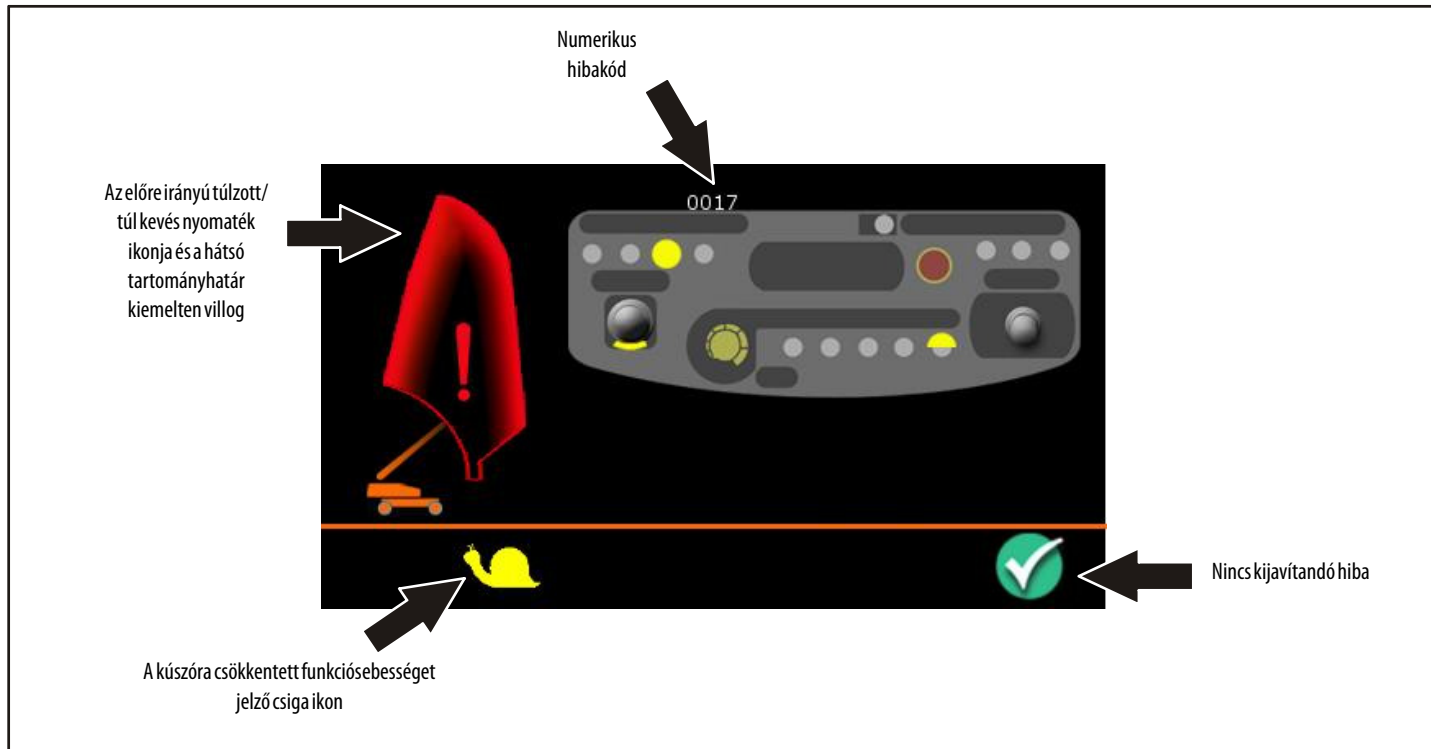
A Tartományhatár megsértése hibaképernyő akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer azt észleli, hogy a gép megsértette az előlő vagy a hátsó üzemi tartományhatárt (a hidraulikarendszer működése leáll). A képernyő mindaddig látható marad, amíg a kezelő az állapot megszüntetéséhez valamelyik kiemelten látható kezelőszervet nem működteti. A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy nincs javítandó hiba. Javítandó hiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését. A képernyő azt mutatja meg, hogy mikor kezd világítani a gémvézerlő rendszer visszajelzője.



5-17. ábra. Tartományhatár megsértése elől hibaképernyő

Kezelési hiba – Túlzott/túl kevés nyomaték hiba (0017/0018 hibakód)

A Túlzott/túl kevés nyomaték hibaképernyő akkor jelenik meg, ha a JLG vezérlőrendszer azt észleli, hogy a gép túlzott/túl kevés nyomatékú állapotba került. A képernyő hibakód nélkül is megjelenhet, ha a géuvezérlő rendszer visszajelzője világít. A képernyő mindaddig látható marad, amíg a kezelő az állapot megszüntetéséhez valamelyik kiemelten látható kezelőszervet nem működteti. A képernyő bal alsó sarkában a kúszó sebesség (csiga) ikon látható, ami azt jelzi, hogy az összes funkció a feltétel megszüntéig kúszó sebességgel fog működni. A jobb alsó sarokban a zöld körben elhelyezett pipa jel azt mutatja, hogy nincs javítandó hiba. Javítandó hiba esetén a hibakód mellett figyelmeztető szimbólum is megjelenik. Több hiba esetén a hibakódok egymás után jelennek meg. Olvassa el a szervizkézikönyvben a hibakód jelentését.



5-18. ábra. Túlzott/túl kevés nyomaték hibaképernyő

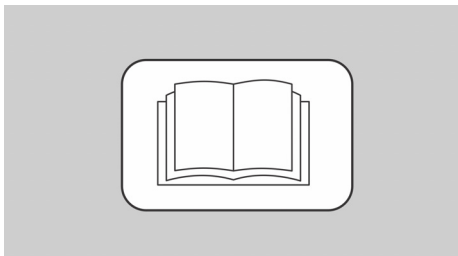
5.4 2. GENERÁCIÓS LCD-KIJELZŐ KÉPERNYŐK

Indítási kezdőképernyő

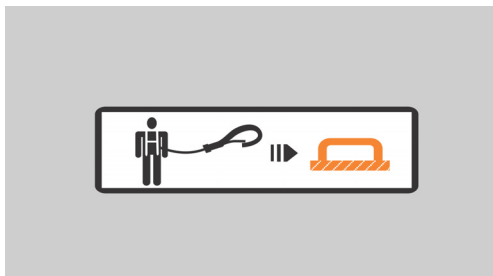
A gép első beindításakor a JLG indítási kezdőképernyő jelenik meg, majd azt három figyelmeztető képernyő követi. Látható egy figyelmeztetés arról, hogy a kezelő viseljen teljes biztosító testvedert, a biztosítókötelet az erre a célra kialakított ponthoz rögzítve, olvassa el és értelmezze a Kezelési és biztonsági kézikönyvet, valamint válassza ki a gép kívánt teherbírását. Mindegyik figyelmeztető képernyő 3 másodpercig lesz látható.



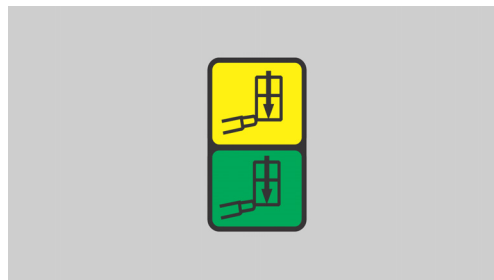
5-19. ábra. Indítási kezdőképernyő



5-20. ábra. Kézi képernyő



5-21. ábra. Biztosítókötél képernyő

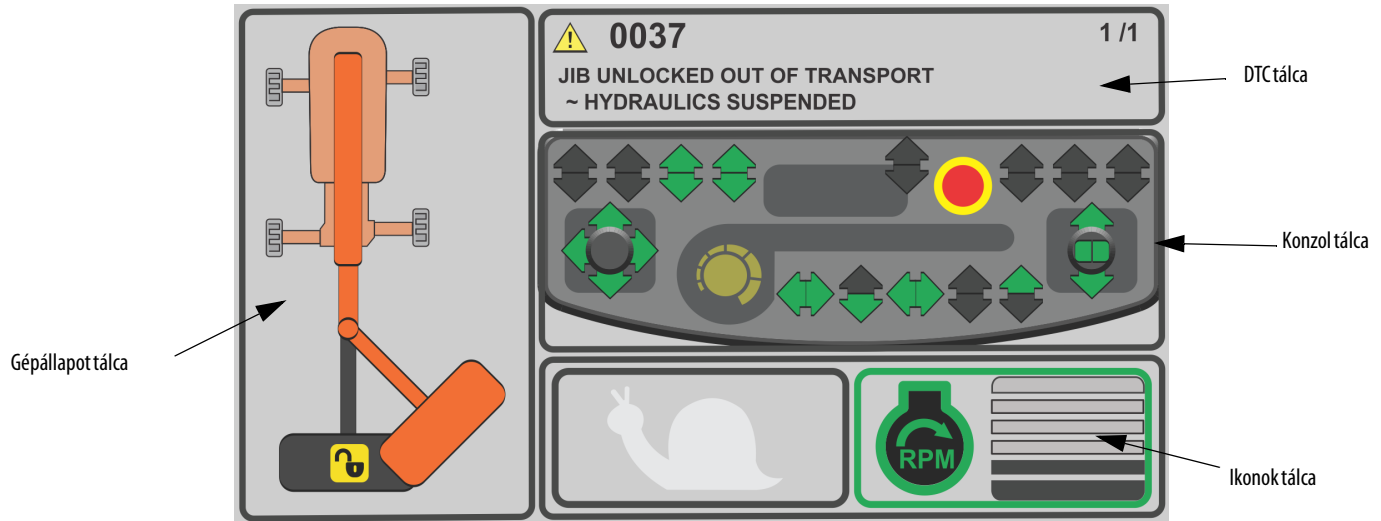


5-22. ábra. Teherbírési tartomány kiválasztása képernyő

Gép működési képernyő

A figyelmeztető képernyők után a gép működési képernyője jelenik meg. A gép működési képernyő különböző képeket és tálcákat tartalmaz.

Az egyes tálcák különböző gépinformációkat tartalmaznak.



5-23. ábra. Gép működési képernyő

5. FEJEZET – LCD KIJELEZŐ – 1. ÉS 2. GENERÁCIÓ

DIAGNOSZTIKAI HIBAKÓD (DTC) TÁLCA

Ez a tálcá a DTC-k teljes számát és a DTC-k szövegét tartalmazza. Ha több DTC is aktív, a kezelő görgetheti a DTC listát. Ha a tálcá üres, az azt jelenti, hogy nincs aktív DTC.

KONZOL TÁLCA

Ez a tálcá munkaállvány konzollal kapcsolatos információkat tartalmazza.

Ha működő gépnél lenyomja és lábkapcsolót, a konzol zöld nyíllal mutatja az elérhető, és szürke nyíllal a nem elérhető funkciókat.

MEGJEGYZÉS: *A fejezetben szereplő példákban látható zöld és a szürke konzolnyilak a gép beállítása és a speciális üzemi körülmények miatt eltérőek lehetnek.*

IKONOK TÁLCA

Az Ikonok tálcá a motor fordulatszámát, valamint a Kúszó és a Szuper kúszó üzemmódokat mutatja.

A fordulatszám szintjeit sávok jelzik.

GÉPÁLLAPOT TÁLCA

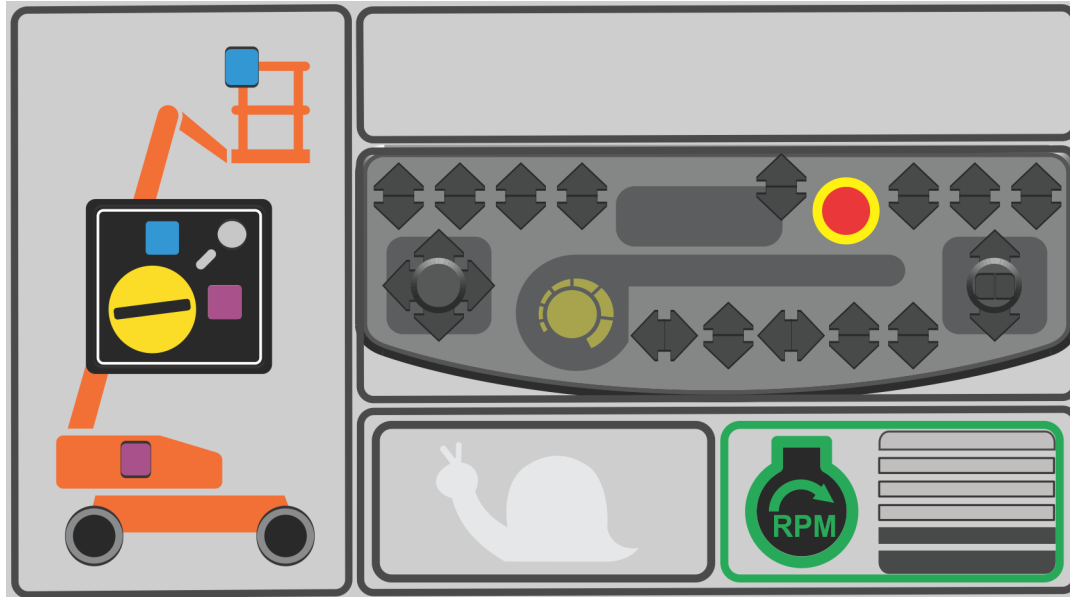
A Gépállapot tálcán a gép állapotának megfelelő képek jelennek meg. Ezek a következők:

- Kulcsos kapcsoló földi üzemmódban
- CAN adatcsatorna elveszett

- Vegye le a lábát
- Helyezze rá a lábát
- BCS lámpa be
- Szakadt kábel
- Rendszer/kosár színtezés DTC-k
- Munkaállvány túlterhelése DTC-k
- Súly üzemmód hiba
- Elfordítás balra DTC
- Elfordítás jobbra DTC
- Gémtoldat kioldva
- Gémtoldat reteszelve
- Alváz állapota
- Szállítási helyzetben és nincs szállítási helyzetben
- Gép megdöntve
- Tartomány állapota
- Gépmoделl ismeretlen

Kulcskapcsoló földi módban:

Ha a kulcskapcsoló földi módra van állítva, a kijelzőn megjelenik a Kulcskapcsoló földi módban kép.

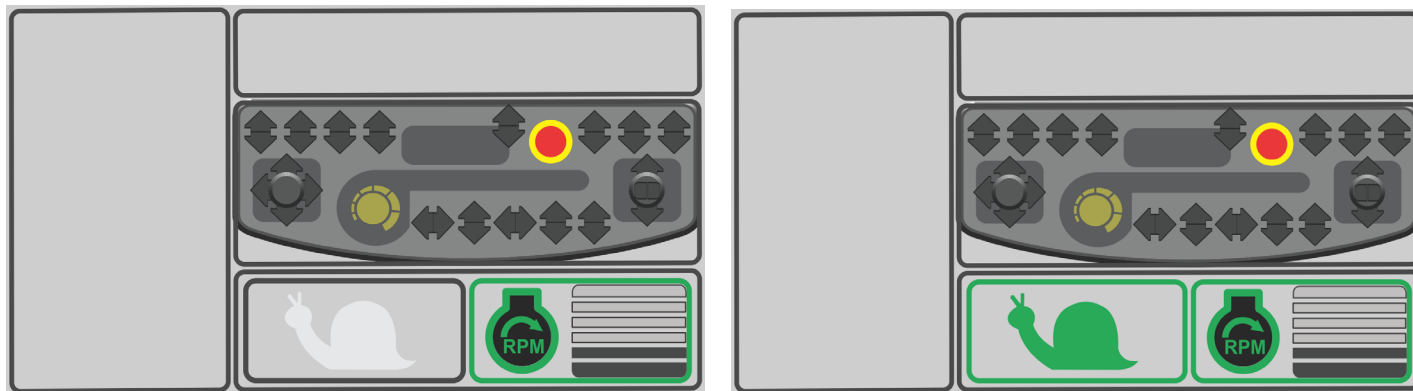


5-24. ábra. Kulcskapcsoló földi módban képernyő

Funkció sebessége

Amikor a funkciósebesség nincs korlátozva, egy szürke csiga látható. Amikor a gép Kúszó üzemmódban van, egy zöld csiga ikon

látható. Amikor a gép Szuper kúszó üzemmódban van, egy zöld csiga ikon villog.

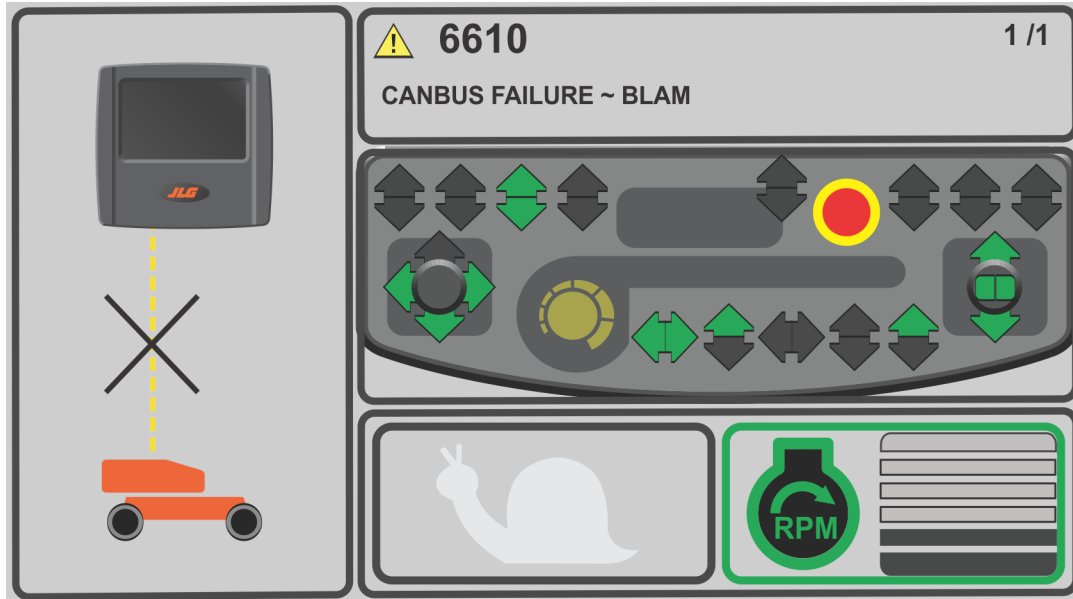


5-25. ábra. Funkciósebesség ikonok

CAN adatcsatorna elveszett

Amikor a vezérlőrendszer kommunikációja megszakad valamelyik vezérlőmodullal (BLAM, Alváz, UGM vagy gémtoldat vezérlőmodul), a kijelzőn a kommunikáció visszaállításáig megjelenik a CAN kommunikáció megszakadt jelzés.

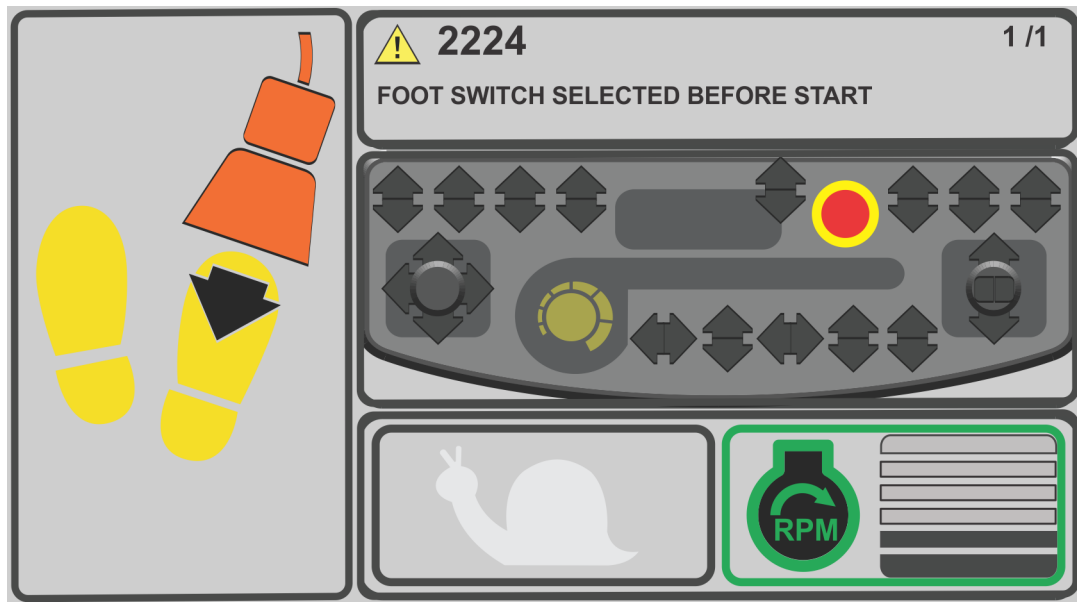
MEGJEGYZÉS: Nincs mód csak az aktív DTC-k lekérésére, így az korábban aktív DTC-k görgetve lesznek a CAN adatcsatorna kommunikáció megszakadt DTC-vel. Ezt a DTC-t a kommunikáció visszaállítása érdekében törölni kell.



5-26. ábra. CAN adatcsatorna elveszett képernyő

Vegye le a lábát

Amikor a lábkapcsoló le van nyomva és a vezérlőrendszer Vegye le a lábát DTC-t észlel, a gépállapot tálcán megjelenik a Vegye le a lábát kép.

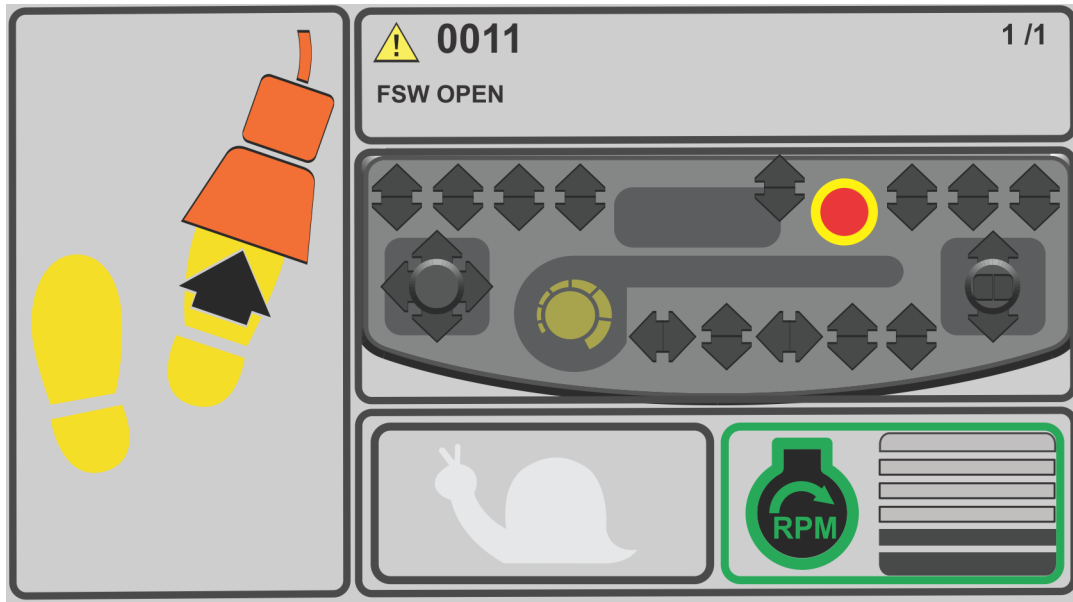


5-27. ábra. Vegye le a lábát képernyő

Helyezze rá a lábát

Amikor a kezelő anélkül működteti a gépet, hogy a lábát a lábkapcsolóra helyezné, időtúllépés esetén aktiválódik a Helyezze rá a lábát DTC.

Amikor a Helyezze rá a lábát DTC aktív, a kijelzőn megjelenik a Helyezze rá a lábát kép.



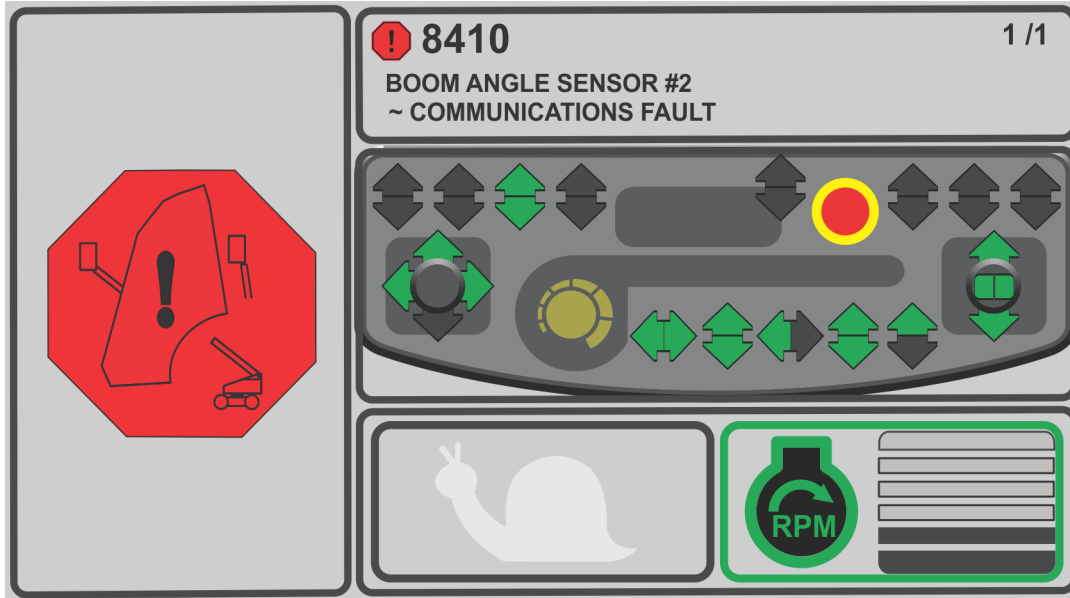
5-28. ábra. Helyezze rá a lábát képernyő

BCS lámpa be

Amikor a vezérlőrendszer az előremeneti vagy hátrameneti tartományhatár vagy az érték pillanatnyi megsértését érzékeli, kigyulad a BCS lámpa. Amikor a BCS lámpa világít, a kijelzőn egy piros nyolcszög képe látható a gépállapot tálcán, ami a potenciálisan veszélyes szituációt jelzi.

- A BCS lámpát aktiváló DTC-k a DTC tálcán lesznek görgetve.

MEGJEGYZÉS: *A különböző DTC-khez más-más vezérlők érhető el. A lenti kép CSAK a tartományhatár megsértése esetén érvényes.*

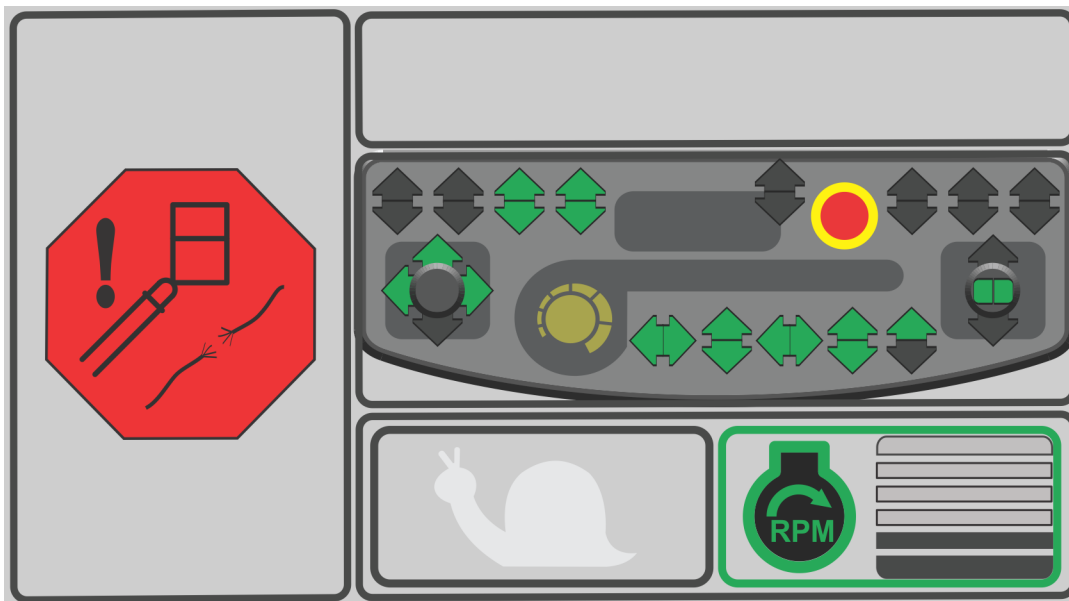


5-29. ábra. BCS lámpa képernyő

Szakadt kábel

Amikor a vezérlőrendszer szakadt kábelt érzékel, a Szakadt kábel lámpa kigyullad a munkaállvány panelen. Ha a lámpa világít, a

kijelzőn egy piros nyolcszög szakadt kábel visszajelző látható a gépállapot tálcán.

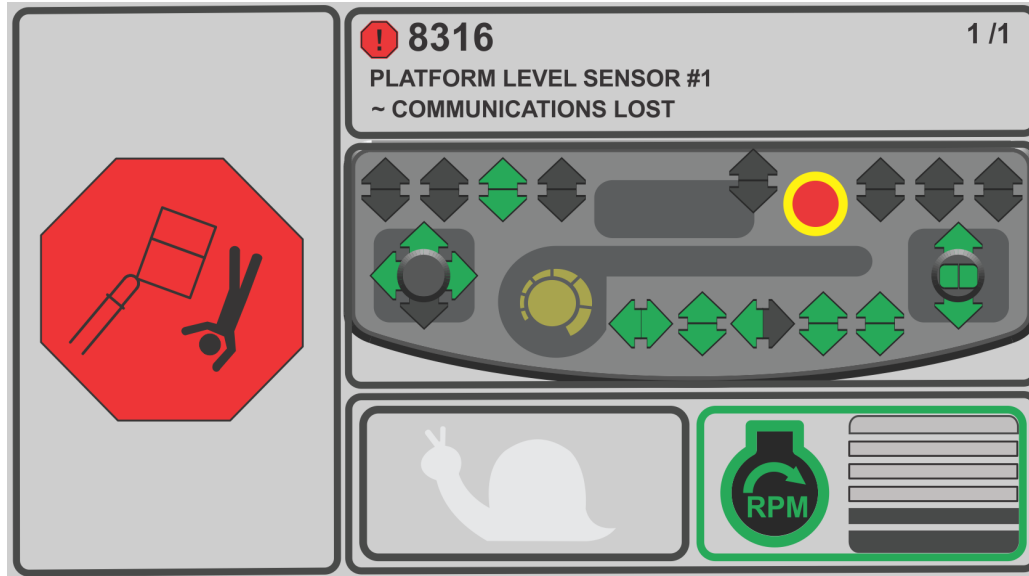


5-30. ábra. Szakadt kábel képernyő

Munkaállvány szintezés

Amikor a vezérlőrendszer a munkaállvány szintezésével kapcsolatos DTC-t érzékel, a munkaállvány szintezés lámpa kigyullad a

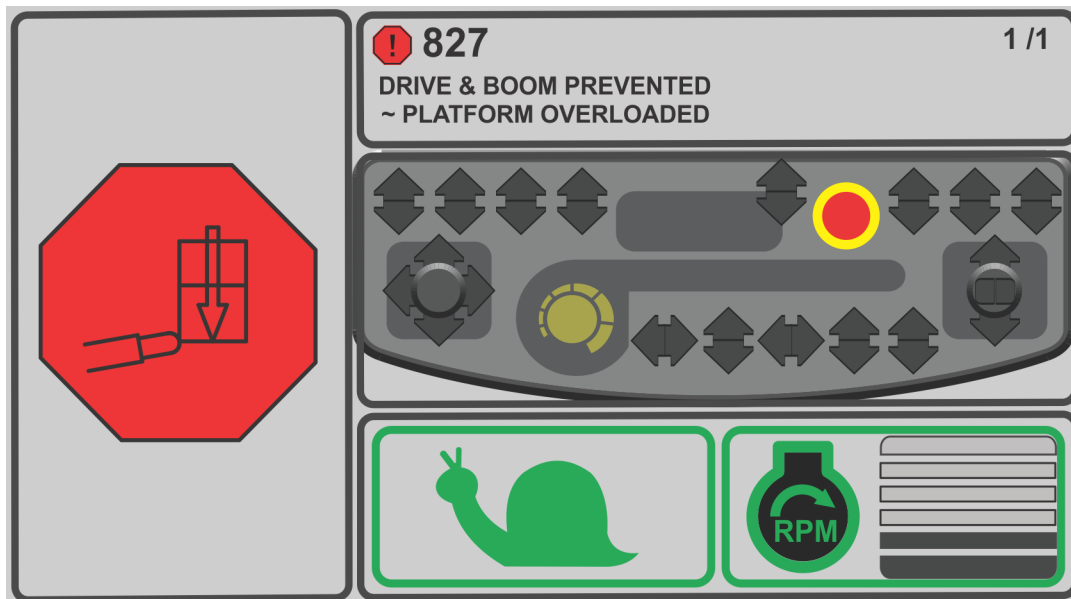
munkaállvány konzolon. Ha a lámpa világít, a kijelzőn egy piros nyolcszög munkaállvány szintezés DTC visszajelző látható a gépállapot tálcán.



5-31. ábra. Szintbeállító rendszer DTC képernyő

Munkaállvány túlterhelése

Amikor a géuvezérlő rendszer a munkaállvány túlterhelését érzékeli, a munkaállvány konzolon kigyullad a Munkaállvány túlterhelése visszajelző.

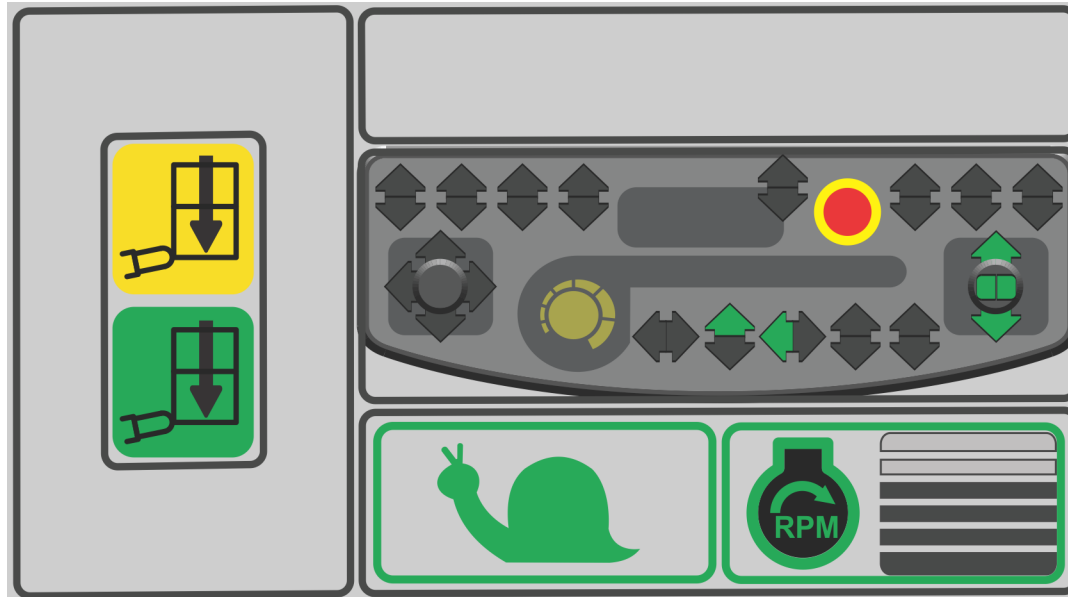


5-32. ábra. Túlterhelés DTC képernyő

Teherbírás üzemmód hiba

Ha a kezelő nem megfelelő teherbírás üzemmódot választ ki a gémtoldal konfigurációhoz (pl. Korlátlan üzemmódban teljesen

kitolja a gémtoldalot és a teherbírás Korrólátozott üzemmódra állítja), a teherbírás üzemmód visszajelző ikon másodpercenként fog villogni a gépállapot tálcán.



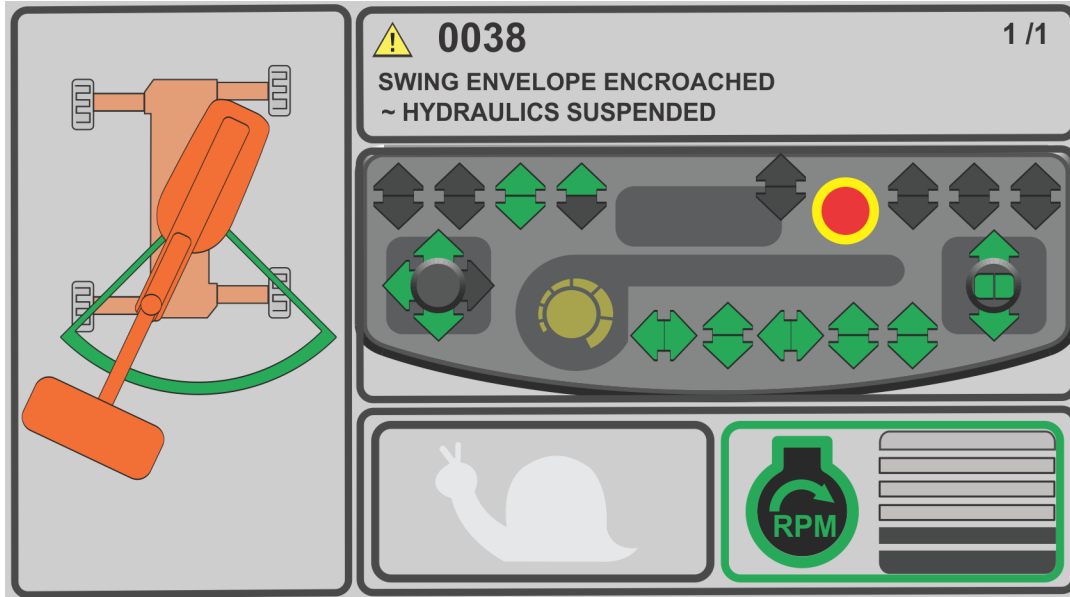
5-33. ábra. Teherbírás üzemmód hiba képernyő

Elfordítás DTC-k

Amikor a gép a megengedettnél jobban fordul el balra vagy jobbra, a vezérlőrendszer elfordulás hibát érzékel. Amikor az elfordulás DTC aktív, a kijelzőn a gép képe mellett egy zöld ív mutatja az engedélyezett elfordulási szöveget, a más színű ív pedig a korlátozott tartományt mutatja, amely az elfordulás DTC-t aktíválta. A kijelző a tengelyek villogásával mutatja a kezelőnek, hogy tolja ki a tengelyeket.

- Az elfordulás DTC a DTC tálcán a sorszámával és a rendszerhiba ikonnal együtt látható.
- A gépen elérhető funkciókat zöld nyíl jelzi. A nem elérhető funkciók ki vannak szürkítve.
- A fordulatszám és a sebességkorlátozás ikonok az Ikonok tálcán jelennek meg.

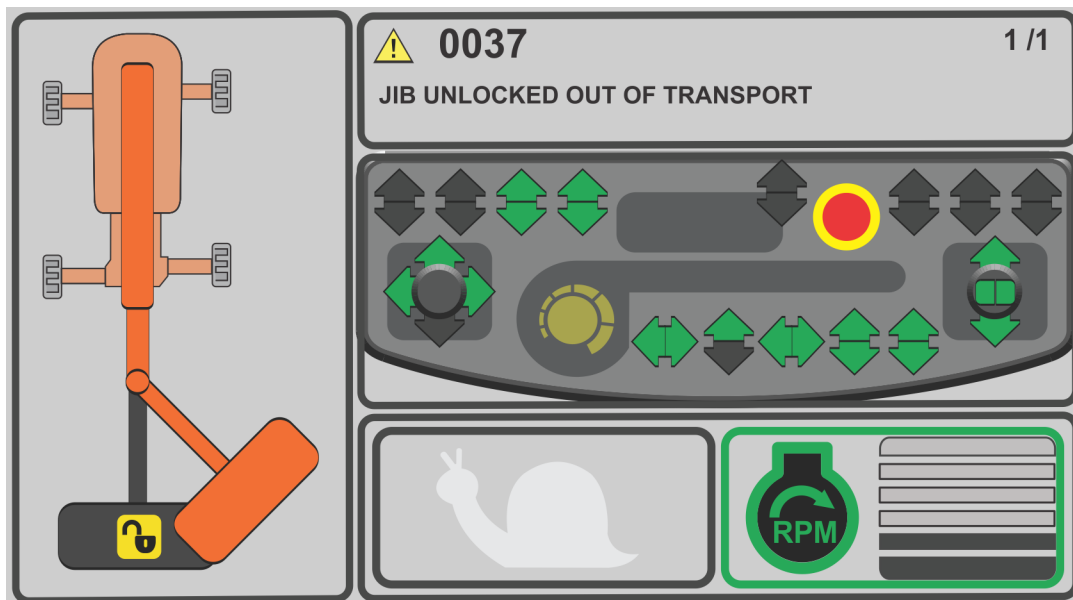
MEGJEGYZÉS: *A lenti kép bal oldali elfordulás DTC-t mutat. A jobb oldali elfordulás DTC-nél a gép jobbra lesz elfordítva.*



5-34. ábra. Elfordulás DTC képernyő

Gémtoldat kioldva

Amikor a vezérlőrendszer a gémtoldat csap kioldott állapotát érzékeli, a kijelzőn a Gémtoldat kioldva kép jelenik meg.

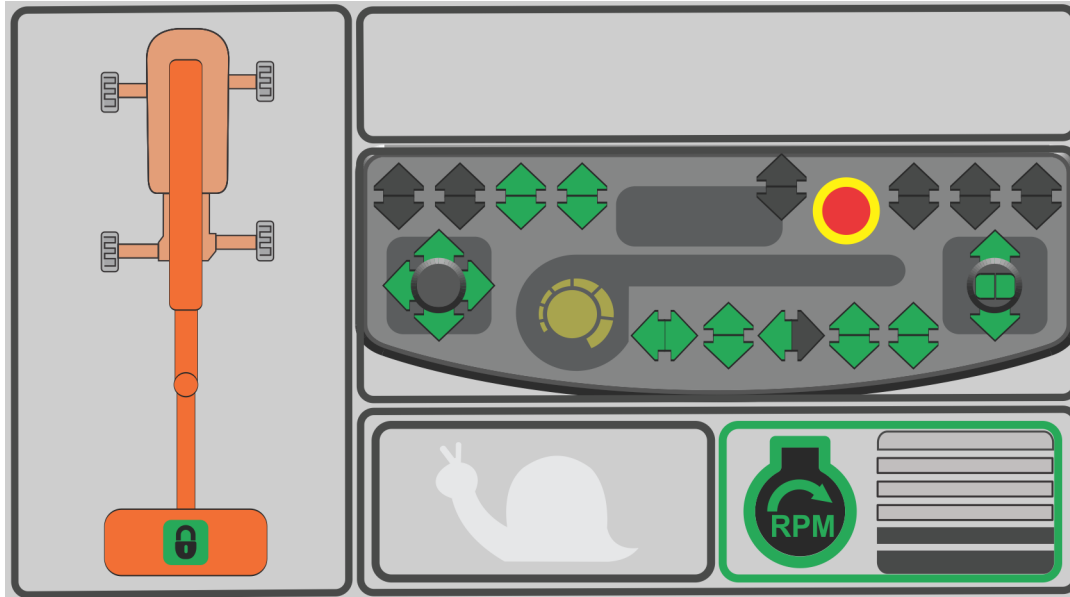


5-35. ábra. Gémtoldat kioldva képernyő

Gémtoldat reteszelve

Amikor a gép vezérlőrendszer a gémtoldat reteszelt állapotát érzékeli (**CSAK** első alkalommal), a kijelzőn 3 másodpercig a Gémtoldat reteszelve kép látható a gépállapot tálcán.

3 másodperc eltelte után egy másik kép jelenik meg a gépállapot tálcán.



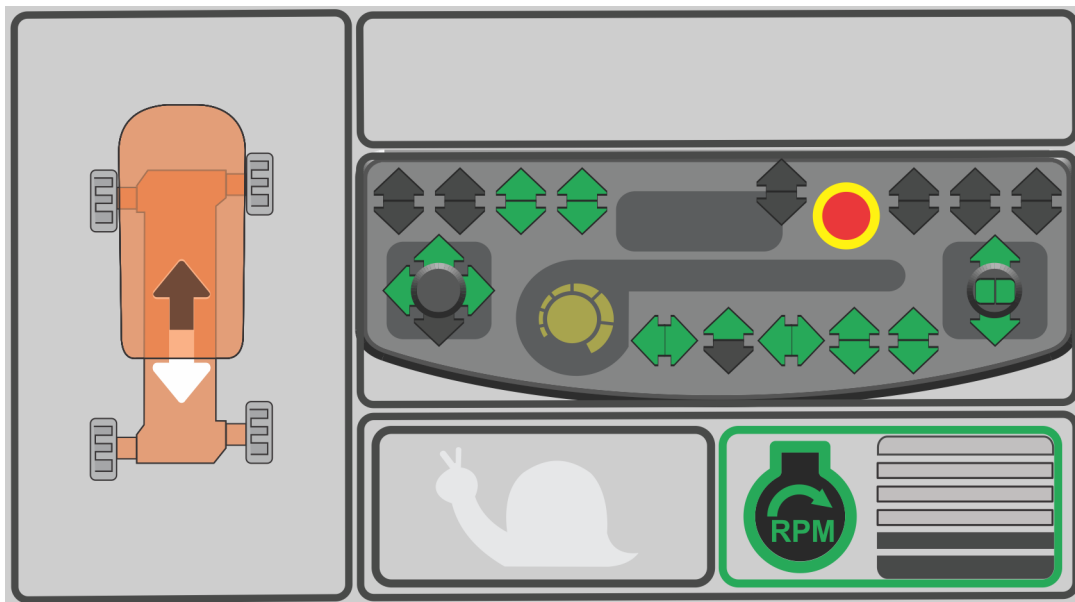
5-36. ábra. Gémtoldat reteszelve képernyő

Alvász állapota

TENGELYEK SZÁLLÍTÁSI POZÍCIÓBA HÚZVA

Amikor a tengelyek a motor állapotától függetlenül be vannak húzva, a kijelzőn a következő képernyő látható. A Tengelyek

behúzva kép a kijelző bal oldalán vagy a gépállapot tálcán látható. A tengelyek kitolásáig ez a kép látható.

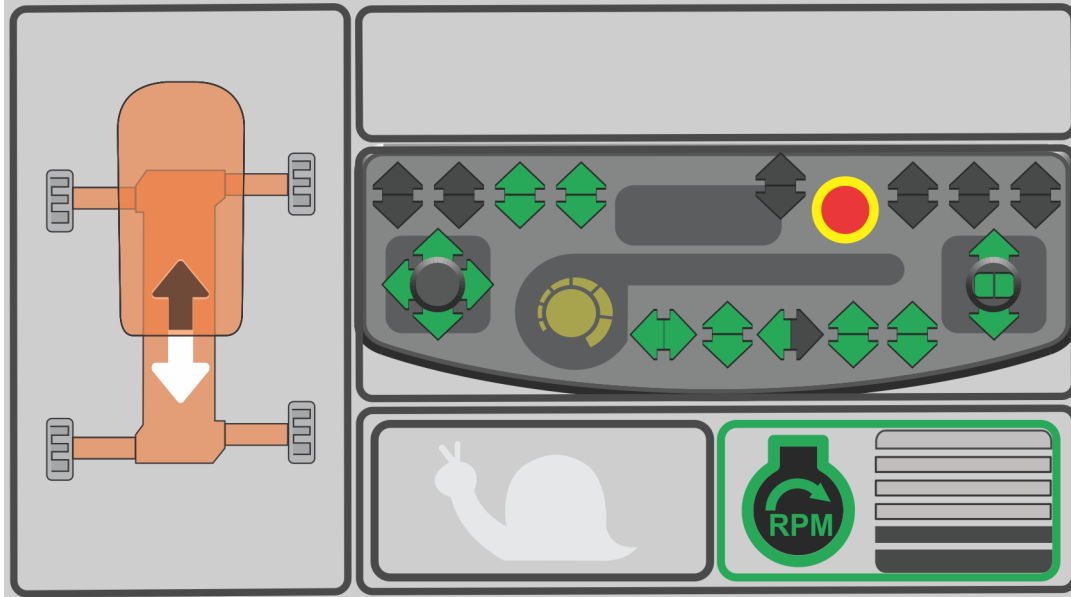


5-37. ábra. Tengelyek behúzva képernyő

TENGELYEK KITOLVA

A tengelyek első alkalommal történő kitolásakor (azaz amikor a behúzott állapot változik kitalt állapotra) a motor állapotától füg-

getlenül 3 másodpercig a Tengelyek kitalva kép látható a gépállapot tálcán.



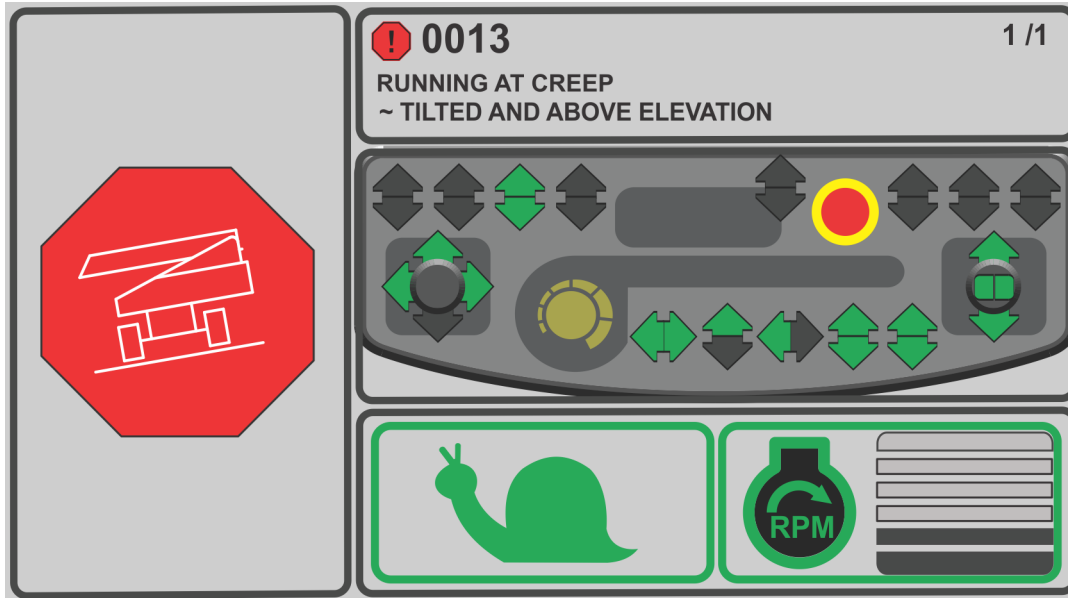
5-38. ábra. Tengelyek kitalva képernyő

TENGELYEK NEM SZÁLLÍTÁSI POZÍCIÓBAN BEHÚZVA

Amikor a tengelyek behúzott állapotban vannak és a gép nincs szállítási helyzetben, a kijelző 0,5 másodpercenként váltja a tengelyek kitolt és behúzott állapotát, ezzel tájékoztatva a kezelőt, hogy tolja ki a tengelyeket a gép felemeléséhez.

Gép megdőltve üzemmód

Amikor a vezérlőrendszer azt érzékeli, hogy az alváz meredek lejtőn áll, a kijelzőn a Gép megdőltve kép jelenik meg a gépállapot tálcán.



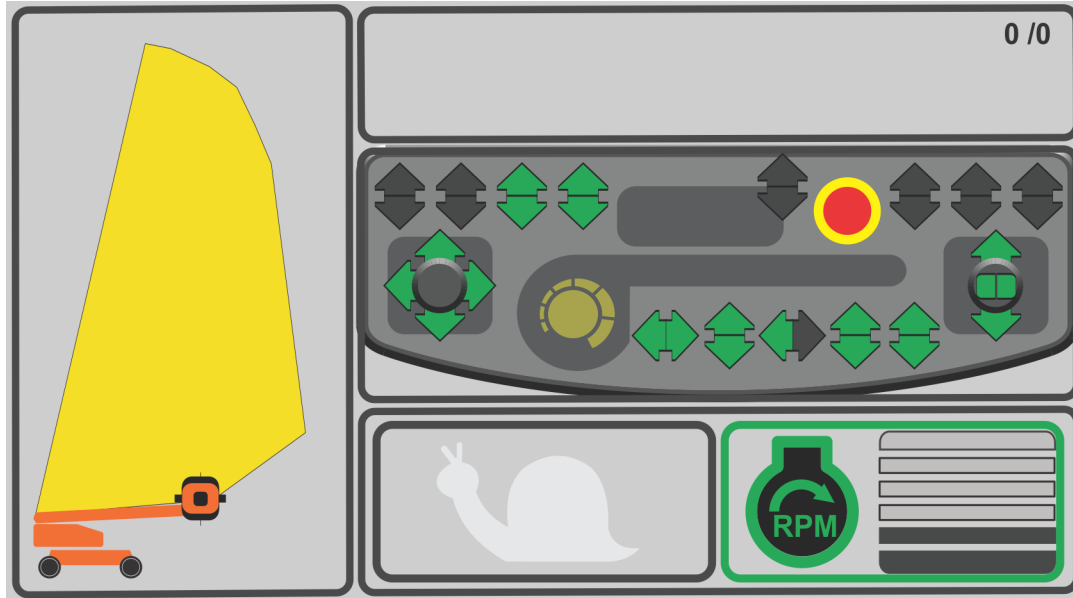
5-39. ábra. Gép megdőltve üzemmód képernyő

Tartomány állapota

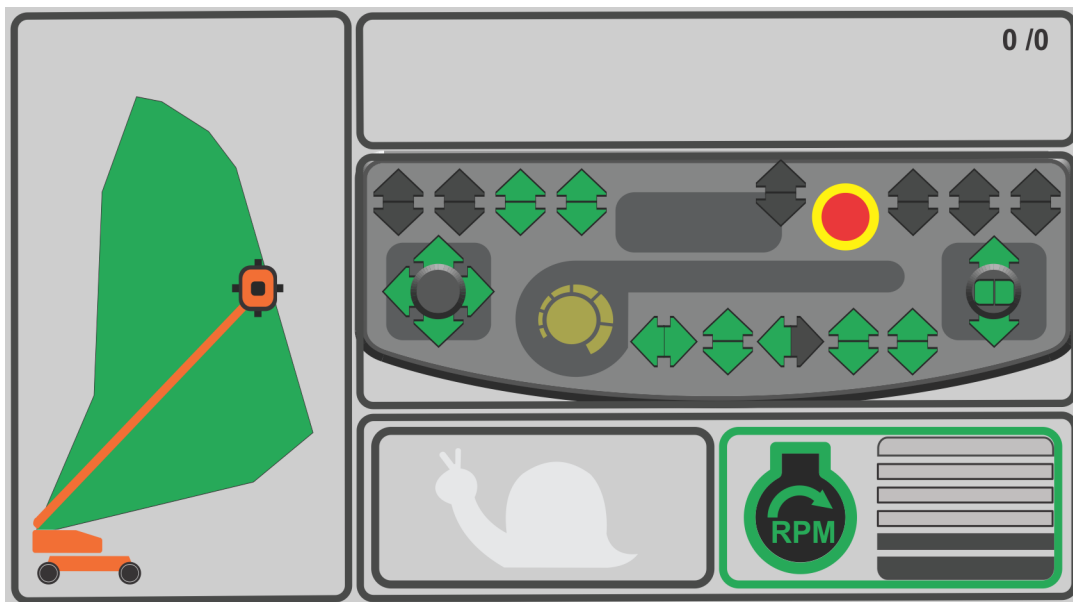
1. példa: A munkaállvány nem a tartomány szélén van

- A Korlátlan vagy a Korlátozott üzemmód kiválasztásakor a kijelzőn a tartománykép jelenik meg a gépállapot tálcán.
- A tartomány színekódja megegyezik a gépen található terhelésválasztó matricákéval.
- Amikor a vezérlőrendszer a tengelyek teljesen kitöltött állapotát érzékeli, a kiválasztott tartomány megjelenik a gépállapot tálcán.
- A kijelző a tartomány mellett animált gémhossz- és gémszög-információkat is megjelenít.
- A gép mozgása a tartomány határaival arányos.
- A munkaállvány helye mindig a gép végén értendő.

Üzemmód	Gém	Munkaállvány	Tartomány színe
Korlátozás nélkül	Narancs	Fekete	Sárga
Korlátozott	Narancs	Fekete	Zöld



5-40. ábra. Korlátlan üzemmód képernyő



5-41. ábra. Korlátozott üzemmód képernyő

- Amikor a kezelő a Korlátlan üzemmódból Korlátozott üzemmódba vált, a tartomány összeszűkülése jelzi a csökkentett működési tartományt.

2. példa: A munkaállvány a tartomány széle

- A Korlátlan vagy a Korlátozott üzemmód kiválasztásakor a kijelzőn a csiga képe 0,5 másodperces időközzel villog a gépállapot tálcán.
- A tartomány színe megegyezik a kiválasztott terhelés üzemmóddal.

3. példa: Korlátlan üzemmód megdöntött tartomány feltétellel

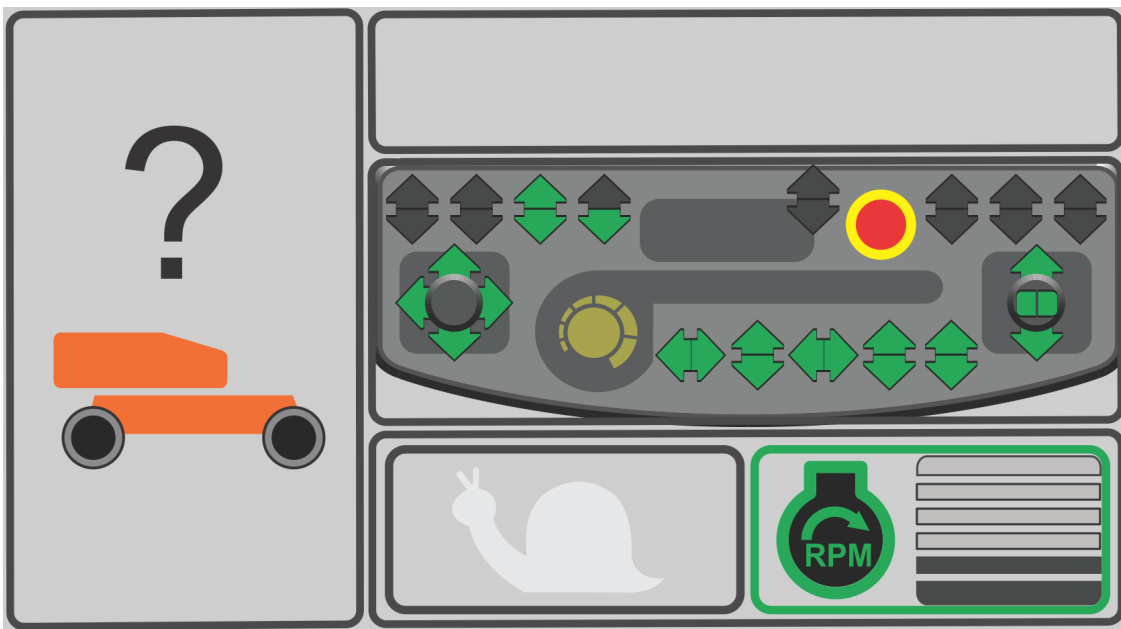
- Ha a kezelő megdöntött állapotot érzékel, és a dőlés kisebb annál, mint amire a gép konfigurálva van, Korlátlan tartomány képernyőn a tartomány tovább szűkül, hogy megfeleljen az új tartománynak.
- A kijelző az új tartomány mellett animált gémhossz- és gémszög-információkat is megjelenít.
- A gép mozgása a tartomány határaival arányos.
- A munkaállvány helye mindig a gép végén értendő.

4. példa: Korlátozott üzemmód megdöntött tartomány feltétellel

- Ha a kezelő megdöntött állapotot érzékel, és a dőlés kisebb annál, mint amire a gép konfigurálva van, Korlátozott tartomány képernyőn a tartomány tovább szűkül, hogy megfeleljen az új tartománynak.
- A kijelző az új tartomány mellett animált gémhossz- és gémszög-információkat is megjelenít.
- A gép mozgása a tartomány határaival arányos.
- A munkaállvány helye mindig a gép végén értendő.

Gépmodell ismeretlen

A gép bekapcsolásakor a vezérlőrendszer ellenőrzi a gép modelljét, és amennyiben a modell nem 1500SJ vagy 1850SJ, a kijelző a Gépmodell ismeretlen képet jeleníti meg a gépállapot tálcán.



5-42. ábra. Gépmodell ismeretlen képernyő

5.5 KEZELÉSI HIBAKÓDOK LISTÁJA

5-1. táblázat. Kezelési hibakódok

Hibakód	Leírás
001	MINDEN RENDBEN
0010	CSÖKKENTETT ÜZEMMÓD – SZÁLLÍTÁSI ÜZEMMÓDON KÍVÜL
0011	LÁBKAPCSOLÓ FELENGEDVE
0012	KÚSZÓ SEBESSÉG – KÚSZÁS KAPCSOLÓ KIKAPCSOLVA
0013	KÚSZÓ SEBESSÉG – DÖNTVE ÉS FELEMELVE
0014	ALVÁZ DÖLÉSÉRZÉKELŐ JE TARTOMÁNYON KÍVÜL
0015	A TERHELÉSÉRZÉKELŐ KEVÉS SÚLYT ÉSZLEL
0016	TARTOMÁNYHATÁR MEGSÉRTÉSE – HIDRAULIKA FELFÜGGESZTVE
0017	TÚLZOTT NYOMATÉK – HIDRAULIKA FELFÜGGESZTVE
0018	TÚL ALACSONY NYOMATÉK – HIDRAULIKA FELFÜGGESZTVE
0030	KÚSZÓ SEBESSÉG – MUNKAÁLLVÁNY ALAPHELYZETBEN
0035	KIEGÉSZÍTŐ TÁPELLÁTÁS BEKAPCSOLVA
0037	GÉMTOLDAT SZÁLLÍTÁSI HELYZETEN KÍVÜL – HIDRAULIKA FELFÜGGESZTVE
0038	ELFORDÍTÁSI TARTOMÁNYHATÁR MEGSÉRTÉSE – HIDRAULIKA FELFÜGGESZTVE
2211	LÁBKAPCSOLÓ RETESZELÉSE KIOLDOTT
2212	MEGHAJTÁS BLOKKOLVA – BOTKORMÁNY ELMOZDÍTVA A LÁBKAPCSOLÓ MŰKÖDTETÉSE ELŐTT
2213	KORMÁNYZÁS BLOKKOLVA – MŰKÖDTETÉS A LÁBKAPCSOLÓ MŰKÖDTETÉSE ELŐTT
2221	EMELÉS/ELFORDÍTÁS BLOKKOLVA – BOTKORMÁNY ELMOZDÍTVA A LÁBKAPCSOLÓ MŰKÖDTETÉSE ELŐTT

5-1. táblázat. Kezelési hibakódok

Hibakód	Leírás
2222	VÁRAKOZÁS A LÁBKAPCSOLÓ FELENGEDÉSÉRE
2223	FUNKCIÓKAPCSOLÓK BLOKKOLVA – MŰKÖDTETÉS A LÁBKAPCSOLÓ MŰKÖDTETÉSE ELŐTT
2224	LÁBKAPCSOLÓ MŰKÖDTETÉSE INDÍTÓZÁS ELŐTT
235	FUNKCIÓKAPCSOLÓK BLOKKOLVA – MŰKÖDTETÉS A KIEGÉSZÍTŐ TÁPELLÁTÁS BEKAPCSOLÁSA ELŐTT
236	FUNKCIÓKAPCSOLÓK BLOKKOLVA – MŰKÖDTETÉS AZ INDÍTÓKAPCSOLÓ MŰKÖDTETÉSE ELŐTT
237	INDÍTÓKAPCSOLÓ BLOKKOLVA – MŰKÖDTETÉS A KULCSOSKAPCSOLÓ ELFORDÍTÁSA ELŐTT
259	MODEL CHANGED – HYDRAULICS SUSPENDED – CYCLE EMS (MODELL MÓDOSÍTVA – HIDRAULIKA FELFÜGGESZTVE – EMS ÚJRAINDÍTÁS)
2513	GENERÁTOROS MOZGÁSKORLÁTOZÁS AKTÍV
2514	GÉM MOZGÁSA MEGGÁTOLVA – HALADÁS KIVÁLASZTVA
2515	HALADÁS MEGGÁTOLVA – GÉM KIVÁLASZTVA
2516	HALADÁS MEGGÁTOLVA – TÚLEMELÉS
2517	HALADÁS MEGGÁTOLVA – DÖNTVE ÉS TÚLEMELVE
2521	GÉMTOLDAT ELFORDÍTÁSA MEGGÁTOLVA – 1000# ÜZEMMÓD

6. FEJEZET. VÉSZHELYZETI ELJÁRÁSOK

6.1 ÁLTALÁNOS

Ez a fejezet a használat közben fellépő vészhelyzetekben követhető lépéseket ismerteti.

6.2 ÉRTESÍTÉS BALESETRŐL

A JLG Industries, Inc. vállalatot azonnal értesíteni kell minden JLG terméket érintő balesetről. A gyárat akkor is értesíteni kell, és minden szükséges adatot el kell küldeni, ha semmilyen személyi sérülés vagy anyagi kár nem történt.

- USA: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EURÓPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSZTRÁLIA: (61) 2 65 811111
- E-mail: ProductSafety@JLG.com

JLG Industries termékkel kapcsolatos baleset a bekövetkezéstől számított 48 órán belül való bejelentésének elmulasztása a gyártnak az adott gép garanciavesztésével jár.

MEGJEGYZÉS

BALESETET KÖVETŐEN KÖRÜLTEKINTŐEN MEG KELL VIZSGÁLNI A GÉPET, ÉS ELLENŐRIZNI KELL MINDEN FUNKCIÓJÁT ELŐSZÖR A FÖLDI, MAJD A MUNKAÁLLVÁNY VEZÉRLŐSZERVEIVEL. NE VÉGEZZEN EMELÉST 3 M (10 FT) FÖLÉ, AMÍG NEM TUDJA BIZTOSAN, HOGY MINDEN ESETLEGES SÉRÜLÉS KI LETT JAVÍTVÁ, ÉS AZ ÖSSZES KEZELŐSZERV HIBÁTLANUL MŰKÖDIK.

6.3 VÉSZHELYZETI ÜZEMELTETÉS

A kezelő nem tudja vezérelni a gépet

HA A MUNKAÁLLVÁNY SZERELŐJE BÁRMILYEN OKBÓL NEM KÉPES VEZÉRELNİ A BERENDEZÉST (PL. BEAKADT, BESZORULT):

1. Egy másik személynek kell vezérelnie a gépet a földi vezérlőállomásról, szükség szerint.
2. A munkaállványon tartózkodó más képzett személy átveheti a munkaállvány vezérlését. NE FOLYTASSA AZ ÜZEMELTETÉST, HA A VEZÉRLŐSZERVEK HIBÁSAN MŰKÖDNEK.
3. Daruk, villástargoncák vagy más berendezés segítségével távolítsa el a munkaállványon tartózkodó személyeket, és stabilizálja a gép mozgását.

A munkaállvány vagy a gém felemelt állapotban elakadt vagy a gém mozgását a gémvezérlő rendszer korlátozta

Ha a gémet ráengedte egy objektumra vagy szerkezetre, akkor a gémvezérlő rendszer meggátolhatja a gép mozgását. Ettől a gém leemelése az objektumról is nehézségekbe ütközhet. Emellett, ha a munkaállvány vagy a gém felemelt állapotban elakadt egy fent található szerkezetben, a gém vezérlésének ismételt engedélyezéséhez tegye az alábbiakat:

1. Állítsa le a gépet.
2. A gép kiszabadítása előtt mentsen ki minden embert a munkaállványról. A személyzetnek a gép bármilyen kezelőszerveinek működtetése előtt el kell hagynia a munkaállványt.
3. A felborulást elkerülendő stabilizálja a gépet daru, emelővillás targonca vagy egyéb berendezés segítségével.
4. A földi vezérlőállomásról a kiegészítő energiaellátó rendszer segítségével óvatosan szabadítsa ki a munkaállványt vagy gémet az objektumról.
5. Ha végzett, indítsa be a gépet, és engedje biztonságos helyzetbe a munkaállványt.

6. Sérülés tekintetében vizsgálja át a gépet. Ha a gép sérült vagy nem működik megfelelően, azonnal állítsa le! Jelentse a problémát az illetékes karbantartó személyzetnek. Ne működtesse a gépet addig, amíg a biztonságos használat nem biztosított.

6.4 VÉSZHELYZETI VONTATÁSI ELJÁRÁSOK

A gép vontatása tilos, hacsak nincs megfelelően felkészítve erre. Ugyanakkor a mozgatáshoz szükséges előkészítések be vannak építve a gépbe. A speciális eljárásokat lásd a 4. fejezetben.

6.5 GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)

A gép biztonsági rendszerének felülbírlása (MSSO) csak akkor használható, ha a kezelő beakadt, beszorult vagy a képtelen a berendezés vezérlésére, és a munkaállvány túlterhelése miatt a funkciók kezelőszervei a munkaállványon zárva vannak.



MEGJEGYZÉS: *Az MSSO funkció használatakor a hibajelző villog és egy hibakód kerül rögzítésre a JLG vezérlőrendszerben, amit egy képzett JLG szervizszakemberrel kell visszaállítani.*

MEGJEGYZÉS: *Az MSSO rendszer működését nem szükséges ellenőrizni. A JLG vezérlőrendszerben hibakód jelenik meg, ha a vezérlőkapcsoló hibás.*

Az MSSO használata:

1. A földi vezérlőkonzolon állítsa a Munkaállvány/Földi választókapcsolót Földi állásba.
2. Húzza ki a Táp/Vészleállító kezelőszervet.
3. Indítsa be a motort.
4. Nyomja meg és tartsa az MSSO kapcsolót és a kívánt funkció vezérlőkapcsolóját.

7. FEJEZET. TARTOZÉKOK

7-1. táblázat. Elérhető tartozékok

Tartozék	Piac						
	ANSI (Csak USA)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japán	Kína
Zuhanásgátló munkaállvány (36 in x 96 in)	√				√		
Csőtartók	√		√		√		
SkyCutter™	√	√	√			√	√
SkyGlazier™	√		√		√		
SkyPower™	√	√	√	√	√	√	√
SkyWelder™	√	√	√	√		√	√
Soft Touch	√	√	√	√	√	√	√
Rögzíthető külső zuhanásgátló (36 in x 96 in)	√	√	√			√	√

7-2. táblázat. Opciók/Tartozékok közötti kapcsolat – táblázat

TARTOZÉK	SZÜKSÉGES ELEM	KOMPATIBILIS (1. megjegyzés):	NEM KOMPATIBILIS:	FELCSERÉLHETŐ (2. megjegyzés):
Csőtartók		SkyPower™	Munkaállvány MMR**, Munkaállvány MTR*, Soft Touch	SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™
SkyCutter™	SkyPower™	SkyWelder™	4' Munkaállvány, csőtartók, Munkaállvány MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™
SkyGlazier™		SkyPower™	4' Munkaállvány, csőtartók, Munkaállvány MTR*, Soft Touch	SkyCutter™, SkyWelder™
SkyPower™		SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™		
SkyWelder™	SkyPower™	SkyCutter™	4' Munkaállvány, csőtartók, Munkaállvány MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™
Soft Touch		SkyPower™	Csőtartók, SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™	

1. megjegyzés: A "NEM KOMPATIBILIS:" alatt nem szereplő nem "Sky" tartozékok kompatibilisnek tekintendők.

2. megjegyzés: Használhatók ugyanazon az egységen, de nem egyszerre.

* Platform MTR = Munkaállvány háló a felső korláthoz; ** Platform MMR = Munkaállvány háló a középső korláthoz

⚠ FIGYELMEZTETÉS

JÓVÁHAGYOTT TARTOZÉKOK FELSZERELÉSE VAGY ELTÁVOLÍTÁSA, VAGY A MUNKAÁLLVÁNY MÉRETÉNEK MEGVÁLTOZTATÁSA ESETÉN A GÉM VEZÉRLŐRENDSZER ÚJRA-KALIBRÁLÁSA SZÜKSÉGES (LÁSD: SZERVIZELÉSI ÉS KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYV).

7.1 ZUHANÁSGÁTLÓ MUNKAÁLLVÁNY

MEGJEGYZÉS: Részletes információkért lásd a JLG külső zuhanásgátló rendszer kézikönyvet (PN-3128935).

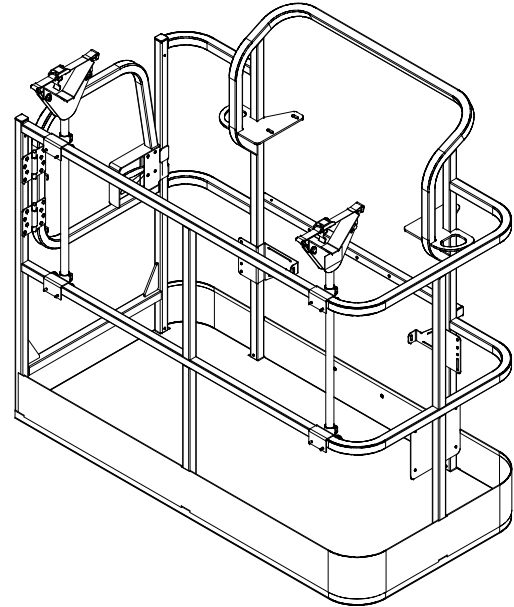
A külső zuhanásgátló rendszer egy csatlakoztatási pontot tartalmaz a biztosítókötél számára, és lehetővé teszi, hogy a kezelő elérje a munkaállványon kívüli területeket. Csak a kapun keresztül lépjen be/ki a munkaállványra/munkaállványról. A rendszer egy személy általi használatra lett kialakítva.

A személyeknek mindig használniuk kell a zuhanásgátlót. Ehhez teljes testheveder szükséges biztosítókötéllel, amelynek hossza nem haladja meg az 1,8 m-t (6 ft), és ami a maximális gátlóerőt 408 kg-ban (900 lb) korlátozza az átfűzött és 612 kg-ban (1350 lb) a csúszkás zuhanásgátló rendszerénél.

Biztonsági óvintézkedések**⚠ FIGYELMEZTETÉS**

NE MŰKÖDTESSEN EGY GÉPFUNKCIÓT SEM, HA NINCS A MUNKAÁLLVÁNYON. ÜGYELJEN RÁ, HOGY FELEMELT ÁLLAPOTBAN NE LÉPJEN BE/KI A MUNKAÁLLVÁNYRA/MUNKAÁLLVÁNYÓL.

3123485

7.2 CSÓTARTÓK

A csótartó lehetővé teszi a csövek vagy gégecsövek munkaállványban való tárolását úgy, hogy elkerülhető a korlát sérülése, továbbá optimalizálható a munkaállvány kihasználtsága. Ez a tartozék két állványt tartalmaz állítható hevederekkel, amik a helyükre rögzítik a terhet.

Terhelési specifikációk (csak Ausztrália)

Max. terhelés az állványokon	Munkaállvány max. terhelése (max. súllyal az állványokon)
80 kg	184 kg
Max. anyaghossz az állványokon: 6,0 m Min. anyaghossz az állványokon: 2,4 m	

Biztonsági óvintézkedések

⚠ FIGYELMEZTETÉS

HA FEL VAN SZERELVE, A MUNKAÁLLVÁNY TERHELHETŐSÉGE 45,5 KG-MAL (100 LB) CSÖKKEN.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A TARTÓKON LÉVŐ SÚLY PLUSZ SÚLY A MUNKAÁLLVÁNYON, AMI NEM HALADHATJA MEG A NÉVLEGES TERHELHETŐSÉGET.

MEGJEGYZÉS

AZ ÁLLVÁNYOK MAXIMÁLIS TERHELHETŐSÉGE 80 KG (180 LB), EGYENLETESEN ELOSZTVA A KÉT ÁLLVÁNY KÖZÖTT.

MEGJEGYZÉS

AZ ANYAG MAXIMÁLIS HOSSZA AZ ÁLLVÁNYOKON 6,1 M (20 FT).

- Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Ne másszon túl a korláton, illetve ne álljon a korlátra.
- Ne haladjon a géppel, ha az anyag nincs rögzítve.
- Használaton kívül állítsa vissza az állványokat tárolt helyzetbe.
- Csak a jóváhagyott modelleken használja ezt az opciót.

Előkészítés és átvizsgálás

- Ügyeljen rá, hogy az állványok rögzítve legyenek a munkaállvány korlátaihoz.
- Cserélje ki a szakadt vagy elkopott rögzítőhevedereket.

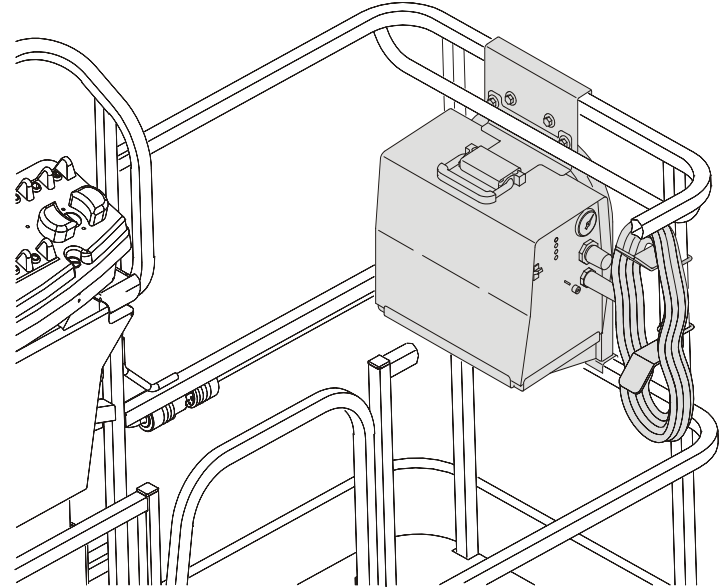
Használat

1. Az állványok feltöltésre való előkészítéséhez távolítsa el a rögzítőcsapokat, forgassa el az összes állványt 90 fokkal tárolt helyzetből munkahelyzetbe, majd rögzítse a rögzítőcsapokkal.

2. Lazítsa meg és távolítsa el a rögzítőhevedereket. Helyezze az anyagot az állványokra úgy, hogy a súlyt egyenletesen elosztja a két állvány között.
3. Vezesse át a rögzítő hevedereket a berakott anyag a két végénél, és rögzítse azt.
4. Az anyag eltávolításához lazítsa meg és távolítsa el a rögzítő hevedereket, majd körültekintően távolítsa el az anyagot az állványokról.

MEGJEGYZÉS: *A gép használatának folytatása előtt rögzítse a rögzítő hevederekkel a maradék anyagot.*

7.3 SKYCUTTER™



A SkyCutter™ legfeljebb 3/8 in vastagságú fém átvágására képes. 27 A áramot hoz létre 92 VDC és 35% munkaciklus, vagy 14 A-t 92 VDC és 60% munkaciklus esetén. A tartozék az áramellátást a SkyPower™ rendszertől kapja.

Biztonsági óvintézkedések

 **FIGYELMEZTETÉS**
NE TERHELJE TÚL A MUNKAÁLLVÁNYT.

 **FIGYELMEZTETÉS**

CSÖKKENTSE A MUNKAÁLLVÁNY TERHELHETŐSÉGÉT 32 KG-MAL (70 LB), HA A PLAZMAVÁGÓ A MUNKAÁLLVÁNYON VAN.

- Ellenőrizze a plazmavágótartó hegesztéseinek repedését és sérülését.
- Ellenőrizze a vágó és a keret biztonságos felszerelését.
- Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Ne másszon túl a korláton, illetve ne álljon a korlátra.
- Csak a jóváhagyott modelleken használja ezt az opciót.
- Mindig tartsa rögzítve a biztosítókötelet.
- A megfelelő vágási beállításokat használja.
- Ne használjon földelés nélküli elektromos kábeleket.
- Ne használja az elektromos szerszámgépeket vízben.
- Ne vágja el a munkaállványt, illetve ne földeljen a munkaállványon keresztül.

- Viseljen megfelelő vágófelszerelést.
- Ne haladjon a géppel, ha külső levegő-/gázforrásokhoz van csatlakoztatva.

Tartozékok besorolása

Specifikációk	Névleges kimenet	Bemeneti áramerősség és névleges kimenet, 60 Hz, 1 fázis	kVA/kW	Plazmagáz	Plazmagáz áramlása/nyomása	Névleges vágáskapacitás 10 IPM-nél	Max. OCV
120V ±10% (20 A)	27 A – 91 VDC, 20% munkaciklus	28,8 max; 0,30 *	3,4 kVA 3,2 kW	Csak levegő vagy nitrogén 621–827 kPa-nál (90–120 psi)	129 l/perc (4.5 cfm) 414 kPa (60 psi)	10 mm (3/8 in)	400 VDC
120V ±10% (15 A)	20 A – 88 VDC, 35% munkaciklus	20,6 max; 0,30 *	2,5 kVA 2,3 kW				
240V ±10% (27 A)	27 A – 91 VDC, 35% munkaciklus	13,9 max; 0,13 *	3,3 kVA 3,0 kW				
* Alapjáraton.							

Generátor kimenet

Motorfordulat: 1800 ford./perc ± 10%.

ANSI specifikációk:

- 3 fázis: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1 fázis: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

Előkészítés és átvizsgálás

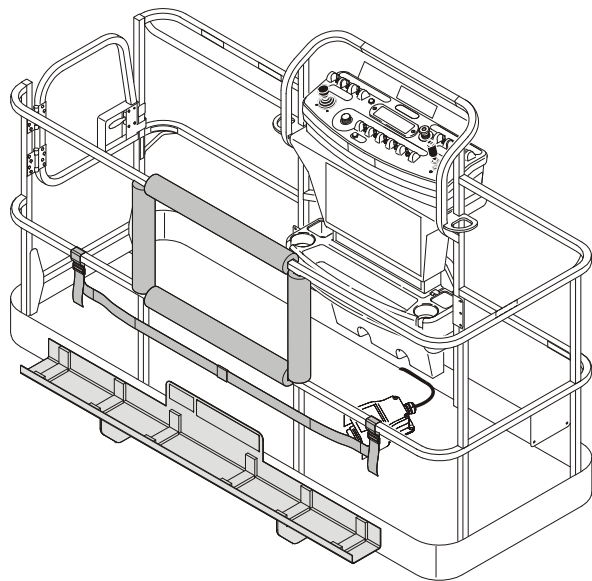
- Csatlakoztassa a földsarut a vágandó fémhez.
- Ügyeljen a megfelelő érintkezésre.

Használat

Indítsa be a motort, kapcsolja be a generátort, majd kapcsolja be a plazmavágót.

További információért lásd a Miller plazmavágó használati utasítását (PN 3128420).

7.4 SKYGLAZIER™



A SkyGlazier™ lehetővé teszi az üvegezők számára az üvegtáblák hatékony elhelyezését. Az üvegező csomag egy a munkaállványhoz rögzített tálcából áll. Az üvegtábla ráfekszik a tálcára és a munkaállvány felső korlátjának támaszkodik, ami a károsodás elkerülése érdekében ki van párnázva. A SkyGlazier™ tartalmaz egy hevedert a táblák munkaállvány korlátjához történő rögzítéséhez.

Terhelési specifikációk

Terhelési tartomány*	Max. tálcaterhelés	Munkaállvány max. terhelése (max. súllyal a tálcában)
227 kg (500 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
250 kg (550 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
272 kg (600 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
340 kg (750 lb)	68 kg (150 lb)	200 kg (440 lb)
454 kg (1000 lb)	113 kg (250 lb)	227 kg (500 lb)

* A terhelési tartomány információkért lásd a gépre elhelyezett terhelési matricákat.

Szükséges munkaállvány típus: Oldalsó bejárat

Max. táblaméret: 3 m² (32 ft²)

⚠ FIGYELMEZTETÉS

JÓVÁHAGYOTT TARTOZÉKOK FELSZERELÉSE VAGY ELTÁVOLÍTÁSA, VAGY A MUNKAÁLLVÁNY MÉRETÉNEK MEGVÁLTOZTATÁSA ESETÉN A GÉM VEZÉRLŐRENDSZER ÚJRAKALIBRÁLÁSA SZÜKSÉGES (LÁSD: SZERVIZELÉSI ÉS KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYV).

Biztonsági óvintézkedések

FIGYELMEZTETÉS

ELLENŐRIZZE, HOGY A TÁBLA RÖGZÍTVE VAN A HEVEDERREL.

FIGYELMEZTETÉS

NE TERHELJE TÚL A TÁLCÁT VAGY A MUNKAÁLLVÁNYT. A TELJES GÉPKAPACITÁS KISEBB, AMIKOR A TÁLCA FEL VAN SZERELVE.

FIGYELMEZTETÉS

FELSZERELT SKYGLAZIER™ TARTOZÉKKAL A MUNKAÁLLVÁNY EREDETI TEHERBÍRÁSA A TERHELÉSI KAPACITÁS TÁBLÁZATBAN LÁTHATÓ ÉRTÉKEKRE CSÖKKEN. NE LÉPJE TÚL A MUNKAÁLLVÁNY ÚJ TEHERBÍRÁSÁT. LÁSD A TERHELÉSI CÍMKÉT A TÁLCÁN.

FIGYELMEZTETÉS

A SZÉLNEK KITETT FELÜLET NÖVELÉSE CSÖKKENTI A STABILITÁST. KORLÁTOZZA A TÁBLA FELÜLETÉT 3 M²-RE (32 FT²).

- Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Ne másszon túl a korláton, illetve ne álljon a korlátra.

- Ha nincs használatban, szerelje le a tálcát.
- Csak a jóváhagyott modelleken használja ezt az opciót.

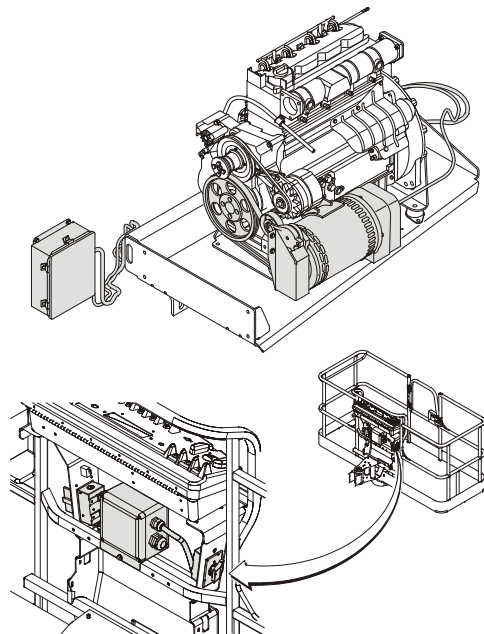
Előkészítés és átvizsgálás

- Ellenőrizze a tálca hegesztéseinek repedését és sérülését.
- Ellenőrizze, hogy a tálca megfelelően rögzített-e a munkaállványhoz.
- Ellenőrizze, hogy a heveder nem szakadt vagy kopott.

Használat

1. Helyezze a táblát a SkyGlazier™ tálcára.
2. Vezesse el az állítható hevedert a tábla körül, és húzza meg, amíg nem rögzül.
3. Helyezze a panelt a kívánt helyére.

7.5 SKYPOWER™



A SkyPower™ rendszer egy megfelelő csatlakozón keresztül változó áramú tápellátást biztosít szerszámgépek, lámpák, vágó- és hegesztőberendezések működtetéséhez a munkaállványon.

Az áramellátást szabályozó összes részegység egy vízzáró dobozban található, amely egy kábellel van a generátorhoz csatlakoztatva. A generátor akkor biztosít áramellátást, ha megadott fordulatszámon működik és be van kapcsolva az energiaellátás kapcsoló (a kapcsoló a munkaállványon található). Egy hárompólusú 30 A-es megszakító védi a generátort a túlterheléstől.

Generátor kimenet

ANSI specifikációk:

- 3 fázis: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1 fázis: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

CE specifikációk:

- 3 fázis: 240 V, 7,5 kW, 18,3 A, 1,0-pf
- 1 fázis: 240 V, 6,0 kW, 26 A, 1,0-pf
- 1 fázis: 120 V, 6,0 kW, 50 A, 1,0-pf

Csúcsteljesítmény:

- 3 fázis: 8,5 kW
- 1 fázis: 6,0 kW

Tartozékok besorolása

- 3000 ford./perc (50 Hz)
- 3600 ford./perc (60 Hz)

Biztonsági óvintézkedések

⚠ FIGYELMEZTETÉS NE TERHELJE TÚL A MUNKAÁLLVÁNYT.

- Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Ez a gyárilag felszerelt opció csak megadott típusokon érhető el.
- Mindig tartsa rögzítve a biztosítókötelet.
- Ne használja az elektromos szerszámgépeket vízben.
- A szerszámhoz megfelelő feszültséget használjon.
- Ne terhelje túl az áramkört.

Előkészítés és átvizsgálás

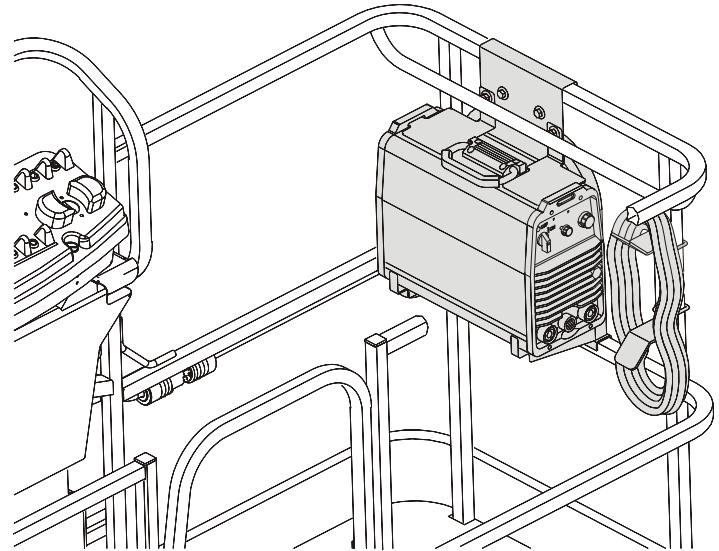
- Ellenőrizze, hogy a generátor biztonságos.
- Ellenőrizze a szíj és a vezetékezés állapotát.

Használat

Indítsa be a motort, majd kapcsolja be a generátort.

További információért lásd Miller generátor műszaki kézikönyvét (PN 3121677).

7.6 SKYWELDER™



A SkyWelder™ TIG- és ívhegesztésre használható, és 200 A áramerősségre képes 100%-os, vagy 250 A-re 50%-os munkaciklusnál. Az áramellátást a SkyPower™ rendszertől kapja.

Tartozékok besorolása

Hegesztési mód	Bemeneti teljesítmény	Névleges kimenet	Hegesztési áramerősségtartomány	Max. nyitott áramköri feszültség	Bemeneti áramerősség névleges terhelési kimeneten (50/60 Hz)				
					230 V	460 V	575 V	kVa	kW
Pálca (SMAW) TIG (GTAW)	3 fázis	280 A 31,2V-on, 35%-os munkaciklus esetén	5-250 A	79VDC	32	17	13	15,7	10
		200 A 28V-on, 100%-os munkaciklus esetén			20	11	8	10,3	6,4
	1 fázis	200 A 28V-on, 50%-os munkaciklus esetén	5-200 A	79VDC	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A 28V-on, 100%-os munkaciklus esetén			34	-----	-----	6,9	4,4

Generátor kimenet

Motorfordulat: 1800 ford./perc \pm 10%.

ANSI specifikációk:

- 3 fázis: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1 fázis: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

CE specifikációk:

- 3 fázis: 400 V, 50 Hz, 7,5 kW
- 1 fázis: 220 V, 50 Hz, 6 kW

Hegesztési tartozékok

- 12 ft hegesztővezeték hegesztőcsipessel és pisztollyal (munkaállványon tárolt)
- Tűzoltókészülék

Biztonsági óvintézkedések

⚠ FIGYELMEZTETÉS
NE TERHELJE TÚL A MUNKAÁLLVÁNYT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY TERHELHETŐSÉGE 32 KG (70 LB) TÖMEGGEL CSÖKKEN, HA A HEGESZTŐ A MUNKAÁLLVÁNYON VAN.

- Ellenőrizze a hegesztőtartó hegesztéseinek repedését és sérülését.
- Ellenőrizze a plazmavágó és a keret megfelelő és biztonságos felszerelését.
- Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Ne másszon túl a korláton, illetve ne álljon a korlátra.
- Csak a jóváhagyott modelleken használja ezt az opciót.
- Mindig tartsa rögzítve a biztosítókötelet.
- Ellenőrizze a vezetékek megfelelő polaritását.
- Viseljen megfelelő hegesztőfelszerelést.
- Megfelelő méretű pálcat és áramerősség-beállítást használjon.

- Ne használjon földelés nélküli elektromos kábeleket.
- Ne használja az elektromos szerszámgépeket vízben.
- Ne hegeszzen a munkaállványhoz.
- Ne földeljen a munkaállványon keresztül.
- Ne használjon nagyfrekvenciás gyújtót a TIG-hegesztőhöz.

Előkészítés és átvizsgálás

- Csatlakoztassa a földsarut a hegesztendő fémhez.
- Ügyeljen rá, hogy megfelelő földelési érintkezés legyen, és ügyeljen a megfelelő polarításra.

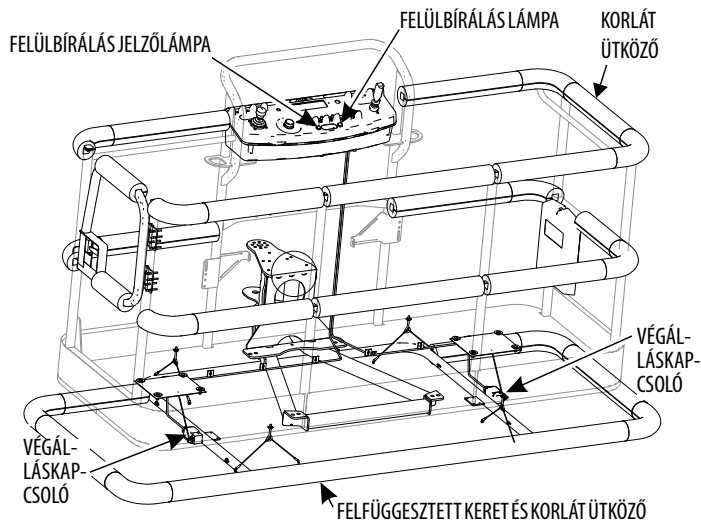
Használat

Indítsa be a motort, kapcsolja be a generátort, majd kapcsolja be a hegesztőt.

További információért lásd Miller hegesztő használati utasítását (PN 3128957).

7.7 SOFT TOUCH

Egy párnakészlet van felszerelve a munkaállvány korlátaira és egy a munkaállvány alá felfüggesztett keretre. A végállskapcsolók kikapcsolják a munkaállvány funkcióit, amikor a kipárnázott keret érintkezik egy szomszédos szerkezettel. Egy a munkaállvány konzolán található gomb lehetővé teszi a rendszer felülvezérlését.



7.8 RÖGZÍTHETŐ KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ

A rögzíthető külső zuhanásgátló rendszer egy csatlakoztatási pontot tartalmaz a biztosítókötél számára, és lehetővé teszi, hogy a kezelő elérje a munkaállványon kívüli területeket. Csak a kapun keresztül lépjen be/ki a munkaállványra/munkaállványról. A rendszer egy személy általi használatra lett kialakítva.

A személyeknek mindig használniuk kell a zuhanásgátlót. Teljes testheveder szükséges biztosítókötéllel, mely nem haladja meg az 1,8 méteres (6 ft) hosszúságot, ami 408 kg-ra (900 lb) korlátozza a rögzítési erőt.

A külső zuhanásgátló rendszer terhelhetősége 140 kg (310 lb) – maximálisan egy (1) személy.

A külső zuhanásgátló rendszer használatakor ne mozgassa a munkaállványt.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

NE MŰKÖDTESSEN EGY GÉPFUNKCIÓT SEM, HA NINCS A MUNKAÁLLVÁNYON. ÜGYELJEN RÁ, HOGY FELEMELT ÁLLAPOTBAN NE LÉPJEN BE/KI A MUNKAÁLLVÁNYRA/MUNKAÁLLVÁNYRÓL.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

HA A KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ RENDSZER ZUHANÁSKOR HASZNÁLVA VOLT VAGY MÁSKÉPPEN KÁROSODOTT, A TELJES RENDSZERT KI KELL CSERÉLNI, ÉS A HASZNÁLATBÁVÉTEL ELŐTT A MUNKAÁLLVÁNYT ÁT KELL VIZSGÁLNI. A LE- ÉS FELSZERELÉSI ELJÁRÁSSAL KAPCSOLATBAN OLVASSA EL A SZERVIZKÉZIKÖNYVET.

MEGJEGYZÉS

A KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ RENDSZER ÉVES ELLENŐRZÉST ÉS TANÚSÍTÁST IGÉNYEL. AZ ÉVES ELLENŐRZÉST ÉS TANÚSÍTÁST A FELHASZNÁLÓTÓL KÜLÖNBÖZŐ SZAKKÉPZETT SZEMÉLYNEK KELL ELVÉGEZNI.

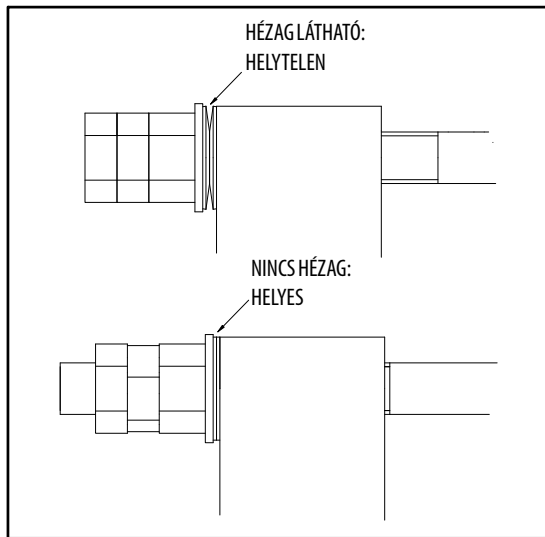
Használat előtti átvizsgálás

A külső zuhanásgátló rendszert a magaslati munkaállvány használata előtt minden alkalommal ellenőrizni kell. Cserélje ki a részegységeket, ha kopás vagy sérülés jelei láthatók azokon.

Minden használat előtt végezze el a következő részegységek vizuális átvizsgálását:

7. FEJEZET – TARTOZÉKOK

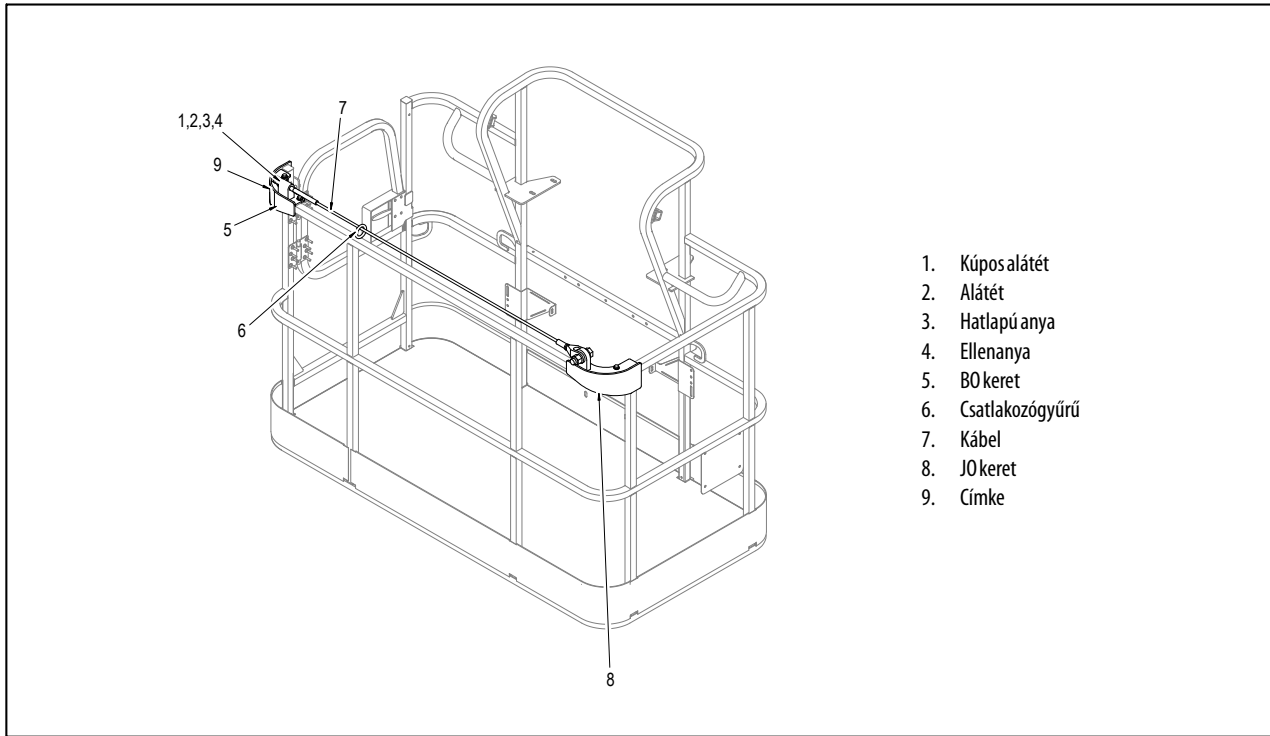
- Kábel: Vizsgálja meg a kábel megfelelő feszességét, a szakadt szálat, ütések vagy korrózió jeleit.



7-1. ábra. Rögzíthető külső zuhanásgátló kábelfeszítő

- Szerelvények és keretek: Győződjön meg róla, hogy az összes szerelvény szorosan meg van húzva és nincs jele törésnek. Sérülés tekintetében ellenőrizze a kereteket.

- Csatlakozógyűrű: A repedések és a kopás jelei nem elfogadhatók. A korrózió jelei esetén csere szükséges.
- Rögzítő alkatrész: Ellenőrizze az összes rögzítő alkatrészt, hogy ne legyenek hiányzó darabok és az alkatrész megfelelően meg legyen húzva.
- Munkaállvány korlátok: Látható sérülés nem elfogadható.



1. Kúpos alátét
2. Alátét
3. Hatlapú anya
4. Ellenanya
5. B0 keret
6. Csatlakozógyűrű
7. Kábel
8. JO keret
9. Címke

7-2. ábra. Rögzíthető külső zuhanásátló rendszer



MEGJEGYZÉSEK:

8. FEJEZET. ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8.1 BEVEZETÉS

A kézikönyv ezen része a gép megfelelő használatához és karbantartásához szükséges további információkat ismerteti a kezelővel.

A karbantartással foglalkozó részben található információk arra szolgálnak, hogy segítsék a gépkezelőt a napi karbantartási feladatok elvégzésében, és nem helyettesítik a Szervizelési és karbantartási kézikönyvben található sokkal részletesebb Megelőző karbantartási és átvizsgálási tervet.

További elérhető kiadványok:

Szervizelési és karbantartási kézikönyv.....3121262

Illusztrált alkatrész kézikönyv.....3121263

8.2 MŰKÖDÉSI SPECIFIKÁCIÓK ÉS TELJESÍTMÉNYADATOK

Működési specifikációk

8-1. táblázat. Működési specifikációk

Teherbírás – ANSI Korlátozás nélkül Korlátozott	227 kg (500 lb) 454 kg (1000 lb)
Teherbírás – CE és Ausztrália Korlátozás nélkül Korlátozott	230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb)
Maximális menetszög, szállítási helyzet Pozíció (leküzdhető emelkedő) – lásd: 4-4. ábra.	40%
Maximális menetszög, szállítási helyzet Pozíció (oldaldőlésű lejtő) – lásd: 4-4. ábra.	5°
Maximális haladási sebesség	4,8 km/h (3.0 mph)
Gép bruttó tömege – körülbelül	21 772 kg (48,000 lb)
Talajnyomás (maximum)	7,94 kg/cm ² (113 psi)

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8-1. táblázat. Működési specifikációk

Maximális szélesség	12,5 m/s (28 mph)
Maximális kézi erő	400 N (90 lb)
Elektromos rendszer maximális feszültsége	12V
Hidraulikarendszer fő biztonsági szelepeinek nyomása	317 bar (4600 psi)

Méretadatok

8-2. táblázat. Méretadatok

Fordulási sugár (tengelyek behúzva) Külső Belső	6,8 m (22 ft 6 in) 4,4 m (14 ft 5 in)
Fordulási sugár (tengelyek kítolva) Belső Külső	2,4 m (8 ft) 5,9 m (19 ft 4 in)
Gép magassága (behúzott helyzet)	3,04 m (9 ft 11 in)
Gép hossza (behúzott helyzet)	18,81 m (61 ft 8-5/8 in)
Munkaállvány magassága Korlátozás nélkül Korlátozott teherbírással	45,75 m (150 ft 1 in) 39,67 m (130 ft 2 in)

8-2. táblázat. Méretadatok

Vízszintes kinyúlás a forgásponttól Korlátozás nélkül Korlátozott teherbírással	24,38 m (80 ft) 19,79 m (64 ft 11 in)
Vízszintes kinyúlás előre és hátra Korlátozás nélkül Korlátozott teherbírással	24,38 m (72 ft 4 in) 17,45 m (57 ft 3 in)
Vízszintes kinyúlás oldalra Korlátozás nélkül Korlátozott teherbírással	22,48 m (73 ft 9 in) 17,91 m (58 ft 9 in)
Teljes szélesség Tengelyek behúzva Tengelyek kítolva	2,49 m (8 ft 2 in) 3,8 m (12 ft 6 in)
Tengelytáv	3,81 m (12 ft 6 in)
Far kilengése	1,6 m (5 ft 5-7/8 in)
Hasmagasság (tengely)	30,4 cm (12 in)
Hasmagasság (alváz)	64,7 cm (25.5 in)

Feltöltési mennyiségek

8-3. táblázat. Feltöltési mennyiségek

Hidraulikafolyadék tartály	208 l (55 gal)
Üzemanyagtartály – Standard	117 l (31 gal)
Üzemanyagtartály – Opcionális	200 l (52.8 gal)
Meghajtó kerékagy Bonfiglioli Reggiana Riduttori	2 l (2.1 qt) ± 10% 0,5 l (0.5 qt) ± 10%

Abroncok

8-4. táblázat. Gumiabroncsok műszaki adatai

Méret	445/50D710
Teherbírási tartomány	J
Rétegszám	18
Habtöltés anyaga	Poliuretán, HD (55 Durometer) hab
Átmérő	117,9 cm (46.45 in)
Szélesség	45,7 cm (18 in)
Keréktárcsa mérete	15x28
Abronc és keréktárcsa tömege	393 kg (867 lb)
Maximális abroncsterhelés	12 973 kg (28,600 lb)
Méret	445/65-24
Típus	Tömör vagy tömör, jelzés nélküli
Átmérő	115,1 cm (45.3 in)
Szélesség	43,9 cm (17.3 in)
Keréktárcsa mérete	12,00-24
Abronc és keréktárcsa tömege – Tömör	435,4 kg (960 lb)
Abronc és keréktárcsa tömege – Tömör, jelzés nélküli	449 kg (990 lb)
Maximális abroncsterhelés	12 973 kg (28,600 lb)

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

Motoradatok

8-5. táblázat. Deutz TD2011L4 műszaki adatok

Típus	Folyadékűtésű
Hengerek száma	4
Furat	94 mm (3.7 in)
Löket	112 mm (4.4 in)
Lökettérfogat	3108 cm ³ (190 in ³)
Sűrítési arány	17,5:1
Gyújtási sorrend	1-3-4-2
Teljesítmény	56 kW (75 hp)
Olajtérfogat	
Hűtőrendszer	4,5l (5 qt)
Szűrővel	10,5l (11 qt)
Teljes térfogat	15l (16 qt)
Átlagos üzemanyag-fogyasztás	4,1l/h (1.2 gph)
Motor alapjárat fordulatszáma	1200
Közepes motorfordulatszám	1800
Motor magas fordulatszáma	2475

8-6. táblázat. Deutz TCD2,9 L4 műszaki adatok

Típus	Folyadékűtésű
Hengerek száma	4
Furat	92 mm (3.6 in)
Löket	110 mm (4.3 in)
Lökettérfogat	2925 cm ³ (178 in ³)
Gyújtási sorrend	1-3-4-2
Teljesítmény	55,4kW (74.2 hp)
Olajtérfogat	8,9l (2.4 gal)
Hűtőfolyadék mennyisége (rendszer)	12,1l (3.2 gal)
Átlagos üzemanyag-fogyasztás	4,1l/h (1.2 gph)
Min. alacsony motorfordulatszám	1200
Közepes motorfordulatszám	1800
Max. magas motorfordulatszám	2500

Fő alkatrészek tömege

⚠ FIGYELMEZTETÉS

NE CSERÉLJE KI A STABILITÁS SZEMPONTJÁBÓL KRITIKUS ELEMEKET, PÉLDÁUL AZ AKKUMULÁTOROKAT VAGY A TÖMÖR ABRONCSOKAT MÁS TÖMEGŰ VAGY SPECIFIKÁCIÓS EGYSÉGEKRE, NE MÓDOSÍTSA A GÉPET, HA AZ HATÁSSAL LEHET A STABILITÁSRA.

8-7. táblázat. Kritikus stabilitási tömegek

Alkatrész	KG	LB
Ellensúly	4309	9500
Gumiabroncs és kerék	393	867
Gumiabroncs és kerék	435,4	960
Meghajtó kerékagy és motor	123	275.5
Forgóasztal hajtómű	132	290
Komplett motoregység	579	1275
Teljes gép (a gémtoldattal együtt)	5676	12513
36 x 96 munkaállvány	111	245
36 x 72 munkaállvány	89	195

Hidraulikaolaj

8-8. táblázat. Hidraulikaolaj

Hidraulikus rendszer üzemi hőmérséklet-tartomány	SAE viszkozitási fokozat
-18 °C és +83 °C között (+0 °F és +180 °F között)	10W
-18 °C és +99 °C között (+0 °F és 210 °F között)	10W-20, 10W-30
+10 °C és +99 °C között (+50 °F és +210 °F között)	20W-20

MEGJEGYZÉS: A hidraulikaolajnak API Service Classification GL-3 besorolású kopásgátló jellemzőkkel kell rendelkeznie, valamint elégséges kémiai stabilitással mozgó hidraulikus rendszerben való használatra.

MEGJEGYZÉS: A JLG javaslatai mellett nem tanácsos a különböző típusú és márkájú olajok összekeverése, mert nem biztos, hogy ugyanazokat az adalékanyagokat tartalmazzák, és a viszkozitásuk is különböző lehet.

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

OLAJMINTAVÉTEL

Lásd: 8-1. ábra., Olajmintavételi csatlakozó.

A gép a hidraulikafolyadék állapotának ellenőrzésére mintavételi szeleppel rendelkezik. Az olajmintavételi eljárással kapcsolatban olvassa el a szervizkézikönyvet.

8-9. táblázat. Mobilfluid 424 specifikációk

SAE besorolás	10W30
Sűrűség, API	29,0
Sűrűség, lb/gal 60 °F	7.35
Dermedéspont, max.	-43 °C (-46 °F)
Lobbanáspont, min.	228 °C (442 °F)
Viszkózitás	
Brookfield, cP -18 °C-on	2700
40 °C-on	55 cSt
100 °C-on	9,3 cSt
Viszkózitási index	152

8-10. táblázat. Mobil DTE 10 Excel 32 specifikációk

ISO viszkozitási fokozat	32
Fajlagos sűrűség	0 877
Dermedéspont, max.	-40 °C (-40 °F)
Lobbanáspont, min.	166 °C (330 °F)
Viszkózitás	
40 °C-on	33 cSt
100 °C-on	6,6 cSt
100 °F-on	169 SUS
210 °F-on	48 SUS
Cp -20 °F-on	6200
Viszkózitási index	140

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8-11. táblázat. UCon Hydrolube HP-5046

Típus	Szintetikus, biológiailag lebomló
Fajlagos sűrűség	1,082
Dermedéspont, max.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viszkozitás	
0 °C (32 °F)	340 cSt (1600SUS)
40 °C (104 °F)	46 cSt (215SUS)
65 °C (150 °F)	22 cSt (106SUS)
Viszkozitási index	170

8-12. táblázat. Mobil EAL H 46 specifikációk

Típus	Szintetikus, biológiailag lebomló
ISO viszkozitási fokozat	46
Sűrűség 15 °C-nál	0,874
Dermedéspont	-45 °C (-49 °F)
Lobbanáspont	260 °C (500 °F)
Üzemi hőm.	-29 – 93 °C (-20 – 200 °F)
Tömeg	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viszkozitás	
40 °C-on	48,8 cSt
100 °C-on	7,8 cSt
Viszkozitási index	145

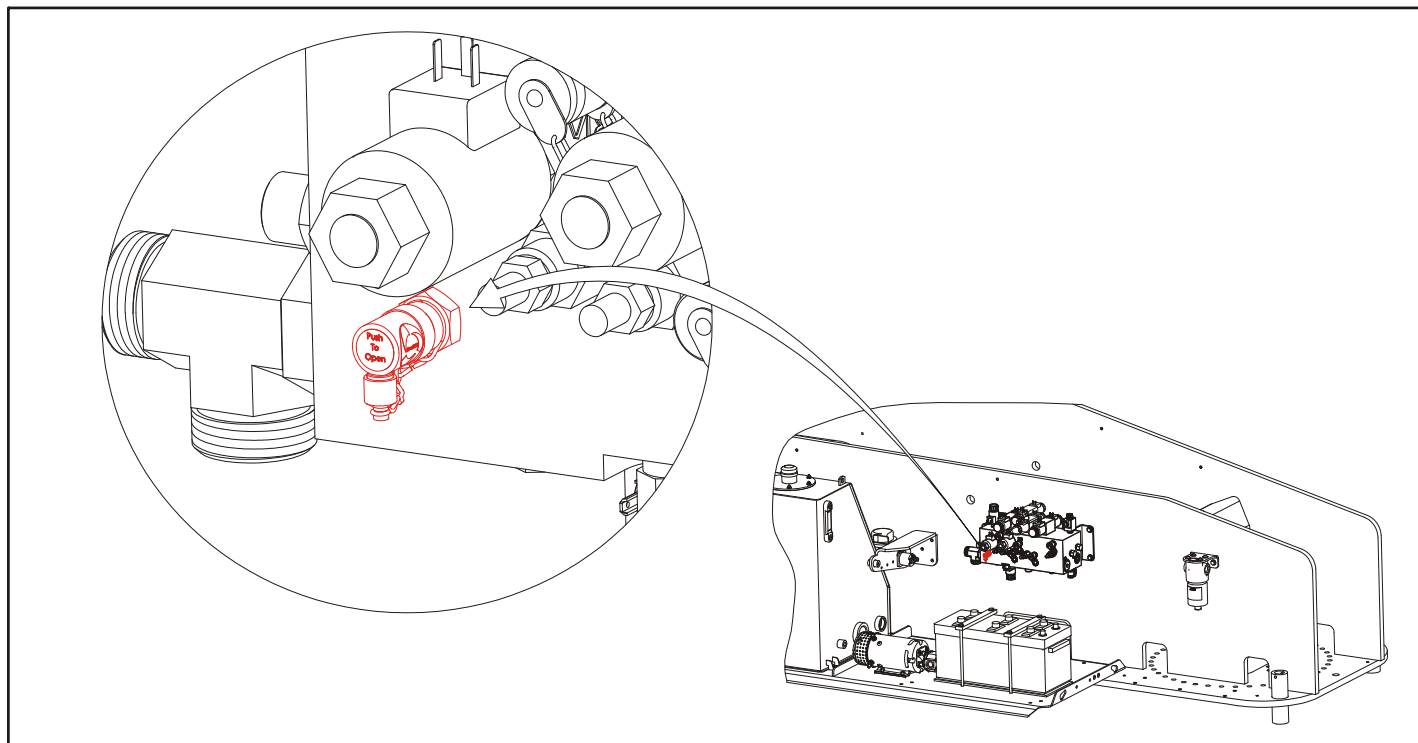
8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8-13. táblázat. Mobil EAL 46 specifikációk

Típus	Szintetikus, biológiailag lebomló
ISO viszkozitási fokozat	46
Sűrűség 15 °C-nál	0,93
Dermedéspont	-33 °C (-27 °F)
Lobbanáspont	298 °C (568 °F)
Üzemi hőm.	-29 °C és 93 °C között (-20 °F és 200 °F között)
Tömeg	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viszkózitás	
40 °C-on	43,3 cSt
100 °C-on	7,7 cSt
Viszkózitási index	149

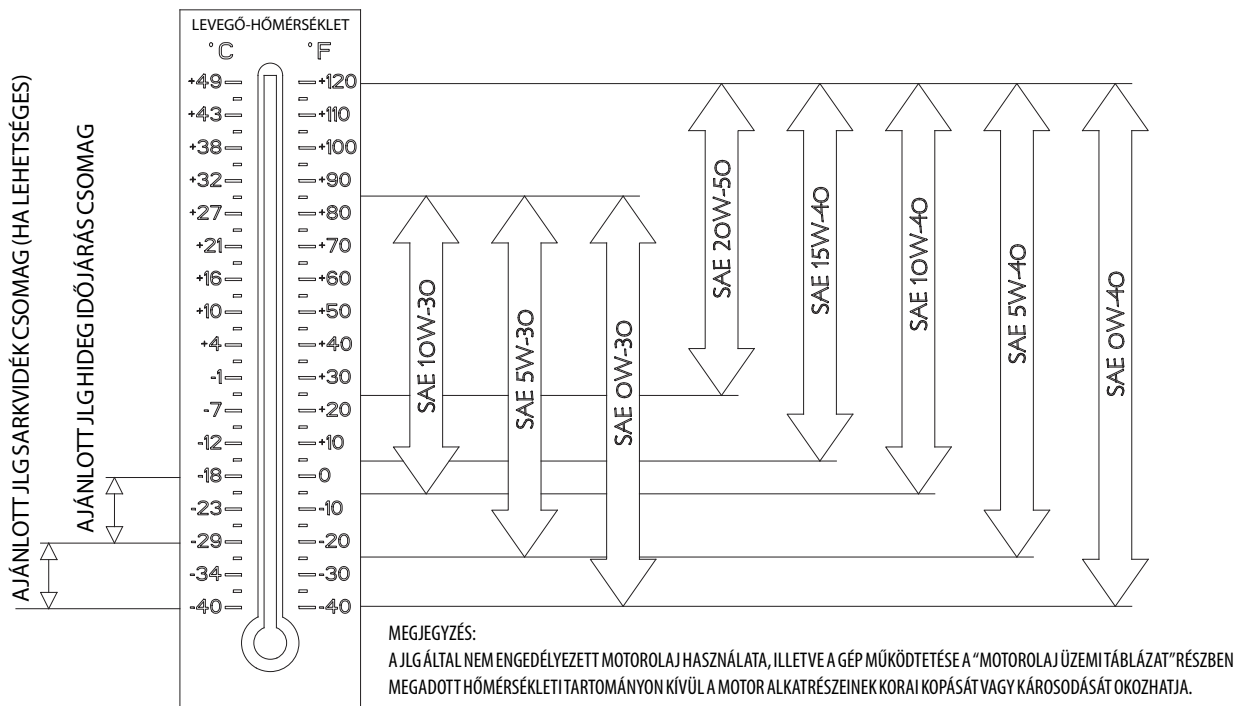
8-14. táblázat. Exxon Univis HVI 26 specifikációk

Fajlagos sűrűség	32,1
Dermedéspont	-60 °C (-76 °F)
Lobbanáspont	103 °C (217 °F)
Viszkózitás	
40 °C-on	25,8 cSt
100 °C-on	9,3 cSt
Viszkózitási index	376
MEGJEGYZÉS: A Mobil/Exxon ajánlása szerint az olaj viszkozitását évente ellenőrizni kell.	



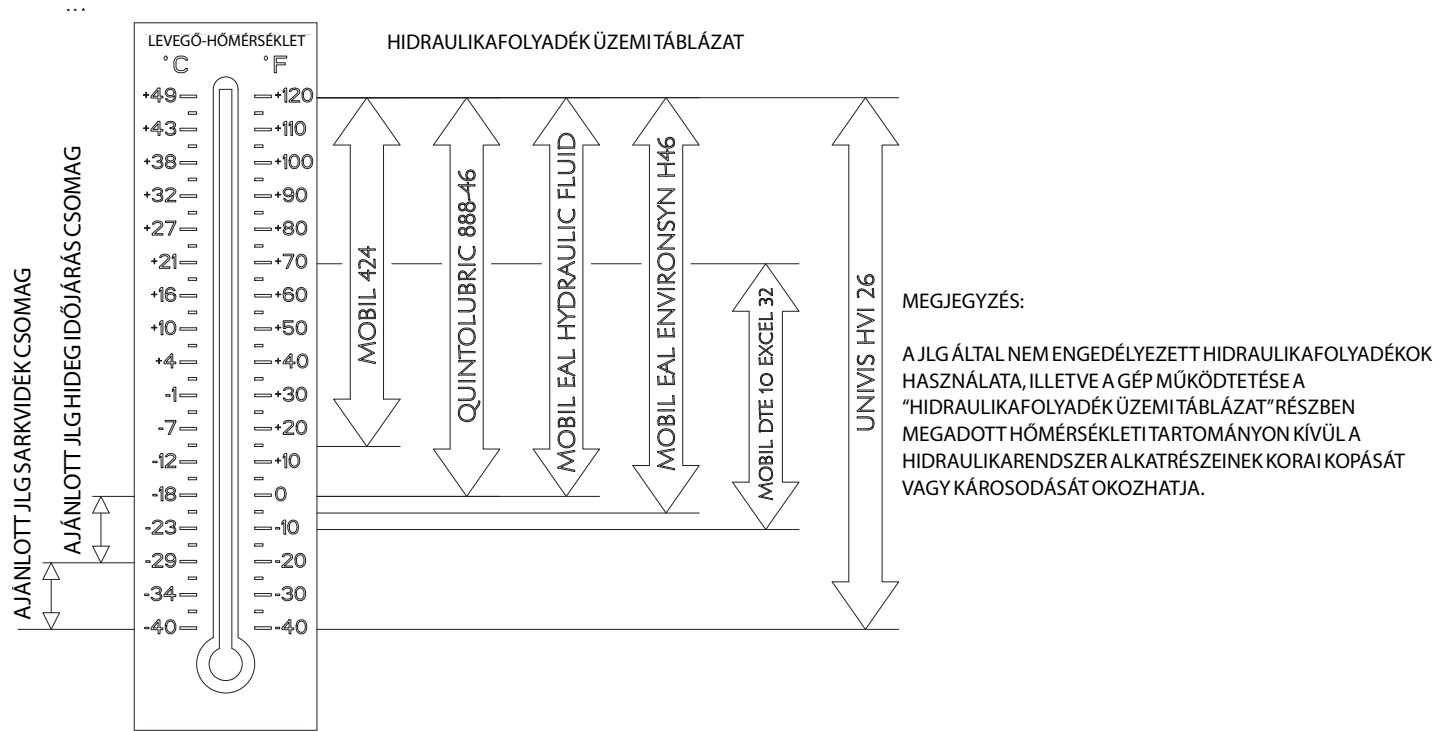
8-1. ábra. Olajmintavételi csatlakozó

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ



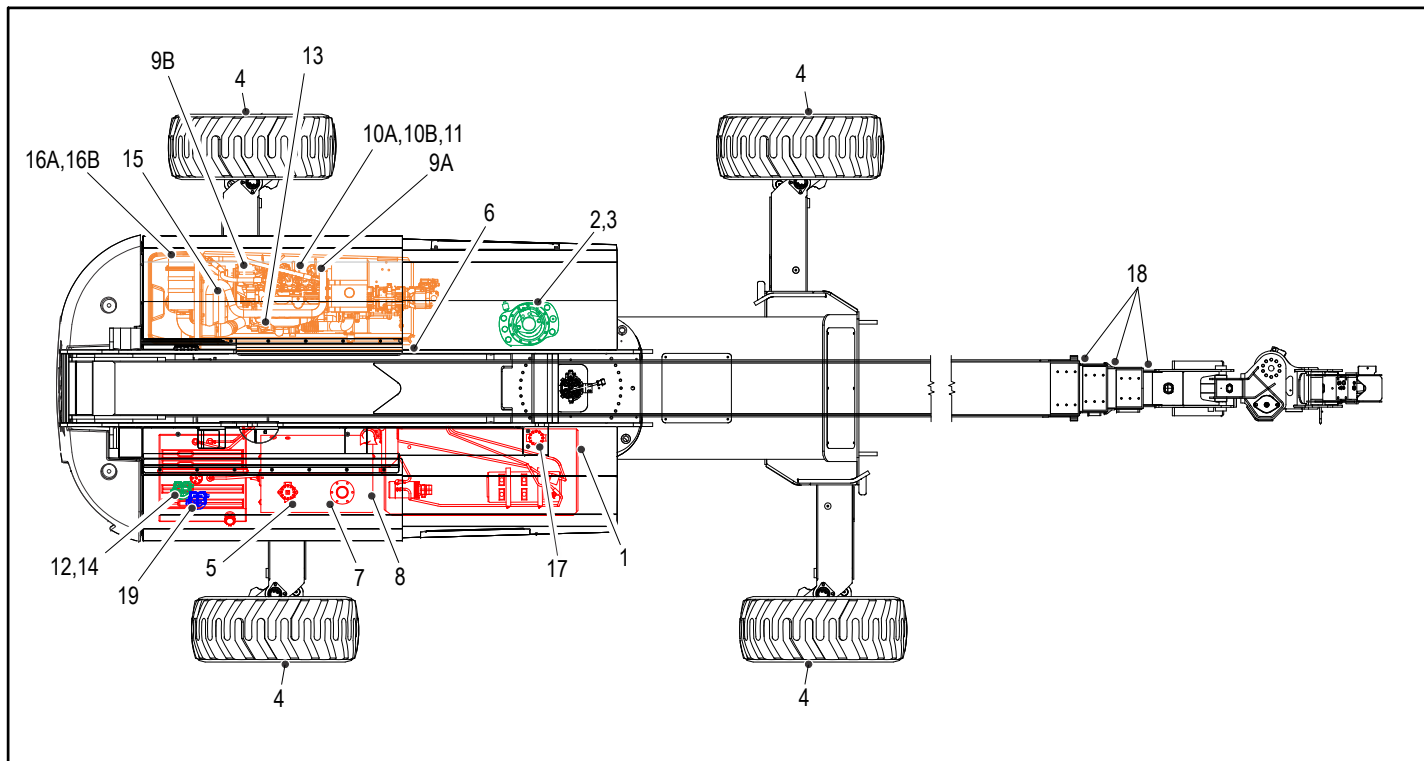
8-2. ábra. Motor üzemi hőmérséklet specifikációk

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ



8-3. ábra. Motorolaj üzemi táblázat

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ



8-4. ábra. Kezelői karbantartás és kenési vázlat

8.3 KEZELŐI KARBANTARTÁS

MEGJEGYZÉS: A következő számok a 8-4. ábra., Kezelői karbantartás és kenési vázlat adatainak felelnek meg.

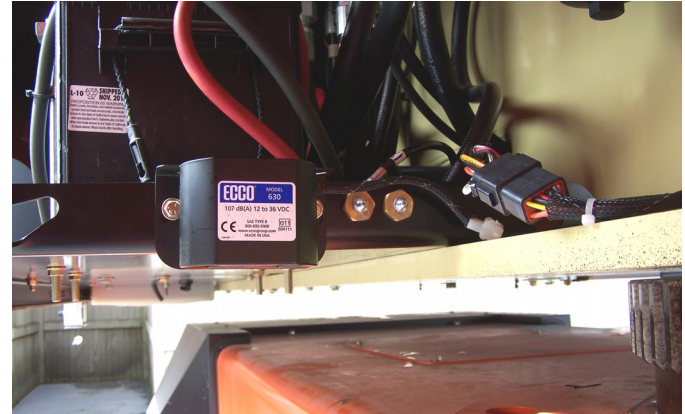
8-15. táblázat. Kenési specifikációk.

RÖV.	MŰSZAKI ADATOK
MPG	Többcélú kenőzsír, melynek minimális cseppenéspontja 177 °C (350 °F). Kiváló vízállóság és tapadási tulajdonságok, nyomásálló típusú. (Legalább Timken OK 40 font.)
EPGL	Nyomásálló fogaskerék kenőanyag (olaj), amely megfelel a GL-5 API besorolásnak, vagy a MIL-L-2105 MIL-Spec besorolásnak.
HO	Hidraulikaolaj. GL-3 API besorolású, pl. Mobilfluid 424.
EO	Motorolaj (forgattyúház). Benzin – API SF, SH, SG besorolású, MIL-L-2104. Gázolaj – API CC/CD besorolású, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
Super Lube®	Szintetikus bázisú olaj, nem gyúlékony. Megengedett hőmérséklet-tartomány: –43 °C és 232 °C (–45 °F és 450 °F) között. JLG P/N 3020042.

MEGJEGYZÉS

A MEGADOTT KENÉSI INTERVALLUMOK A GÉP NORMÁL KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTTI HASZNÁLATA ESETÉN ÉRVÉNYESEK. TÖBB MŰSZAKBAN ÉS/VAGY BARÁTSÁGTALAN KÖRNYEZETBEN VAGY KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT HASZNÁLT GÉPEK ESETÉBEN A KENÉSEK GYAKORISÁGÁT EZEK FIGYELEMBE VÉTELÉVEL NÖVELNI KELL.

1. Forgóasztal csapágó – Távoli kenés



Kenési pont(ok) – 2 zsírzógomb

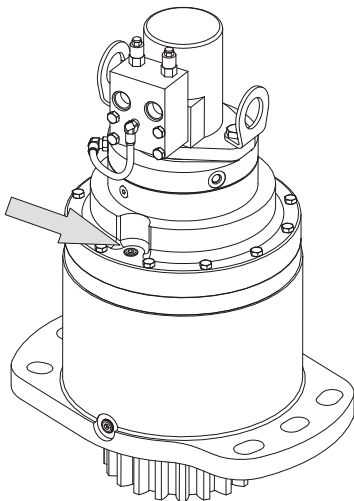
Mennyiség – SZ/SZ

Kenőanyag – MPG

Intervallum – 3 havonta vagy 150 üzemóránként

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

2. Forgató hajtómű



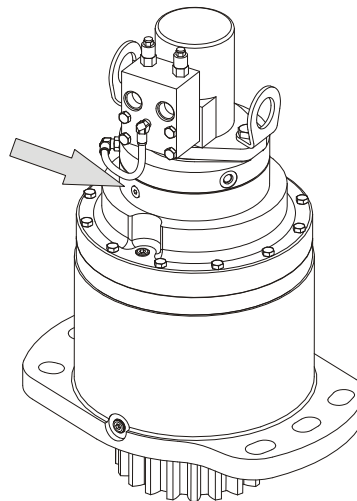
Kenési pont(ok) – Betöltődugó

Mennyiség – 2,3 l (79 oz)

Kenőanyag – GL-5

Intervallum – Szintellenőrzés 150 üzemóránként/cseré 1200 üzemóránként. Feltöltés annyira, hogy ellepje a tányérkereket.

3. Forgóasztal-fék



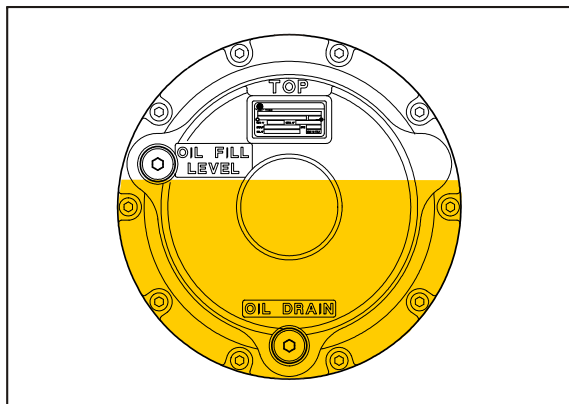
Kenési pont(ok) – Betöltődugó

Mennyiség – 80 ml (2.7 oz)

Kenőanyag – DTE24

Intervallum – Szintellenőrzés 150 üzemóránként/cseré 1200 üzemóránként.

4. A: Bonfiglioli kerékagy



Kenési pont – Szintellenőrző/feltöltő nyílás

Mennyiség – 2 l (2.1 qt) \pm 10%

Kenőanyag – EPGL

Gyakoriság – Az első 150 üzemóra után, majd 1200 üzemóránként

Megjegyzés – Állítsa a feltöltő nyílást 12 óra helyzetbe, az ellenőrzőt pedig 8 óra helyzetbe. Töltsön be annyi kenőanyagot, hogy az ellenőrző nyílásnál megjelenjen.

B: Reggiana Riduttori kerékagy



Kenési pont – Szintellenőrző/feltöltő nyílás

Mennyiség – 0,5 l (0.5 qt) \pm 10%

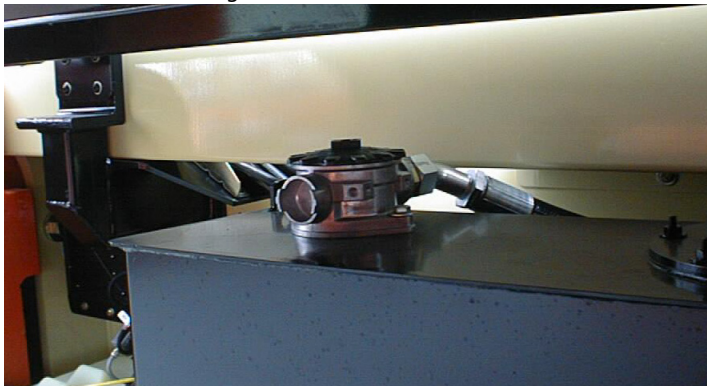
Kenőanyag – EPGL

Gyakoriság – Az első 150 üzemóra után, majd 1200 üzemóránként

Megjegyzés – Állítsa a feltöltő nyílást 12 óra helyzetbe, az ellenőrzőt pedig 3 óra helyzetbe. Töltsön be annyi kenőanyagot, hogy az ellenőrző nyílásnál megjelenjen.

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

5. Visszatérő ági hidraulikaszűrő



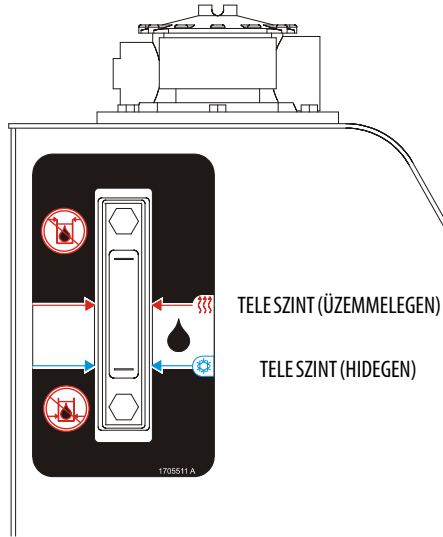
Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Intervallum – Cserélje ki az első 50 üzemóra után, majd 300 üzemóránként, illetve ha az Állapot visszajelző ezt jelzi.

6. Nyomó ági hidraulikaszűrő



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Intervallum – Cserélje ki az első 50 üzemóra után, majd 300 üzemóránként, illetve ha az Állapot visszajelző ezt jelzi.

7. Hidraulikaolaj



Kenési pont(ok) – Feltöltőnyílás fedele

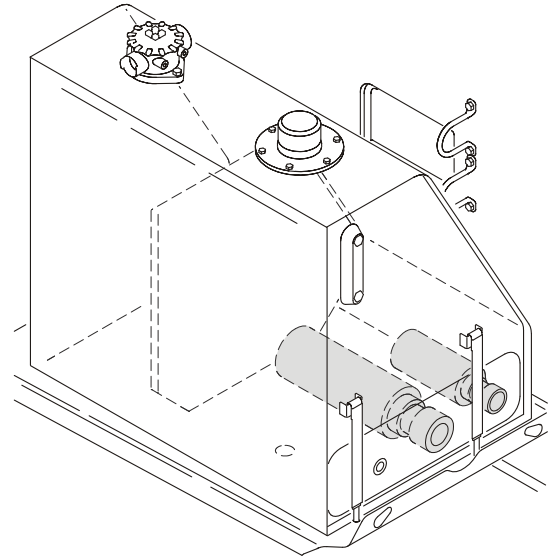
Mennyiség – Standard 117 l (31 gal)

Opcionális 200 l (52.8 gal)

Kenőanyag – HO

Gyakoriság – Ellenőrizze naponta a szintet. Cserélje 2 évente vagy 1200 üzemóránként.

8. Szívókosarak (a tartályban)



Kenési pont(ok) – 2

Intervallum – 2 évente vagy 1200 üzemóránként.

Szerelje ki és tisztítsa meg, amikor a hidraulikafolyadékot cseréli.

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

9. A: Olajcsere szűrővel – Deutz TD2011



Kenési pont(ok) – Betöltőnyílás fedele/Rátekerhető elem

Mennyiség –

4,5 l (5 qt) hűtőrendszer

10,5 l (11 qt) szűrővel

15 l (16 qt) teljes mennyiség

Kenőanyag – EO

Gyakoriság – Naponta ellenőrizze a szintet; cserélje 500 üzemóránként vagy hathavonta, amelyik előbb bekövetkezik. Az olajszintet végül állítsa be a nívópálca alapján.

B: Olajcsere szűrővel – Deutz TCD2.9



Kenési pont(ok) – Betöltőnyílás fedele/Rátekerhető elem

Mennyiség – 8,9 l (2.4 gal)

Kenőanyag – EO

Gyakoriság – Naponta ellenőrizze a szintet; cserélje 500 üzemóránként vagy hathavonta, amelyik előbb bekövetkezik. Az olajszintet végül állítsa be a nívópálca alapján.

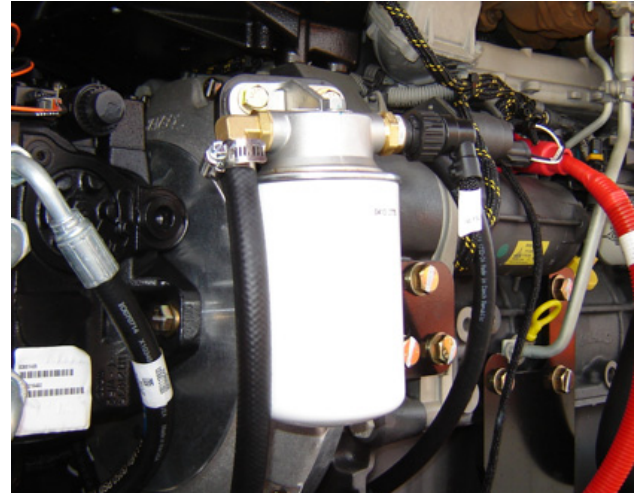
8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

10. A: Üzemanyagszűrő – Deutz TD2011



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Intervallum – Évente vagy 600 üzemóránként

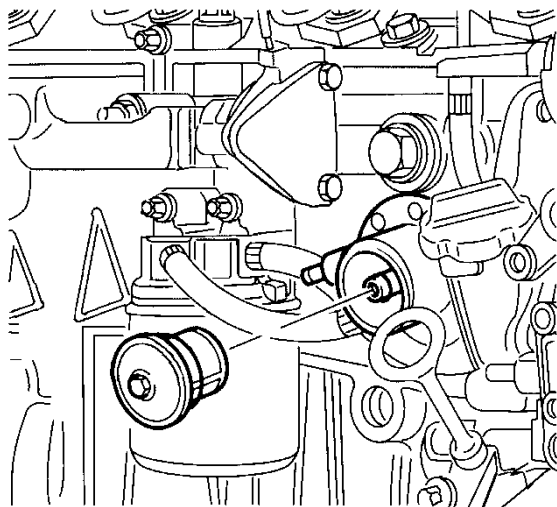
B: Üzemanyagszűrő – Deutz TCD2.9



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Intervallum – Évente vagy 600 üzemóránként

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

11. Üzemanyag előszűrő – TD2011



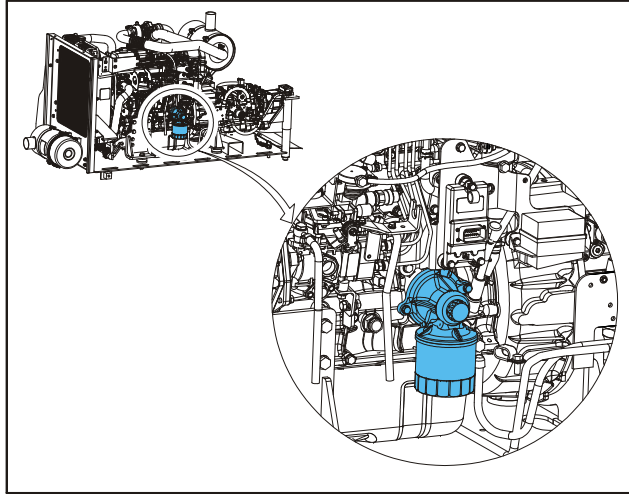
Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Intervallum – Évente vagy 600 üzemóránként

12. Üzemanyag előszűrő – TCD2.9



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Intervallum – Naponta eressze le a vizet; cserélje évente vagy
600 üzemóránként

13. Olajcsere szűrővel – CAT



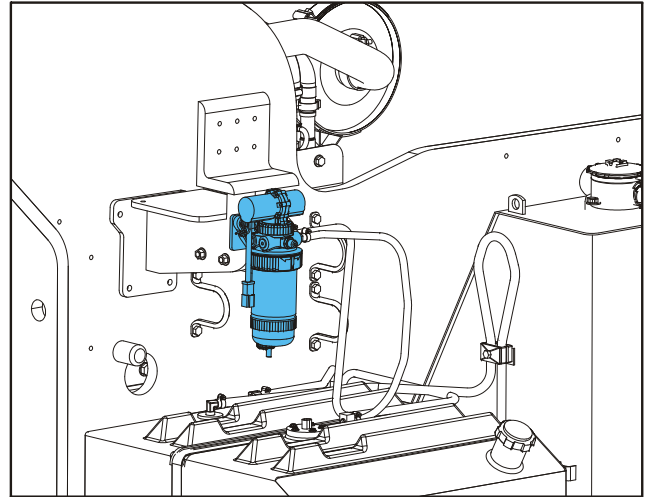
Kenési pont(ok) – Betöltőnyílás fedele/Rátekerhető elem

Kapacitás - 10 l (10.5 qt)

Kenőanyag – EO

Gyakoriság – Naponta ellenőrizze a szintet; cserélje 150 üzemóránként vagy háromhavonta, amelyik előbb bekövetkezik. Az olajszintet végül állítsa be a nívópálca alapján.

14. Üzemanyagszűrő – CAT

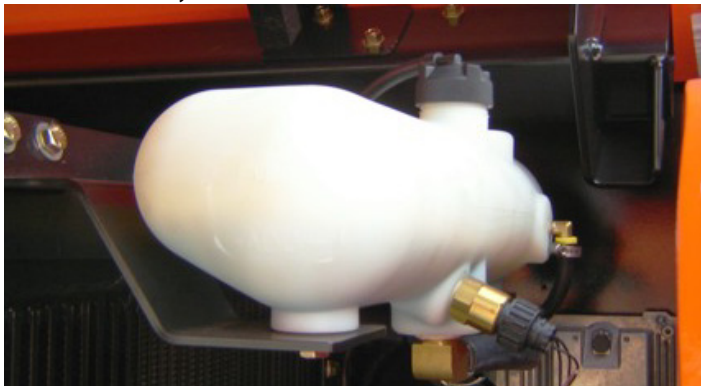


Kenési pont(ok) – Cserélhető betét

Intervallum – Naponta eressze le a vizet; cserélje évente vagy 600 üzemóránként

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

15. Hűtőfolyadék – TCD2.9



Kenési pont(ok) – Feltöltőnyílás fedele

Kapacitás – 12,1 l (3.2 gal)

Kenőanyag – Fagyálló

Gyakoriság – Naponta ellenőrizze a szintet; cserélje 1000 üzemóránként vagy 2 évente, amelyek előbb bekövetkeznek.

16. A: Légszűrő – Deutz TD2011



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét

Intervallum – 6 havonta vagy 300 üzemóránként, illetve az állapot-visszajelző jelzése szerint

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

B: Légszűrő – Deutz TCD2.9



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Intervallum – 6 havonta vagy 300 üzemóránként, illetve az állapot-visszajelző jelzése szerint
Megjegyzések – Naponta ellenőrizze a porszelepet

17. Munkaállvány szűrő



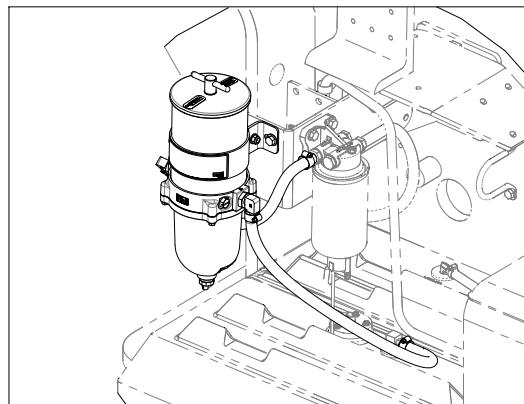
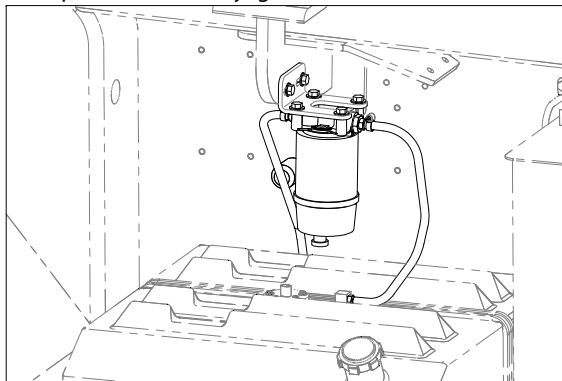
Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Gyakoriság – Az első 50 üzemóra után, majd 600 üzemóránként

18. Gém

Kenési pont(ok) – Alkalmazás a kopóbetét érintkezési felületén
Kenőanyag – Super Lube®
Gyakoriság – Szükség szerint. A részletekkel kapcsolatban olvassa el a szervizkézikönyvet

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

19. Opcionális üzemanyagszűrő/vízválasztó



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét

Intervallum – Naponta eressze le a vizet; cserélje évente vagy 600 üzemóránként

8.4 GUMIABRONCSOK ÉS KEREKEK

Abronsznyomás

A biztonságos és megfelelő működési jellemzők érdekében a pneumatikus abroncsokban a nyomás a JLG termék oldalára ragasztott vagy az abroncscímken látható nyomásértékkel azonos kell legyen.

Az abroncsok sérülése

A JLG Industries, Inc. azt javasolja, hogy ha a pneumatikus abroncson olyan vágás, repedés vagy szakadás fedezhető fel, ami érinti az abroncs oldalfalában vagy futófelületén található szövetet, intézkedni kell a használat azonnali leállításáról. Intézkedni kell az abroncs vagy a kerék cseréjéről is.

A JLG Industries, Inc. azt javasolja, hogy a poliuretán habbal töltött abroncsok esetében, ha a következők bármelyike felfedezhető, intézkedni kell a JLG termék használatának azonnali leállításáról, és az abroncs vagy az abroncsszerelvény cseréjéről.

- A szövetszalakat érintő sima, egyenletes vágás, amelynek teljes hossza meghaladja a 7,5 cm-t (3 in).
- A szövetszalakat érintő bármilyen (csipkézett szélű) repedés vagy szakadás, amelynek mérete bármelyik irányban meghaladja a 2,5 cm-t (1 in).

- Bármilyen lyuk, melynek az átmérője meghaladja a 2,5 cm-t (1 in).
- Bármilyen sérülés az abroncs szövetében az abroncsperem területén.

Ha az abroncs sérülése a fenti határokon belüli, akkor az abroncsot naponta ellenőrizni kell, hogy a sérülés mérete nem lépett-e túl a megengedett határértéken.

Az abroncs cseréje

A JLG javasolja, hogy a csereabroncs mérete, rétegszáma és márkája ugyanolyan legyen, mint a gépen eredetileg fennlevőé. Az adott géptípushoz jóváhagyott abroncsok cikkszámáról tájékozódjon a JLG Alkatrész kézikönyvben. Ha nem a JLG által engedélyezett csereabroncsot használ, javasoljuk, hogy a csereabroncs a következő jellemzőkkel rendelkezzen:

- az eredetivel megegyező vagy annál nagyobb rétegszám/teherbírás kategória és méret,
- az eredetivel megegyező vagy annál nagyobb érintkező futófelület,
- az eredetivel megegyező kerékátmérő, szélesség és mintázat,

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

- az abroncs gyártója engedélyezte annak ilyen célra történő alkalmazását (beleértve az abroncsnyomás és a maximális terhelés értékeit).

Hacsak azt a JLG Industries Inc. külön nem engedélyezte, egy habbal töltött vagy ballasztal töltött abroncsszerelvényt ne cseréljen pneumatikusra. Csereabroncs kiválasztásakor és felszerelésekor ellenőrizze, hogy minden abroncs a JLG által javasolt nyomásra legyen felfújva. Az abroncsmárkák méretváltozása miatt egy tengelyen csak azonos abroncsok lehetnek.

Kerékcseré

Az egyes terméktípusokra felszerelt kerékpántok a nyomtávot, abroncsnyomást és terhelési kapacitást tartalmazó stabilitási követelményeknek megfelelően tervezték. Az olyan méretek megváltoztatása írásos gyári javaslatok nélkül, mint a kerékpánt szélessége, középérés elhelyezkedése, nagyobb vagy kisebb átmérő stb. a stabilitás szempontjából veszélyes körülményeket eredményezhetnek.

Kerék felszerelése

Különösen fontos, hogy a kerékcsavarok meghúzásakor megfelelő nyomatéket alkalmazzon.

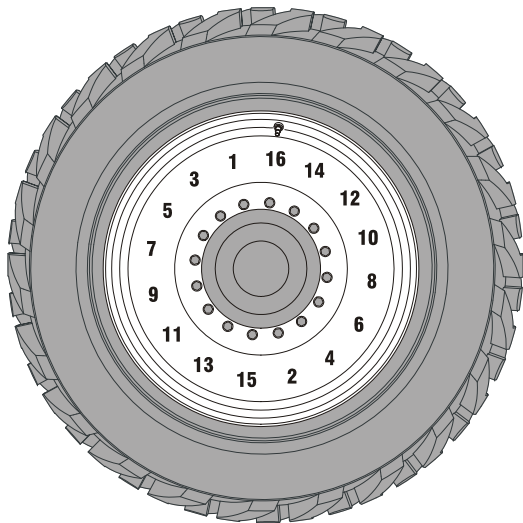
FIGYELMEZTETÉS

A KERÉKANYÁKAT MEGFELELŐ NYOMATÉKKAL KELL MEGHÚZNI, HOGY MEGELŐZHETŐ LEGYEN A KEREKEK ELVESZTÉSE, A CSAVAROK TÖRÉSE ÉS A KEREKEK ESETLEGES VESZÉLYES LEVÁLÁSA A TENGYELRŐL. CSAK OLYAN KERÉKANYÁKAT HASZNÁLJON, AMELYEK ILLESZKEDNEK A KERÉK KÜPSZŐGÉHEZ.

A kerékanyákat a megfelelő nyomatékkal húzza meg, nehogy a kerekek meglazuljanak. A csavarokat húzza meg nyomatékkulccsal. Ha nincs nyomatékkulcsa, húzza meg a csavarokat kerékkulccsal, majd azonnal menjen egy szervizbe vagy egy kereskedőhöz, hogy a megfelelő nyomatékkal húzzák meg a csavaranyákat. A túlhúzás a töcsavar töréséhez vagy a keréktárcsa csavarfuratának maradandó deformálódásához vezethet. A kerekek felszerelésének megfelelő eljárása a következő:

1. A kerékanyákat kézzel kezdje el felszerelni, nehogy ferdén kerüljenek a menetre. A csavarokon és az anyákon NE használjon semmilyen kenőanyagot.

2. Húzza meg a csavaranyákat a következő sorrendben:



3. A csavaranyák meghúzását szakaszosan kell végezni. A javasolt sorrend szerint, a kerék meghúzási nyomaték táblázat szerint húzza meg a csavaranyákat.

8-16. táblázat. Kerék meghúzási nyomaték táblázat

NYOMATÉK SORREND		
1. szakasz	2. szakasz	3. szakasz
60 Nm (45 lb-ft)	140 Nm (100 lb-ft)	252 Nm (180 lb-ft)

4. A kerékanyákat az első úti használat után, majd minden keréklevélt követően meg kell húzni. 3 havonta vagy 150 üzemóránként ellenőrizze a meghúzási nyomatékot.

8.5 KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK

A következő információk a gépekre vonatkozó 2006/42/EK európai irányelv követelményeivel összhangban került megadásra, és kizárólag a CE gépekre érvényesek.

Elektromos hajtású gépek esetén az ekvivalens folyamatos A-súlyozású hangnyomásszint a munkaállványon 70 dB(A) alatt mérhető

Belsőégésű motorral hajtott gépeknél a kültéri felhasználású berendezések környezeti zajkibocsátását szabályozó 2000/14/EK európai irányelv szerinti garantált hangteljesítményszint (LWA) az irányelv III. melléklete, B rész, 1. és 0. módszere szerint végzett vizsgálat szerint 104 dB.

A kéz-kar rendszert érő vibráció teljes értéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ értéket. A teljes testet érő súlyozott gyorsulás maximális négyzetes középértéke nem haladja meg a $0,5 \text{ m/s}^2$ értéket.

9. FEJEZET. ÁTVIZSGÁLÁSI ÉS JAVÍTÁSI NAPLÓ

Gépsorozatszám: _____

9-1. táblázat. Átvizsgálási és javítási napló

Dátum	Megjegyzések

9. FEJEZET – ÁTVIZSGÁLÁSI ÉS JAVÍTÁSI NAPLÓ

9-1. táblázat. Átvizsgálási és javítási napló

Dátum	Megjegyzések



An Oshkosh Corporation Company

A TULAJDONJOG ÁTADÁSA

A termék tulajdonosának:

Ha Ön a tulajdonos, de eredetileg NEM Ön vásárolta az ehhez a kézikönyvhöz tartozó terméket, cégünk szeretne többet tudni Önről. A biztonságtechnikai tudnivalókkal kapcsolatos füzetek eljuttatása céljából nagyon fontos, hogy a JLG Industries, Inc. naprakész információkkal rendelkezzen a JLG termékek tulajdonosairól. Az egyes JLG termékek tulajdonosi információit a JLG kezeli, és azt azokban az esetekben használja fel, amikor szükséges a tulajdonos értesítése.

Kérjük, használja ezt az űrlapot, hogy a JLG naprakész információkkal rendelkezzen a JLG termékek jelenlegi tulajdonosairól. Kérjük juttassa el a kitöltött űrlapot a JLG Product Safety and Reliability Department részleghez faxon vagy postán az alábbi címek egyikére.

Köszönjük:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742

USA

Telefon: +1-717-485-6591

Fax: +1-301-745-3713

MEGJEGYZÉS: A lízingelt vagy bérelt egységeket ne tüntesse fel az űrlapon.

Gyárt. Model (Modell): _____

Sorozatszám: _____

Korábbi tulajdonos: _____

Cím: _____

Ország: _____ Telefon: (____) _____

Átvétel dátuma: _____

Jelenlegi tulajdonos: _____

Cím: _____

Ország: _____ Telefon: (____) _____

Az Ön által képviselt szervezetben kit kell értesítenünk?

Név: _____

Titulus: _____



An Oshkosh Corporation Company

Cégiroda

JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 USA

☎ (717) 485-5161 (céges kapcsolatok)

☎ (877) 554-5438 (ügyféltámogatás)

☎ (717) 485-6417

A webhelyünkön megtalálja a JLG képviselőket a világban

www.jlg.com