



An Oshkosh Corporation Company

Kezelési és biztonsági kézikönyv

Eredeti utasítások. Ezt a kézikönyvet tartsa mindig a gép mellett.

Gémes emelő típusok 1500AJP

ANSI **CE**  **AS/NZS** **GB**

3124469

November 5, 2018 - Rev F

Hungarian - Operation and Safety Manual

ELŐSZÓ

Ez a kézikönyv egy nagyon fontos eszköz! Tartsa mindig a gépben.

A kézikönyv rendeltetése, hogy megismertesse a tulajdonosokat, használókat, kezelőket, bérbeadókat és bérlőket a gép biztonságos és rendeltetés szerinti használatához elengedhetetlenül szükséges óvintézkedésekkel és kezelési eljárásokkal.

A folyamatos termékfejlesztések miatt a JLG Industries, Inc. fenntartja a jogot a műszaki tartalom előzetes értesítés nélküli módosítására. A legfrissebb információkért lépjen kapcsolatba a JLG Industries, Inc.-vel.

BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETŐ SZIMBÓLUMOK ÉS BIZTONSÁGI JELZŐSZAVAK



Ez a biztonsági figyelmeztető szimbólum. Ez hivatott figyelmeztetni Önt a személyi sérüléssel járó potenciális veszélyekre. Tartson be minden a szimbólum után következő biztonsági üzenetet, hogy elkerülje az esetleges sérüléseket vagy halált

VESZÉLY

BEKÖVETKEZŐ VESZÉLYES SZITUÁCIÓT JELEZ, AMELY, HA NEM KERÜLIK EL, HALÁLÓS VAGY SÚLYOS SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZ. A CÍMKE VÖRÖS HÁTTÉRREL RENDELKEZIK.

FIGYELMEZTETÉS

POTENCIÁLISAN VESZÉLYES SZITUÁCIÓT JELEZ, AMELY, HA NEM KERÜLIK EL, SÚLYOS VAGY HALÁLÓS SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET. A CÍMKE NARANCSSÁRGA HÁTTÉRREL RENDELKEZIK.

VIGYÁZAT

POTENCIÁLISAN VESZÉLYES SZITUÁCIÓT JELEZ, AMI, HA NEM KERÜLIK EL, KISEBB-FAJTA VAGY MÉRSÉKELT SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET. A NEM BIZTONSÁGOS ELJÁRÁSOKRA IS FIGYELMEZTETHET. A CÍMKE CITROMSÁRGA HÁTTÉRREL RENDELKEZIK.

MEGJEGYZÉS

OLYAN INFORMÁCIÓT VAGY VÁLLALATI IRÁNYELVET JELÖL, AMI KÖZVETLEN VAGY KÖZVETETT MÓDON A SZEMÉLYZET BIZTONSÁGÁVAL VAGY ANYAGI JAVAK VÉDELMÉVEL KAPCSOLATOS.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A TERMÉKNEK MEG KELL FELELNIÉ MINDEN BIZTONSÁGTECHNIKAI TUDNIVALÓKAL KAPCSOLATOS KIADVÁNYNAK. AZ EHEZ A TERMÉKHEZ KIADOTT BIZTONSÁGTECHNIKAI TUDNIVALÓKAT TARTALMAZÓ KIADVÁNYOKKAL KAPCSOLATBAN FORDULJON A JLG INDUSTRIES, INC.-HEZ VAGY A HELYI JLG KÉPVISELETHEZ.

MEGJEGYZÉS

A BIZTONSÁGTECHNIKAI TUDNIVALÓKAT TARTALMAZÓ KIADVÁNYOKAT A JLG INDUSTRIES, INC. ELKÜLDI A GÉP TULAJDONOSI NYILVÁNTARTÁSBAN SZEREPLŐ TULAJDONOSÁNAK. LÉPJEN KAPCSOLATBA A JLG INDUSTRIES, INC.-VEL ANNAK ELLENŐRZÉSE CÉLJÁBÓL, HOGY A TULAJDONOSI NYILVÁNTARTÁS FRISS ÉS PONTOS.

MEGJEGYZÉS

A JLG INDUSTRIES, INC.-T MINDEN ESETBEN AZONNAL ÉRTESEITENI KELL, HA BÁRMILYEN JLG TERMÉK OLYAN BALESET RÉSZESE, AHOL SZEMÉLYI SÉRÜLÉS VAGY HALÁLESET TÖRTÉNT, VAGY VALAKINEK A TULAJDONA ILLETVE A JLG TERMÉK KÁROSODOTT.

A következő esetekben:

- Baleset bejelentése
- Termékbiztonsággal kapcsolatos kiadványok
- A jelenlegi tulajdonos adatainak frissítése
- A termékbiztonsággal kapcsolatos kérdések
- Információ a szabványok és előírások teljesítéséről
- A termék speciális alkalmazásával kapcsolatos kérdések
- A termék módosításával kapcsolatos kérdések

Elérhetőség:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

vagy a helyi JLG iroda
(Az elérhetőségeket lásd a kézikönyv hátsó borítóján)

Az USA-ban:

Ingyenesen hívható: 877-554-7233

Az USA-n kívül:

Telefon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

ÁTDOLGOZÁSI NAPLÓ

Eredeti kiadás	A – 2016. szeptember 22.
Átdolgozás	B – 2017. május 23.
Átdolgozás	C – 2018. március 23.
Átdolgozás	D – 2018. május 30.
Átdolgozás	E – 2018. június 29. – Átdolgozott borítók, 65. tul.
Átdolgozás	F – 2018. november 5.

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL	FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
FEJEZET - 1 - BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK		A funkciók ellenőrzése..... 2-13	
1.1	ÁLTALÁNOS 1-1	A SkyGuard funkció ellenőrzése 2-14	
1.2	A HASZNÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT 1-1	FEJEZET - 3 - A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI	
	A kezelő kiképzése és tudása..... 1-1	3.1	ÁLTALÁNOS 3-1
	A munkaterület átvizsgálása 1-2	3.2	KEZELŐSZERVEK ÉS VISSZAJELZŐK 3-1
	A gép átvizsgálása 1-3		Földi vezérlőkonzol..... 3-2
1.3	HASZNÁLAT 1-3		Földi vezérlő kijelzőpanelje 3-8
	Általános 1-3		Földi vezérlőkonzol kijelző mérő – Dízel kipufogófolyadékot (DEF) használó gépeknél ... 3-11
	Borulás és leesés veszélye..... 1-4		Munkaállvány konzol 3-14
	Áramütés veszélye..... 1-5		Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje..... 3-22
	Felborulás veszélye 1-7	FEJEZET - 4 - A GÉP HASZNÁLATA	
	Ütközés és zúzódás veszélye 1-10	4.1	LEÍRÁS..... 4-1
1.4	VONTATÁS, EMELÉS ÉS SZÁLLÍTÁS 1-11	4.2	A HIDRAULIKARENDSZER BEMELEGÍTÉSE 4-1
1.5	KARBANTARTÁS 1-11	4.3	GÉM MŰKÖDÉSI JELLEMZŐK ÉS KORLÁTOK 4-2
	A karbantartással kapcsolatos veszélyek..... 1-11		Feltöltési mennyiségek 4-2
	Az akkumulátorokkal kapcsolatos veszélyek 1-13		Tartomány vezérlőrendszer 4-2
FEJEZET - 2 - A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA			Torony útvonal vezérlőrendszer..... 4-3
2.1	A SZEMÉLYZET OKTATÁSA 2-1		Automatikus gémvezérlő rendszer..... 4-4
	A kezelő betanítása 2-1		Lassító rendszer 4-4
	A betanítás felügyelete 2-1		Ellenőrzött gémszög rendszer..... 4-5
	A kezelő kötelezettsége..... 2-1		Arányos elfordítási sebesség 4-5
2.2	ELŐKÉSZÍTÉS, ÁTVIZSGÁLÁS ÉS KARBANTARTÁS 2-2		Stabilitás 4-6
	Használat előtti átvizsgálás..... 2-8		
	Napi körbejárásos átvizsgálás 2-9		

TARTALOMJEGYZÉK

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL	FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL		
4.4	TEHERBÍRÁS VÁLASZTÓKAPCSOLÓ	4-6	A gémtoldat elfordítása	4-26	
4.5	A MOTOR MŰKÖDTETÉSE	4-9	4.12	FUNKCIÓSEBESSÉG SZABÁLYOZÓ	4-26
	Indítási eljárás	4-9	4.13	GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)	4-26
	Leállítási eljárás	4-10	4.14	A SKYGUARD™ MŰKÖDÉSE	4-27
	Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)	4-11		SkyGuard	4-27
	Tartalék üzemanyag/üzemanyag-elzáró rendszer ..	4-12		SkyGuard – SkyLine	4-27
4.6	SZELEKTÍV KATALITIKUS REDUKCIÓ (SCR) – DÍZEL KIPUFOGÓFOLYADÉKOT (DEF) HASZNÁLÓ GÉPEKNÉL	4-13		SkyGuard – SkyEye	4-28
	Állóhelyzeti tisztítás	4-13		SkyGuard funkció táblázat	4-28
	A karbantartó állóhelyzeti tisztítás inicializálási módszerei	4-15	4.15	VÉSZHELYZETI VONTATÁS	4-29
	A karbantartó állóhelyzeti tisztítás megszakítása ..	4-15	4.16	LEÁLLÍTÁS ÉS PARKOLÁS	4-30
	Sikertelen tisztítási esemény	4-16	4.17	FELEMELÉS ÉS RÖGZÍTÉS	4-30
4.7	KÖZLEKEDÉS (HALADÁS)	4-19		Emelés	4-30
	Előre- és hátramenet	4-22		Rögzítés	4-31
	Közlekedés lejtőkön	4-23	4.18	A GÉMTOLDAT ALAPHELYZETBE ÁLLÍTÁSA SZÁLLÍTÁSHOZ	4-31
4.8	KORMÁNYZÁS	4-23			
4.9	A TENGELYEK KITOLÁSA	4-23	FEJEZET - 5 - LCD KIJELZŐ		
4.10	MUNKAÁLLVÁNY	4-24	5.1	LEÍRÁS	5-1
	A munkaállvány szintbeállítása	4-24	5.2	INDÍTÁSI KEZDŐKÉPERNYŐ	5-2
	Munkaállvány elfordulása	4-24	5.3	GÉP MŰKÖDÉSI KÉPERNYŐ	5-4
4.11	GÉM	4-24		Diagnosztikai hibakód (DTC) tálca	5-5
	A gém elfordítása	4-25		Konzol tálca	5-5
	A gém felemelése és leengedése	4-25		Ikonok tálca	5-5
	A gém kitolása–behúzása	4-26		Gépállapot tálca	5-5

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL	FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
5.4 KULCSKAPCSOLÓ FÖLDI MÓDBAN:	5-6		
5.5 FUNKCIÓ SEBESSÉGE	5-7		
5.6 CAN ADATCSATORNA ELVESZETT	5-8		
5.7 VEGYE LE A LÁBÁT	5-9		
5.8 HELYEZZE RÁ A LÁBÁT	5-10		
5.9 GÉMVEZÉRLŐ RENDSZER (BCS) LÁMPA BE	5-11		
5.10 DRÓTKÖTÉL SZERVIZ	5-13		
5.11 MUNKAÁLLVÁNY SZINTEZÉS	5-14		
5.12 MUNKAÁLLVÁNY TÚLTERHELÉSE	5-15		
5.13 TEHERBÍRÁS ÜZEMMÓD HIBA	5-16		
5.14 ALVÁZ ÁLLAPOTA	5-17		
Tengelyek szállítási pozícióba húzva	5-17		
Tengelyek kitolva	5-18		
Tengelyek nem szállítási pozícióban behúzva	5-19		
Tengelyek átmeneti állapotban	5-19		
5.15 GÉP MEGDÖNTVE ÜZEMMÓD	5-20		
5.16 TARTOMÁNY ÁLLAPOTA	5-21		
5.17 GÉPMODELL ISMERETLEN	5-25		
5.18 SZELEKTÍV KATALITIKUS REDUKCIÓS (SCR) TISZTÍTÁS	5-26		
 FEJEZET - 6 - VÉSZHELYZETI ELJÁRÁSOK			
6.1 ÁLTALÁNOS	6-1		
6.2 ÉRTESÍTÉS BALESETRŐL	6-1		
6.3 VÉSZHELYZETI ÜZEMELTETÉS	6-1		
A kezelő nem tudja vezérelni a gépet	6-1		
		A munkaállvány vagy a gém felemelt állapotban elakadt vagy a gém mozgását a gémvezérlő rendszer korlátozta	6-2
		6.4 VÉSZHELYZETI VONTATÁSI ELJÁRÁSOK	6-2
		6.5 GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)	6-3
 FEJEZET - 7 - TARTOZÉKOK			
		7.1 SKYPOWER™	7-3
		Generátor kimenet	7-3
		Tartozékok besorolása	7-3
		Biztonsági óvintézkedések	7-4
		Előkészítés és átvizsgálás	7-4
		Használat	7-4
		7.2 SKYWELDER™	7-4
		Hegesztési tartozékok	7-4
		Tartozékok besorolása	7-7
		Biztonsági óvintézkedések	7-7
		Előkészítés és átvizsgálás	7-8
		Használat	7-8
		7.3 CSÓTARTÓ	7-8
		7.4 FINOM ÉRINTÉS	7-8
		7.5 SKYGLAZIER™	7-10
		Biztonsági óvintézkedések	7-10
		Műszaki adatok	7-11
		Előkészítés és átvizsgálás	7-11

TARTALOMJEGYZÉK

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
Használat	7-11
7.6 SKYCUTTER	7-12
Tartozékok besorolása	7-12
Biztonsági óvintézkedések	7-13
Használat	7-13
7.7 ZUHANÁSGÁTLÓ MUNKAÁLLVÁNY	7-14
7.8 RÖGZÍTHETŐ KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ	7-14
Használat előtti átvizsgálás	7-15

FEJEZET - 8 - ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8.1 BEVEZETÉS	8-1
8.2 MŰKÖDÉSI SPECIFIKÁCIÓK ÉS TELJESÍTMÉNYADATOK	8-1
Működési specifikációk	8-1
Méretek	8-2
Feltöltési mennyiségek	8-3
Abroncsok	8-3
Motoradatok	8-4
Fő alkatrészek tömege	8-4
Hidraulikaolaj	8-5
8.3 KARBANTARTÁS ÉS KENÉS	8-13
8.4 ABRONCSOK ÉS KERÉKEK	8-22
Az abroncsok sérülése	8-22
Az abroncs cseréje	8-22

FEJEZET – RÉSZ, CÍM	OLDAL
Kerékcseré	8-23
Kerék felszerelése	8-23
8.4 KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK	8-24

FEJEZET - 9 - ÁTVIZSGÁLÁSI ÉS JAVÍTÁSI NAPLÓ

ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL
2-1. A gép alapvető részei – 1/4. oldal	2-4
2-2. A gép alapvető részei – 2/4. oldal	2-5
2-3. A gép alapvető részei – 3/4. oldal	2-6
2-4. A gép alapvető részei – 4/4. oldal	2-7
3-1. Földi vezérlőkonzol	3-3
3-2. Földi vezérlőkonzol gép biztonsági rendszerének felülvizsgálata (MSSO) funkcióval (csak CE)	3-4
3-3. Földi vezérlő kijelzőpanelje	3-9
3-4. Kezdőképernyő	3-11
3-5. Diagnosztika képernyő	3-12
3-6. Motordiagnosztika képernyő	3-12
3-7. Földi vezérlőkonzol kijelző mérő	3-13
3-8. Munkaállvány vezérlőkonzol	3-15
3-9. Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje	3-23
3-10. Üzemanyagszint visszajelző	3-25
4-1. Szélső még stabil előreirányú pozíció	4-7
4-2. Szélső még stabil hátrairányú pozíció	4-8
4-3. ASOV visszaállítás (zártból nyitott helyzetbe)	4-11
4-4. Lejtő és oldaldőlésű lejtő – 1/2. oldal	4-20
4-5. Lejtő és oldaldőlésű lejtő – 2/2. oldal	4-21
4-6. Közlekedés lejtőkön	4-23
4-7. Meghajtó kerékagy szétkapcsolása	4-29
4-8. Emelési és rögzítési diagram	4-32
4-9. Matrica helye – 1/14. oldal	4-33
4-10. Matrica helye – 2/14. oldal	4-34
4-11. Matrica helye – 3/14. oldal	4-35

ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL
4-12. Matrica helye – 4/14. oldal	4-36
4-13. Matrica helye – 5/14. oldal	4-37
4-14. Matrica helye – 6/14. oldal	4-38
4-15. Matrica helye – 7/14. oldal	4-39
4-16. Matrica helye – 8/14. oldal	4-40
4-17. Matrica helye – 9/14. oldal	4-41
4-18. Matrica helye – 10/14. oldal	4-42
4-19. Matrica helye – 11/14. oldal	4-43
4-20. Matrica helye – 12/14. oldal	4-44
4-21. Matrica helye – 13/14. oldal	4-45
4-22. Matrica helye – 14/14. oldal	4-46
5-1. LCD-kijelző	5-1
5-2. Indítási kezdőképernyő	5-2
5-3. Kézi képernyő	5-2
5-4. Biztosítókötél képernyő	5-3
5-5. Teherbírási tartomány kiválasztása képernyő	5-3
5-6. Gép működési képernyő	5-4
5-7. Kulcskapcsoló földi módban képernyő	5-6
5-8. Funkciósebesség ikonok	5-7
5-9. CAN adatcsatorna elveszett képernyő	5-8
5-10. Vegye le a lábát képernyő	5-9
5-11. Helyezze rá a lábát képernyő	5-10
5-12. BCS lámpa képernyő	5-12
5-13. Drótkötél szerviz képernyő	5-13
5-14. Szintbeállító rendszer DTC képernyő	5-14
5-15. Túlterhelés DTC képernyő	5-15

ÁBRÁK LISTÁJA

ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL	ÁBRA SZÁMA – CÍM	OLDAL
5-16. Teherbírás üzemmód hiba képernyő	5-16		
5-17. Tengelyek behúzza képernyő	5-17		
5-18. Tengelyek kitolva képernyő	5-18		
5-19. Tengelyek átmeneti állapotban képernyő	5-19		
5-20. Gép megdöntve üzemmód képernyő	5-20		
5-21. Korlátlan üzemmód képernyő	5-22		
5-22. Korlátozott üzemmód képernyő	5-23		
5-23. Gépmodell ismeretlen képernyő	5-25		
5-24. SCR tisztítás képernyő – 1/2. oldal	5-27		
5-25. SCR tisztítás képernyő – 2/2. oldal	5-28		
7-1. SkyWelder™ – 1/2. oldal	7-5		
7-2. SkyWelder™ – 2/2. oldal	7-6		
7-3. Finom érintés	7-9		
7-4. Rögzíthető külső zuhanásgátló kábelfeszítő	7-16		
7-5. Rögzíthető külső zuhanásgátló rendszer	7-17		
8-1. Motor üzemi hőmérséklet specifikációk	8-9		
8-2. Hidraulikaolaj üzemi táblázat – 1/2. oldal	8-10		
8-3. Hidraulikaolaj üzemi táblázat – 2/2. oldal	8-11		
8-4. Karbantartás és kenési vázlat	8-12		

TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM	OLDAL	TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM	OLDAL
1-1	Minimális Megközelítési Távolság (MMT).....	1-6	
1-2	Beaufort skála (csak referencia célra).....	1-9	
2-1	Átvizsgálási és karbantartási táblázat	2-3	
4-1	Karbantartás állóhelyzeti tisztítás	4-17	
4-2	Tisztítás kristályosodás észlelésekor az SCR során.	4-18	
4-3	Matricák jelmagyarázata	4-47	
7-1	Elérhető tartozékok	7-1	
7-2	Opciók/Tartozékok közötti kapcsolat – táblázat	7-2	
7-3	Hegesztési jellemzők	7-7	
7-4	SkyGlazier™ specifikációk.....	7-11	
7-5	Plazmavágó jellemzők	7-12	
8-1	Működési specifikációk.....	8-1	
8-2	Méretek	8-2	
8-3	Feltöltési mennyiségek.....	8-3	
8-4	Gumiabroncsok műszaki adatai.....	8-3	
8-5	Motoradatok – Deutz TD 3,6L.....	8-4	
8-6	Kritikus stabilitási tömegek	8-4	
8-7	Hidraulikaolaj	8-5	
8-8	Mobilfluid 424 specifikációk	8-5	
8-9	Mobil DTE 10 Excel 32 specifikációk.....	8-6	
8-10	UCon Hydrolube HP-5046	8-6	
8-11	Mobil EAL H 46 specifikációk	8-7	
8-12	Mobil EAL 46 specifikációk	8-7	
8-13	Exxon Univis HVI 26 specifikációk.....	8-8	
8-14	Quintolubric 888-46.....	8-8	
		8-15	Kenési specifikációk..... 8-13
		8-16	Kerék meghúzási nyomaték táblázat..... 8-24
		8-17	Átvizsgálási és javítási napló..... 9-1

TÁBLÁZATOK LISTÁJA

TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM

OLDAL

TÁBLÁZAT SZÁMA – CÍM

OLDAL

Ez az oldal szándékosan maradt üresen

1. FEJEZET. BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

1.1 ÁLTALÁNOS

Ez a rész a gép rendeltetés szerinti és biztonságos használatához, valamint karbantartásához szükséges óvintézkedéseket tekinti át. A gép rendeltetés szerinti használatához elengedhetetlen, hogy kialakuljon egy a kézikönyv tartalmán alapuló napi rutin. Egy hozzáértő személynek a jelen kézikönyvben és a Szervizelési és karbantartási kézikönyvben található információk alapján ki kell dolgoznia egy karbantartási programot, amelyet be kell tartani, hogy a gép használata mindig biztonságos legyen.

A gép tulajdonosa/használója/kezelője/bérbeadója/bérlője nem lehet a gép felelős kezelője mindaddig, amíg ezt a kézikönyvet át nem olvasta, és egy tapasztalt és képzett kezelő felügyelete alatt a gép kezelésében megfelelő tudásra és gyakorlatra nem tett szert.

Ez a rész a tulajdonos, a használó, a kezelő, a bérlő és a bérbeadó biztonsággal, betanítással, átvizsgálással, karbantartással, alkalmazással és használatával kapcsolatos kötelezettségeit ismerteti. Ha bármilyen a biztonsággal, gyakorlással, átvizsgálással, karbantartással, alkalmazással és kezeléssel kapcsolatos kérdése van, lépjen kapcsolatba a JLG Industries, Inc. vállalattal ("JLG").

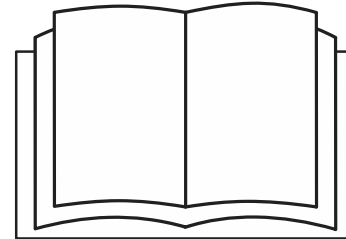
⚠ FIGYELMEZTETÉS

AZ EBBEN A KÉZIKÖNYVBEN FELSOROLT BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA A GÉP SÉRÜLÉSÉHEZ ÉS TULAJDON KÁROSODÁSÁHOZ VEZETHET, ILLETVE SZEMÉLYI SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT EREDMÉNYEZHET.

1.2 A HASZNÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT

A kezelő kiképzése és tudása

- A gép használata előtt át kell olvasni és meg kell érteni az egész Kezelői és biztonsági kézikönyvet. A kézikönyv bármelyik részének értelmezésével, ha kérdései lennének, illetve ha további információra lenne szüksége, forduljon a JLG Industries, Inc. vállalathoz.



1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- A kezelő nem vállalhatja a kezeléssel járó felelősséget mindaddig, amíg hozzáértő és arra felhatalmazott személyek nem részesítették megfelelő kiképzésben a gép használatát illetően.
- Csak olyan erre felhatalmazott és szakképzett személyzet használhatja a gépet, akik bizonyították, hogy tisztában vannak a gép biztonságos és helyes használati módjával illetve karbantartásával.
- Olvassa el, értse meg és kövesse a gépen és a kézikönyvben található összes VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS, VIGYÁZAT üzeneteket és a használati utasítást.
- Ügyeljen rá, hogy a gépet csak olyan műveletek végzésére használják, amelyek a JLG által meghatározott rendeltetés-szerű alkalmazások közé tartoznak.
- A kezelőszemélyzet minden tagjának ismernie kell a gép kézikönyvében leírt vészleállító kezelőszerveket és vészleállítási eljárásokat.
- Olvassa el, értse meg és tartsa be a gép felhasználására és alkalmazására vonatkozó munkáltatói, helyi és állami előírásokat.

A munkaterület átvizsgálása

- A munkaterületen lévő veszélyek elkerülése érdekében a gép használata előtt és annak során a kezelőnek meg kell tennie a megfelelő óvintézkedéseket.
- Ne működtesse, vagy emelje fel a teherautón, pótkocsin, vasúti kocsin, vízi járművön, állványon vagy más berendezésen álló munkaállványt, hacsak az ilyen használathoz a JLG írásban hozzá nem járult.
- Használat előtt ellenőrizze a munkaterületet a magasban levő veszélyek, például elektromos vezetékek, híddaruk és más potenciális felső akadályok tekintetében.
- Vizsgálja át a használati felületet, lyukakat, kiemelkedéseket, lépcsőket, akadályokat, hulladékot, rejtett lyukakat és más potenciális veszélyeket keresve.
- Ellenőrizze, hogy a munkaterületen nincsenek veszélyes helyek. Ne működtesse a gépet veszélyes környezetekben, hacsak a JLG arra engedélyt nem adott.
- Győződjön meg róla, hogy a talaj állapota megfelelő a gép alvázán, a kerekek felett elhelyezett címkéken látható maximális teher megtartására. Ne közlekedjen nem megátámasztott felületeken.

A gép átvizsgálása

- Ne használja a gépet addig, amíg a kézikönyv 2. részében található átvizsgálásokat és működési ellenőrzéseket el nem végezték.
- Ne működtesse addig a gépet, amíg a gép Szervizelési és karbantartási kézikönyvében megadott karbantartási és átvizsgálási követelményeknek megfelelően el nem végezték a szervizelését és karbantartását.
- Győződjön meg róla, hogy minden biztonsági eszköz megfelelően működik. Ezen eszközök módosításával megszegi a biztonsági előírásokat.

FIGYELMEZTETÉS

KÜLTÉRI MUNKAÁLLVÁNYON MÓDOSÍTÁS VAGY ÁTALAKÍTÁS CSAK A GYÁRTÓ ELŐZETES ÍRÁSOS ENGEDÉLYÉVEL VÉGEZHETŐ.

- Ne működtessen olyan gépet, amelyről hiányoznak vagy olvashatatlanok a biztonsági vagy útmutató címkék és matrikák.
- Ellenőrizze a gép eredeti alkatrészeinek módosítását. Győződjön meg róla, hogy minden módosítás jóvá lett hagyva a JLG által.
- Ne hagyja, hogy hulladék gyűljön fel a munkaállvány padlózatán. Távolítsa el lábbelijéről és a munkaállvány padlójáról minden sarat, olajat, zsírt és egyéb csúszós szennyeződést.

1.3 HASZNÁLAT

Általános

- A gép kezelése teljes figyelmet igényel. Teljesen állítsa le a gépet, ha valamilyen készüléket, pl. mobiltelefont, kétirányú rádiót stb. használ, ami elvonja figyelmét a gép biztonságos működtetésétől.
- Ne használja a gépet egyéb célra, mint személyek, szerszámaik és felszereléseik pozicionálására.
- A kezelőnek a használat előtt meg kell ismernie a gép képességeit és az egyes funkciók működési jellemzőit.
- Soha ne működtessen meghibásodott gépet. Meghibásodás esetén állítsa le a gépet. Vonja ki a gépet a szolgálatból, és értesítse az illetékeseket.
- A biztonsági eszközöket ne távolítsa el, ne módosítsa, és ne tiltsa le.
- A vezérlőkapcsolót vagy kart soha ne váltsa át hirtelen semleges álláson keresztül az ellenkező irányú működést jelző állásba. A kapcsolót mindig állítsa üresbe, álljon meg, és csak ezután kapcsolja a következő funkcióba. Lassú mozdulatokkal és egyenletes nyomást kifejtve működtesse a kezelőszerveget.
- Ne engedje, hogy bárki befolyásolja a gép működését vagy a talajról kezelje azt, ha emberek tartózkodnak a munkaállványon. A vészhelyzetet ez esetben kivételt képez.

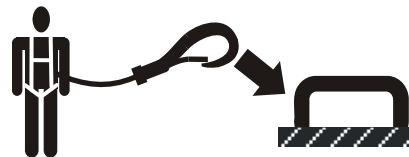
1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Ne szállítson semmit közvetlenül a munkáállvány korlátaira akasztva, hacsak azt a JLG nem hagyta jóvá.
- Ha a munkáállványon kettő vagy több személy tartózkodik, a kezelő a felelős a géppel végzett műveletekért.
- Az elektromos szerszámokat mindig megfelelően helyezze el, soha ne függessze azokat a vezetéküknél fogva a munkáállványra.
- Haladás közben mindig a hátsó tengely vonalába, a haladási iránnyal párhuzamosan állítsa a gémet. Ne feledje, hogy az első tengely felett álló gém esetén a kormányzási és a haladási funkciók fordítottak.
- Húzással vagy tolással ne próbáljon segíteni a beragadt vagy lerobbant gépen, hacsak nem az alváz rögzítőfüleit használva teszi ezt.
- A gép elhagyása előtt teljesen engedje le a munkáállványt és szüntessen meg minden energiaellátást.
- A gép üzemeltetésekor ne viseljen gyűrűt, órát vagy ékszereket. Ne viseljen laza ruházatot, a hosszú hajat pedig ne hagyja szabadon, mert beakadhat a géphez.
- Gyógyszerek vagy alkohol hatása alatt álló, illetve rohamoktól, szédüléstől vagy a fizikai önkontroll elvesztésétől szenvedő személyek nem kezelhetik a gépet.
- A hidraulikus munkahengereknél hő okozta tágulás és összehúzódás léphet fel. Ez a gép álló állapotában is a gém és/vagy

a munkáállvány pozíciójának megváltozását okozhatja. A hő okozta mozgást befolyásoló tényezők közé tartozik az idő, amennyit a gép mozdulatlanul áll, a hidraulikaolaj hőmérséklete, a külső levegő hőmérséklete, valamint a gép és a munkáállvány pozíciója.

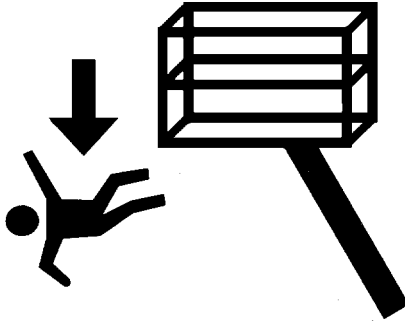
Borulás és leesés veszélye

- Működés közben a munkáállványon tartózkodó személyek viseljenek teljes biztosító testhevedert, a biztosítókötélét erre a célra kialakított ponthoz rögzítve. Egy rögzítési ponthoz csak egy (1) biztosítókötélet kössön.



- Csak a kapun lépjen ki, illetve be. A munkáállványra való feljutást vagy annak elhagyását végezze nagyon óvatosan. Győződjön meg róla, hogy a munkáállvány teljesen le van engedve. A munkáállványra történő feljutáskor vagy annak elhagyásakor forduljon arccal a gép felé. Legyen mindig hárompont kontaktusban a géppel, két kezét és egyik lábát vagy két lábát és egyik kezét használva a be- és kilépéshez.

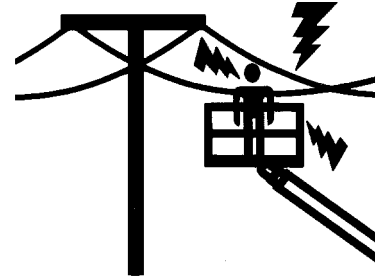
- A géppel történő munkavégzés megkezdése előtt ellenőrizze, hogy az összes védőkorlát, ajtó zárva, a megfelelő pozíciójában található.

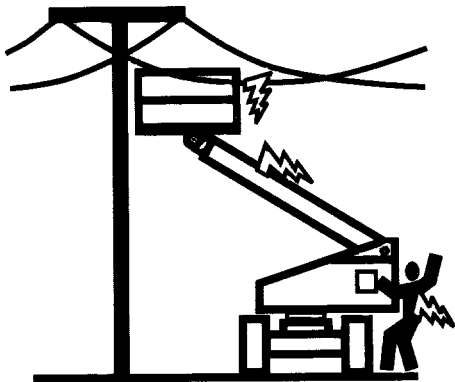


- Mindkét lábával mindig szilárdan álljon a munkaállvány padlóján. Ne álljon létrára, ládára, fellépőre, pallóra, sem más hasonló tárgyra a gépen, ha magasabbra szeretne kerülni valamilyen okból.
- Távolítsa el az olajat, sarat és egyéb csúszós anyagokat a lábbelijéről és a munkaállvány padlójáról.

Áramütés veszélye

- Ez a gép nincs szigetelve, és nem véd az elektromos árammal való érintkezés vagy annak közelsége esetén.





- Tartsa be az elektromos vezetékektől, berendezésektől és minden áram alatt lévő alkatrésztől (legyen az szigetelt vagy szigetetlen) a Minimális Megközelítési Távolságot (MMT), lásd 1-1. táblázat.
- Vegye figyelembe gép mozgását és az elektromos vezeték kilengését is.

1-1. táblázat. Minimális Megközelítési Távolság (MMT)

Feszültségtartomány (fázis közti)	MINIMÁLIS MEGKÖZELÍTÉSI TÁVOLSÁG méter (láb)
0–50 kV	3 (10)
50–200 kV	5 (15)
200–350 kV	6 (20)
350–500 kV	8 (25)
500–750 kV	11 (35)
750–1000 kV	14 (45)

MEGJEGYZÉS: *Ezek a követelmények akkor érvényesek, ha az alkalmazói, helyi vagy állami rendelkezések ennél nem szigorúbbak.*

- Tartson legalább 3 m (10 ft) távolságot a gép bármely eleme és a gépen tartózkodó személyek, szerszámaik, felszerelésük és a maximum 50 000 volt feszültség alatt lévő bármilyen elektromos vezeték vagy berendezés között. A biztonsági távolság minden további 30 000 volt vagy kevesebb esetén további 30 centiméterrel (1 ft) nőjön.

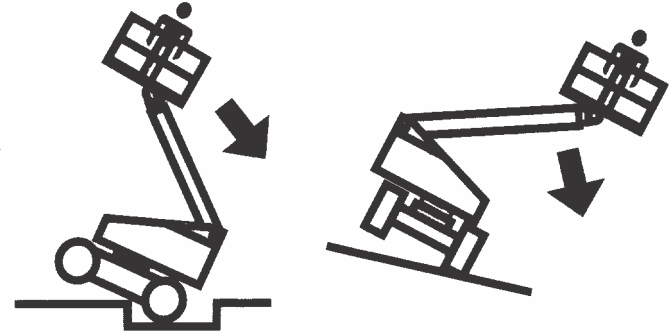
- A minimális megközelítési távolság csökkenthető, ha az érintkezést megelőzendő olyan szigetelő korlátokat szerelnek fel, amelyek a megvédendő vezeték feszültségéhez vannak méretezve. Ezek a korlátok nem lehetnek a gép részei (és nem lehetnek ahhoz rögzítve sem). A minimális megközelítési távolság a szigetelő korlát névleges üzemi mérete alatti értékkel csökkenthető. A méret meghatározását szakképzett szakembernek kell elvégeznie, az áram alatt levő berendezések közelében végzett munkára vonatkozó munkáltatói, helyi vagy állami előírásoknak megfelelően.

⚠ VESZÉLY

NE MANÓVEREZZE A GÉPET VAGY A SZEMÉLYZETET A TILTOTT ZÓNÁBA (MMT)! MINDEN ELEKTROMOS ALKATRÉSZRŐL ÉS VEZETÉKRŐL FELTÉTELEZZE AZT, HOGY ÁRAM ALATT VAN, HACSAK NINCS ERRŐL MÁS INFORMÁCIÓJA.

Felborulás veszélye

- Elindulás előtt a felhasználónak ismernie kell a talajfelszínt. Haladás közben ne lépje túl a megengedett oldaldőlési és menetszög értékeket.



- Ne emelje a munkaállványt, és ne induljon el felemelt munkaállvánnyal ferde, egyenetlen vagy puha talajon vagy ilyen talaj közelében. A munkaállvány felemelése vagy felemelt munkaállvánnyal való mozgás előtt ellenőrizze, hogy a gép szilárd, vízszintes és sima felületen áll.
- Padlózatokra, hidakra, járművekre és más felületekre való felhajtás előtt ellenőrizze a felületek megengedett terhelhetőségét.

1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Soha ne lépje túl a munkaállványon megadott maximális üzemi terhelést. A terhet tartsa a munkaállvány korlátain belül, hacsak a JLG másként nem rendelkezett.
- A gép alvázat tartsa a talajszinten lévő lyukaktól, kiemelkedésektől, lépcsőktől, akadályoktól, hulladéktól, rejtett lyukaktól és más potenciális veszélyektől legalább 0,6 m (2 ft) távolságban.
- Ne húzzon vagy toljon semmilyen tárgyat a gémmel.
- Ne próbálja daruként használni a gépet. Ne kösse ki a gépet semmilyen a közelben levő építményhez. Ne rögzítsen vezeték, kábelt vagy hasonló dolgot a munkaállványhoz.
- Ha a gémszerelvény vagy a munkaállvány olyan pozícióba került, hogy egy vagy több kerék nem érintkezik a talajjal, az összes személyt el kell távolítani a helyszínről, mielőtt megpróbálja stabilizálni a gépet. A gép stabilizálásához használjon darut, villás targoncát, vagy más erre megfelelő eszközt.
- Ne használja a gépet 12,5 m/s (28 mph) értéket meghaladó szélesebbég esetén, a szélleökéseket is beleértve. A szélesebbéget érintő tényezők; munkaállvány emelése, környező építmények, helyi időjárási események és a közelítő viharok. Nézze meg az 1–2. Beaufort skála táblázatot (csak tájékoztatásként), vagy kísérje figyelemmel más módon a szélviszonyokat.
- A szélesebbég a magasban jóval nagyobb lehet, mint talajszinten.
- A szélesebbég gyorsan változhat. Mindig vegye figyelembe a közeledő időjárási eseményeket, a munkaállvány leengedéséhez szükséges időt, valamint az aktuális és potenciális szélviszonyok figyelésének módszereit.
- Ne növelje a munkaállvány felületét vagy terhelését. A szélnek kitett felület növelése csökkenti a stabilitást.
- Ne növelje a munkaállvány méretét jóváhagyással nem rendelkező módosítással vagy szerelvényekkel.

MEGJEGYZÉS

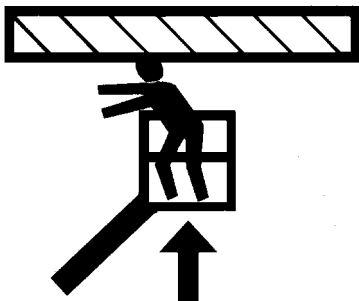
NE HASZNÁLJA A GÉPET 12,5 M/S (28 MPH) ÉRTÉKET MEGHALADÓ SZÉLSEBESSÉG ESETÉN.

1-2. táblázat. Beaufort skála (csak referencia célra)

Beaufort szám	Szélsebesség		Leírás	Megfigyelhető hatás
	m/s	mph		
0	0–0,2	0	Nyugodt	Nyugodt. A füst függőlegesen felfele száll
1	0,3–1,5	1–3	Enyhe légmozgás	A füstön észrevenni a légmozgást
2	1,6–3,3	4–7	Enyhe szellő	Csupasz bőrön érzékelhető a szél. Levélusogás hallható
3	3,4–5,4	8–12	Mérsékelt szél	A levelek és kisebb gallyak folyamatos mozgásban vannak
4	5,5–7,9	13–18	Közepes szél	Felkapja a port és a papírdarabokat. A kisebb ágak is mozogni kezdenek.
5	8,0–10,7	19–24	Friss szél	A kisebb fák hajlongnak.
6	10,8–13,8	25–31	Erős szél	A nagyobb ágak is megmozdulnak. A zászlók közel vízszintesen lobognak. Az esernyő használata nehezedik.
7	13,9–17,1	32–38	Közepes erősségű szélvihar	Az egész fa megmozdul. A széllel szemben nehéz a közlekedés.
8	17,2–20,7	39–46	Friss szélvihar	Gallyak törekszik le a fákról. A gépkocsik eltérnek az útiránytól.
9	20,8–24,4	47–54	Erős szélvihar	A könnyű szerkezetek károsodnak.

Ütközés és zúzódás veszélye

- A földi- és a kezelőszemélyzet minden tagjának kötelező a jóváhagyott fejtvédő viselése.
- A munkaállvány emelése vagy süllyesztése valamint elindulás előtt ellenőrizze a felül, oldalt és alul levő területet.



- Működés közben minden testrészével maradjon a munkaállvány védőkorlátain belül.
- A munkaállvány akadályok közelébe való pozicionálásához a gémfunkciókat használja, és ne a haladási funkciókat.
- Mindig legyen valaki, aki figyeli a környezetet, ha korlátozottan belátható területen halad a géppel.

- Haladási és kilengési műveletek közben a gépet nem kezelő személyek legyenek legalább 1,8 m (6 ft) távolságban.
- A géppel való mozgáskor a kezelőnek mindig korlátoznia kell a haladási sebességet a talajfelület állapota, a forgalom, a látótávolság, a felület meredeksége, a személyzet elhelyezkedése és más, a gép ütközését vagy a személyzet sérülését feltételezhetően okozó tényező függvényében.
- Legyen tisztában az egyes haladási sebességekhez tartozó féktávolságokkal. Ha nagy sebességgel halad, megállás előtt váltson alacsonyabb sebességre. Lejtőn kis sebességgel közlekedjen.
- Ne haladjon nagy sebességgel zárt vagy szűkös helyen vagy hátramenetben.
- Mindig különösen figyeljen oda arra, hogy a külső akadályok ne ütközzenek és ne érjenek a kezelőszervekhez, sem pedig a munkaállványon levő személyzethez.
- Győződjön meg arról, hogy a többi fenti vagy talajszinti berendezés kezelője észlelte a függő munkaállványt. Áramtalanítsa a munkaállvány felett található darukat.
- Figyelmeztesse a személyzetet, hogy ne dolgozzanak, álljanak vagy sétáljanak a felemelt gém vagy a munkaállvány alatt. Szükség esetén helyezzen el korlátokat a talajon.

1.4 VONTATÁS, EMELÉS ÉS SZÁLLÍTÁS

- Vontatás, emelés vagy szállítás közben ne tartózkodjon senki a munkaállványon.
- A gép nem vontatható, kivéve meghibásodás, vészhelyzet, a hajtómű leállása vagy beállítás/kiállítás esetén. A vészhelyzetben való vontatásról lásd a kézikönyv "Vészhelyzeti eljárások" részét.
- Vontatás, emelés vagy szállítás előtt ellenőrizze, hogy a gémet visszahúzták és, ha van, a forgóasztal rögzítve van. A munkaállványban nem maradhatnak szerszámok.
- A gépet csak az erre kialakított részeinél szabad felemelni. Kellő teherbírású berendezéssel emelje a gépet.
- Az emeléssel kapcsolatos információkat lásd a kézikönyv "A gép használata" c. részében.

1.5 KARBANTARTÁS

Ez az alfejezet a gép karbantartása közben betartandó általános biztonsági óvintézkedéseket tartalmazza. A karbantartás közben betartandó további óvintézkedések a kézikönyv és a Szervizelési és karbantartási kézikönyv vonatkozó részeibe vannak beillesztve. Rendkívül fontos, hogy a karbantartást végző személyek szigorúan betartsák ezeket az óvintézkedéseket, így elkerülve a személyi sérüléseket és a gép, illetve a tulajdon károsodását. Egy hozzáértő személynek kell kidolgoznia a karbantartási programot, amelyet be kell tartani, hogy a gép mindig biztonságos legyen.

A karbantartással kapcsolatos veszélyek

- Mielőtt bármilyen beállításnak vagy javításnak nekilátna, kapcsolja le a kezelőszervek energiaellátását, és ellenőrizze, hogy a mozgó részek biztosítva vannak a véletlen elmozdulás ellen.
- Soha ne dolgozzon a felemelt munkaállvány alatt addig, amíg teljesen le nincs engedve (ha ez lehetséges), esetleg megfelelő biztosítógerendákkal, ékekkel vagy állványzattal nincs megtámasztva a mozgását megakadályozandó.
- NE próbáljon megjavítani vagy meghúzni semmilyen hidraulikus tömlőt vagy illesztéket, miközben a gép energia alatt van, vagy amikor a hidraulikus rendszer nyomás alatt van.

1. FEJEZET – BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Hidraulikus alkatrészek meglazítása vagy leszerelése előtt mindig szüntesse meg a hidraulikanyomást a hidraulikus körökben.
- NE kézzel ellenőrizze a szivárgást. Egy darab kartonpapír vagy papír segítségével keresse a szivárgásokat. Viseljen kesztyűt, hogy védje kezét a fröccsenő folyadéktól.



- Ellenőrizze, hogy a cseredarabok és alkatrészek az eredeti alkatrészekkel vagy elemekkel azonosak vagy egyenértékűek.
- Ne próbálja megmozdítani a nehéz alkatrészeket mechanikus kisegítő eszközök nélkül. Ne hagyja, hogy nehéz tárgyak instabil pozícióban legyenek. A gép darabjainak felemelésekor gondoskodjon megfelelő alátámasztásról.

- Ne használja a gépet ívhegesztő testeléseként.
- Hegesztés vagy fémvágás közben tegyen óvintézkedéseket, hogy a vázszerkezetet ne érje közvetlenül a hegesztés, fémvágás szikrája.
- Ne töltsön be üzemanyagot járó motor mellett.
- Csak engedélyezett, nem gyúlékony tisztítószerket használjon.
- Ne cserélje ki a stabilitás szempontjából kritikus elemeket, például az akkumulátorokat vagy a tömör abroncsokat más tömegű vagy specifikációjú egységekre. Ne módosítsa a gépet, ha az hatással lehet a stabilitásra.
- A kritikus stabilitási elemek tömegét lásd a Szervizelési és karbantartási kézikönyvben.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

KÜLTÉRI MUNKAÁLLVÁNYON MÓDOSÍTÁS VAGY ÁTALAKÍTÁS CSAK A GYÁRTÓ ELŐZTES ÍRÁSOS ENGEDÉLYÉVEL VÉGEZHETŐ.

Az akkumulátorokkal kapcsolatos veszélyek

- Elektromos alkatrészek szervizelése vagy a gép hegesztése előtt mindig kösse le az akkumulátort.
- Töltés vagy szervizelés közben az akkumulátor környezetében tilos a dohányzás, a nyílt láng vagy szikra használata.
- Ne zárja rövidre az akkumulátor csatlakozóit szerszámokkal vagy más fémtárgyakkal.
- Mindig viseljen kéz-, szem- és arcvédőt az akkumulátor szervizelésekor. Biztosítsa, hogy az akkumulátorsav ne érintkezhesen a bőrével vagy ruházatával.

VIGYÁZAT

AZ AKKUMULÁTORFOLYADÉK ERŐSEN MARÓ HATÁSÚ. KERÜLJE A RUHÁVAL ÉS BŐRREL VALÓ ÉRINTKEZÉSÉT. AZ ÉRINTETT TERÜLETET AZONNAL MOSSA LE TISZTA VÍZZEL, ÉS FORDULJON ORVOSHoz.

- Csak jól szellőző helyiségben töltsen az akkumulátorokat.
- Kerülje az akkumulátorfolyadék túltöltését. Ioncserélt vizet csak elektromosan teljesen feltöltött akkumulátorba töltsön.

2. FEJEZET. A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

2.1 A SZEMÉLYZET OKTATÁSA

A kültéri munkaállvány egy személymozgató berendezés, ezért azt csak megfelelően képzett személy kezelheti és tarthatja karban.

Gyógyszerek vagy alkohol hatása alatt álló, illetve rohamoktól, szédüléstől vagy a fizikai önkontroll elvesztésétől szenvedő személyek nem kezelhetik a gépet.

A kezelő betanítása

A kezelő betanításának a következőkre kell kiterjednie:

1. A munkaállványon és a talajon levő kezelőszervek, a vészleállító kezelőszervek és a biztonsági rendszerek használata és korlátai.
2. A kezelőszervek címkéi, utasítások és figyelmeztetések a gépen.
3. A munkáltatói és állami szabályok előírásai.
4. Az engedélyezett esésvédelmi eszköz használata.
5. Elégséges ismeretek a gép mechanikus működése terén ahhoz, hogy felismerje a meghibásodásokat és a potenciális meghibásodásokat.

6. A gép használatának legbiztonságosabb módja felső akadályok, másik mozgó gép, valamint egyéb akadályok, süllyedések, lyukak, szintesések esetén.
7. A szigetetlen elektromos vezetők jelentette veszélyek elkerülésének módja.
8. Speciális munkakörülmények és gépalkalmazás.

A betanítás felügyelete

A betanítást gyakorlott személy felügyelete mellett, nyílt, akadálymentes területen kell végezni addig, amíg a betanított személy nem lesz képes a gép biztonságos kezelésére és használatára.

A kezelő kötelezettsége

A kezelővel ismertetni kell, hogy az ő kötelessége a gép leállítása meghibásodás esetén, illetve a gépen vagy a munkaterületen veszélyes körülmények fellépésekor.

2.2 ELŐKÉSZÍTÉS, ÁTVIZSGÁLÁS ÉS KARBANTARTÁS

A következő táblázat a gépre vonatkozó, a JLG Industries, Inc. által javasolt rendszeres átvizsgálásokat és karbantartásokat tartalmazza. A kültéri munkaállványokkal kapcsolatos további követelményekről tájékozódjon a helyi előírásokból. A karbantartások és átvizsgálások gyakoriságát szükség szerint növelni kell, ha a gépet durva vagy barátságtalan környezetben használják, ha a gépet megnövelt gyakorisággal használják, illetve ha a gép nehéz igénybevételnek van kitéve.

MEGJEGYZÉS

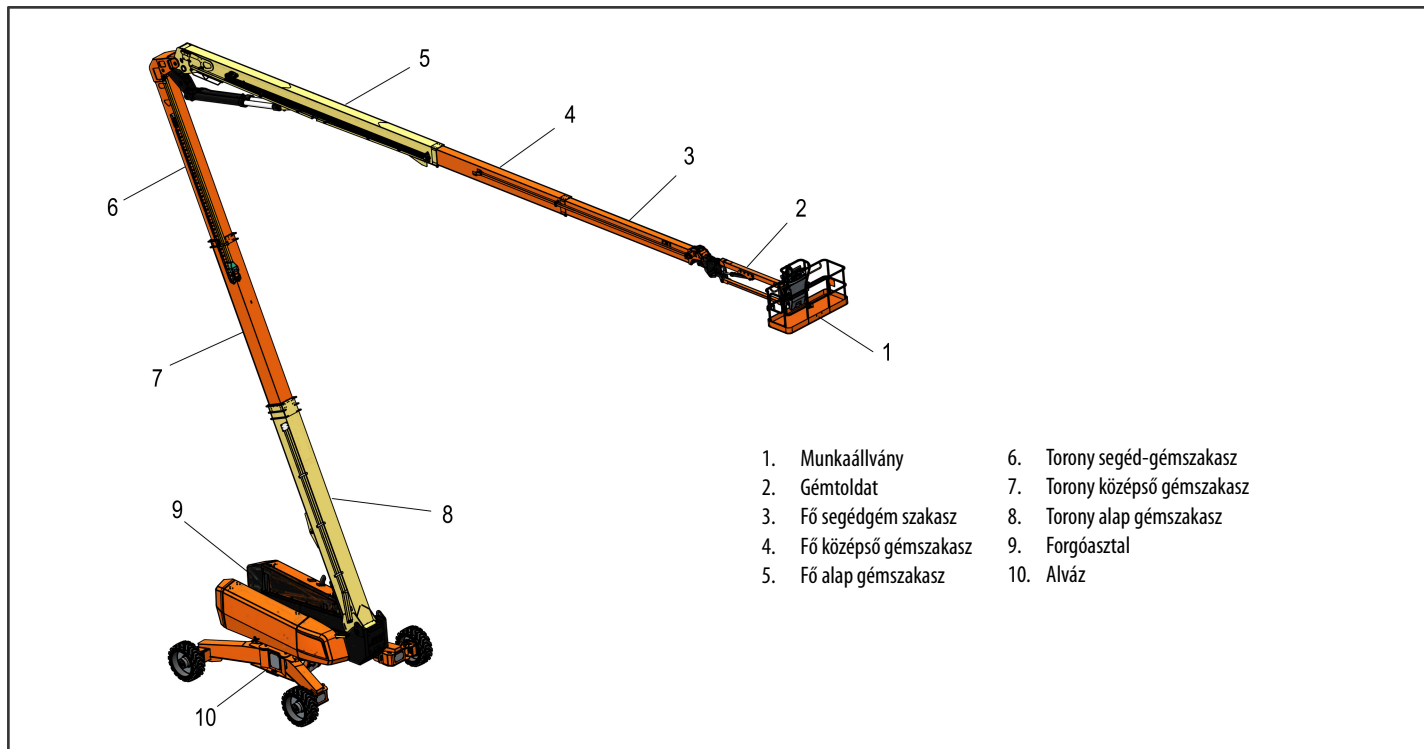
A JLG INDUSTRIES, INC. GYÁRI KÉPESÍTÉSSEL RENDELKEZŐ SZERVIZSZAKEMBERNEK ISMEREI EL AZT A SZEMÉLYT, AKI SIKERESEN ELVÉGZI A JLG SZERVIZSZAKEMBER-KÉPZÉSÉT AZ ADOTT JLG TERMÉKTÍPUSRA VONATKOZÓAN.

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

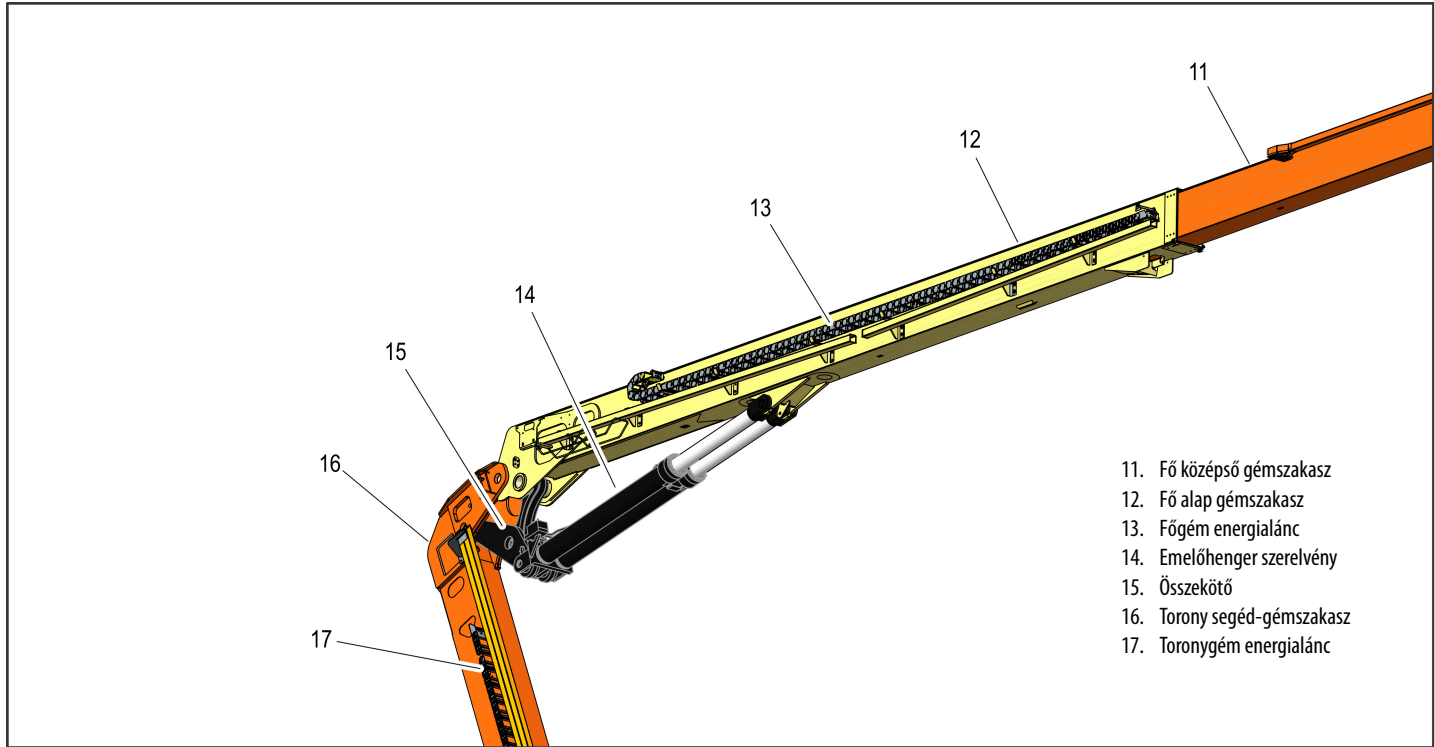
2-1. táblázat. Átvizsgálási és karbantartási táblázat

Típus	Gyakoriság	Elsődleges felelős	Szerviz minősítése	Referencia
Használat előtti átvizsgálás	Minden nap a használat megkezdése előtt, vagy kezelőváltáskor.	Felhasználó vagy kezelő	Felhasználó vagy kezelő	Kezelési és biztonsági kézikönyv
Átadás előtti átvizsgálás (Lásd a táblázat alatti megjegyzést)	Minden eladáshoz, lízinghez vagy bérlethez kapcsolódó szállítás előtt.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Szakképzett JLG szerelő	Szervizelési és karbantartási kézikönyv és a vonatkozó JLG átvizsgálási űrlap
Rendszeres átvizsgálás (Lásd a megjegyzést)	Használatban 3 havonta vagy 150 munkaóra után, amelyik hamarabb letelik, vagy 3 hónapnál hosszabb üzemen kívüli időszak esetén, vagy ha használaton vásárolták.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Szakképzett JLG szerelő	Szervizelési és karbantartási kézikönyv és a vonatkozó JLG átvizsgálási űrlap
Éves gépátvizsgálás (Lásd a megjegyzést)	Évente, legfeljebb 13 hónappal az utolsó átvizsgálás dátuma után.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Gyári képzéssel rendelkező szervizszakember (ajánlott)	Szervizelési és karbantartási kézikönyv és a vonatkozó JLG átvizsgálási űrlap
Megelőző karbantartás	A Szervizelési és karbantartási kézikönyvben meghatározott időközönként.	Tulajdonos, forgalmazó vagy felhasználó	Szakképzett JLG szerelő	Szervizelési és karbantartási kézikönyv
MEGJEGYZÉS: Az átvizsgálási űrlapok a JLG-től szerezhetők be. Az átvizsgálásokat a Szervizelési és karbantartási kézikönyv alapján végezze el.				

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

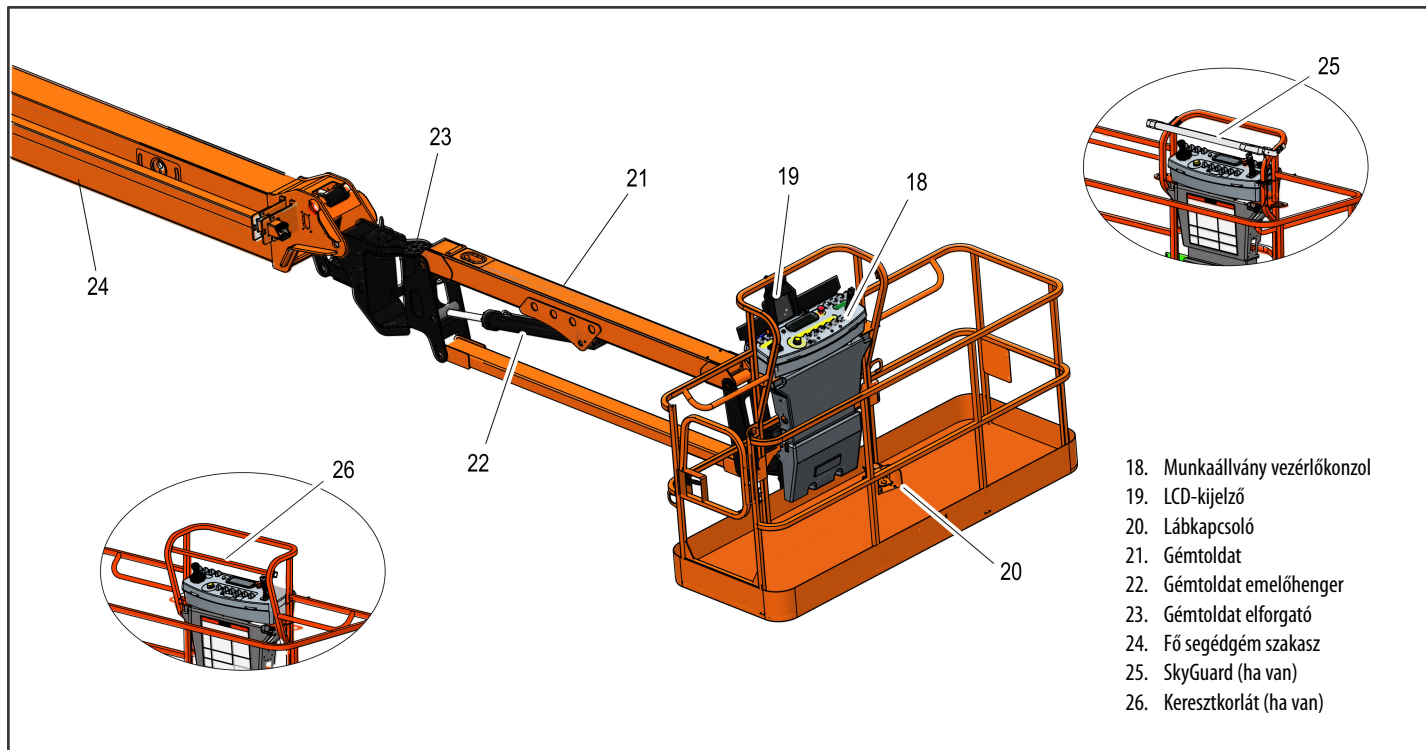


2-1. ábra. A gép alapvető részei – 1/4. oldal

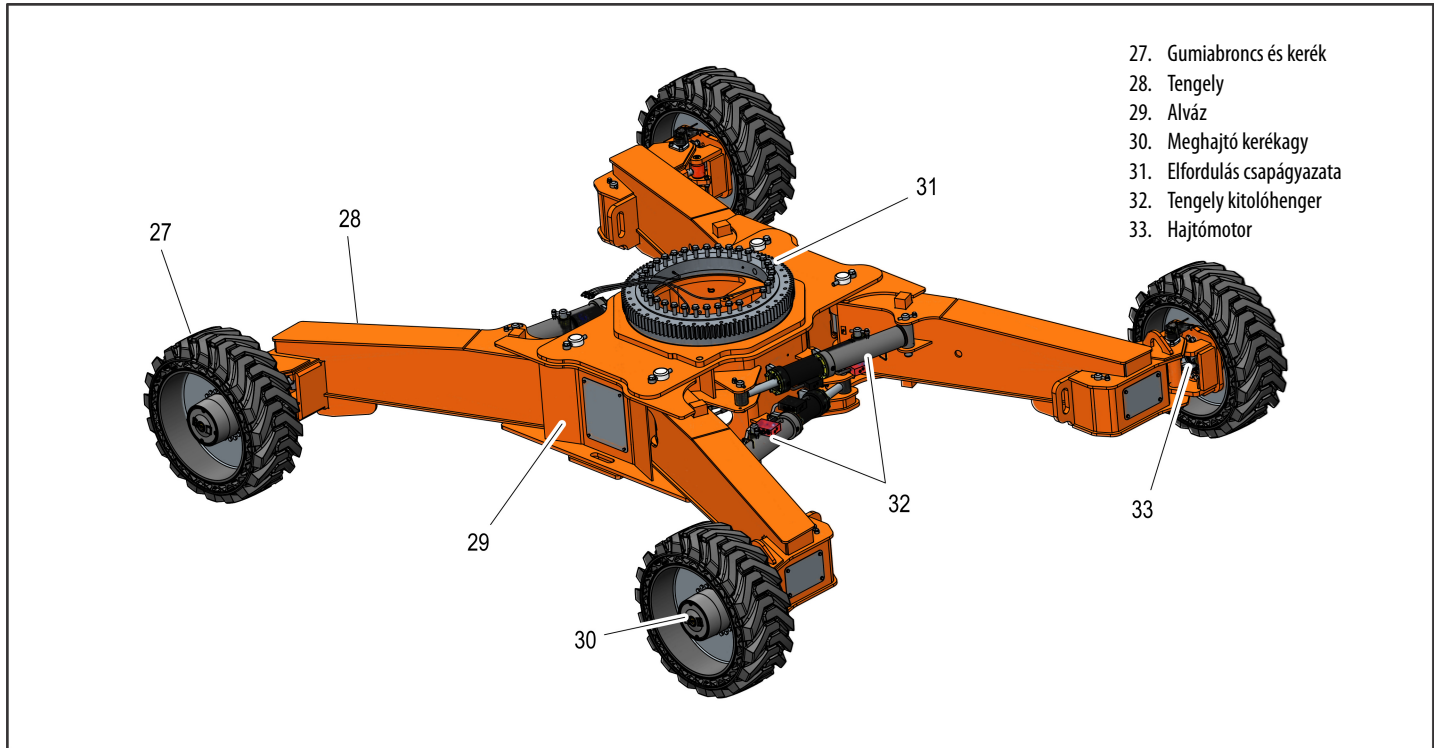


2-2. ábra. A gép alapvető részei – 2/4. oldal

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA



2-3. ábra. A gép alapvető részei – 3/4. oldal



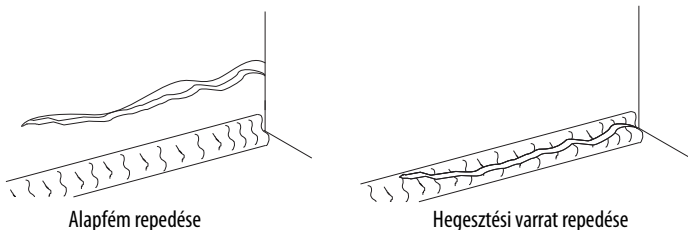
2-4. ábra. A gép alapvető részei – 4/4. oldal

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

Használat előtti átvizsgálás

A használat előtti átvizsgálásnak a következőkre kell kiterjednie:

1. **Tisztaság** – Ellenőrizzen minden felületet szivárgás (olaj, üzemanyag vagy akkumulátorfolyadék) vagy idegen tárgyak tekintetében. Ha szivárgást tapasztal, azt jelentse az illetékes karbantartó személyzetnek.
2. **Szerkezet** – Vizsgálja át a gép szerkezetét horpadások, sérülések, hegesztési varratok, az alapfém repedései és más eltérések tekintetében.



3. **Matricák és címkék** – Ellenőrizze az olvashatóságot és a tisztaságot. Ellenőrizze, hogy egyik címke vagy matrica sem hiányzik. Gondoskodjon róla, hogy minden olvashatatlan címke és matrica tiszta legyen, vagy ki legyen cserélve.
4. **Kezelési és biztonsági kézikönyvek** – Ügyeljen rá, hogy a Kezelői és biztonsági kézikönyv, az AEM biztonsági kézikönyv (csak ANSI piacok), és az ANSI felelősségi kézikönyv

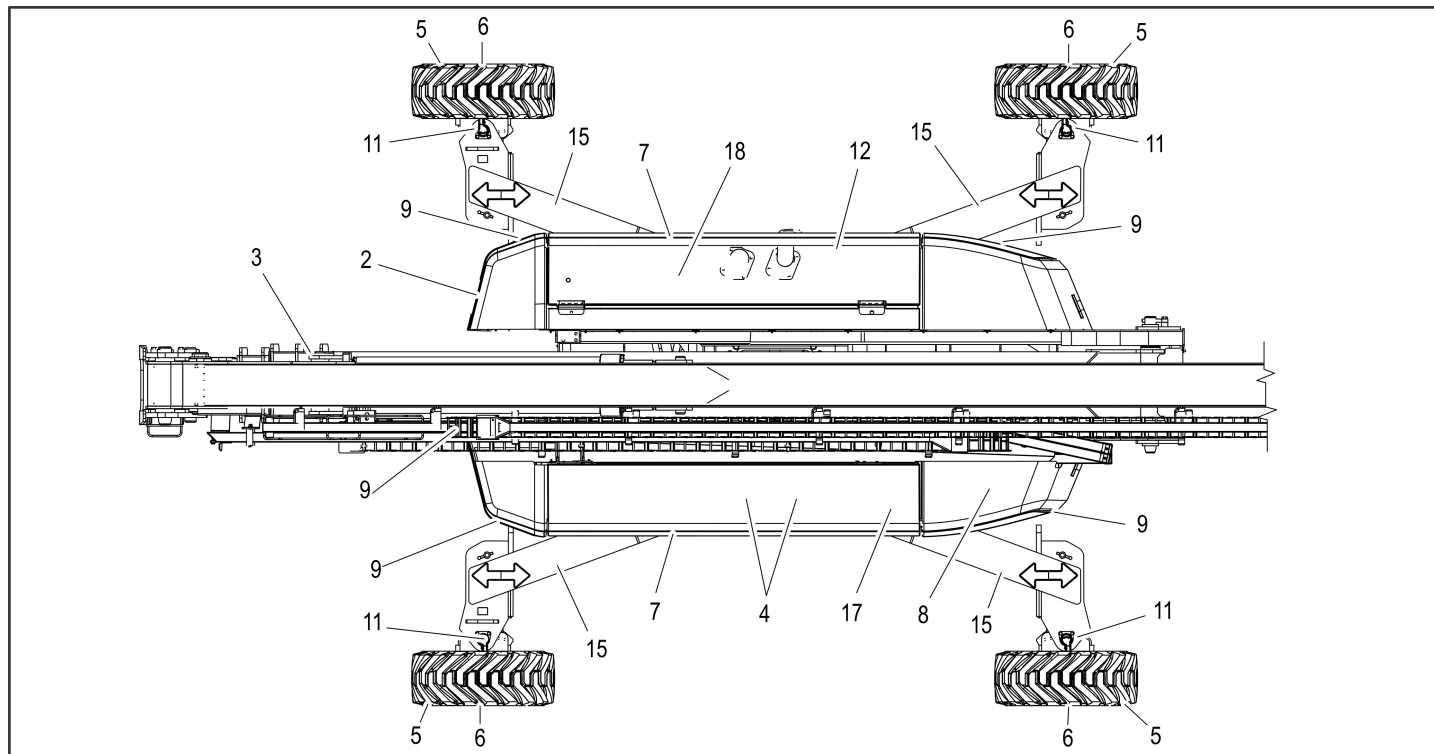
(csak ANSI piacok) egy-egy másolata az időjárásálló tárolókészben legyen.

5. **Napi körbejárásos átvizsgálás** – Az utasítások szerint hajtsa végre.
6. **Akkumulátor** – Szükség esetén töltsse fel.
7. **Üzemanyag** (belső égésű motorral hajtott gépek) – Szükség esetén töltsse fel a megfelelő üzemanyaggal.
8. **Motorolaj ellátás** – Ellenőrizze, hogy a motorolaj szintje a nívópálca Tele jelzésénél van, és a betöltőnyílás fedele szilárdan zár.
9. **Hidraulikaolaj** – Ellenőrizze a hidraulikaolaj szintjét. Szükség esetén töltsön utána.
10. **Tartozékok/rátétek** – Lásd a kézikönyv Tartozékok részét vagy a gépre szerelt tartozékot az átvizsgálására, használatára és karbantartásra vonatkozó speciális utasításokért.
11. **Funkció-ellenőrzés** – A körbejárásos átvizsgálás befejezése után végezze el a rendszerek funkció-ellenőrzését egy olyan területen, ahol nincsenek akadályok a magasban és a talajon. Részletesebb kezelési útmutatást a 4. fejezetben talál.

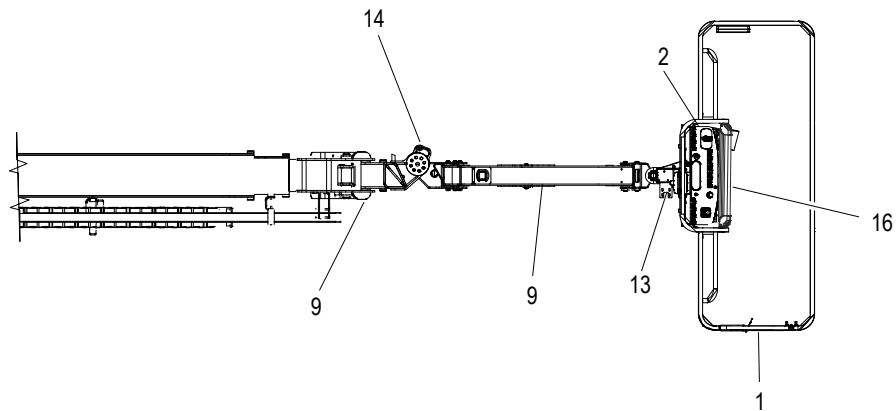
▲ FIGYELMEZTETÉS

HA A GÉP NEM MŰKÖDIK MEGFELELŐEN, AZONNAL ÁLLÍTSA LE! JELENTSE A PROBLÉMÁT AZ ILLETÉKES KARBANTARTÓ SZEMÉLYZETNEK. NE MŰKÖDTESSE A GÉPET ADDIG, AMÍG A BIZTONSÁGOS HASZNÁLAT NEM BIZTOSÍTOTT.

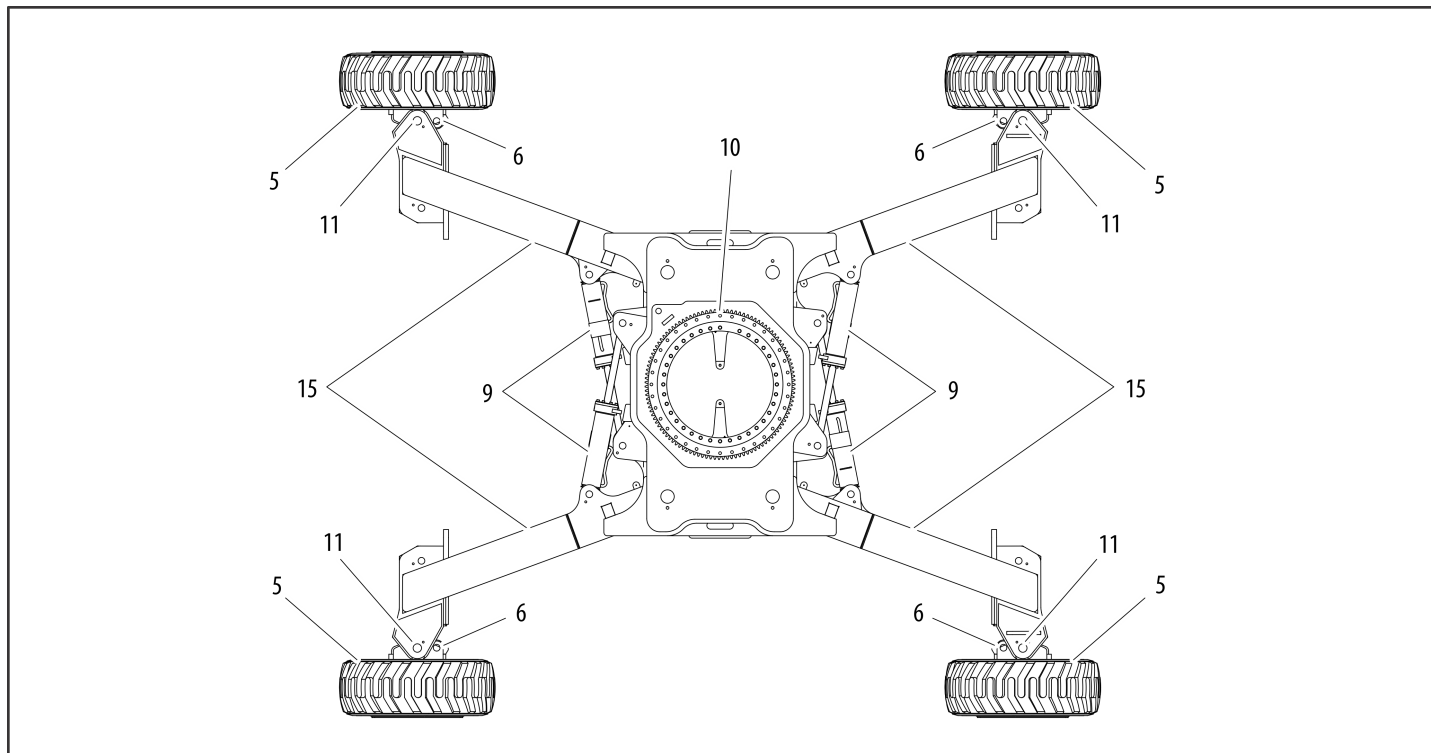
Napi körbejárásos átvizsgálás



2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA



2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA



2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

A "körbejárásos átvizsgálást" az ábrán látható 1. elemnél kezdje. Folytassa sorban ellenőrizve az egyes elemeket a következő listában felsorolt kritériumok szerint.

FIGYELMEZTETÉS

AZ ESETLEGES SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN ÜGYELJEN RÁ, HOGY A GÉP LE LEGYEN ÁLLÍTVÁ.

NE HASZNÁLJA A GÉPET ADDIG, AMÍG AZ ÖSSZES MEGHIBÁSODÁST KI NEM JAVÍTOTTA.

ÁTVIZSGÁLÁSSAL KAPCSOLATOS MEGJEGYZÉS: *Az esetleg megadott egyéb kritériumok mellett minden alkatrész esetében győződjön meg róla, hogy nincsenek meglazult vagy hiányzó darabok, hogy az alkatrész szilárdan van rögzítve és nincs látható jele sérülésnek, szivárgásnak vagy túlzott kopásnak.*

- 1. Munkaállvány egység és ajtó** – A lábkapcsoló megfelelően működik, nem lett módosítva, letiltva vagy blokkolva. Az ajtón a retesz és a csuklópántok jó állapotban vannak.
- 2. Munkaállványon levő és földi vezérlőkonzolok** – A kapcsolók és a karok visszatérnek üres állásba, a címkek/matrikák megvannak és olvashatók, a vezérlés jelzései olvashatók.
- 3. Gémszakaszok/állórészek/forgóasztal** – Lásd feljebb az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 4. Elforgató hajtómű** – Nincs jele károsodásnak.

- 5. Kerekek és abroncsok** – Megfelelően rögzítettek, nincs hiányzó kerékcsavar. Vizsgálja át kopott futófelület, vágások, repedések és más eltérések tekintetében. Vizsgálja át a kerekeket károsodás és korrózió tekintetében.
- 6. Hajtómotor, fék és kerékagyak** – Nem tapasztalható szivárgás.
- 7. Burkolat szerelvények** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 8. Kisegítő hidraulika-szivattyú** – Lásd feljebb az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 9. Hidraulikus hengerek** – Nincs látható sérülés; a csuklócsapok és a hidraulikus tömlők sértetlenek, nincs szivárgás.
- 10. Forgóasztal csapágyazása** – Megfelelő kenésre utaló jelek. Nem láthatók meglazult csavarok, sem pedig hézag a csapágyazás és a gép között.
- 11. Kormánymű tengelyek és érzékelők** – Lásd Megjegyzés az átvizsgálással kapcsolatban.
- 12. Hidraulika-szivattyú** – Lásd feljebb az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 13. Munkaállvány elforgató** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- 14. Gémtoldat elforgató** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.

15. **Tengelyek** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
 16. **SkyGuard (ha van)** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
 17. **Dízel kipufogófolyadék (DEF) tartálya (ha van)** – Megfelelő folyadékszint. Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
 18. **Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)** – Lásd az Átvizsgálással kapcsolatos megjegyzést.
- e. Ellenőrizze a gép összes funkciójának a leállítását a funkcióengedélyező kapcsoló kioldásakor.
 - f. Emelje fel a főgémet körülbelül vízszintes helyzetbe, majd tolja ki és húzza be a gémszakaszokat. Minden gémszakasznak ugyanolyan sebességgel kell kitolódnia/behúzódnia. Bármilyen eltérés a késleltetett mozgást és a laza drótköteleteket jelezhet.

FIGYELMEZTETÉS

HA KÉSLELTETETT MOZGÁST ÉSZLEL A DRÓTKÖTÉL MŰKÖDÉSÉBEN, ENGEDJE LE A MUNKAÁLLVÁNYT TÁROLT HELYZETBE, ÁLLÍTSA LE A GÉPET, ÉS SZAKKÉPZETT JLG SZAKEMBERREL VIZSGÁLTASSA ÁT/SZERVIZELTESSE A DRÓTKÖTELEKET. A LAZA VAGY ROSSZUL BEÁLLÍTOTT DRÓTKÖTELEK SÚLYOS SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT EREDMÉNYEZHETNEK.

A funkciók ellenőrzése

A funkciók ellenőrzését a következők szerint végezze el:

1. A földi vezérlőkonzról, terhelés nélküli munkaállvánnyal:
 - a. Ellenőrizze, hogy a kapcsolókat védő burkolatok és reteszek a helyükön vannak.
 - b. Próbálja ki minden funkciót, és győződjön meg a megfelelő működésről.
 - c. Próbálja ki a kiegészítő energiaellátást, és győződjön meg a megfelelő működéséről.
 - d. Ellenőrizze a gép összes funkciójának lekapcsolódását a Vészleállító gomb megnyomásakor.
2. A munkaállvány vezérlőkonzoljaáról:
 - a. Ellenőrizze, hogy a vezérlőkonzol biztonságosan rögzítve van a megfelelő helyen.
 - b. Ellenőrizze, hogy a kapcsolókat védő burkolatok és reteszek a helyükön vannak.
 - c. Próbálja ki minden funkciót, és győződjön meg a megfelelő működésről.
 - d. Ellenőrizze a gép összes funkciójának lekapcsolódását a Vészleállító gomb megnyomásakor.

2. FEJEZET – A FELHASZNÁLÓ KÖTELEZETTSÉGEI, A GÉP ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ÁTVIZSGÁLÁSA

- e. Ellenőrizze, hogy a lábkapcsoló felengedésekor a gép összes funkciója leáll.
- f. Emelje fel a főgémet körülbelül vízszintes helyzetbe, majd tolja ki és húzza be a gémszakaszokat. Minden gémszakasznak ugyanolyan sebességgel kell kitolódnia/behúzódnia. Bármilyen eltérés a késleltetett mozgást és a laza drótköteleket jelezhet.

FIGYELMEZTETÉS

HA KÉSLELTETETT MOZGÁST ÉSZLEL A DRÓTKÖTÉL MŰKÖDÉSÉBEN, ENGEDJE LE A MUNKAÁLLVÁNYT TÁROLT HELYZETBE, ÁLLÍTSA LE A GÉPET, ÉS SZAKKÉPZETT JLG SZAKEMBERREL VIZSGÁLTASSA ÁT/SZERVIZELTESSE A DRÓTKÖTELEKET. A LAZA VAGY ROSSZUL BEÁLLÍTOTT DRÓTKÖTELEK SÚLYOS SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT EREDMÉNYEZHETNEK.

- 3. Behúzott pozícióban lévő munkaállvánnyal:
 - a. Álljon a géppel egy emelkedőre (ne lépje túl a névleges leküzdhető lejtő szintjét), és állítsa le a gépet a fékek tartásának ellenőrzéséhez.
 - b. Ellenőrizze a dőlés visszajelző megfelelő működését (világít).
 - c. Ellenőrizze, hogy minden gémemelési és teleszkóp funkció le van-e tiltva, amikor a gép túl van a szállítási helyzeten (toronygém szög $\leq 8^\circ$ [a gravitációhoz képest], főgém szög [a torony szállítási helyzetben] $\leq 3^\circ$, vagy a főgém hossza ≤ 100 mm [4 in]).

- 4. Fordítsa a gémet valamelyik hátsó kerék fölé és ellenőrizze, hogy a haladási irány visszajelző világítani kezd, a menet funkció pedig csak a haladási irányt felülbíráló kapcsoló segítségével működtethető.

A SkyGuard funkció ellenőrzése

MEGJEGYZÉS: A SkyGuard működésével kapcsolatos további információkért lásd: 4.13. fejezet.

A munkaállvány konzolról akadályoktól mentes területen:

- 1. Működtesse a teleszkópkitolás funkciót.
- 2. Aktiválja a SkyGuard érzékelőt:
 - a. **SkyGuard** – Alkalmazzon körülbelül 222 Nm (50 lb) mértékű erő a sárga sávra.
 - b. **SkyGuard – SkyLine** – Nyomja meg a kábelt a mágneses csatlakozás a kábel és a jobb oldali keret közötti megszakításához.
 - c. **SkyGuard – SkyEye** – Tegye a karját vagy a kezét az érzékelősugár útjába.

3. Az érzékelő aktiválása után ellenőrizze a következő feltételeket:
 - a. A teleszkópkitolás funkció leáll és a teleszkópbehúzás funkció működik egy rövid ideig.
 - b. A kürt hallható.
 - c. Ha a SkyGuard villogóval van felszerelve, a villogó kigyullad.
4. Oldja ki a SkyGuard érzékelőt, engedje el a kezelőszerveket, engedje fel a lábkapcsolót. Ellenőrizze, hogy a gép visszaállt normál működési üzemmódba.

MEGJEGYZÉS: *SkyLine-nal felszerelt gépek esetében csatlakoztassa újra a kábel mágneses végét a kerethez.*

Ha a SkyGuard a funkció irányváltása vagy leállása után továbbra is bekapcsolva marad, nyomja be és tartsa a SkyGuard felülvezérlés kapcsolót a gép normál működési módjának biztosításához az érzékelő kioldásáig.

3. FEJEZET. A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

3.1 ÁLTALÁNOS

MEGJEGYZÉS

A GYÁRTÓNAK NINCS KÖZVETLEN BEFOLYÁSA ARRA, HOGY A GÉPET MIRE HASZNÁLJÁK ÉS HOGYAN ÜZEMELTETIK. A FELHASZNÁLÓ ÉS A KEZELŐ FELELŐSSÉGE A JÓ BIZTONSÁGI GYAKORLATNAK VALÓ MEGFELELÉS.

Ez a rész az irányító funkciók megértéséhez szükséges információkat tartalmazza.

3.2 KEZELŐSZERVEK ÉS VISSZAJELZŐK

MEGJEGYZÉS: Az összes gép a vezérlőfunkciókat szimbólumokkal jelző konzolokkal rendelkezik. Az ANSI szabványú gépeknél a szimbólumok és azok jelentése tekintetében lásd a vezérlődoboz előtti védőelemen található címkét vagy a földi vezérlőállomáson található kezelőszerveket.

MEGJEGYZÉS:

A visszajelző panelek különböző alakú szimbólumokat használnak, hogy figyelmeztessék a kezelőt a használat közben előforduló különböző típusú szituációkra. Ezen szimbólumok jelentése a következőkben olvasható.

Potenciálisan veszélyes szituációt jelez, ami, ha nem korrigálják, halállal vagy komoly sérüléssel végződhet. A visszajelző vörös színű.



Rendellenes működési körülményt jelez, ami, ha nem korrigálják, a gép leállítását vagy károsodását eredményezheti. A visszajelző sárga színű.



A működési körülményhez kapcsolódó fontos információkat jelez, pl. a biztonságos működéshez elengedhetetlenül szükséges eljárásokat. Ez a visszajelző zöld színű, a terhelés jelzőlámpát kivéve, ami a munkaállvány pozíciójától függően zöld vagy sárga színű lehet.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE MŰKÖDTESSE A GÉPET, HA A MUNKAÁLLVÁNY MOZGATÁSÁT VEZÉRLŐ KEZELŐKAROK VAGY BILLENŐKAPCSOLÓK BÁRMELYIKE FELENGEDÉSKOR NEM TÉR VISSZA KIKAPCSOLT ÁLLÁSBA.

Földi vezérlőkonzol

Lásd: 3-1. ábra. Földi vezérlőkonzol és 3-2. ábra. Földi vezérlőkonzol gép biztonsági rendszerének felülvezérlése (MSSO) funkcióval (csak CE).

MEGJEGYZÉS: A Funkcióengedélyező kapcsolót a Főgém, Kitolás–behúzás, Elfordulás, Főemelő, Gémtoldat emelő, Munkaállvány szintbeállítás felülvezérlő, Munkaállvány elforgatása és a Toronygém emelő funkciók használatához lenyomva kell tartani.

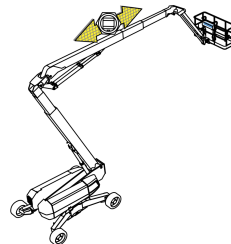


1. Visszajelző panel

A visszajelző panel a hibaállapotokat vagy a gép működtetése során használt funkciók működését jelző visszajelzőket tartalmaz.

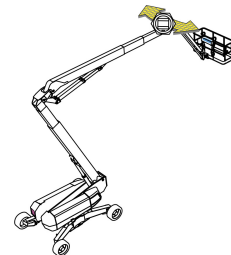
2. Főgém kitolás–behúzás vezérlés

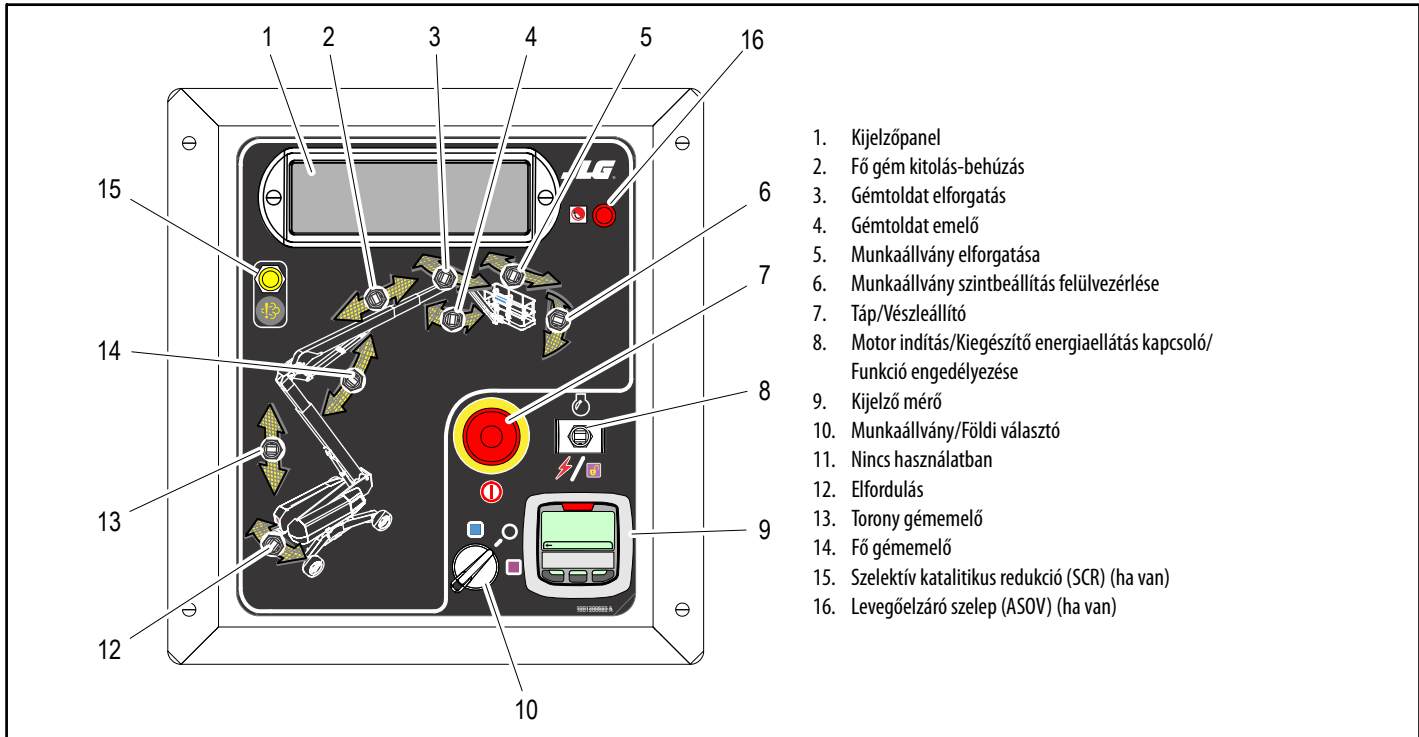
A főgém kitolását és visszahúzását végzi.



3. Gémtoldat elforgatás

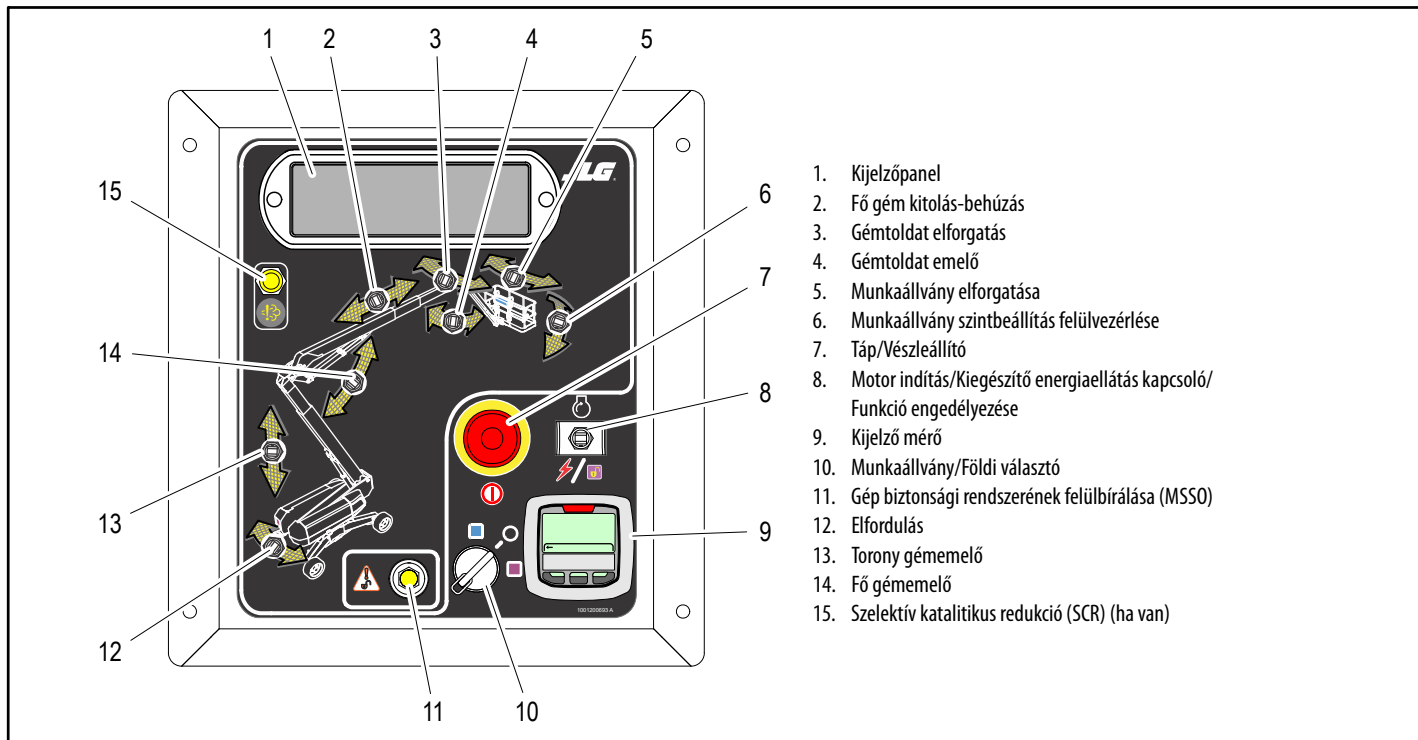
Lehetővé teszi a gémtoldat elforgatását.





3-1. ábra. Földi vezérlőkonzol

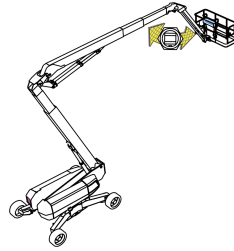
3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI



3-2. ábra. Földi vezérlőkonzol gép biztonsági rendszerének felülvezérlése (MISO) funkcióval (csak CE)

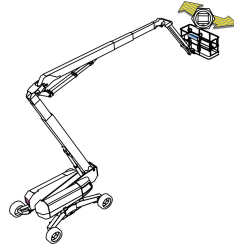
4. Gémtoldal emelő

Ez a kapcsoló a gémtoldal felemelését és leengedését teszi lehetővé.



5. Munkaállvány elforgatása

A munkaállvány elforgatását végzi.

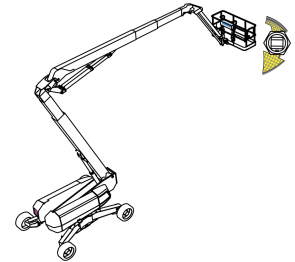


⚠ FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY SZINTBEÁLLÍTÁS FELÜLVEZÉRLÉSE FUNKCIÓT CSAK KIS MÉRTÉKŰ SZINTKIEGYLENLÍTÉSRE HASZNÁLJA. A HELYTELEN HASZNÁLAT A TEHER VAGY A MUNKAÁLLVÁNYON TARTÓZKODÓ SZEMÉLYEK ELBILLENÉSÉT, LEESÉSÉT OKOZHATJA. EZEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA HALÁLT VAGY KOMOLY SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET.

6. Munkaállvány szintbeállítás felülvizsgálata

Háromállású kapcsoló, mely az automatikus szintbeállító rendszer vezérlését biztosítja. A kapcsoló segítségével módosítható a munkaállvány szintbeállítása emelkedőn való felfelé/lefelé haladás esetén.



MEGJEGYZÉS: *A kiegészítő energiaellátás csak akkor működik, ha a motor nem jár.*

Egyes funkciók eltérő módon és a hidraulikafolyadék korlátozott áramlása miatt lassabban működnek a megszokottnál.

MEGJEGYZÉS

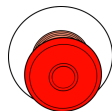
NE HASZNÁLJON EGYNÉL TÖBB FUNKCIÓT EGYSZERRE, HA A GÉP A KIEGÉSZÍTŐ ENERGIÁLLÁTÓ RENDSZERRŐL MŰKÖDIK. TÖBB FUNKCIÓ EGYÜTTES HASZNÁLATA TÚLTERHELHETI A KIEGÉSZÍTŐ SZIVATTYÚT.

VIGYÁZAT

HA A GÉP LE VAN ÁLLÍTVÁ, AZ AKKUMULÁTOROK LEMERÜLÉSÉT ELKERÜLENDŐ A FÖLDI VEZÉRLŐÁLLOMÁS TÁP/VEZSLEÁLLÍTÓ KAPCSOLÓJÁT KIKAPCSOLT HELYZETBE KELL ÁLLÍTANI, HOGY NE MERÜLJÖN AZ AKKUMULÁTOR.

7. Táp/Vészleállító kapcsoló

A kétállású, piros gomba alakú kapcsoló kihúzásakor (bekapcsolás) ellátja energiával a Munkaállvány/Földi választókapcsolót. Benyomásakor (kikapcsolás) megszakad a Munkaállvány/Földi választókapcsoló energiaellátása.



8. Motorindítás/Kiegészítő energiaellátás kapcsoló/Funkció engedélyezése

A motor beindításához a kapcsolót fenti állásban kell tartani, amíg a motor be nem indul.



A kiegészítő energiaellátás használatához a kapcsolót lenti állásban kell tartani a kisegítő szivattyú használatának idejére.



Amikor a motor jár, a kapcsolót az összes gémmvezérlő funkció engedélyezéséhez lenti állásban kell tartani.



9. Kijelző mérő

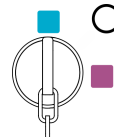
Rögzíti az üzemórát, az üzemanyagszintet (ha lehetséges) és a diagnosztikai hibakódokat (DTC-k) a JLG vezérlőrendszerrel és a motor vezérlőrendszerrel.



MEGJEGYZÉS: *Ha a Munkaállvány/Földi választókapcsoló a középső állásban van, egyik vezérlőkonzol sem kap energiát.*

10. Munkaállvány/földi választókapcsoló

“Munkaállvány” pozícióban ez a háromállású kulcsos kapcsoló a munkaállvány vezérlőkonzolt látja el energiával. Ha a kulcsos kapcsoló “Földi” állásban van, a munkaállvány energiaellátása megszakad, és csak a földi kezelőszervek működnek.



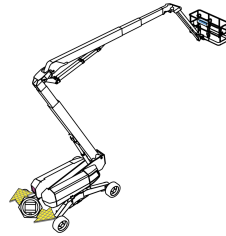
11. A gép biztonsági rendszerének felülvezérlése (MSSO) funkció (csak CE)

A terhelésérzékelő rendszer aktiválódásakor zárolt funkciók felülvezérlését teszi lehetővé vészhelyzetben.



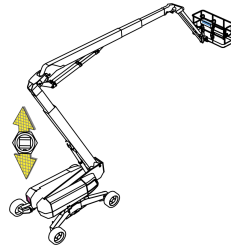
12. Elfordulás

A forgóasztal 360 fokos folyamatos elforgatását teszi lehetővé.



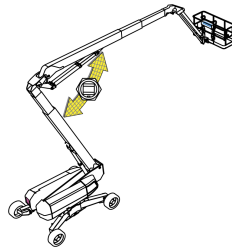
13. Toronygém emelő

A toronygém felemelését és leengedését teszi lehetővé.



14. Fő gémemelő

A főgém felemelését és leengedését teszi lehetővé.



15. Szelektív katalitikus redukció (SCR) gomb (ha van)

A Szelektív katalitikus redukció (SCR) nyomógomb az álló helyzetű tisztítási üzemmód elindítására szolgál.



16. Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)

A piros ASOV LED jelzi a szelep aktiválását.



Földi vezérlő kijelzőpanelje

(Lásd: 3-3. ábra. Földi vezérlő kijelzőpanelje)

1. Kipufogórendszer hőmérséklete magas (HEST)

Kigyullad, ha a kipufogórendszer hőmérséklete eléri az 550°C (1022°F) hőmérsékletet.



2. Motorhiba visszajelző

Azt jelzi, hogy a JLG vezérlőrendszer meghibásodást érzékelt a motornál (a diagnosztikai hibakódot beírta a rendszermemóriába. A lámpa világít a motor figyelmeztetés állapotban, és villog a motor leállítás állapotban. A hibakódokkal és a hibakódok lehívásával kapcsolatos útmutatót lásd a Szervizelési kézikönyvben) vagy tisztítási sorozatot kér (Lásd a Szelektív katalitikus redukció részt a 4. fejezetben).



A rendszerhiba jelzőlámpa az öntesztelési funkció miatt a kulcs bekapcsolt állásba fordításakor egy pillanatra világít.

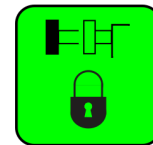
3. Izzítás visszajelző

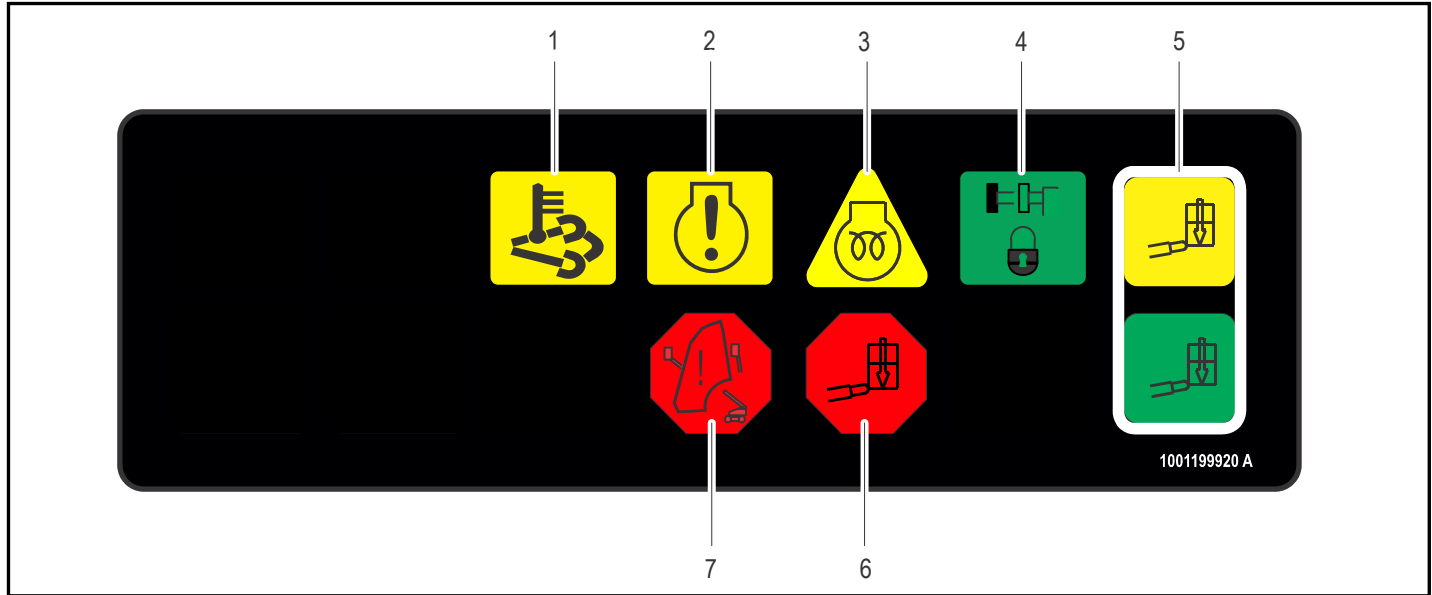
Az izzítógyertyák bekapcsolt állapotát jelzi. A gyújtás bekapcsolása után várja meg, amíg a lámpa kialszik, és csak ezután indítsa be a motort.



4. Tengelyek kint visszajelző

Azt jelzi, hogy a tengelyek teljesen ki vannak tolvá. A visszajelző a tengelyek kitalása vagy behúzása közben villog, a teljesen kitolt állapotot folyamatos fényel jelzi. A tengelyek teljesen behúzott helyzetében a visszajelző nem világít.





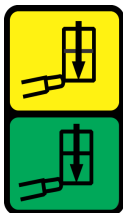
1. Kipufogórendszer hőmérséklete magas (HEST) (ha van)
2. Motorhiba visszajelző
3. Izzítás visszajelző
4. Tengelyek kint
5. Munkaállvány teherbírása
6. Munkaállvány túlterhelése
7. Gémvezérlő rendszer figyelmeztető jelzése

3-3. ábra. Földi vezérlő kijelzőpanelje

3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

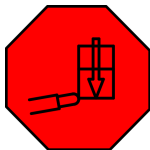
5. Munkaállvány teherbírás visszajelző

A kiválasztott teherbírás-tartományt jelzi. A teherbírás csak a munkaállvány vezérlőkonzollján választható ki.



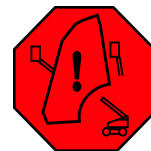
6. Túlterhelés visszajelző (ha van)

A munkaállvány túlterhelését jelzi.



7. Gémvezérlő rendszer figyelmeztető visszajelzője

Azt jelzi, ha a munkaállvány kikerült az üzemi tartományból és adott gémfunkciók (pl. emelés, kitolás-behúzás) emiatt nem használhatók. A letiltott funkciók használatára tett kísérlet hatására a visszajelző villogni kezd és hangjelzés is hallatszik. Azonnal engedje vissza a talajra a munkaállványt. Ha a visszajelző nem alszik ki, akkor a gémvérlő rendszerben meghibásodás keletkezett. Ha hiba keletkezett, a rendszert használat előtt erre felhatalmazott szakképzett JLG szerelővel meg kell javíttatni.



Földi vezérlőkonzol kijelző mérő – Dízel kipufogófolyadékot (DEF) használó gépeknél

(Lásd: 3-7. ábra. Földi vezérlőkonzol kijelző mérő)

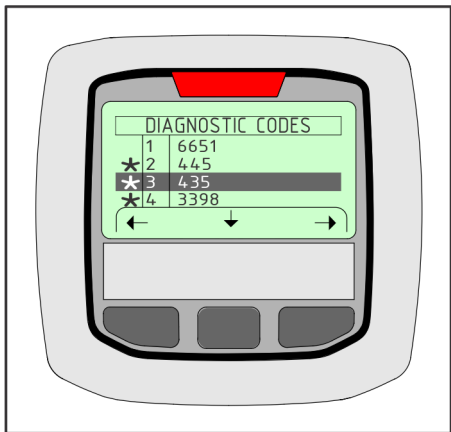
A kijelző mérő mutatja az üzemórát, az üzemanyagszintet (ha lehetséges) és a diagnosztikai hibakódokat (DTC-k) a JLG vezérlőrendszerrel és a motor vezérlőrendszerrel. A gép beindításakor, ha nincs aktív DTC a vezérlőrendszerben, 3 másodpercig a kezdőképernyő látható, majd az a főképernyőre vált. Ha van aktív DTC a gép beindításakor, 3 másodpercig a kezdőképernyő látható, majd megjelenik a Diagnosztika képernyő. A visszajelző lámpa kigyulad, ha aktív DTC van a hibanaplóban.



3-4. ábra. Kezdőképernyő

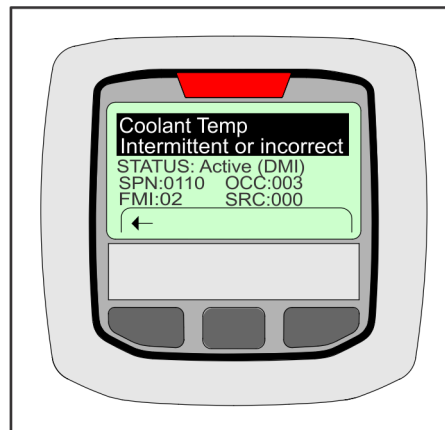
3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

A Diagnosztika képernyő megjeleníti a JLG vezérlőrendszer aktív és inaktív hibáit a képernyőn. Az aktív hibákat csillag (*) jelzi.

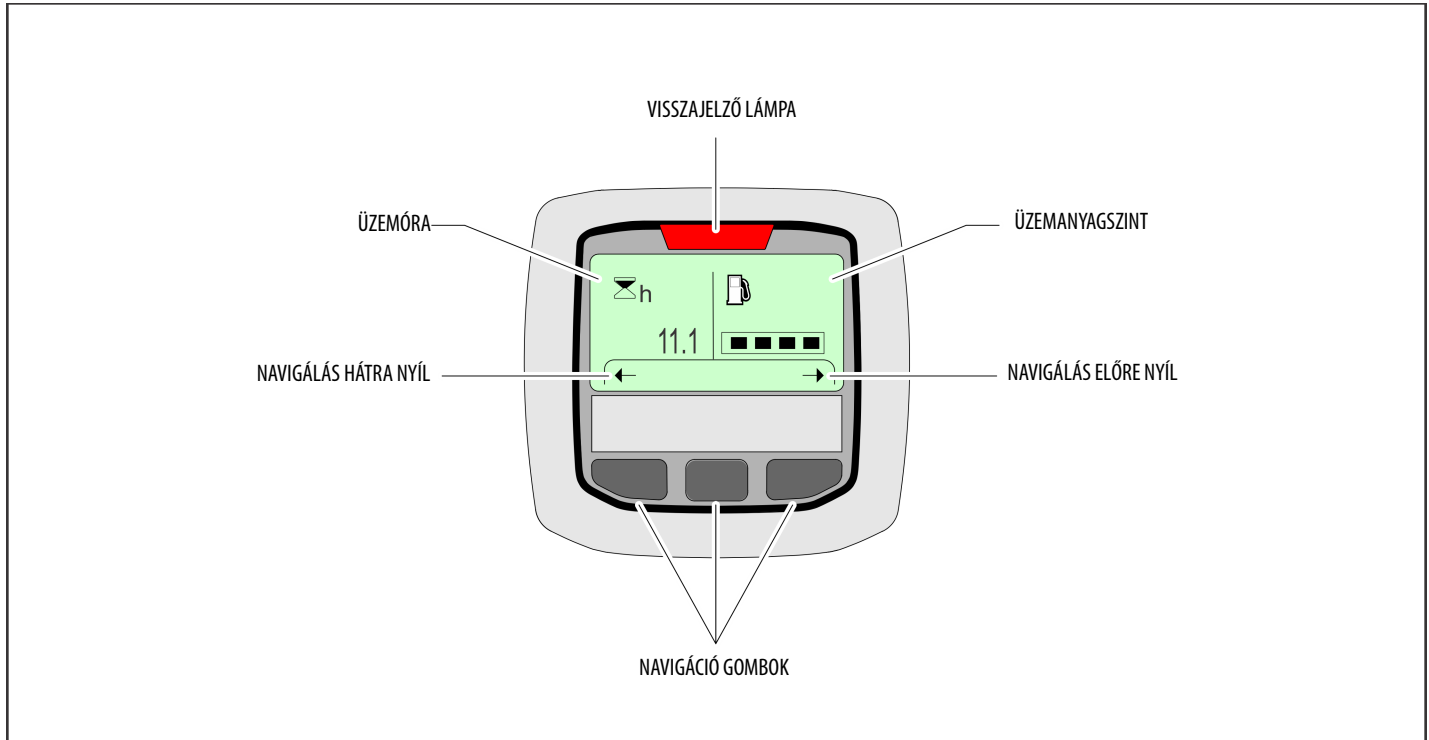


3-5. ábra. Diagnosztika képernyő

A Motor diagnosztika képernyő az SPN (gyanús paraméterszám), az FMI (meghibásodás mód azonosító) és az előfordulás számláló információkat mutatja. A Motor SPN szöveg nem görgethető. Ha egynél több motor hibakód van, a kezelőnek ki kell lépnie a Motor DTC képernyőről a többi SPN és FMI információk megtekintéséhez.



3-6. ábra. Motordiagnosztika képernyő



3-7. ábra. Földi vezérlőkonzol kijelző mérő

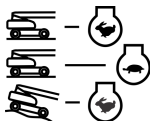
Munkaállvány konzol

(Lásd: 3-8. ábra. Munkaállvány vezérlőkonzol)

▲ FIGYELMEZTETÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE MŰKÖDTESSE A GÉPET, HA A MUNKAÁLLVÁNY MOZGATÁSÁT VEZÉRLŐ KEZELŐKAROK VAGY BILLENŐKAPCSOLÓK BÁRMELYIKE FELENGEDÉSKOR NEM TÉR VISSZA KIKAPCSOLT VAGY ÜRES ÁLLÁSBA.

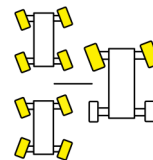
1. Haladási sebesség/nyomaték választókapcsoló

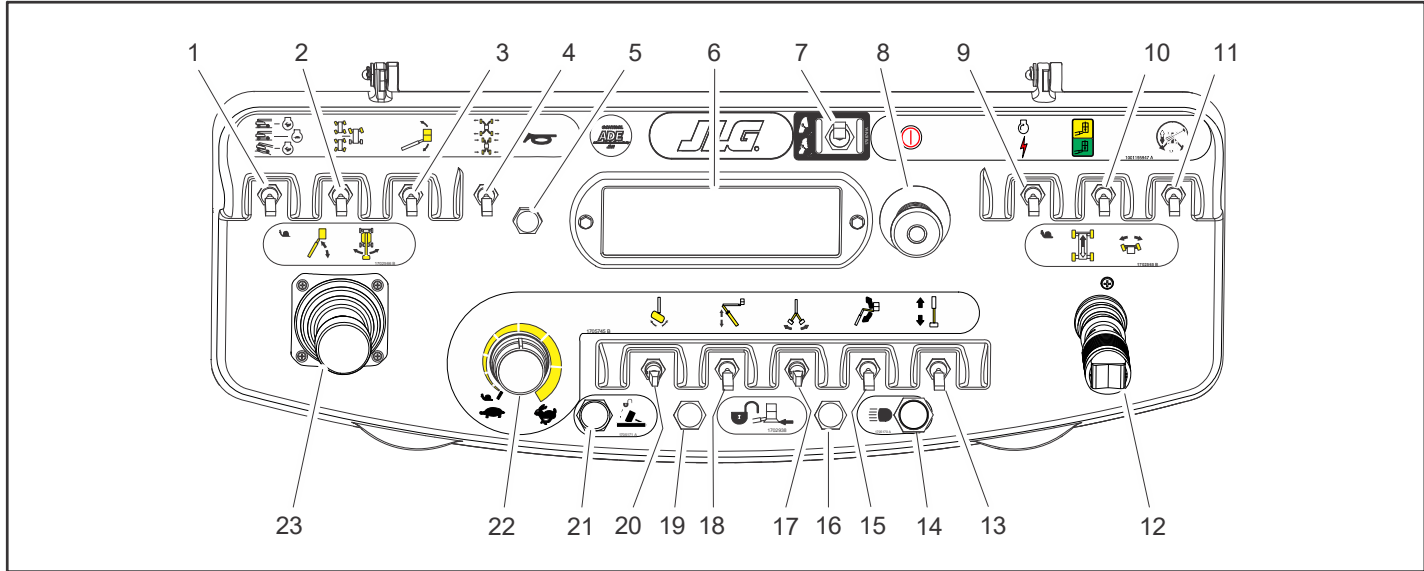


Előretolt helyzetben maximális sebességgel halad a berendezés. A hátrahúzott helyzet maximális nyomatékot biztosít egyenetlen terep és emelkedőn való felhajtás esetére. A középső helyzet a berendezés lehető leghalkabb haladását teszi lehetővé.

2. Kormányzás kiválasztása

A kormányrendszer működését a kezelő megválaszthatja. A kapcsoló középső helyzete hagyományos elsőkerék-kormányzást tesz lehetővé a hátsó kerekek érintése nélkül. Ez normál, maximális sebességgel való haladáshoz alkalmas beállítás. Az előretolt helyzet az oldalazó kormányzást kapcsolja be. Ebben az üzemmódban az első és a hátsó kerekek ugyanarra fordulnak el, így az alváz előre haladva oldalirányban is elmozdul. Ez átjáróknál vagy épületek közelében történő pozicionálást tesz lehetővé. A hátrahúzott helyzet a koordinált kormányzást kapcsolja be. Ebben az üzemmódban a hátsó kerekek az elsővel ellenkező irányban fordulnak el, így a lehető legkisebb fordulási sugarat eredményezik.





- | | | | |
|--|--------------------------------------|--|-------------------------------------|
| 1. Haladási sebesség/nyomaték választókapcsoló | 7. Gémmézelés kiválasztása | 13. Fő kitolás-behúzás | 19. Soft Touch/SkyGuard visszajelző |
| 2. Kormányzás kiválasztása | 8. Táp/Vészleállító | 14. Lámpák | 20. Munkaállvány elforgatása |
| 3. Munkaállvány szintbeállítás felülvezérlése | 9. Indítás/Kiegészítő energiaellátás | 15. Gémtoldat emelő | 21. Gémtoldat felülvezérlés |
| 4. Tengely kitolás/behúzás | 10. Teherbírás választókapcsoló | 16. Soft Touch/SkyGuard felülvezérlése | 22. Funkciósebesség szabályozó |
| 5. Kürt | 11. Haladási irány felülbírálása | 17. Gémtoldat elforgatás | 23. Főemelő/Elfordulás |
| 6. Kijelzőpanel | 12. Haladás/Kormányzás | 18. Torony gémmelő | |

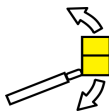
3-8. ábra. Munkaállvány vezérlőkonzol

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY SZINTBEÁLLÍTÁS FELÜLVÉZÉLÉSE FUNKCIÓT CSAK KIS MÉRTÉKŰ SZINTKIEGYENLÍTÉSRE HASZNÁLJA. A HELYTELEN HASZNÁLAT A TEHER VAGY A MUNKAÁLLVÁNYON TARTÓZKODÓ SZEMÉLYEK ELBILLENÉSÉT, LEESÉSÉT OKOZHATJA. EZEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA HALÁLT VAGY KOMOLY SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET.

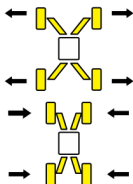
3. Munkaállvány szintbeállítás felülvizsgálása

Háromállású kapcsoló, mely az automatikus szintbeállító rendszer vezérlését biztosítja. A kapcsoló segítségével módosítható a munkaállvány szintbeállítása emelkedőn való felfelé/lefelé haladás esetén.



4. Tengely kitolás/behúzás

A tengelyek kitolását vagy behúzását teszi lehetővé. A tengelyek kitolása vagy behúzása csak a gép haladása közben történhet.



5. Kürt

A KÜRT nyomógomb megnyomásakor áramot ad a hangjelző berendezésre.



6. Visszajelző panel

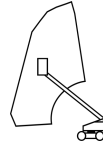
A LED-es visszajelző panel a hibaállapotokat vagy a gép működtetése során használt funkciók működését jelző visszajelzőket tartalmaz.

A Táp/vészleállító kapcsoló kihúzását követő 2 másodpercben a gép diagnosztikát végez a különböző elektromos áramkörökön, és ha minden rendben a munkaállvány riasztója egyet sípol. Ez idő alatt a visszajelző panel összes fénye egy pillanatra kigyullad, így ellenőrizve a működőképességet.

7. Gémvezérlés kiválasztása

Automatikus mód:

Ha a gémművezérlést Automatikus helyzetbe állítja, az emelési és kitolási-behúzási műveleteket a JLG vezérlőrendszer végzi. A munkaállvány szintezési funkciója emelés, kitolás-behúzás, elforgatás és haladás közben is aktív.



MEGJEGYZÉS:

- Emeléskor a gép egyúttal ki is tolódhat.
- Süllyesztéskor a gép be is húzódhat.
- Elforgatáskor vagy haladáskor a gép emelhető és süllyeszthető is.
- Visszahúzás során a gép nagy gémszögek esetén lejjebb ereszkedhet, a kúszás visszajelző pedig villoghat.

Manuális üzemmód:

A gémművezérlés Manuális helyzetében az emelést és a teleszkópos mozgásokat külön vezérli a kezelő, a munkaállvány szintezési funkciója pedig csak emeléskor és süllyesztéskor kapcsol be.



MEGJEGYZÉS:

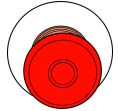
Manuális helyzetben a gép mozgása a megengedett terület határainál leáll. Ilyen esetben működtessen másik funkciót vagy kapcsoljon át automata üzemmódra.

MEGJEGYZÉS:

Manuális módban az alváz dőlésszögétől és a gémszögbeállításától függően előfordulhat, hogy a balra vagy jobbra elforgatást a rendszer letiltja. A BCS visszajelző világítani, a további elforgatási kísérletre pedig villogni kezd. Ilyen esetben az egyetlen választás a másik irányba történő elforgatás vagy átkapcsolás automata üzemmódra.

8. Táp/Vészleállító kapcsoló

A kétállású, piros gomba alakú kapcsoló kihúzásakor (bekapcsolás) a munkaállvány vezérlőszervei áramot kapnak. A kapcsolót benyomva (kikapcsolás) megszakad a munkaállvány vezérlőszerveinek áramellátása.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

9. Indítás/kiegészítő energiaellátás

Előre tolva a kapcsoló áramot ad az indítómotorra, hogy beindítsa a gép motorját.

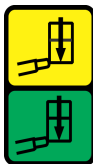


Hátrattolt állapotban az elektromos hidraulikaszivattyú kap áramot. (A kapcsolót a kiegészítő szivattyú működtetéséhez hátrattolt helyzetben kell tartani.) A kiegészítő szivattyú rendeltetése, hogy a főszivattyú vagy a motor meghibásodásakor elegendő olajáramot biztosítson a gép alapvető funkcióinak használatához. A kiegészítő szivattyú minden funkciót működtetni fog, kivéve a Haladás/Kormányzás és a Tengelyek funkciókat.



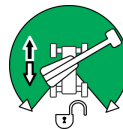
10. Teherbírás választókapcsoló

Ezzel választható ki a működési terület a 272 kg (ANSI piacokon) és 270 kg (CE és Ausztrália esetén) (600 lb) vagy a 454 kg (ANSI piacokon) és 450 kg (CE és Ausztrália esetén) (1000 lb) teherbírási korláthoz.

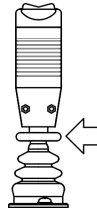


11. Haladási irány felülbírlása

Ha a gép a hátsó kerekek fölé ért vagy bármelyik irányban jobban kilengett, a Vezetési irány visszajelző a haladási funkció kiválasztásakor világítani kezd. Nyomja be, majd engedje ki a kapcsolót, és 3 másodpercen belül mozdítsa el a Haladás/Kormányzás vezérlőt a haladás vagy a kormányzás aktiválásához. Elindulás előtt keresse meg a fekete-fehér tájékozdást segítő nyilakat az alvázon és a munkaállvány kezelőszervein. A haladás vezérlőszerveit mozgassa a tájékozdást segítő nyilak által meghatározott irányba az abba az irányba való haladáshoz.



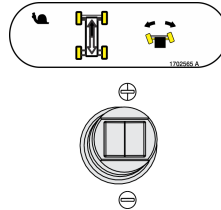
MEGJEGYZÉS: A menetvezérlő botkormány használatához húzza fel a kar alatt található reteszelő gyűrűt.



MEGJEGYZÉS: A HALADÁS kezelőszervei rugó terhelésűek, elengedve automatikusan visszatérnek semleges (kikapcsolt) helyzetbe.

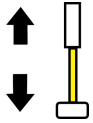
12. Haladás/Kormányzás

Előretolva előre, hátrahúzva hátrafele indul el a gép. A kormányzás a kormánykaron található, hüvelykujjal működtethető bilyenőkapcsolóval együtt történik.



13. Fő kitolás-behúzás vezérlés

A főgém kitolását és visszahúzását végzi.



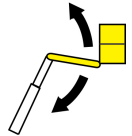
14. Világítás (ha van)

A kiegészítő világítás csomag be-/kikapcsolását végzi, ha a gépen található ilyen.



15. Gémtoldat emelő

Ez a kapcsoló a gémtoldat felemelését és leengedését teszi lehetővé.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

16. Soft Touch/SkyGuard felülvezérlése kapcsoló (ha van)

A gépbe három opció valamelyike lehet beépítve. Fel lehet szerelve Soft Touch, SkyGuard vagy Soft Touch és SkyGuard funkciókkal.

Ha a gép rendelkezik Finom érintés funkcióval, ezzel a kapcsolóval engedélyezhetők újra azok a funkciók kúszó sebességnél, amiket a Finom érintés rendszer lekapcsolt, így a kezelő a munkaállványt elviheti a leállást okozó akadálytól.



Ha a gép rendelkezik SkyGuard funkcióval, ezzel a kapcsolóval újra engedélyezhetők a SkyGuard rendszer által lekapcsolt funkciók, így a kezelő folytathatja a gép funkcióinak használatát.



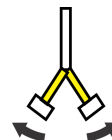
Ha a gép rendelkezik Finom érintés és SkyGuard funkcióval is, a kapcsoló a fent leírt módon működik, és lehetővé teszi a kezelő számára a lekapcsolt rendszer működésének felülvezérlését.



MEGJEGYZÉS: A gémtoldal elforgatás funkció nem működik, ha a Teherbírás választóvezérlő 1000 lb (ANSI piacokon 454 kg, CE és Ausztrália esetén 450 kg) helyzetben van.

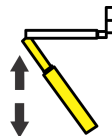
17. Gémtoldal elforgatás

A gémtoldal balra vagy jobbra történő elforgatását teszi lehetővé.



18. Toronygém emelő

Lehetővé teszi a toronygém emelését és leengedését a Gémvezérlő rendszer által vezérelt toronyemelő és a kitoló/behúzó hengerek aktiválásával.



19. Soft Touch/SkyGuard jelző (ha van)

Ez jelzi, ha a Soft Touch ütköző nekiütközik valaminek vagy aktiválódott a SkyGuard érzékelő. A felülvezérlés gomb megnyomásáig minden kezelőszerv le van kapcsolva. Ekkor a Soft Touch esetében a kezelőszervek kúszó üzemmódban működnek tovább, a SkyGuard esetében pedig a gép normál üzemmódra áll vissza.

20. Munkaállvány elforgatása

A munkaállvány balra vagy jobbra történő elforgatását teszi lehetővé.



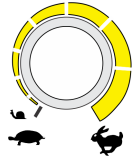
21. Gémtoldat felülvezérlés

Lehetővé teszi a kezelő számára, hogy túlforgassa jobbra a gémtoldatot az elektronikus leállítón, ahol szállításhoz a gémtoldat a gép mellé kerül.

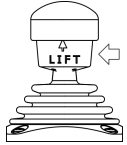


22. Funkciósebesség szabályozó

Ezzel a kezelőszervvel állítható be a főgém kitolás-behúzás, gémtoldat kitolás-behúzás, és gémtoldat emelés sebessége. A gombot balra kattanáig elforgatva a meghajtás, a főemelő, a toronyemelő, a munkaállvány elforgatás és a forgatás kúszó sebességre kapcsol.



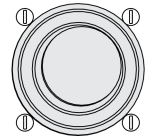
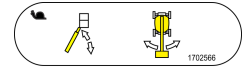
MEGJEGYZÉS: A főgém emelő/forgató botkormány használatához húzza fel a kar alatt található reteszelő gyűrűt.



MEGJEGYZÉS: A főgém emelő/forgató botkormány rugó terhelésű, elengedve automatikusan visszatér semleges (kikapcsolt) helyzetbe.

23. Fő emelő/forgató kezelőszerv

A fő emelést és elforgatást biztosítja. A gép felemeléséhez nyomja előre, a leengedéséhez húzza hátra. A jobbra való elfordításhoz tolja jobbra, a balra való elfordításhoz pedig balra. A joystick mozgása a választott funkciók kapcsolóit aktiválja.



Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje

(Lásd: 3-9. ábra. Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje)

1. Szintbeállító rendszer hiba visszajelző

Az elektronikus szintbeállító rendszer hibáját jelzi. A visszajelző villog és hangjelzés is megszólal. Ha a gép nem szállítási helyzetben van, az összes funkció kúszó sebességre vált.



⚠ FIGYELMEZTETÉS

HA A SZINTBEÁLLÍTÓ RENDSZER HIBA VISSZAJELZŐ VILÁGÍT, ÁLLÍTSA LE A GÉPET, ÁLLÍTSA ALAPHELYZETBE A VÉSZLEÁLLÍTÓ GOMBOT, MAJD INDÍTSA ÚJRA A GÉPET. HA A HIBA TOVÁBBRA IS FENNÁLL, HOZZA A MUNKAÁLLVÁNYT NYUGALMI HELYZETBE SZÜKSÉG ESETÉN KÉZI SZINTBEÁLLÍTÁSSAL, ÉS GONDOSKODJON A SZINTBEÁLLÍTÓ RENDSZER JAVÍTÁSÁRÓL.

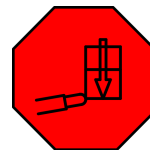
2. Váltóáramú generátor (ha van)

A generátor működését jelzi.



3. Túlerterelés visszajelző (ha van)

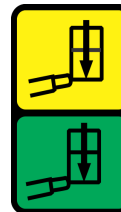
A munkaállvány túlterhelését jelzi.

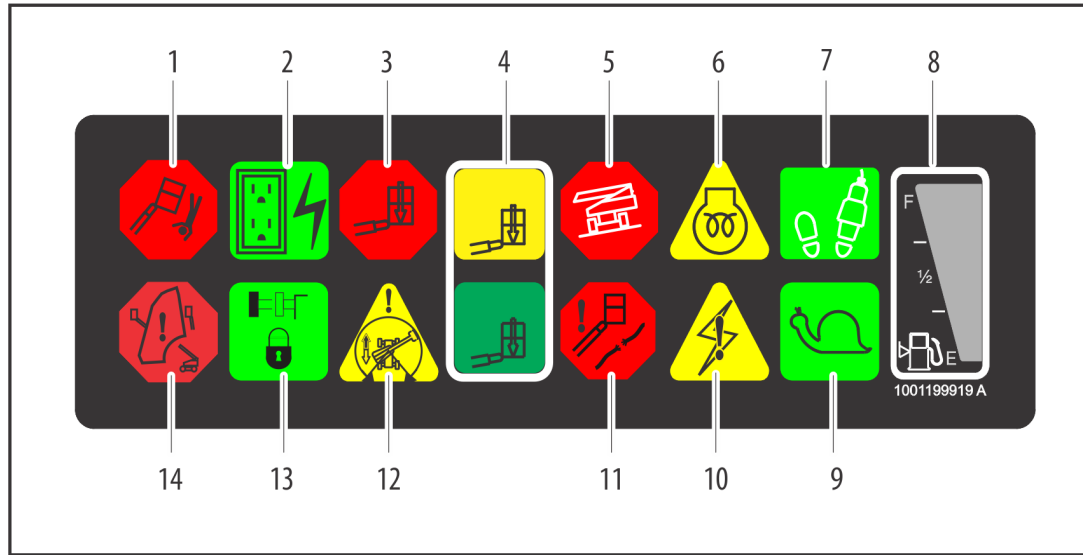


4. Munkaállvány teherbírás visszajelző

A munkaállvány kiválasztott maximális teherbírását jelzi.

Valamelyik teherbírás visszajelző mindig világít. Ha a munkaállvány kikerül a választott teherbíráshoz tartozó üzemi tartományból, mindkét visszajelző villogni kezd és hangjelzés is megszólal.





- | | | |
|------------------------------|-------------------|---|
| 1. Szintbeállító rendszer | 6. Izzítás | 11. Drótkötél szerviz |
| 2. Váltakozó áramú generátor | 7. Engedélyezés | 12. Vezetési irány |
| 3. Munkaállvány túlterhelése | 8. Üzemanyagszint | 13. Tengelyek kint |
| 4. Munkaállvány teherbírása | 9. Kúszó sebesség | 14. Géuvezérlő rendszer figyelmeztető jelzése |
| 5. Dőlésszög-riasztás | 10. Rendszerhiba | |

3-9. ábra. Munkaállvány vezérlőkonzol kijelzőpanelje

3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

5. Dőlésszög-riasztás visszajelző

⚠ FIGYELMEZTETÉS

HA FELEMELT VAGY KITOLT GÉM ESETÉN VILÁGÍT, HÚZZA BE ÉS ENGEDJE VÍZSZINTES ALÁ A GÉMET, MAJD ÁLLÍTSA BE ÚJRA A GÉPET ÚGY, HOGY A GÉM KITOLÁSA VAGY VÍZSZINTES FÖLÉ EMELÉSE ELŐTT A GÉP VÍZSZINTBEN LEGYEN.

Azt jelzi, hogy az alváz lejtőre került. Ha a gém lejtőn álló gépnél kerül ki szállítási helyzetből, hangjelzés szólal meg, és automatikusan bekapcsol a KÜSZŐ üzemmód.

6. Izzítás/Várakozás indításra visszajelző

Az izzítógyertyák bekapcsolt állapotát jelzi. A gyújtás bekapcsolása után várja meg, amíg a lámpa kialszik, és csak ezután indítózzon.



7. Lábkapcsoló/Engedélyezés jelzőlámpa

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE TÁVOLÍTSA EL, NE MÓDOSÍTSA ÉS NE IKTASSA KI A LÁBKAPCSOLÓT KIRETESZELÉSEL VAGY MÁS MÓDSZERREL.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A LÁBKAPCSOLÓT BE KELL ÁLLÍTANI, HA A FUNKCIÓK CSAK AZ ÚTHOSSZ FELSŐ VAGY ALSÓ 1/4 IN TARTOMÁNYÁBAN AKTIVÁLÓDNAK.

Minden funkció használatához le kell nyomni a lábkapcsolót, és a funkciót hét másodpercen belül ki kell választani. Az engedélyezés jelzőlámpa azt jelzi, hogy a kezelőszervek engedélyezve vannak. Ha a funkciót nem választják ki hét másodpercen belül, vagy ha az egyik funkció befejezése és a következő funkció elindítása között hét másodperc telik el, akkor az engedélyezés lámpa kialszik, a kezelőszervek engedélyezéséhez pedig fel kell engedni és újra le kell nyomni a lábkapcsolót.



A lábkapcsolóról lelépve minden kezelőszerv áramellátása megszűnik, és működésbe lépnek a fékek.

MEGJEGYZÉS: Az Alacsony üzemanyagszint visszajelzőről részletes információkért lásd a Tartalék üzemanyag/üzemanyag-elzáró rendszer című részt a 4. fejezetben.

8. Üzemanyagszint jelző

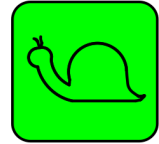
Az üzemanyagtartályban levő üzemanyag szintjét jelzi.



3-10. ábra. Üzemanyagszint visszajelző

9. Kúszó sebesség visszajelző

A funkciósebesség szabályozót kúszó helyzetbe kapcsolva a visszajelző emlékeztető szerepet tölt be, hogy az összes funkció a legalacsonyabb sebességen üzemel. A visszajelző villog, ha a vezérlőrendszer kapcsolta a gép egy funkcióját kúszó sebességre, és folyamatosan világít, ha a kezelő választotta ki.



10. Rendszerhiba visszajelző

Azt jelzi, hogy a JLG vezérlőrendszer meghibásodást érzékelt, és a diagnosztikai hibakódot beírta a rendszermemóriába. A hibakóddal és a hibakódok lehívásával kapcsolatos útmutatót lásd a Szervizelési kézikönyvben.



A rendszerhiba jelzőlámpa az öntesztelési funkció miatt a kulcs bekapcsolt állásba fordításakor 2–3 másodpercig világít.

11. Drótkötél visszajelző

A gép drótköteleinek kilazulását vagy szakadását jelzi, amit azonnal ki kell küszöbölni.



3. FEJEZET – A GÉP KEZELŐSZERVEI ÉS VISSZAJELZŐI

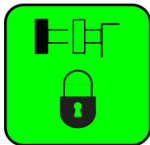
12. Haladási irány visszajelző

Ha a gép a hátsó kerekek mögé ért vagy bármelyik irányban jobban kilengett, a Vezetési irány visszajelző a haladási funkció kiválasztásakor világítani kezd. A kezelő ennek segítségével ellenőrizheti, hogy a menet vezérlőszervek a megfelelő irányban működnek.



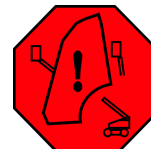
13. Tengelyek kint visszajelző

Azt jelzi, hogy a tengelyek teljesen ki vannak tolvá. A visszajelző a tengelyek kitolása vagy behúzása közben villog, a teljesen kitolt állapotot folyamatos fényel jelzi. A tengelyek teljesen behúzott helyzetében a visszajelző nem világít.



14. Gémvezérlő rendszer figyelmeztető visszajelzője

Azt jelzi, ha a munkaállvány kikerült az üzemi tartományból és adott gémfunkciók (pl. emelés, kitolás-behúzás) emiatt nem használhatók. A letiltott funkciók használatára tett kísérlet hatására a visszajelző villogni kezd és hangjelzés is hallatszik. Azonnal engedje vissza a talajra a munkaállványt. Ha a visszajelző nem alszik ki, akkor a gémmvezérlő rendszerben meghibásodás keletkezett. Ha hiba keletkezett, a rendszert használat előtt erre felhatalmazott szakképzett JLG szerelővel meg kell javíttatni.



4. FEJEZET. A GÉP HASZNÁLATA

4.1 LEÍRÁS

A gép egy mobil emelhető munkaállvány, amely személyek, a szükséges szerszámok és anyagok a munkavégzés helyén történő elhelyezésére használatos.

A kezelő elsődleges vezérlőkonzolja a munkaállványon található. A kezelő erről a vezérlőkonzolról előremenetben és hátramenetben is vezetheti és kormányozhatja a gépet. A kezelő felemelheti vagy leengedheti a gémet, illetve balra vagy jobbra is elforgathatja azt. A gémet 360 fokban teljesen körbeforgatható. A gép rendelkezik egy földi vezérlőkonzollal, amely felülvezérli a munkaállvány vezérlőkonzolt. A földi vezérlőállomás a gémemelés és elforgatás funkciókat működtetheti, és segítségével a munkaállvány vészhelyzetben leengedhető, ha a munkaállványon lévő kezelő nem tudja végrehajtani ezt a műveletet.

4.2 A HIDRAULIKARENDSZER BEMELEGÍTÉSE

A vezérlőrendszer extrém hideg hőmérséklet esetén figyelmeztíti a hidraulikarendszert, és a nagy terheléssel járó funkciók funkciósebességének automatikus korlátozásával biztosítja az optimális teljesítményt. A bemelegítés mód automatikusan kikapcsol, amikor a rendszer eléri az engedélyezett hőmérsékletet.

Amikor a rendszer hideg és bemelegítés módban van, a torony-emelő, a fő emelő és a főteleszkóp funkciók kúszó sebességre vannak korlátozva, és ezt a munkaállvány vezérlőszervein a kúszó visszajelző villogása jelzi a kezelő felé.

A bemelegítés mód kikapcsolásakor működtetett funkciók kúszó sebesség módban maradnak a funkció újbóli beindításáig.

4.3 GÉM MŰKÖDÉSI JELLEMZŐK ÉS KORLÁTOK

Feltöltési mennyiségek

A gép terheléssel vagy terhelés nélkül a vízszintes sík fölé történő emelése az alábbi feltételektől függ:

1. A gép egyenletes, szilárd és vízszintes felületen áll.
2. A tengelyek teljesen ki lettek tolvá.
3. A teher a gyártó által meghatározott névleges terhelhetőségi tartományba esik.
4. A gép minden rendszere megfelelően működik.
5. A gép a JLG által eredetileg felszerelt állapotban van.

Tartomány vezérlőrendszer

A Tartomány vezérlőrendszer a torony és a fő gém működési pozíciójának a gép stabilitási és szerkezeti követelményein belül tartását biztosító fő vezérlőeszköz. A fő gémet a maximális és a minimális szög között kell vezérelni, hogy elkerülhető legyen az olyan helyzetek, amelyek negatívan érinthetik a hátrairányú stabilitást, vagy amelyekben a fő gém és a toronygém zavarja egymást. A fő gém tartománya nem függ a toronygém szögétől. A toronygém vezérlésekor a torony hosszának és a toronyszögnek csak megadott kombinációi engedélyezettek, hogy elkerülhető legyen az olyan pozícióba kerülés, amely negatívan hathat az előre- és hátrairányú stabilitásra.

A rendszerben felismert hibák esetén az elektromos lehívó rendszer veszi át a vezérlést, csökken a sebesség vagy a Gémvezérlő rendszer (BCS) figyelmeztető lámpa villog. A lehívás után a gém a hiba megoldásáig nem mozdítható el szállítási helyzetből.

Az engedélyezett területen kívüli gémpozíciók csökkentett funkciósebességet, a BCS figyelmeztető lámpa kigyulladását és a funkciók korlátozását eredményezik. Amikor valaki a korlátozott funkciók működtetésével próbálkozik, megszólal a munkaállvány riasztó és a BCS lámpa villog.

A toronytartomány megszegése a megszegés irányától függetlenül korrigálható a torony emelőkapcsolónak a torony felemelése vagy leengedése irányba történő kapcsolásával. A vezérlőrendszer kitolja vagy felemeli a tornyot a torony pozíciójának korrigálásához.

A toronytartomány hátrairányú megszegésekor a korlátozó funkciók letiltják a toronyemelő automatikus leengedését a toronyemelő leengedése parancsokkal, a torony teleszkóp automatikus kitolását a toronyemelő felemelés parancsokkal, a főemelő felemelését és leengedését, a fő teleszkóp behúzását, a gémtoldat használatát, elforgatását, a haladást és a kormányzást.

A főemelő hátrairányú mozgásra vonatkozó tartományának megszegésekor a korlátozó funkciók letiltják a főemelő felemelését, a fő teleszkóp behúzását, elforgatását, a haladást és a kormányzást.

A toronytartomány előeirányú megszegésekor a korlátozó funkciók letiltják a toronyemelő automatikus felemelését a toronyemelő felemelése parancsokkal, a torony teleszkóp automatikus kitolását a toronyemelő felemelés parancsokkal, a főemelő felemelését és leengedését, a fő teleszkóp behúzását, a gémtoldat használatát, elforgatását, a haladást és a kormányzást.

A főemelő előeirányú mozgásra vonatkozó tartományának megszegésekor a korlátozó funkciók letiltják a főemelő leengedését, a fő teleszkóp kitolását, elforgatását, a haladást és a kormányzást.

Torony útvonal vezérlőrendszer

A Torony útvonal vezérlőrendszer a tartományvezérlés érzékelőit használja a toronygém vezérlésének fokozásához, és a tartomány vezérlőrendszer integrált része is. A földi és a munkaállvány kezelőpanelen is van egy funkciókapcsoló a torony vezérléséhez. A torony felemelésére vagy a torony leengedésére vonatkozó felhasználói parancsokra a vezérlőrendszer megadja a torony teleszkóp és a toronyemelő megfelelő kombinációját, amellyel a toronygém követheti a torony hegyéhez előre meghatározott útvonalat vagy pályát.

A torony útvonala a toronyhossz és a toronyszög rögzített összefüggése (a gravitációhoz képest), és a fő gém szögétől függetlenül állandó.

Automatikus géuvezérlő rendszer

Az Automatikus géuvezérlő rendszer a tartományvezérlő érzékelőit használja a fő gép vezérlésének javítására a toronyemelő funkciók működtetése közben. A fő- és toronygépek mechanikus összekapcsolódása miatt a toronygém szögében végbemenő változásoknak általában ellentétes hatásuk van a főgém szögére. Ennek kompenzálásához a torony felemelések a vezérlőrendszer automatikusan felemeli a fő emelőt, és a torony leengedésekor a vezérlőrendszer automatikusan leengedi a fő emelőt. Ennek hatására a munkaállvány végig ugyanabba az irányba mozog, amit a kezelő meghatározott, és nő a felhasználó hatékonysága a toronyemelő funkciói során.

A toronyemelő emelési vagy leengedési mozgása közben a vezérlőrendszer fenntartja a főgém szögét (a gravitációhoz képest), amit a toronyemelés parancs kiadásakor vagy – a torony és a főemelő kombinált mozgásakor – a főemelőnél olvas le.

Lassító rendszer

A gép dinamikájának csökkentéséhez és a vezérelhetőség javításához a vezérlőrendszer a tartományvezérlő érzékelőit használja a toronyemelő felemelésének és leengedésének lassításához a toronyút vonal tetején, a főemelő emelési és leengedési sebességének csökkentéséhez a munkatartomány maximális vagy minimális szögének megközelítésekor, valamint a főgém teleszkóp kinyúlásának lassításához a tartomány szélének megközelítésekor. A vezérlőrendszer a munkaállvány kijelzőpanelen a kúszó visszajelző villogásával jelzi a kezelőnek a lassítás bevezetését. Ez a munkaállvány és a földi kezelőszervekre egyaránt vonatkozik, azonban a földi kezelőpanelen nincs jeleze.

Ellenőrzött gémszög rendszer

Az Ellenőrzött gémszög rendszer a tartományvezérlő érzékelőit használja a gémszög javításához, és az elfordulás és a hajtás funkcióknak a tartomány szélével való kölcsönhatását minimalizálja. Ez a kölcsönhatás két tényező miatt alakul ki. Az első, hogy a tartományt a talaj lejtése helyett a gravitációhoz viszonyítva van ellenőrizve, és második, hogy a forgóasztal/gém rögzítésére hatással vannak az elforgató és meghajtó funkciók, ha a talaj dőlése változik. Ez okozhatja a gémhelyzet változását a tartományon belül, sőt, akár a tartomány határának megsértését is, ha a gép szándékos mozgatása nélkül forogtatja vagy halad a géppel. Az ellenőrzött gémszög rendszer azzal minimalizálja ezt a hatást, hogy a gravitációhoz viszonyított gémszög rögzítéséhez automatikusan biztosítja a torony vagy a főgém felemelését vagy leengedését az elforgatás és hajtás parancsok során.

Amikor a torony a torony szállítási szöge alatt van és a főgém szöge nagyobb 8° -nál a gravitációhoz viszonyítva, a rendszer ellenőrzi a főgém szögét. Amikor a torony a torony szállítási szöge felett van, a torony szöge a fő gémszög választókapcsolótól függetlenül van vezérelve.

A vezérelt gémszög a tartomány határának megszegésekor vagy hiba esetén letilt, és kikapcsolható a gémszög vezérlő választókapcsoló manuális helyzetbe állításával.

Arányos elfordítási sebesség

Az Arányos elfordítási sebesség a tartományvezérlő érzékelőket használja a forgóasztal elforgatása funkció kényelmének, sebességének és vezérlésének javításához. A forgóasztal elforgatási sebesség megnő, amikor a munkaállvány forgásközépponttól való távolsága csökken és amikor a toronygém szögben van leengedve. Ez a gémpozíciótól függetlenül körülbelül azonos munkáállvány-sebességeket eredményez.

Az arányos elfordítási sebesség bármelyik tartományérzékelő meghibásodásakor letiltódik. Az arányos elfordítási sebesség letiltása a leglassúbb elforgatási sebességre állítja vissza a gépet.

Stabilitás

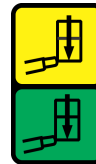
A gép stabilitása két (2) feltételen alapszik: ELŐREIRÁNYÚ és HÁTRAIRÁNYÚ stabilitás. A gép pozícióját szélső, még stabil ELŐREIRÁNYÚ helyzetben a 4-1. ábra., szélső még stabil HÁTRAIRÁNYÚ helyzetben pedig a 4-2. ábra. mutatja.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

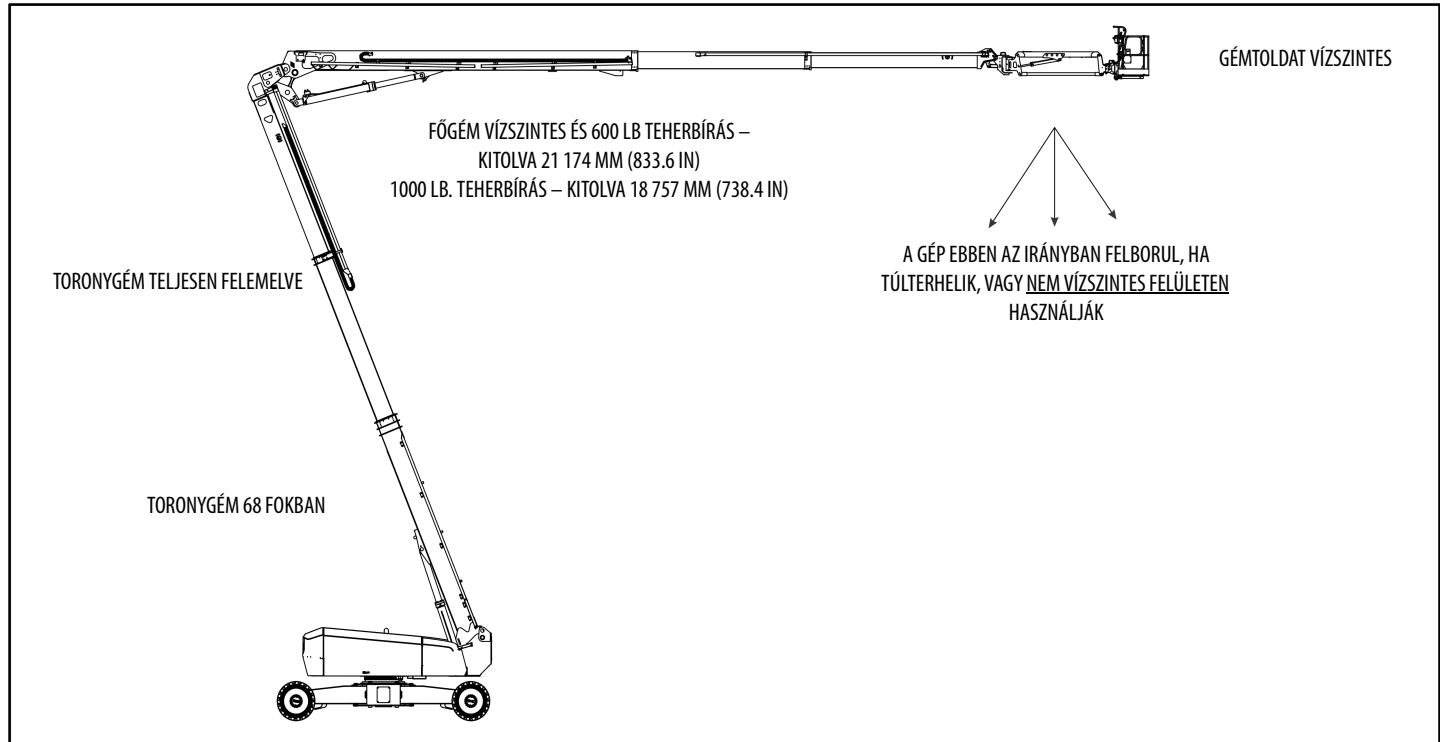
AZ ELŐREIRÁNYÚ VAGY HÁTRAIRÁNYÚ FELBORULÁS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE TERHELJE TÚL A GÉPET, ÉS NE MŰKÖDTESSÉ NEM VÍZSZINTES FELÜLETEN.

4.4 TEHERBÍRÁS VÁLASZTÓKAPCSOLÓ

A géuvezérlő rendszer lehetővé teszi a működési terület 272 kg (ANSI piacokon) és 270 kg (CE és Ausztrália esetén) (600 lb) vagy 454 kg (ANSI piacokon) és 450 kg (CE és Ausztrália esetén) (1000 lb) teherbírasi korláthoz történő kiválasztását. A kívánt teherbírasi korlát a munkaállvány konzolján található teherbírasi választókapcsoló segítségével választható ki. A kiválasztott teherbírasi az adott teherbírasi visszajelző mutatja. Ha a munkaállvány kikerült a kiválasztott tartományból akkor mindkét visszajelző villog és hangjelzés is hallatszik.

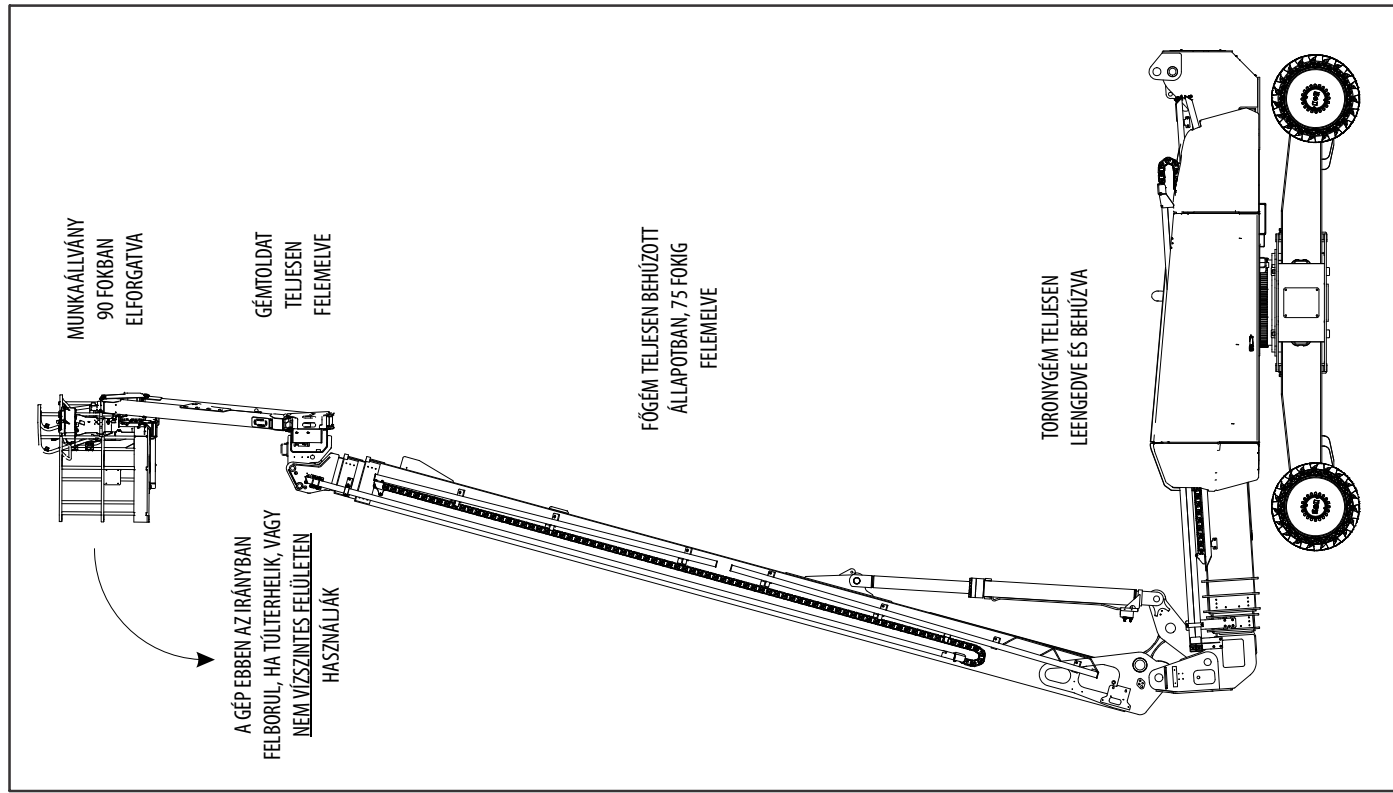


MEGJEGYZÉS: *A 454 kg (ANSI piacokon) és 450 kg (CE és Ausztrália esetén) (1000 lb) tartományban történő üzemelés csak a gémtoldat és a gép egy vonalba állításakor lehetséges.*



4-1. ábra. Szélső még stabil előreirányú pozíció

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA



4-2. ábra. Szélső még stabil hátrairányú pozíció

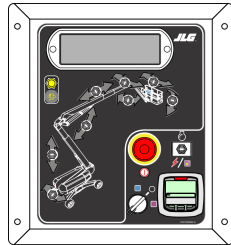
4.5 A MOTOR MŰKÖDTETÉSE

MEGJEGYZÉS: A gép nagy tengerszint feletti magasságokon történő használatakor a levegő kisebb sűrűsége miatt csökkenhet a gép teljesítménye.

MEGJEGYZÉS: A gép magas környezeti hőmérséklet melletti használatakor csökkenhet a gép teljesítménye és megnőhet a motor hűtőfolyadékának hőmérséklete.

MEGJEGYZÉS: A szokatlan körülmények közötti használatnál kapcsolatban forduljon a JLG ügyfélszolgálatához.

MEGJEGYZÉS: A kezdeti indítást mindig a földi vezérlőkonzolról kell elvégezni.



Indítási eljárás

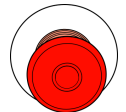
⚠ VIGYÁZAT

HA A MOTOR NEM INDUL BE AZONNAL, NE INDÍTÓZZON TÚL HOSSZÚ IDEIG. HA A MOTOR KÖVETKEZŐ PRÓBÁLKOZÁSRA SEM INDUL BE, HAGYJA AZ INDÍTÓMOTORT 2–3 PERCIG VISSZAHÚLNI. HA A MOTOR TÖBBSZÖRI PRÓBÁLKOZÁS UTÁN SEM INDUL BE, TÁJÉKOZÓDJON A MOTOR KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYVÉBŐL.

MEGJEGYZÉS: A gyújtás bekapcsolása után a kezelőnek meg kell várnia, amíg az izzítás visszajelző kialszik, és csak ezután indíthatja be a motort.



1. Fordítsa a Munkaállvány/Földi választókapcsolót Földi helyzetbe.
2. Húzza ki a Táp/Vészleállító kapcsolót.



4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

3. Nyomja be a Motorindító kapcsolót, amíg be nem indul a motor.



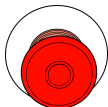
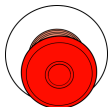
⚠ VIGYÁZAT

MIELŐTT TERHELNÉ A MOTORT, HAGYJA NÉHÁNY PERCIG ALAPIÁRATON BEMELEGEDNI.

4. A motor bemelegedéséhez szükséges idő letelte után állítsa le a motort.
5. A Munkaállvány/Földi választókapcsolót fordítsa Munkaállvány állásba.



6. Húzza ki a Földi vezérlőkonzol táp/Vészleállító kapcsolót, hogy árammal lássa el a munkaállvány vezérlőállomást.
7. A munkaállványról húzza ki a Táp/Vészleállító kapcsolót.



8. Nyomja be a Motorindító kapcsolót, amíg be nem indul a motor.



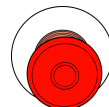
MEGJEGYZÉS: *Az indítómotor működése előtt a lábkapcsolónak felengedett (fel) állásban kell lennie. Ha az indítómotor benyomott lábkapcsoló mellett is beindul, NE MŰKÖDTESSE A GÉPET.*

Leállítási eljárás

⚠ VIGYÁZAT

HA A MOTOR MEGHIBÁSODÁSA A MOTOR NEM TERVEZETT LEÁLLÁSÁT OKOZZA, HATÁROZZA MEG ANNAK OKÁT, ÉS A MOTOR ÚJRAINDÍTÁSA ELŐTT JAVÍTSA KI.

1. Távolítsa el a terhet, és hagyja járni a motort 3–5 percig alacsony fordulatszámon. Ez segít csökkenteni a motor belső hőmérsékletét.
2. Nyomja be a Táp/vészleállító kapcsolót.
3. Fordítsa a Munkaállvány/Földi választókapcsolót kikapcsolt helyzetbe.



További információért lásd a motor gyártójának kézikönyvét.

Levegőelzáró szelep (ASOV) (ha van)

A levegőelzáró szelep (ASOV) egy a motor szívórendszerére szerelt túlpörgésvédő berendezés. Bekapcsolásakor a szelep elzárja a légáramlást és leállítja a motort. A szelep jó működési állapotának biztosításához heti ellenőrzés javasolt.

1. Indítsa el a motort, és járassa alapjáraton.
2. Nyissa fel a piros kapcsoló védőfedelét az ASOV tesztkapcsolón, és kapcsolja át a kapcsolót a tesztüzemmód aktiválásához.

MEGJEGYZÉS: *A tesztkapcsoló a burkolat alatt, a földi vezérlőpanel bal oldalán található (keresse a tesztcímkét).*

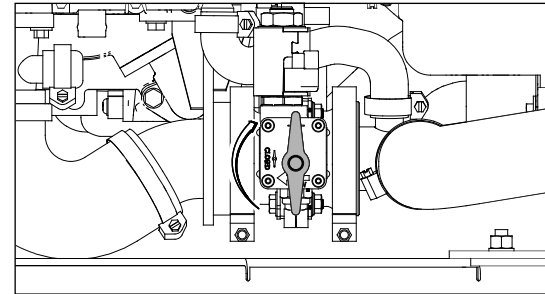
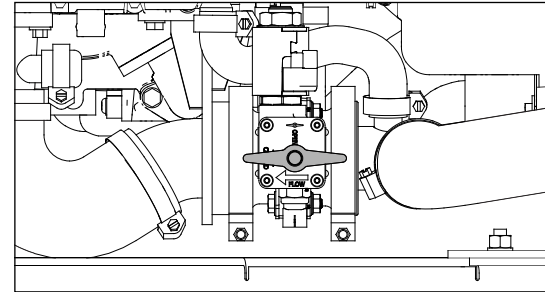


3. A földi vezérlőpanelnél válassza ki valamelyik funkciót, és aktiválja azt, amíg a szelep nem aktiválódik az 1500 ford./perces tesztfordulatszámom. A szelep aktiválódása után a motor leáll.
4. Kapcsolja ki a gyújtást.
5. Vizuálisan vizsgálja meg a szelepet, hogy jó állapotban van-e.
6. Állítsa vissza a szelepet a szelepkar nyitott állásba forgatásával.

MEGJEGYZÉS: *A kar csak a gép leállított állapotában forgatható el. Ellenőrizze, hogy a gyújtás kikapcsolt helyzetben van.*

⚠ FIGYELMEZTETÉS

NE HASZNÁLJA AZ ASOV EGYSÉGET A GÉP HELYES LEÁLLÍTÁSI ELJÁRÁSÁNAK KÖVETÉSE HELYETT.



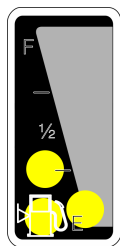
4-3. ábra. ASOV visszaállítás (zártból nyitott helyzetbe)

Tartalék üzemanyag/üzemanyag-elzáró rendszer

MEGJEGYZÉS: A gép beállításának ellenőrzéséhez egy szakképzett JLG szerelővel tekintse át a Szervizelési és karbantartási kézikönyvet.

Az üzemanyag-elzáró rendszer figyelmeztet a tartályban lévő üzemanyag mennyiségét, és érzékeli, amikor az üzemanyagszint lecsökken. A JLG vezérlőrendszer az üzemanyagtartály kiürülése előtt automatikusan leállítja a motort, hacsak a gépen nincs beállítva a Motor újraindítása.

Ha az üzemanyagszint eléri az Alacsony üzemanyagszint tartományt, az ¼ tartály jelzőlámpa másodpercenként egyszer kezd villogni, ekkor a motor körülbelül 5 percnyi működtetéséhez elegendő üzemanyag van a tartályban. Ha a rendszer ebben az állapotban van és automatikusan leállítja a motort, vagy a kezelő manuálisan leállítja a motort a teljes 5 perc letelte előtt, az ¼ tartály jelzőlámpa másodpercenként 10 alkalommal fog villogni, és a motor a gép beállítása szerint fog reagálni. A beállítási lehetőségek a következők:



- Motor egyszerű újraindítása – Amikor a motor leáll, a kezelő számára engedélyezett a tápellátás be- és kikapcsolása, valamint a motor egy alkalommal történő újraindítása körülbelül 2 percnyi működési időre. A 2 perc működési

idő letelte után vagy ha a kezelő a 2 perces működési idő letelte előtt leállítja a motort, a motor az üzemanyagtartály feltöltéséig nem indítható be.

- Motor újraindítása – Amikor a motor leáll, a kezelő számára engedélyezett a tápellátás be- és kikapcsolása, valamint a motor újraindítása körülbelül 2 percnyi működési időre. A 2 perc működési idő letelte után a kezelő be- és kikapcsolhatja a tápellátást és további 2 percre újraindíthatja a motort. A kezelő addig ismételheti ezt az eljárást, amíg el nem fogy az üzemanyag.

MEGJEGYZÉS

LÉPJEN KAPCSOLATBA EGY SZAKKÉPZETT JLG SZERELŐVEL, HA A MOTORT AZ ÜZEMANYAG ELFOGYÁSA UTÁN KELL ÚJRAINDÍTANI.

- Motor leállítása – A motor leáll. További üzemanyag betöltéséig nem lehet újraindítani.

4.6 SZELEKTÍV KATALITIKUS REDUKCIÓ (SCR) – DÍZEL KIPUFOGÓFOLYADÉKOT (DEF) HASZNÁLÓ GÉPEKNÉL

A szelektív katalitikus redukció (SCR) egy a dízelmotorokban használatos kibocsátás-szabályozó megoldás, amelynél a rendszer megfelelő működésének biztosítása a kezelő beavatkozását igényli.

A rendszer egy speciális katalizátoron keresztül folyadékot fecskendez a dízelmotor kipufogógázába. Ez a folyadék autóiipari karbamid, másképpen dízel kipufogófolyadék (DEF). A DEF egy kémiai reakciót indít be, ami a nitrogén-oxidot nitrogénné, vízzé és szén-dioxiddá (CO₂) alakítja, ami ezután távozik a motor kipufogócsövén.

A csúcsteljesítményen való működéshez az SCR rendszert két módszer valamelyikével ki kell tisztítani: ezek az állóhelyzeti tisztítás és a karbantartó állóhelyzeti tisztítással. Az állóhelyzeti tisztítás a motor által a rendszeres karbantartáson kívül kért tisztítás (például amikor a rendszer kristályosodást érzékel a DEF oldatban). A karbantartó állóhelyzeti tisztítás a motor által a rendszeres karbantartás keretében kért tisztítás.

MEGJEGYZÉS: *A rendszer a karbantartási időközt 0 üzemmórá értékre állítja vissza az állóhelyzeti vagy a karbantartó állóhelyzeti tisztítás végrehajtása után.*

Állóhelyzeti tisztítás

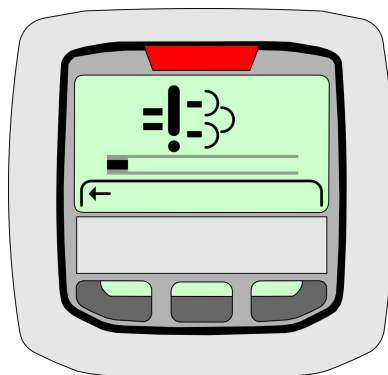
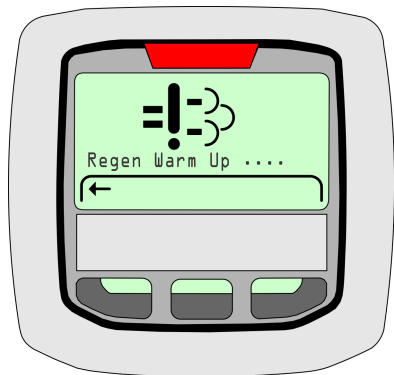
A következő feltételeknek teljesülniük kell az állóhelyzeti tisztítás végrehajtásához.

- A gép álló helyzetben van
- A gép tárolási helyzetben van
- Nincs személy a munkaállványon
- A motor alapjáraton jár
- A hűtőfolyadék hőmérséklete 40°C (104°F) feletti
- A dízel kipufogófolyadék (DEF) tartálya nem fagyott
- A gép Földi vezérlőállomás módban van

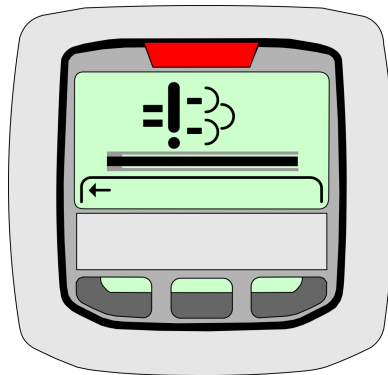
1. A Szelektív katalitikus redukció visszajelző világlog, ha állóhelyzeti tisztítás szükséges.



2. Vigye a gépet egy gyúlékony anyagoktól mentes, megfelelő területre, ahol senki sem tartózkodik.
3. Indítsa el a tisztítási folyamatot az SCR gomb 3 másodpercre történő megnyomásával a Földi vezérlőkonzolon. A Jelző mérő a következő képernyőt fogja megjeleníteni.



4. A Fő tisztítási folyamat elkezdődik, és körülbelül 30–60 per-
cig tart. A következő képernyő a folyamat elindulását
mutatja, és tartalmaz egy állapotsvávot, amely a tisztítási
folyamat előrehaladását jelzi.



5. A tisztítási folyamat befejezte után a motor kb. 5 percig jár, hogy lehetővé tegye a Motor és a kipufogó utókezelő (EAT) lehűlését. A Jelző mérő a mellékelt "Regen Complete" (Regeneráció kész) képernyőt jeleníti meg, és a HEST visszajelző tovább nem világít.



A karbantartó állóhelyzeti tisztítás inicializálási módszerei

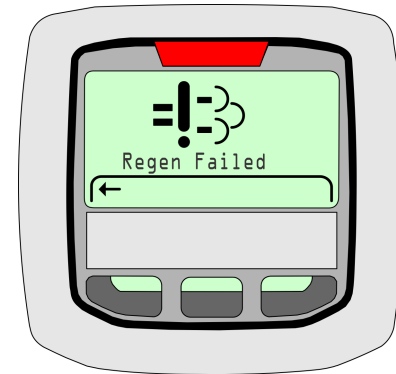
A karbantartó álló helyzetű tisztítás két módszer valamelyikével indítható el: a Vizsgálóműszerrel vagy az SCR gombbal a földi vezérlőkonzolon. Az állóhelyzeti tisztításnál megadott feltételeknek itt is teljesülniük kell.

A karbantartó állóhelyzeti tisztítás megszakítása

A karbantartó állóhelyzeti tisztítás azonnal leáll, ha:

- A munkaállvány/földi választókapcsoló Földi állásból Munkaállvány módba kapcsolásakor
- Bármely gémfunkciót végző funkciókapcsoló bekapcsolásakor
- A motor leállításakor

Ha a karbantartó állóhelyzeti tisztítás megszakadt, azt újra kell indítani, és Jelző mérőn megjelenik a "Regen Failed" (Regeneráció sikertelen) képernyő.

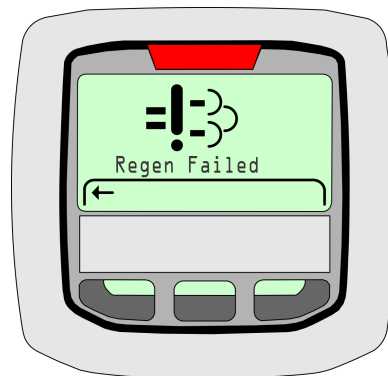


Sikertelen tisztítási esemény






Sikertelen tisztítási esemény esetén az SCR ikon látható a jelzőmérőn. A sikertelen tisztítási esemény lehetséges okai:

- A motor nincs felmelegedve
- A DEF tartály megfagyott
- A tisztítási esemény során gépfunkciókat működtettek
- Egyéb motorhiba aktív






A Jelző mérő a "Regen Failed" (Regeneráció sikertelen) képernyőt jeleníti meg. Ha a tisztítási esemény sikertelen, azt meg kell ismételni.



4-1. táblázat. Karbantartás állóhelyzeti tisztítás

Állóhelyzeti tisztítási szintek		Utolsó tisztítás óta eltelt gép üzemórák	Rendszerhiba visszajelző	SCR tisztítás lámpa	Csökkenés	Megjegyzések
0	Normál üzemeltetés	0–500	--	--	Nincs	500 és 1000 üzemóra között, a tisztítási ciklus a JLG vizsgálóműszerrel indítható el.
		500–1000				
1	Álló helyzet szükséges	1000–1100	--	 0,5 Hz	Nincs	A motor hűtőfolyadék hőmérsékletének > 40°C-nál magasabbnak kell lennie, és a DEF-et fel kell olvasztani a tisztítás elindítása előtt.
2	Figyelmeztetési szint	1100–1125	 Folyamatos	 0,5 Hz	Gép Kúszó módba állítva és DTC aktív	
3	Leállítási szint	> 1125	 Villog	 3 Hz	Rögzített alapjárat. Gémfunkciók retestelve és szállítási helyzetbe állva.	

4-2. táblázat. Tisztítás kristályosodás észlelésekor az SCR során

Kristályosodási szintek	Gép üzemórák a kristályosodás után	Tisztítás indítási módszerek	Rendszerhiba visszajelző	SCR tisztítás lámpa	Csökkenés
Normál üzemeltetés	Nem érzékelhető kristályosodás	--	--	--	Nincs
Kristályosodás érzékelhető, álló helyzet szükséges	0–5	SCR kapcsoló vagy vizsgálóműszer	--	 0,5 Hz	Nincs
Kristályosodás érzékelve, 1. figyelmeztetési szint	5–600	SCR kapcsoló vagy vizsgálóműszer	 Folyamatos	 0,5 Hz	Gép Kúszó módba állítva és DTC aktív
Kristályosodás érzékelve, leállítási szint	> 600	Lépjén kapcsolatba a Deutz márkakereskedővel	 Villog	 3 Hz	Rögzített alapjárat. Gémfunkciók resetelve és szállítási helyzetbe állva.

4.7 KÖZLEKEDÉS (HALADÁS)

Lásd: 4-5. ábra. Lejtő és oldaldőlésű lejtő – 2/2. oldal

MEGJEGYZÉS: A gémet a vízszintestől kb. 3 fokban felemelve a nagy sebességből a gép automatikusan kis sebességre kapcsol.

FIGYELMEZTETÉS

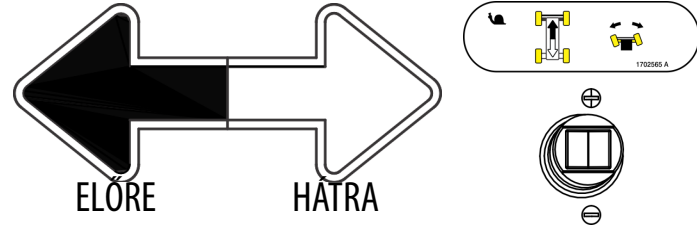
NE KÖZLEKEDJEN A GÉPEL, HA A GÉM A VÍZSZINTES POZÍCIÓ FELETT VAN, KIVÉVE HA EGYENLETES, SZILÁRD ÉS VÍZSZINTES FELÜLETEN ÁLL.

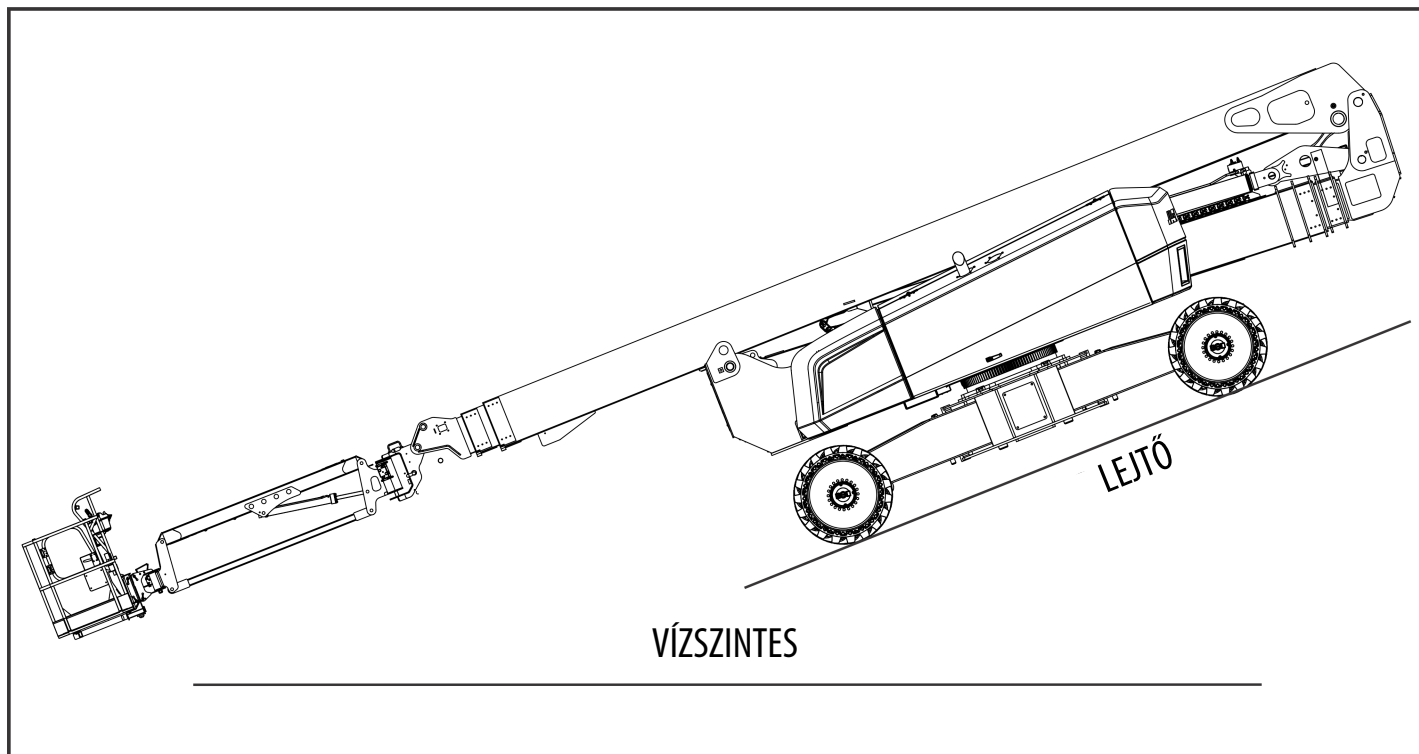
A HALADÁS IRÁNYÍTÁSÁNAK ELVESZTÉSÉT, ILLETVE A FELBORULÁST MEGELŐZENDŐ NE KÖZLEKEDJEN A GÉPEL OLYAN LEJTŐKÖN, AMELYEK DŐLÉSSZÖGE MEGHALADJA A GÉP SZOROZATSZÁM-CÍMKÉJÉN MEGADOTT VAGY A JELEN KÉZIKÖNYVBEN EMLÍTETT ÉRTÉKET.

NE KÖZLEKEDJEN OLYAN OLDALDŐLÉSŰ LEJTŐN, AMELYNEK DŐLÉSSZÖGE MEGHALADJA AZ 5 FOKOT.

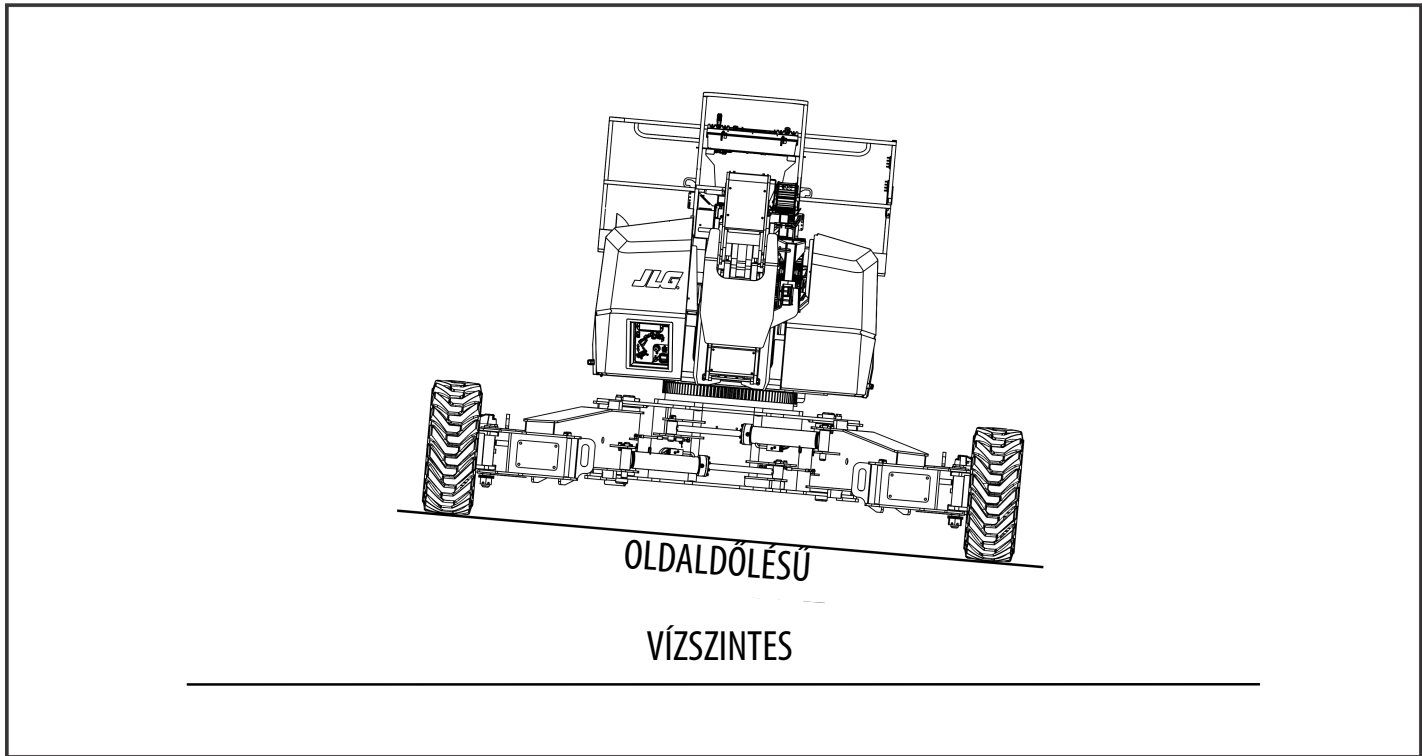
KÜLÖNÖSEN FIGYELJEN ODA HÁTRAMENETBEN VALÓ HALADÁS ESETÉN ÉS MINDIG, HA A MUNKAÁLLVÁNY FEL VAN EMELVÉ.

ELINDULÁS ELŐTT KERESSE MEG A FEKETE-FEHÉR TÁJÉKOZÓDÁST SEGÍTŐ NYILAKAT AZ ALVÁZON ÉS A MUNKAÁLLVÁNY KEZELŐSZERVEIN. A HALADÁS VEZÉRLŐSZERVEIT MOZGASSA A TÁJÉKOZÓDÁST SEGÍTŐ NYILAK ÁLTAL MEGHATÁROZOTT IRÁNYBA AZ ABBA AZ IRÁNYBA VALÓ HALADÁSHOZ.





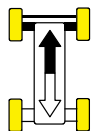
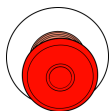
4-4. ábra. Lejtő és oldaldőlésű lejtő – 1/2. oldal



4-5. ábra. Lejtő és oldaldőlésű lejtő – 2/2. oldal

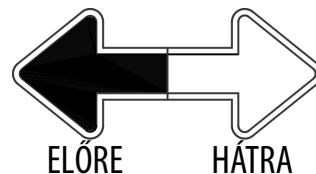
Előre- és hátramenet

1. A munkaállványon húzza ki a vészleállító gombot, indítsa el a motort, és lépjen a lábkapcsolóra.
2. A haladásvezérlőt állítsa előremenetbe vagy hátramenetbe.

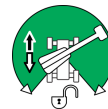


A gép haladási irány visszajelzővel rendelkezik. A munkaállvány vezérlőkonzolján található sárga visszajelző világít, ha a gép a hátsó kerekek mögé ért, és a gép esetleg a vezérlőszervek irányához képest ellenkező irányba kezdene haladni/kormányozni. Ha a visszajelző világít, a haladás funkciót az alábbi módon használja:

1. Vesse össze a munkaállvány vezérlőkonzolon és az alvázon található fekete és a fehér irányjelző nyilakat a gép elindulási irányának a meghatározásához.

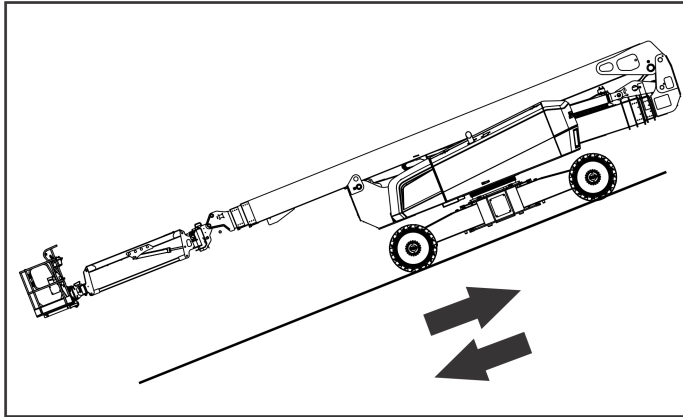


2. Nyomja meg, és engedje fel a vezetési irányt felülvezérlő kapcsolót. 3 másodpercen belül lassan mozgítsa el a haladás vezérlőkart a gép szándékolt mozgásának irányába mutató nyilnak megfelelően. A visszajelző 3 másodpercen át villog, amíg a vezetési funkciót a kezelő kiválaszthatja.



Közlekedés lejtőkön

Lejtőn a maximális fék- és hajtási teljesítmény a gép behúzott, a hátsó tengely feletti, a haladási iránnyal párhuzamos helyzetében érhető el. Emelkedőre előremenetben hajtson fel, lejtőn hátramenetben ereszkedjen a munkagéppel. Ne lépje túl a gép maximális névleges mászóképeségét.



4-6. ábra. Közlekedés lejtőkön

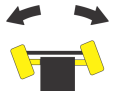
MEGJEGYZÉS

HA A GÉM AZ ELSŐ (KORMÁNYZOTT) TENGYEL FÖLÖTT VAN, A KORMÁNYZÁS ÉS A HALADÁS A KORMÁNYZÁSI ÉS HALADÁSI KEZELŐSZERVEK ELMOZDÍTÁSÁVAL ELLEN-TÉTESEN TÖRTÉNIK.

3124469

4.8 KORMÁNYZÁS

Mozgassa a Haladás/Kormányzás vezérlőn található ujjkapcsolót jobbra a jobbra kormányzáshoz vagy balra a balra kormányzáshoz.



4.9 A TENGYELK KITOLÁSA

MEGJEGYZÉS: A tengelyek kitolásához vagy behúzásához a gépnek szállítási helyzetben kell lennie. A szállítási helyzet a következő:

Toronygém szög $\leq 0^\circ$

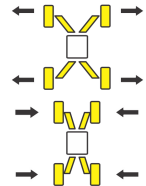
Toronygém hossza ≤ 100 mm (4 in)

Főgém szöge (szállítási helyzetben lévő toronnyal) $\leq 3^\circ$

Főgém hossza ≤ 100 mm (4 in)

A tengelyek csak a gép haladása (előre vagy hátra) közben tolhatók ki.

A tengelyek kitolásához vagy behúzásához állítsa a kívánt helyzetbe a Tengely kitolás kapcsolót.



4-23

4.10 MUNKAÁLLVÁNY

A munkaállvány szintbeállítása

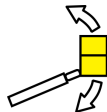
FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY SZINTBEÁLLÍTÁS FELÜLVÉZÉLÉSE FUNKCIÓT CSAK KIS MÉRTÉKŰ SZINTKIEGYENLÍTÉSRE HASZNÁLJA. A HELYTELEN HASZNÁLAT A TEHER VAGY A MUNKAÁLLVÁNYON TARTÓZKODÓ SZEMÉLYEK ELBILLENÉSÉT, LEESÉSÉT OKOZHATJA. EZEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA HALÁLT VAGY KOMOLY SÉRÜLÉST EREDMÉNYEZHET.

MEGJEGYZÉS:

A géuvezérlő rendszer választókapcsolójának manuális helyzetében a munkaállvány szintbeállítása csak a fő emelés funkcióval együtt működik. A választókapcsoló automatikus helyzetében a munkaállvány szintbeállítása a kitolás-behúzás kivételével minden funkciónál aktív. Ugyanígy, manuális üzemmódban a Szabályozott ív és Szabályozott szög rendszer sem működik.

Normál működés során a gép automatikusan megtartja a munkaállvány helyzetét. Manuális szintezés felfelé vagy lefelé – a Munkaállvány/Szintezés szabályozó kapcsolót kapcsolja Fel vagy Le állásba és addig tartsa így, amíg a munkaállvány a kívánt helyzetbe nem kerül.



Munkaállvány elfordulása

A munkaállvány jobbra vagy balra történő elforgatásához használja a Munkaállvány elforgatása szabályozó kapcsolót az irány kiválasztásához, majd tartsa addig, amíg el nem éri a kívánt pozíciót.



4.11 GÉM

FIGYELMEZTETÉS

A VEZÉRLŐKONZOLON TALÁLHATÓ EGY PIROS VISSZAJELZŐ, AMI AKKOR KEZD VILÁGÍTANI, HA AZ ALVÁZ NAGYOBB LEJTŐRE KERÜL. NE FORDÍTSA EL, ÉS NE EMELJE FEL A GÉMET A VÍZSZINTES FÖLÉ, AMÍG A VISSZAJELZŐ VILÁGÍT.



NE HAGYATKOZZON A DÖLÉSSZÖG-RIASZTÁSRA, MINT ALVÁZ SZINTJELZŐ BERENDEZÉSRE. A DÖLÉSSZÖG RIASZTÁS JELZI, HOGY AZ ALVÁZ EGY TÚL MEREDEK LEJTŐN VAN (5 FOKOS VAGY TÖBB). AZ ALVÁZNAK ELFORGATÁSHOZ, A GÉM VÍZSZINTES FÖLÉ EMELESÉHEZ VAGY MEGEMELT GÉMMEL VALÓ KÖZLEKEDÉSHEZ VÍZSZINTES HELYZETBEN KELL LENNIE.

A FELBORULÁS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN ENGEDJE A MUNKAÁLLVÁNYT TALAJSZINTRE, HA A GÉM VÍZSZINTESNÉL NAGYOBB SZÖGBE EMELT HELYZETÉBEN A PIROS VISSZAJELZŐ VILÁGÍTANI KEZD. ÁLLJON BE ÚGY A GÉPPEL, HOGY AZ ALVÁZ VÍZSZINTES HELYZETBE KERÜLJÖN, ÉS CSAK EZUTÁN EMELJE FEL A GÉMET.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

VÍZSZINTES ALÁ ENGEDETT GÉMMEL TÖRTÉNŐ HALADÁS CSAK A KÉZIKÖNYV MŰSZAKI ADATOKAT TARTALMAZÓ FEJEZETÉBEN MEGADOTT LEJTÉSŰ EMELKEDŐN ÉS LEJTŐN, VALAMINT OLDALLEJTÉS MELLETT ENGEDÉLYEZETT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A KOMOLY SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN NE MŰKÖDTESSE A GÉPET, HA A MUNKAÁLLVÁNY MOZGATÁSÁT VEZÉRLŐ KAR VAGY BILLENŐKAPCSOLÓ FELENGEDÉSKOR NEM TÉR VISSZA KIKAPCSOLT VAGY ÜRES ÁLLÁSBA.

⚠ VIGYÁZAT

HA A MUNKAÁLLVÁNY A VEZÉRLŐKAPCSOLÓ VAGY KAR FELENGEDÉSEKOR NEM ÁLL MEG, AZ ÜTKÖZÉS ÉS SZEMÉLYI SÉRÜLÉS ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN VEGYE LE A LÁBÁT A LÁBKAPCSOLÓRÓL, VAGY A VÉSZLEÁLLÍTÓ KAPCSOLÓVAL ÁLLÍTSA LE A GÉPET.

A gém elfordítása

A gém elfordításához használja az elforgatás szabályozó kapcsolót, és válassza ki a jobb vagy bal irányt.



MEGJEGYZÉS

A GÉM ELFORGATÁSOKOR ÜGYELJEN ARRRA, HOGY BŐSÉGES TÉR ÁLLJON RENDELKEZÉSRE, ÉS A GÉM NE ÜTKÖZZÖN A KÖRNYEZŐ FALAKNAK, VÁLASZFALAKNAK ÉS BERENDEZÉSEKNEK.

A gém felemelése és leengedése

MEGJEGYZÉS: *Az emelés nem működik a vízszintes fölött 6 fokban, ha a tengelyek nincsenek teljesen kitolva.*

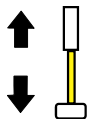
A gém felemeléséhez vagy leengedéséhez a gémemelő kapcsolóval válassza ki a felfelé vagy lefelé mozgatót.



A gém kitolása–behúzása

MEGJEGYZÉS: A kitolás–behúzás nem működik a szállítási helyzeten kívül, ha a tengelyek nincsenek teljesen kitolva.

A főgém kitolásához vagy behúzásához a kitolást–behúzást szabályozó kapcsolóval válassza ki a befele vagy kifelé irányuló mozgást.



A gémtoldat elfordítása

MEGJEGYZÉS: A 454 kg (ANSI piacoknál) és 450 kg (CE és ausztráliai piacoknál) (1000 lb) üzemmódban való működéshez a gémtoldatot középre kell állítani, és gémtoldat elfordítása funkció nem használható. Ha a gémtoldat ebben az üzemmódban nincs középső helyzetben, a gémtoldat elfordítás funkció lehetővé teszi a kezelőnek, hogy újra középre állítsa a gémtoldatot.

A gémtoldat elfordításához a gémtoldat elforgatás vezérlővel válassza ki a bal vagy jobb irányt.

4.12 FUNKCIÓSEBESSÉG SZABÁLYOZÓ

Ezzel a kezelőszervvel állítható be a főgém kitolás–behúzás, gémtoldat kitolás–behúzás, és gémtoldat emelés sebessége. A gombot balra kattanásig elforgatva a meghajtás, a fő emelés, a munkaállvány elforgatás és a forgatás kúszó sebességre kapcsol.



4.13 GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)

A gép biztonsági rendszerének felülbírálása (MSSO) a funkcióvezérlők felülvezérlésére szolgál a munkaállvány vészhelyzeti leengedésekor. Az eljárást lásd a következő részben: 6.5. fejezet, GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE).



4.14 A SKYGUARD™ MŰKÖDÉSE

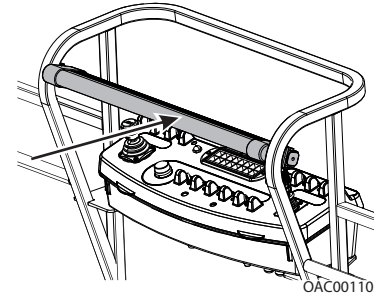
A SkyGuard nagyobb védelmet biztosít a kezelőpanel számára. A SkyGuard érzékelő aktiválódásakor az éppen használt funkciók iránya megváltozik vagy működése leáll. A SkyGuard funkció táblázat további részleteket tartalmaz ezekről a funkciókról.

Aktiválás közben megszólal a kürt és (ha van felszerelve SkyGuard villogó) a villogó is világít mindaddig, amíg az érzékelő és a lábkapcsoló nincs kioldva.

Ha a SkyGuard érzékelő a funkció irányváltása vagy leállása után továbbra is bekapcsolva marad, nyomja be és tartsa a SkyGuard felülvezérlés kapcsolót a normál működés biztosításához az érzékelő kioldásáig.

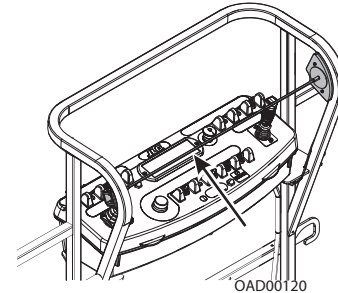
Nézze meg az alábbi illusztrációkat, hogy milyen típusú SkyGuard készülék van a gépen. A SkyGuard funkció táblázat szerinti SkyGuard funkció független a típustól.

SkyGuard



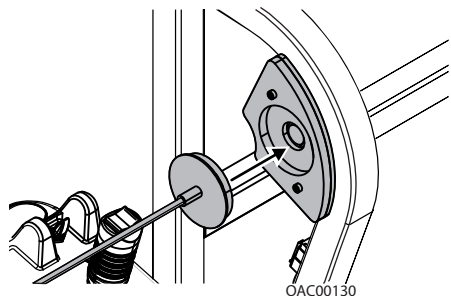
Körülbelül 222 Nm (50 lb) mértékű erő irányul a sárga sávra.

SkyGuard – SkyLine



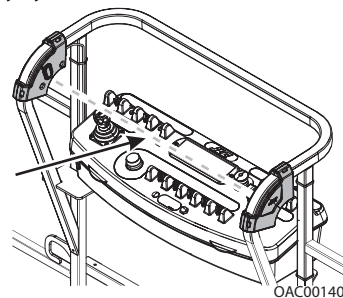
Kábel megnyomása, ami megszünteti a mágneses kapcsolatot a kábel és a jobb oldali keret között.

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA



Csatlakoztassa újra a kábel mágneses végét a kerethez, ha az lecsatlakozódott.

SkyGuard – SkyEye



A kezelő keresztezi az érzékelőnyaláb útját.

SkyGuard funkció táblázat

Haladás előrefelé	Haladás hátrafelé	Kormányzás	Elfordulás	Torony-emelő fel	Torony teleszt-kóp kitolva	Torony-emelő le	Torony teleszt-kóp behúzza	Gém fel-emelés	Gém leeresztés	Gémteleszkóp ki	Gémteleszkóp be	Gémtoldat emelő	Gémtoldat elforgatás	Kosár szintezés	Kosár elforgatás
R*/C**	R	C	R	C	C	C	C	R**/C****	R**/C****	R	C	C	C	C	C
R = Az irányváltás aktiválódását jelzi															
C = A leállítás aktiválódását jelzi															
* DOS (haladási irány rendszer) engedélyezve															
** DOS nem engedélyezett, a gép kormányzás nélkül egyenesen halad, és minden más hidraulikus funkció aktív															
*** A kezelő kezdeményezi a parancsot															
**** A vezérlőrendszer kezdeményezi a parancsot															

4.14 VÉSZHELYZETI VONTATÁS

⚠ FIGYELMEZTETÉS

ELSZABADULÓ JÁRMŰ/GÉP VESZÉLYE. A GÉP NEM RENDELKEZIK VONTATÓFÉKKEL. A VONTATÓJÁRMŰNEK MINDIG KÉPESNEK KELL LENNIE A GÉP IRÁNYÍTÁSÁRA. FŐÚTVONALON A VONTATÁS TILOS. EZEN UTASÍTÁSOK BE NEM TARTÁSA SÚLYOS SÉRÜLÉST VAGY HALÁLT OKOZHAT.

MAXIMÁLIS VONTATÁSI SEBESSÉG: 8 KM/H (5 MPH)

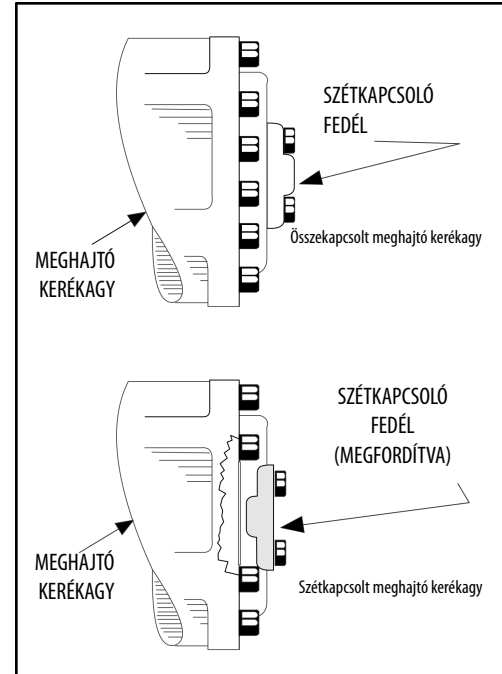
MAXIMÁLIS LEJTŐ VONTATÁSKOR 25%.

⚠ VIGYÁZAT

NE VONTASSA A GÉPET JÁRÓ MOTORRAL VAGY ÖSSZEKAPCSOLT MEGHAJTÓ KERÉKAGYAL.

1. Húzza be, engedje le, és állítsa a gémet szállítási helyzetbe, rögzítse a forgóasztalt.

2. Kapcsolja szét a meghajtó kerékagyakat a szétkapcsoló fedél megfordításával.



4-7. ábra. Meghajtó kerékagy szétkapcsolása

3. A szétkapcsoló fedél megfordításával kapcsolja vissza a kerékagyakat, ha végzett a vontatással.

4.15 LEÁLLÍTÁS ÉS PARKOLÁS

A gép leállításához és leparkolásához kövesse a következő lépéseket:

1. Álljon a géppel egy viszonylag jól védett területre.
2. A gémet engedje a hátsó hajtótengely fölé.
3. Nyomja be a vészleállító gombot a munkaállvány vezérlőállomásán.
4. Nyomja be a vészleállító gombot a földi vezérlőállomáson. A munkaállvány/földi választókapcsolót állítsa kikapcsolt helyzetbe.
5. Szükség esetén takarja le a Munkaállvány vezérlőkonzolt, hogy megóvja az útmutató matricákat, a figyelmeztető címkeket és a kezelőszerveket a környezeti hatásoktól.

4.16 FELEMELÉS ÉS RÖGZÍTÉS

Lásd: 4-8. ábra.

Emelés

1. A gép össztömegének meghatározásához nézze meg a gép sorozatszám-címkéjét, a kézikönyv műszaki adatokat tartalmazó részét, vagy mérje le a gépet.
2. Helyezze a gémet nyugalmi helyzetbe reteszelt forgóasztalal.
3. Távolítsa el a laza elemeket a gépről.
4. Az emelő eszközöket csak a kijelölt emelési pontokhoz rögzítse.
5. Megfelelően állítsa be a kötélzetet, hogy a gép ne károsodjon és vízszintesen maradjon.

Rögzítés

MEGJEGYZÉS

A GÉP SZÁLLÍTÁSAKOR A GÉMET TELJESEN LE KELL ENGEDNI A GÉMTARTÓRA.

1. Helyezze a gémet nyugalmi helyzetbe reteszelt forgóasztalal.
2. Távolítsa el a laza elemeket a gépről.
3. Rögzítse az alvázat és a munkaállványt kellő teherbírású pántokkal vagy láncokkal a lekötési pontokon.

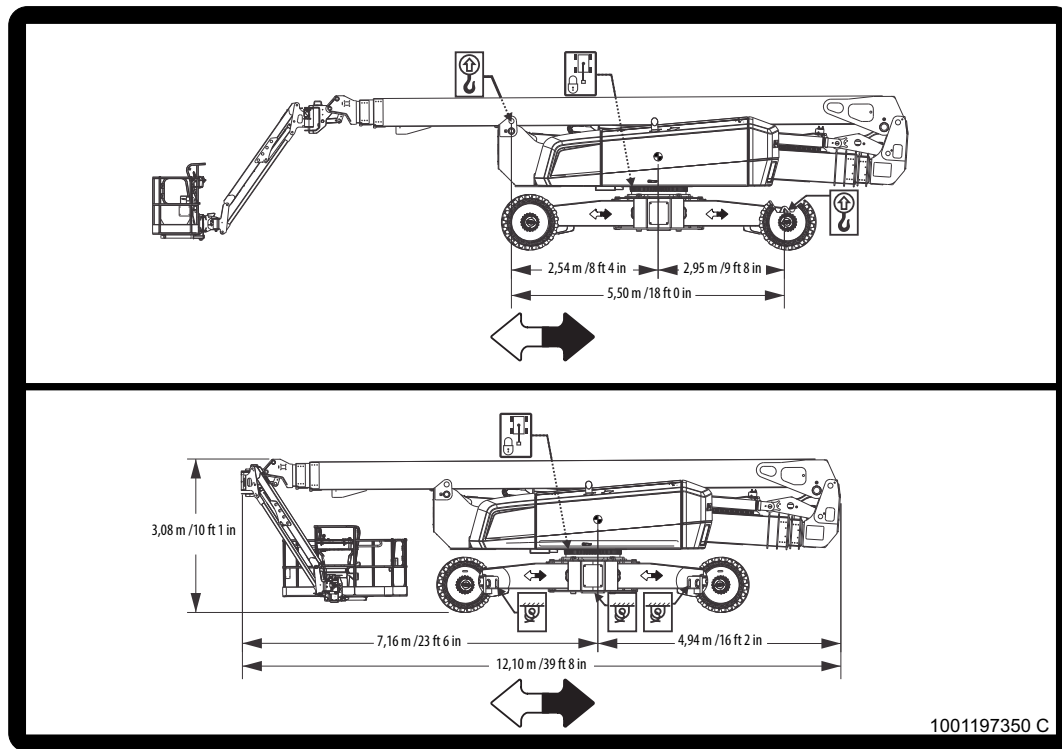
4.17 A GÉMTOLDAT ALAPHELYZETBE ÁLLÍTÁSA SZÁLLÍTÁSHOZ

1. Helyezze a gémet nyugalmi helyzetbe visszahúzott tengelyekkel.
2. Tartsa a gémtoldat vezérlő kapcsolót jobbra eltolt helyzetben, amíg a munkaállvány már nem fordul tovább.

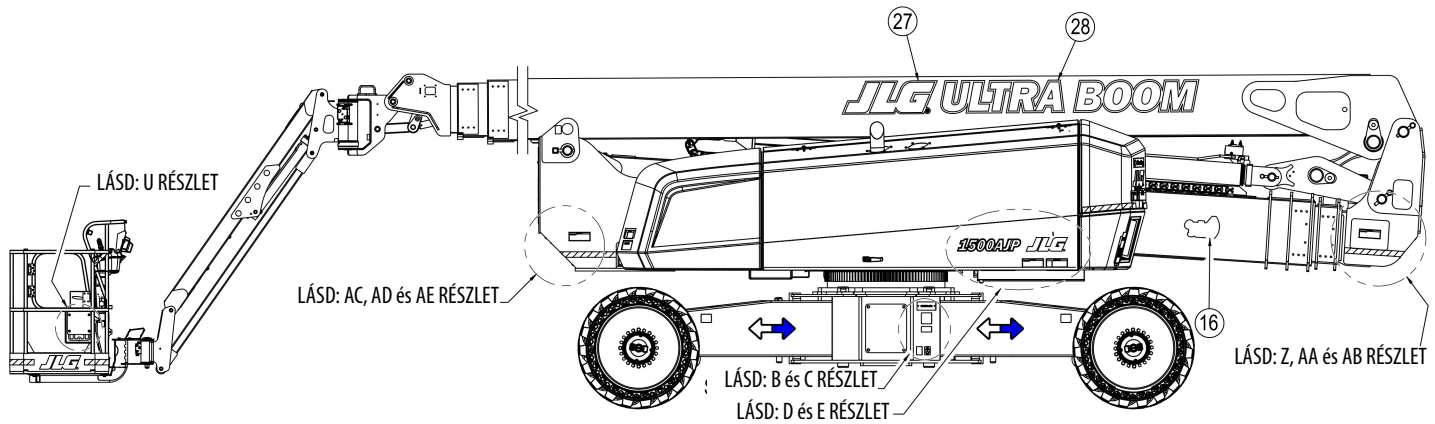
MEGJEGYZÉS: *A gémtoldat alaphelyzetbe hozása alatt a munkaállvány automatikus szintezése nem működik.*

3. Nyomja meg, és tartsa nyomva a Gémtoldat felülvezérlés kapcsolót, amíg a gémtoldat és a munkaállvány a gép alatti nyugalmi helyzetébe nem ér.

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

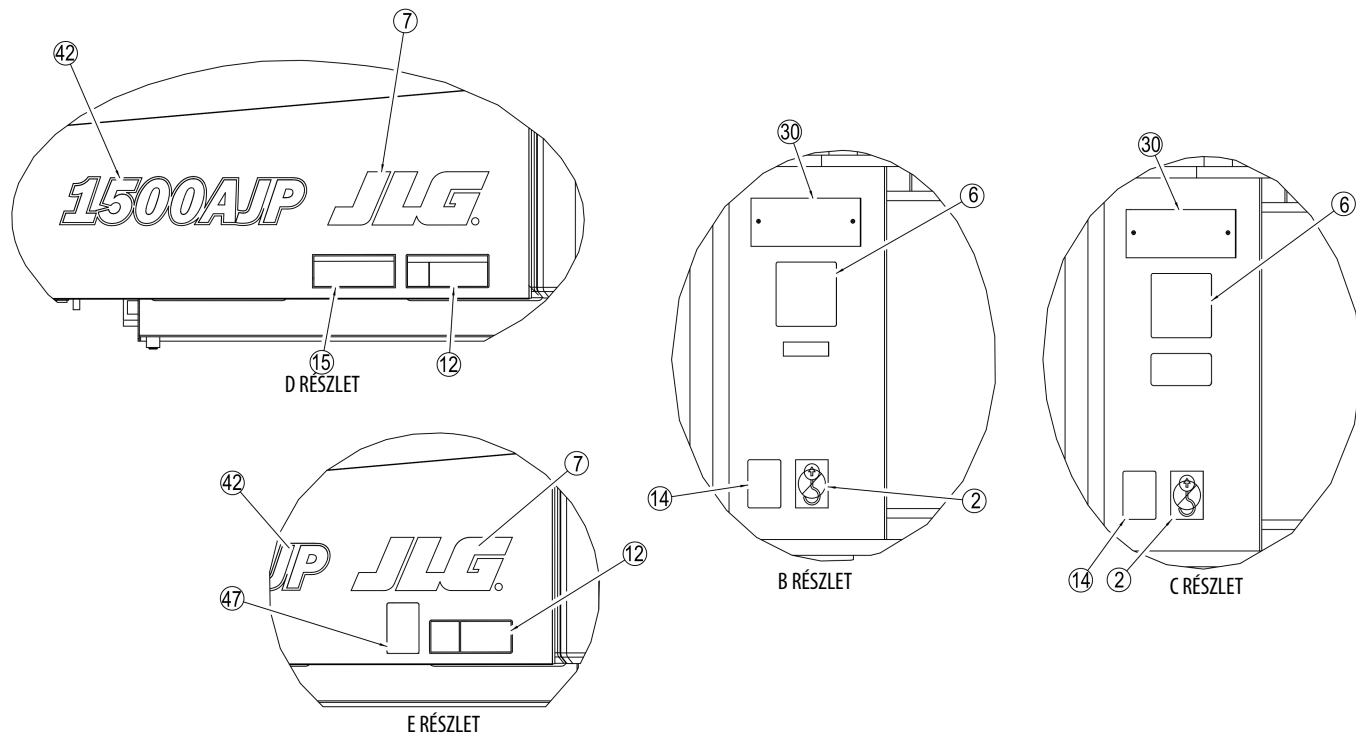


4-8. ábra. Emelési és rögzítési diagram

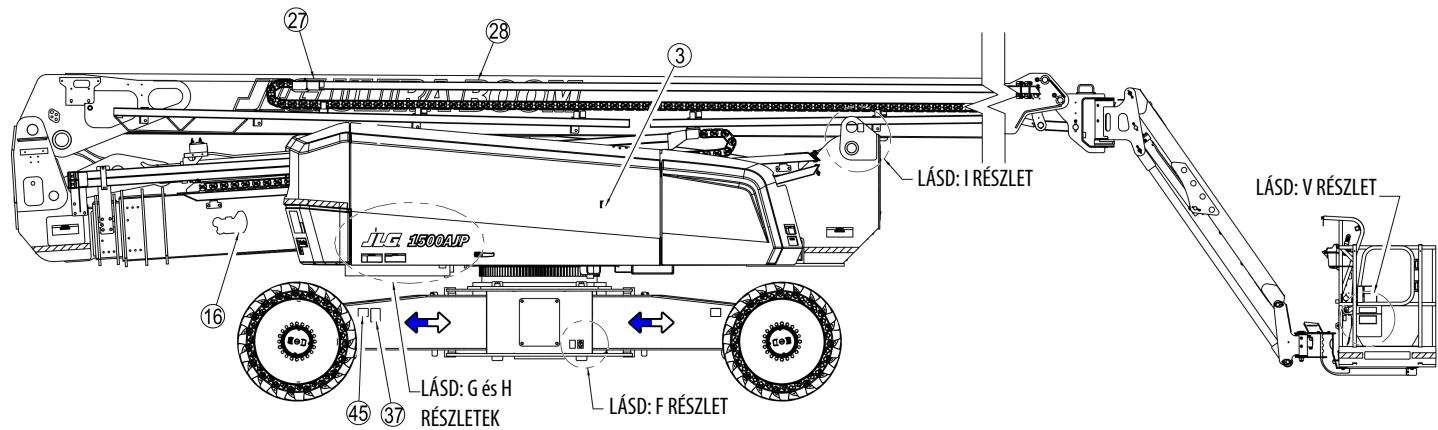


4-9. ábra. Matrica helye – 1/14. oldal

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

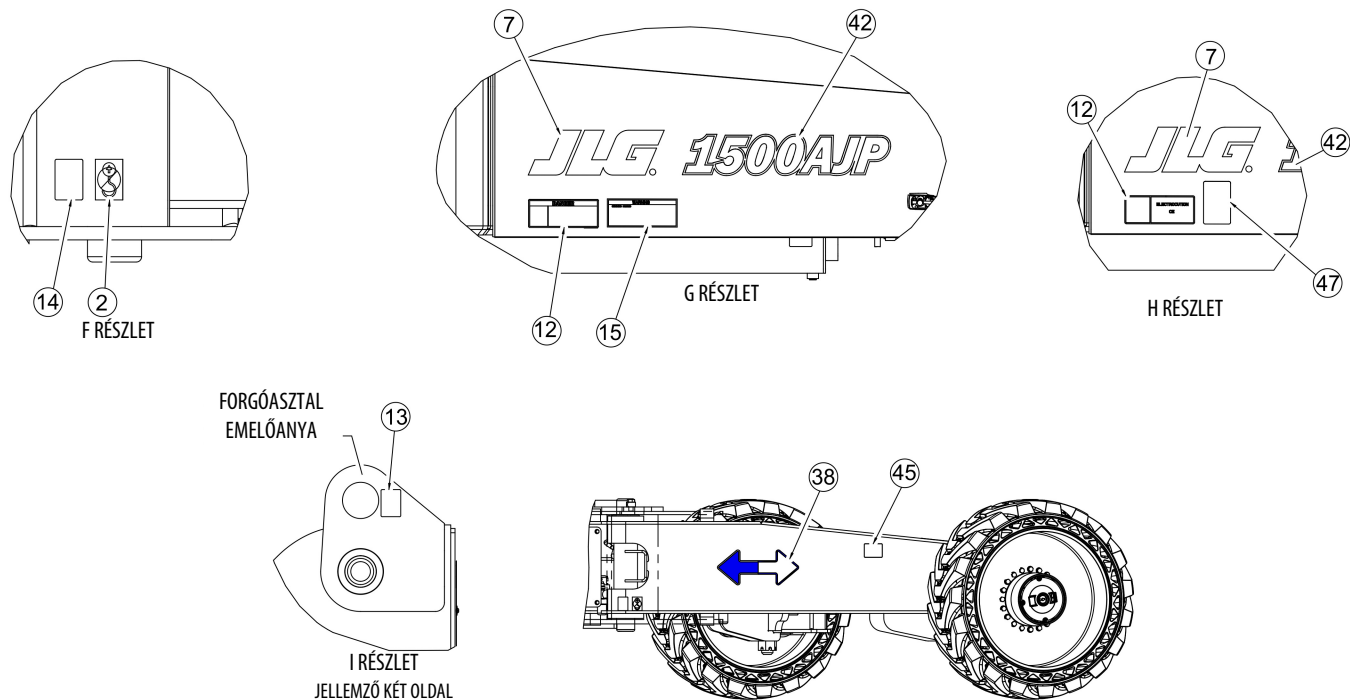


4-10. ábra. Matrica helye – 2/14. oldal

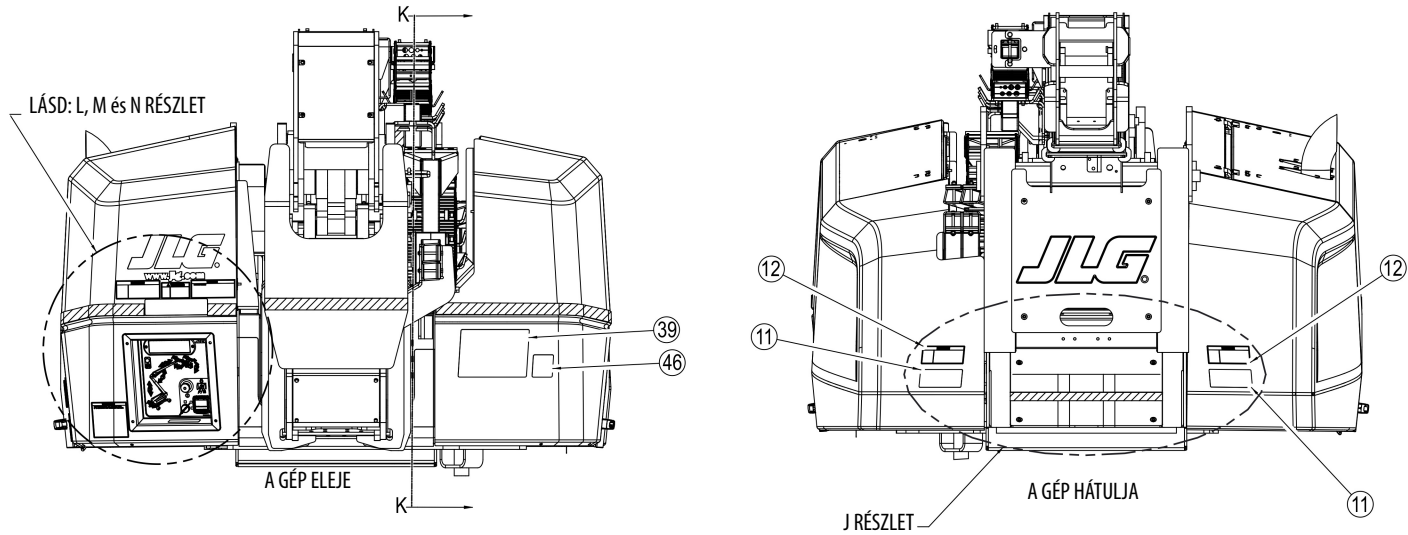


4-11. ábra. Matrica helye – 3/14. oldal

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

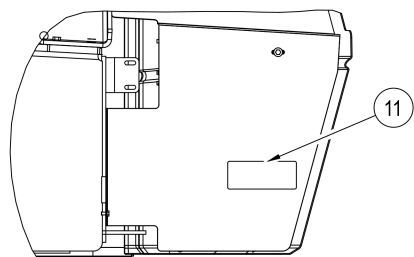


4-12. ábra. Matrica helye – 4/14. oldal

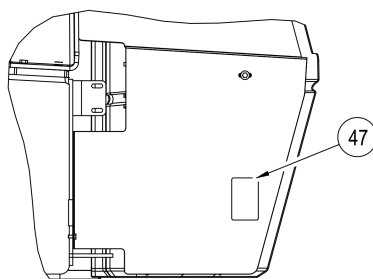


4-13. ábra. Matrica helye – 5/14. oldal

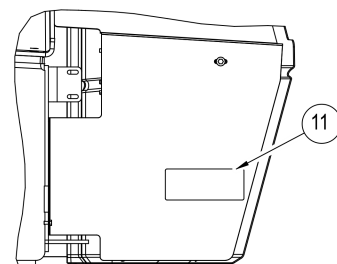
4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA



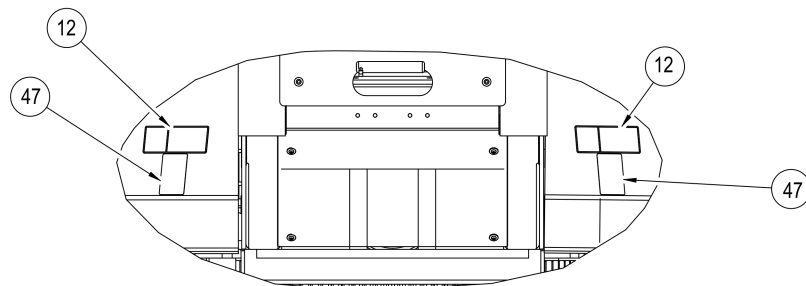
K-K METSZET
CSAK ANSI



K-K METSZET
CSAK CE és AUS

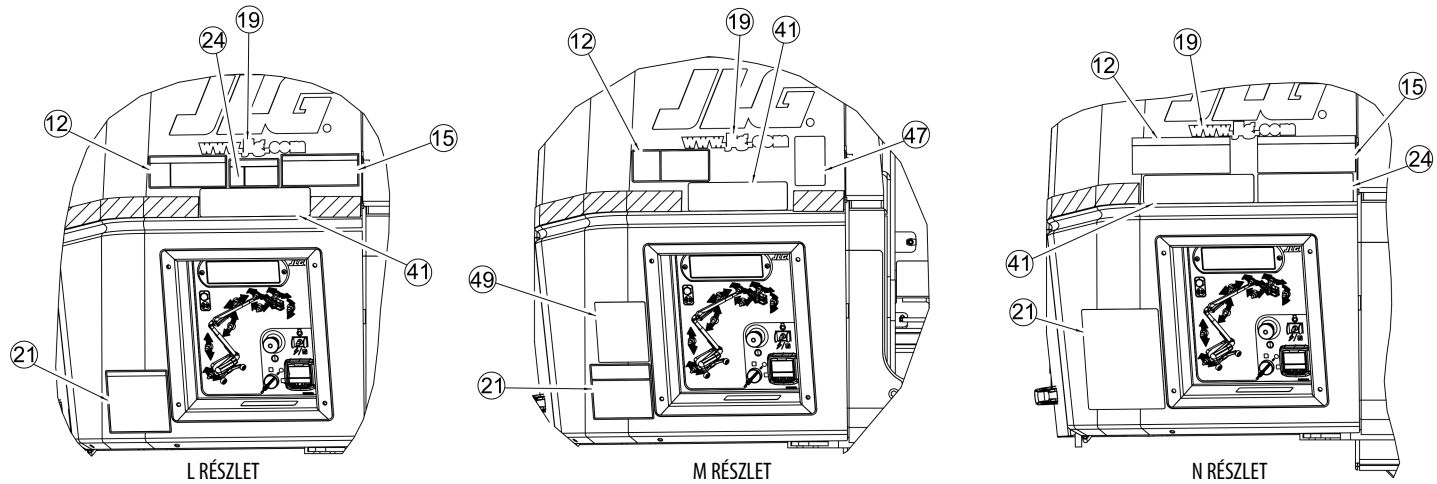


K-K METSZET
CSAK KÉTNYELVŰ



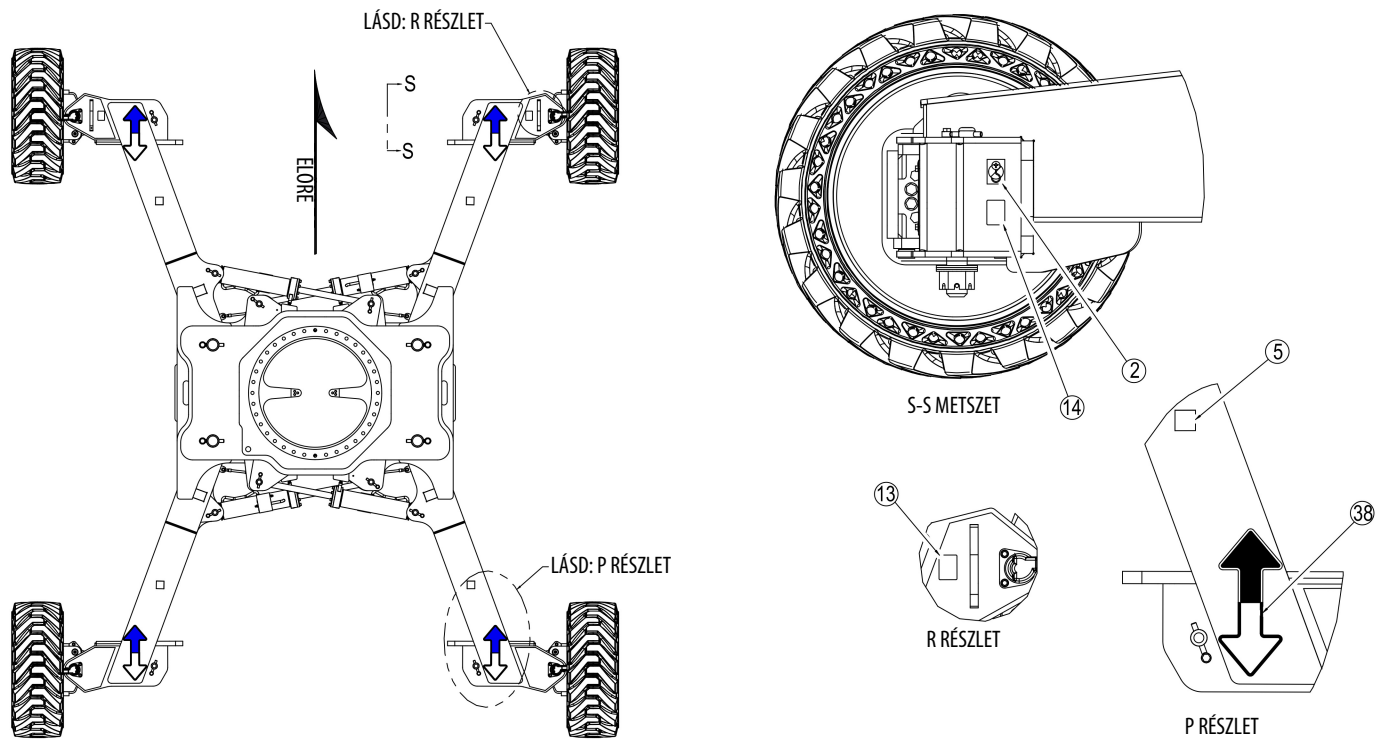
J RÉSZZLET
CSAK CE és AUS

4-14. ábra. Matrica helye – 6/14. oldal

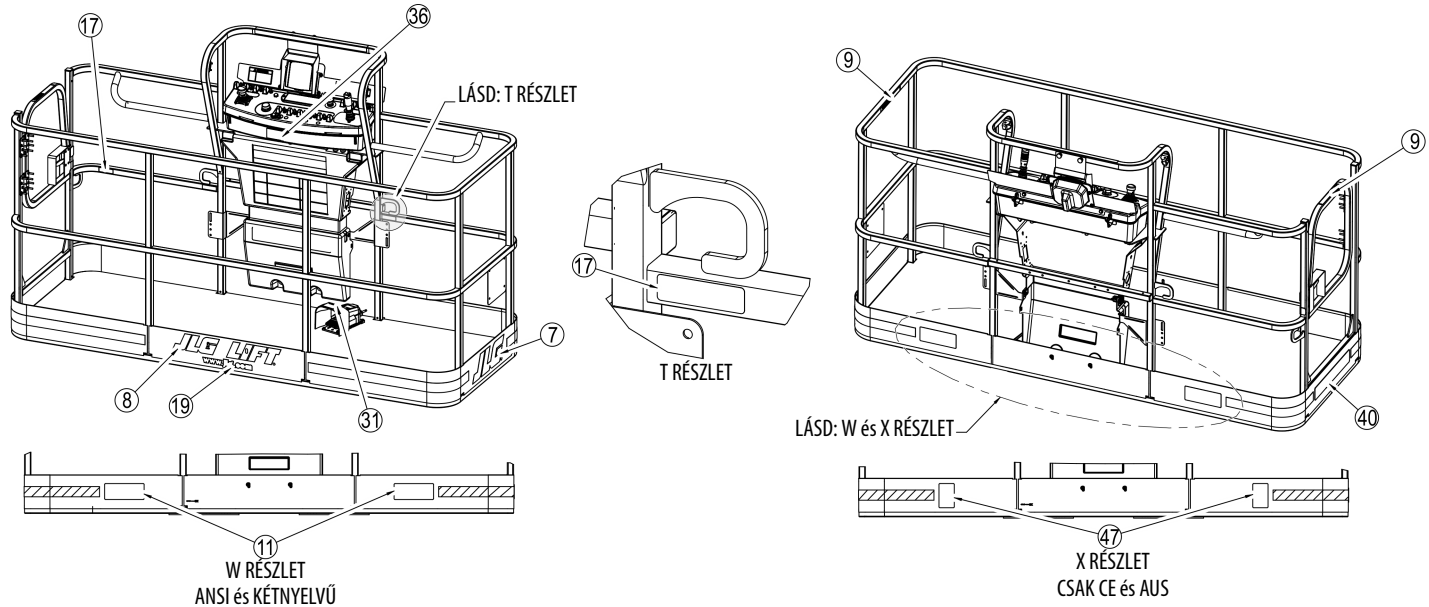


4-15. ábra. Matrica helye – 7/14. oldal

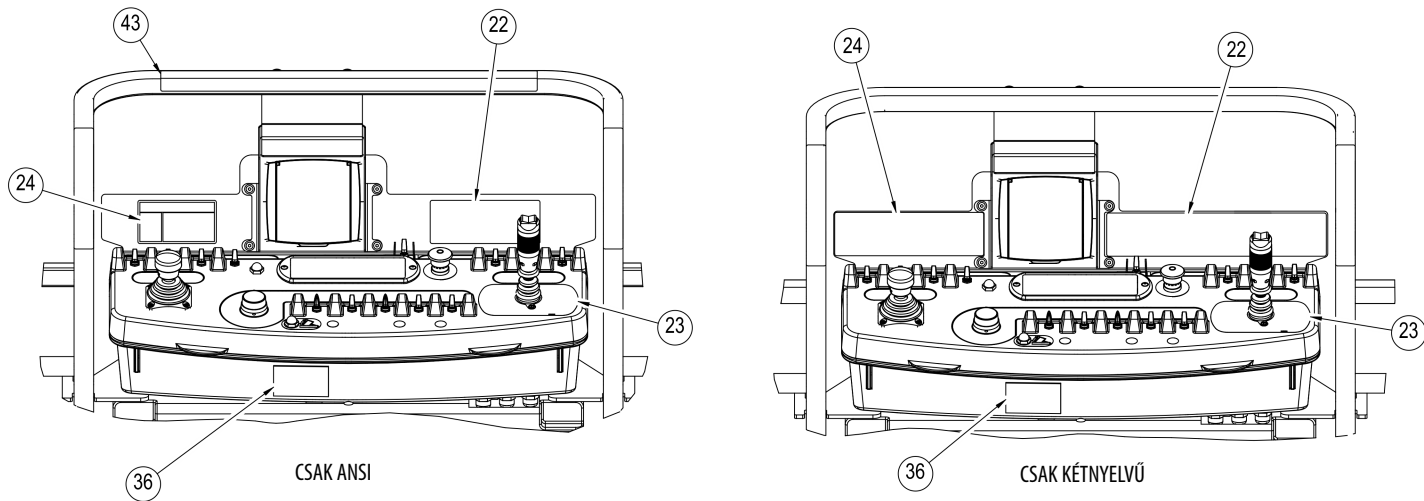
4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA



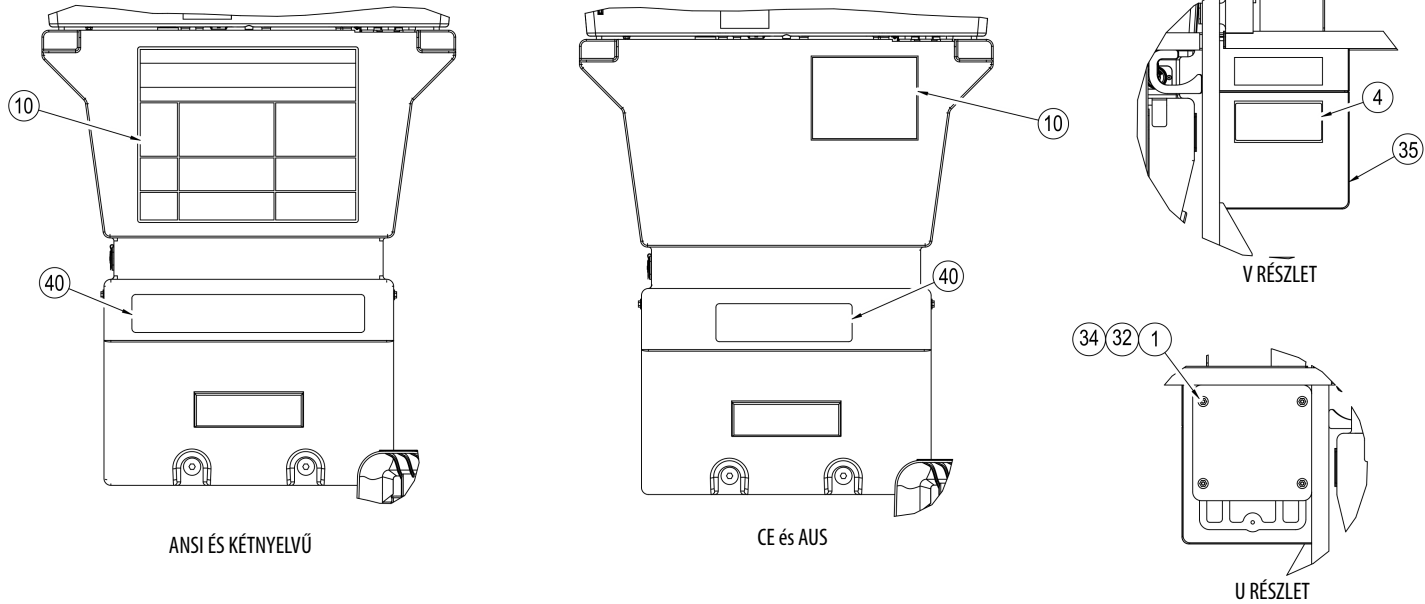
4-16. ábra. Matrica helye – 8/14. oldal



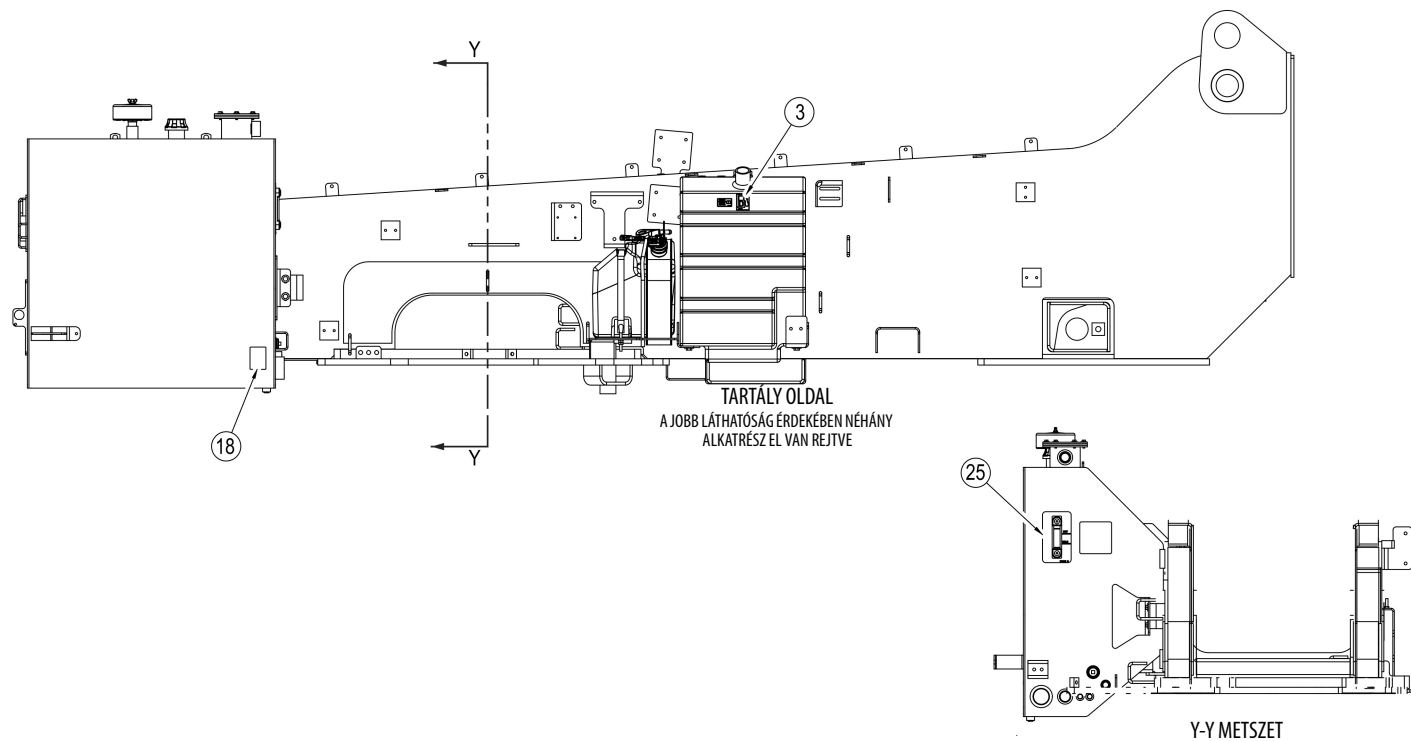
4-17. ábra. Matrica helye – 9/14. oldal



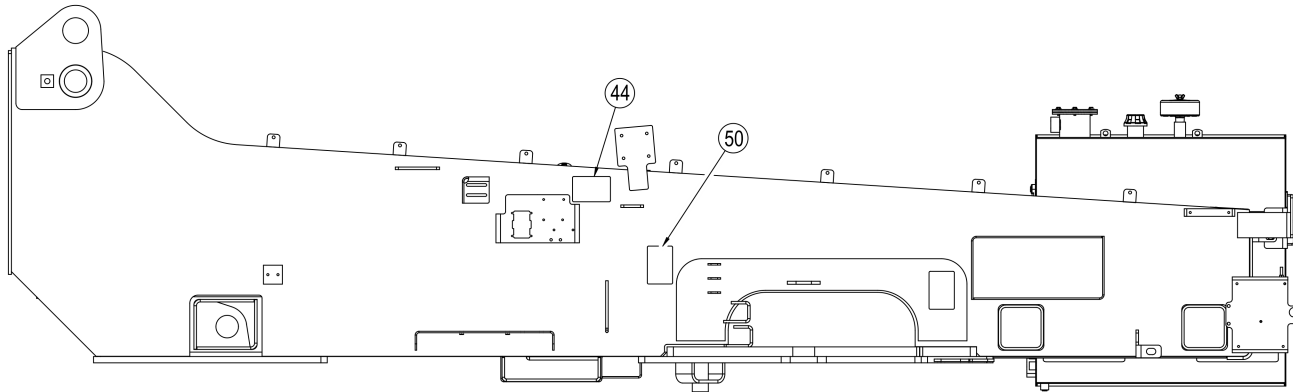
4-18. ábra. Matrica helye – 10/14. oldal



4-19. ábra. Matrica helye – 11/14. oldal

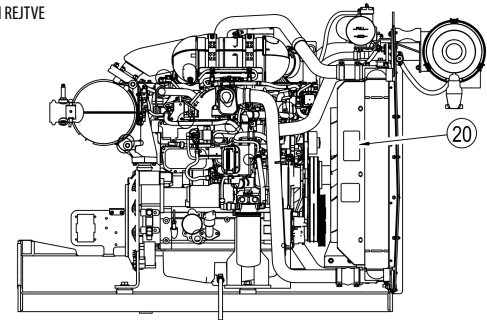


4-20. ábra. Matrica helye – 12/14. oldal



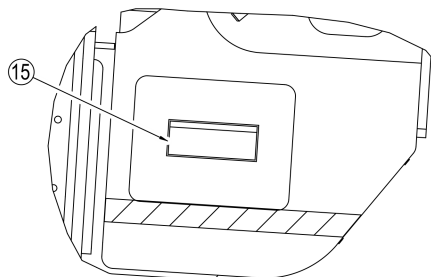
MOTOR OLDAL

A JOBB LÁTHATÓSÁG ÉRDEKÉBEN NÉHÁNY ALKATRÉSZ EL VAN REJTVÉ

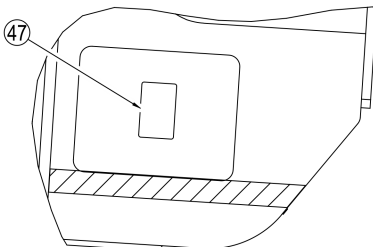


4-21. ábra. Matrica helye – 13/14. oldal

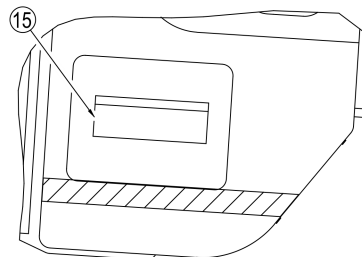
4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA



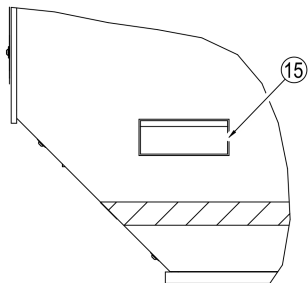
Z RÉSZLET
JELLEMZŐ KÉT OLDAL
CSAK ANSI



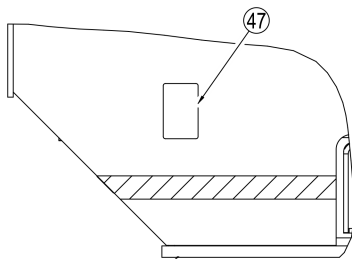
AA RÉSZLET
JELLEMZŐ KÉT OLDAL
CSAK CE és AUS



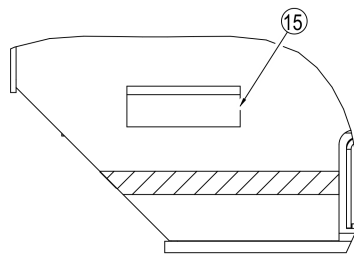
AB RÉSZLET
JELLEMZŐ KÉT OLDAL
CSAK KÉTNYELVŰ



AC RÉSZLET
JELLEMZŐ KÉT OLDAL
CSAK ANSI



AD RÉSZLET
JELLEMZŐ KÉT OLDAL
CSAK CE és AUS



AE RÉSZLET
JELLEMZŐ KÉT OLDAL
CSAK KÉTNYELVŰ

4-22. ábra. Matrica helye – 14/14. oldal

4-3. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001197316-D	Francia/angol 1001197318-D	CE 1001197319-H	Koreai 1001197320-D	Kínai 1001197321-D	Portugál 1001197322-D	Angol/ Spanyol 1001197323-D	Japán 1001197324-D	Ausztrália 1001197325-H
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505
4	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
5	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
6	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
7	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773
8	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774
9	1702868	1704000	--	1705969	1001116846	1705967	1704001	--	--
10	1703797	1703924	1705921	1703927	1703925	1705895	1703923	1703926	1705921
11	1703804	1703948	--	1703951	1703949	1705898	1703947	1703950	--
12	1703805	1703936	--	1703939	1001116851	1705897	1703935	1703938	--
13	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
14	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
15	1703953	1703942	--	1703945	1703943	1705903	1703941	1703944	--
16	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

4-3. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001197316-D	Francia/angol 1001197318-D	CE 1001197319-H	Koreai 1001197320-D	Kínai 1001197321-D	Portugál 1001197322-D	Angol/ Spanyol 1001197323-D	Japán 1001197324-D	Ausztrália 1001197325-H
17	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
18	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
19	1704885	1704885	--	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	--
20	1704972	1706064	1706098	1706061	1706060	1706059	1706063	1704972	1706098
21	1705336	1705347	1705822	1705345	1001116849	1705896	1705917	1705344	1705822
22	1705337	1705341	--	1705039	1001117034	1705904	1705909	1705338	--
23	1705351	1705429	--	1705427	1705430	1705905	1705915	1705426	--
24	1705492	1705505	--	1705503	1001117035	1705906	1705511	1705493	--
25	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511
26	--	--	--	--	--	--	--	--	--
27	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864
28	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865
29	1705868	1705868	--	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868
30	1706948	1706948	--	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1001126870
31	3252347	1703984	1705828	1703981	1703982	1705902	1703983	1703980	1705828
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	--	--	--	--	--	--

4-3. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001197316-D	Francia/angol 1001197318-D	CE 1001197319-H	Koreai 1001197320-D	Kínai 1001197321-D	Portugál 1001197322-D	Angol/ Spanyol 1001197323-D	Japán 1001197324-D	Ausztrália 1001197325-H
35	--	--	--	--	--	--	--	--	--
36	--	--	--	--	--	--	--	--	--
37	1001131269	1001131269	--	--	--	--	--	--	--
38	1001160445	1001160445	1001160445	1001160445	1001160445	1001160445	1001160445	1001160445	1001160445
39	1001197350	1001197350	1001197350	1001197350	1001197350	1001197350	1001197350	1001197350	1001197350
40	1001200113	1001199567	1001200118	1001199564	1001199565	1001199566	1001200115	1001199568	1001200118
41	1001200114	1001199572	1001200117	1001199569	1001199570	1001199571	1001200116	1001199573	1001200117
42	1001200707	1001200707	1001200707	1001200707	1001200707	1001200707	1001200707	1001200707	1001200707
43	1001204096	1001204096	--	1001204096	1001204096	1001204096	1001204096	1001204096	--
44	1001209561	1001209561	1001209561	1001209561	1001209561	1001209561	1001209561	1001209561	1001209561
45	1001209896	1001209896	1001209896	1001209896	1001209896	1001209896	1001209896	1001209896	1001209896
46	--	--	--	--	--	--	--	--	1705515
47	--	--	1701518	--	--	--	--	--	1701518
48	--	--	1001189882	--	--	--	--	--	1001189882
49	--	--	--	--	--	--	--	--	1001112551
50	1001211904	1001211904	1001211904	1001211904	1001211904	1001211904	1001211904	1001211904	1001211904
51			1705961						1705961
52			1001224045						

4. FEJEZET – A GÉP HASZNÁLATA

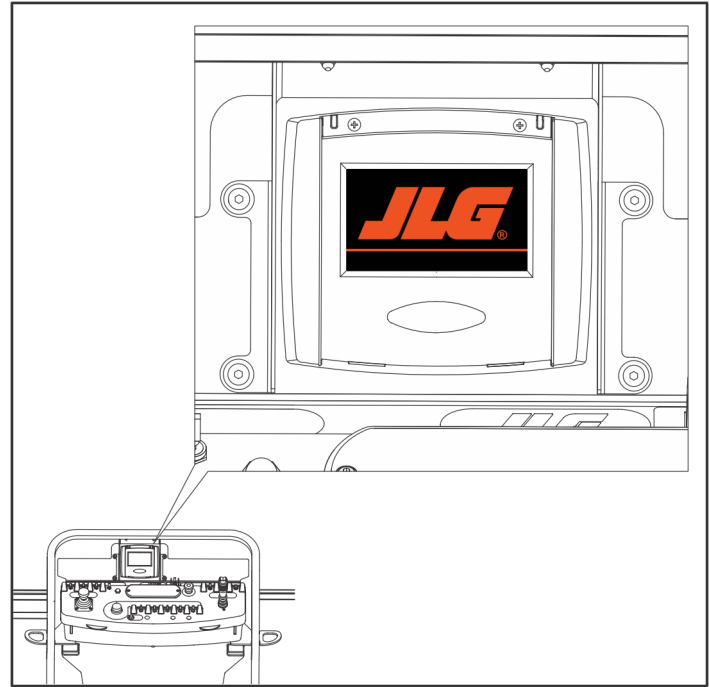
4-3. táblázat. Matricák jelmagyarázata

Tétel száma	ANSI 1001197316-D	Francia/angol 1001197318-D	CE 1001197319-H	Koreai 1001197320-D	Kínai 1001197321-D	Portugál 1001197322-D	Angol/ Spanyol 1001197323-D	Japán 1001197324-D	Ausztrália 1001197325-H
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--
54	--	--	--	--	--	--	--	--	1001229782

5. FEJEZET. LCD KIJELZŐ

5.1 LEÍRÁS

A gép LCD kijelzön jeleníti meg működés közben a kiegészítő információkat. A kijelző nem váltja ki a Kezelési és biztonsági kézikönyvet és nem helyettesíti a gép üzemeltetésének alapos ismeretét.



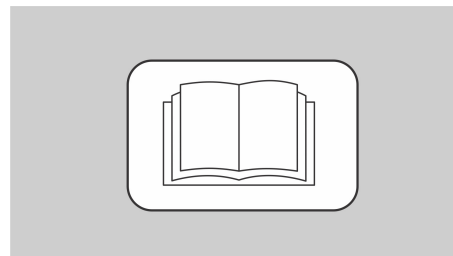
5-1. ábra. LCD-kijelző

5.2 INDÍTÁSI KEZDŐKÉPERNYŐ

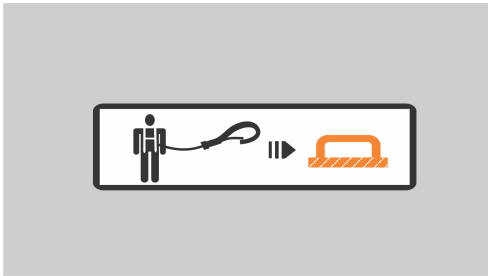
A gép első beindításakor a JLG indítási kezdőképernyő jelenik meg, majd azt három figyelmeztető képernyő követi. Látható egy figyelmeztetés arról, hogy a kezelő viseljen teljes biztosító testhevedert, a biztosítókötelet az erre a célra kialakított ponthoz rögzítve, olvassa el és értelmezze a Kezelési és biztonsági kézikönyvet, valamint válassza ki a gép kívánt teherbírását. Mindegyik figyelmeztető képernyő 3 másodpercig lesz látható.



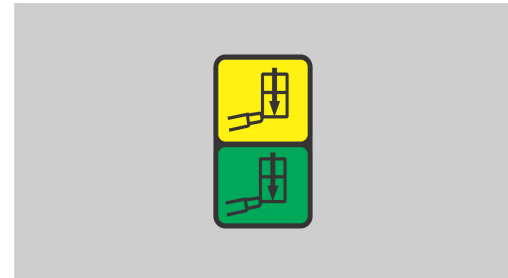
5-2. ábra. Indítási kezdőképernyő



5-3. ábra. Kézi képernyő



5-4. ábra. Biztosítókötél képernyő

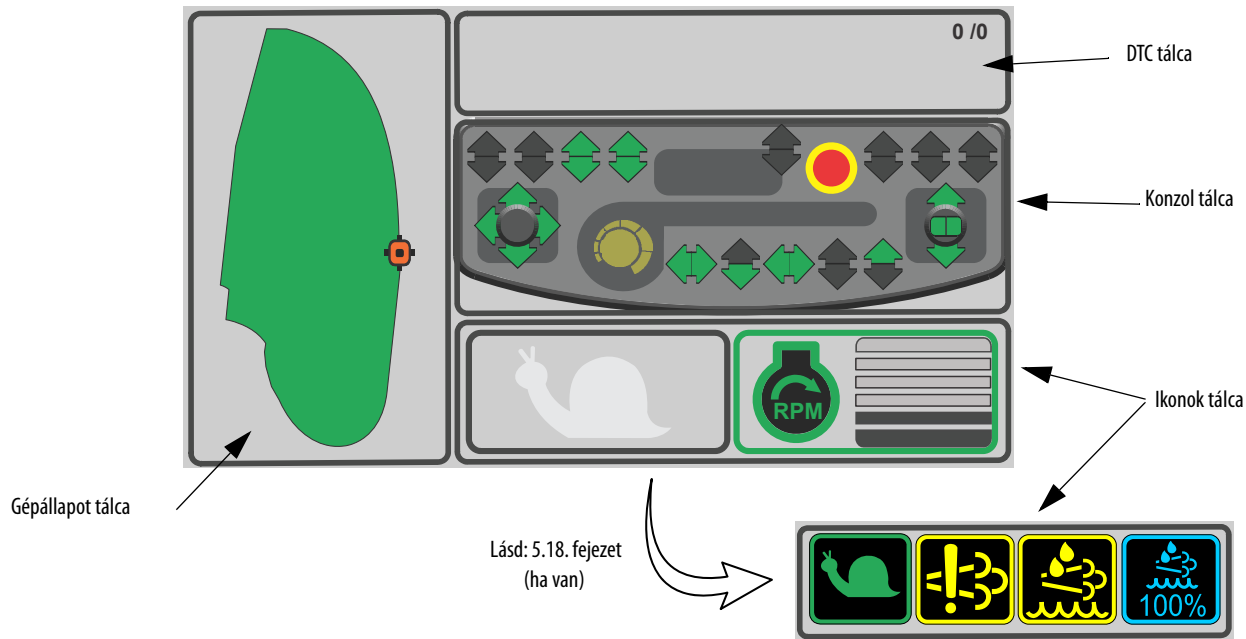


5-5. ábra. Teherbírési tartomány kiválasztása képernyő

5.3 GÉP MŰKÖDÉSI KÉPERNYŐ

A figyelmeztető képernyők után a gép működési képernyője jelenik meg. A gép működési képernyő különböző képeket és tálcákat tartalmaz.

Az egyes tálcák különböző gépinformációkat tartalmaznak.



Lásd: 5.18. fejezet
(ha van)

5-6. ábra. Gép működési képernyő

Diagnosztikai hibakód (DTC) tálcá

Ez a tálcá a DTC-k teljes számát és a DTC-k szövegét tartalmazza. Ha több DTC is aktív, a kezelő görgetheti a DTC listát. Ha a tálcá üres, az azt jelenti, hogy nincs aktív DTC.

Konzol tálcá

Ez a tálcá munkaállvány konzollal kapcsolatos információkat tartalmazza.

Ha működő gépnél lenyomja és lábkapcsolót, a konzol zöld nyílal mutatja az elérhető, és sziurke nyílal a nem elérhető funkciókat.

MEGJEGYZÉS: *A fejezetben szereplő példákban látható zöld és a sziurke konzolnyílal a gép beállítása és a speciális üzemi körülmények miatt eltérők lehetnek.*

Ikonok tálcá

Az Ikonok tálcá a motor fordulatszámát, valamint a Kúszó és a Szuper kúszó üzemmódokat mutatja.

A fordulatszám szintjeit sávok jelzik.

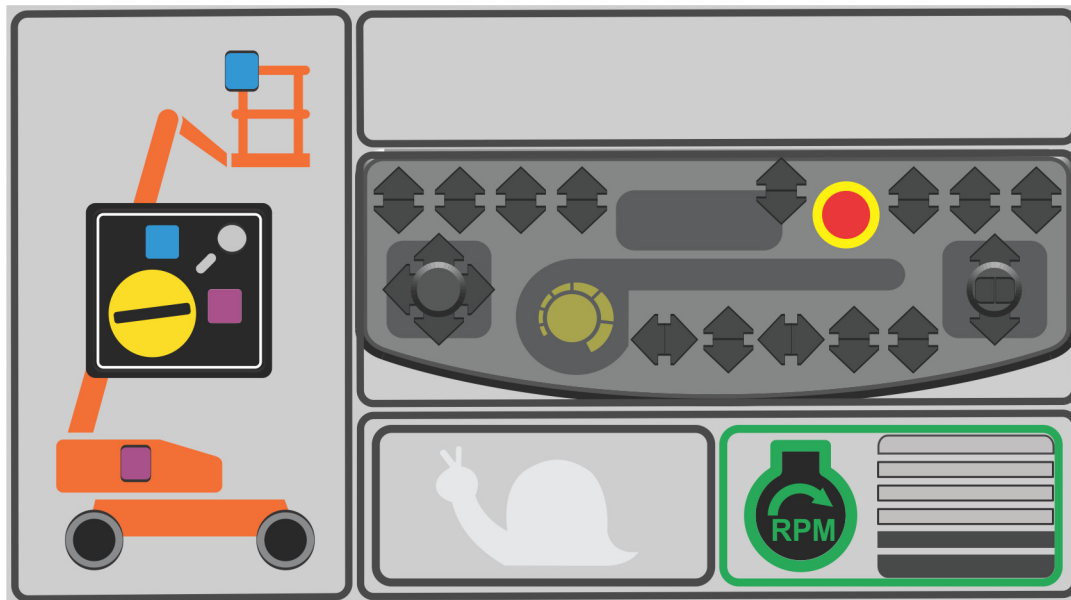
Gépállapot tálcá

A Gépállapot tálcán a gép állapotának megfelelő képek jelennek meg. Ezek a következők:

- Kulcsos kapcsoló földi üzemmódban
- CAN adatcsatorna elveszett
- Vegye le a lábát
- Helyezze rá a lábát
- BCS lámpa be
- Drótkötél szerviz
- Rendszer/munkaállvány szintezés DTC-k
- Munkaállvány túlterhelése DTC-k
- Súly üzemmódban hiba
- Alváz állapota
- Szállítási helyzetben és nincs szállítási helyzetben
- Tengelyek kitolva, behúzva, átmenet
- Gép megdöntve
- Tartomány állapota
- Gépmódellem ismeretlen

5.4 KULCSKAPCSOLÓ FÖLDI MÓDBAN:

Ha a kulcskapcsoló földi módra van állítva, a kijelzőn megjelenik a Kulcskapcsoló földi módban kép.

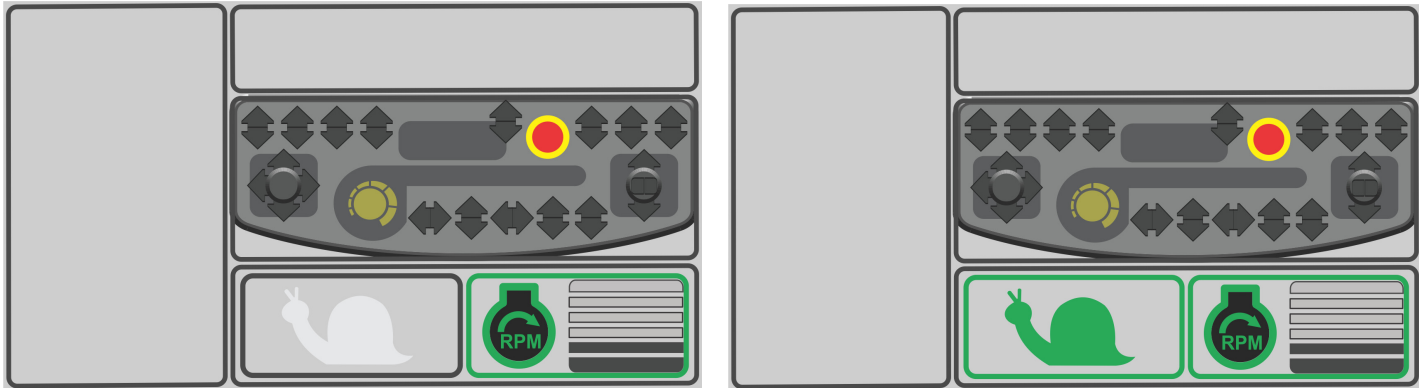


5-7. ábra. Kulcskapcsoló földi módban képernyő

5.5 FUNKCIÓ SEBESSÉGE

Amikor a funkciósebesség nincs korlátozva, egy szürke csiga látható. Amikor a gép Kúszó üzemmódban van, egy zöld csiga ikon

látható. Amikor a gép Szuper kúszó üzemmódban van, egy zöld csiga ikon villog.

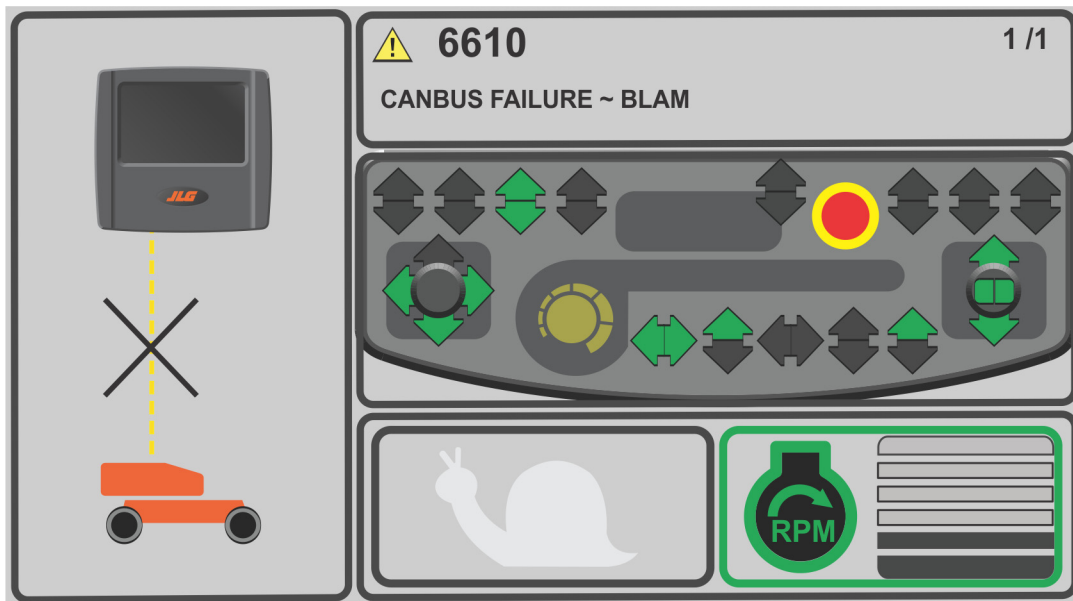


5-8. ábra. Funkciósebesség ikonok

5.6 CAN ADATCSATORNA ELVESZETT

Amikor a vezérlőrendszer kommunikációja megszakad valamelyik vezérlőmodullal (BLAM, Alváz, UGM vagy gémtoldat vezérlőmodul), a kijelzőn a kommunikáció visszaállításáig megjelenik a CAN kommunikáció megszakadt jelzés.

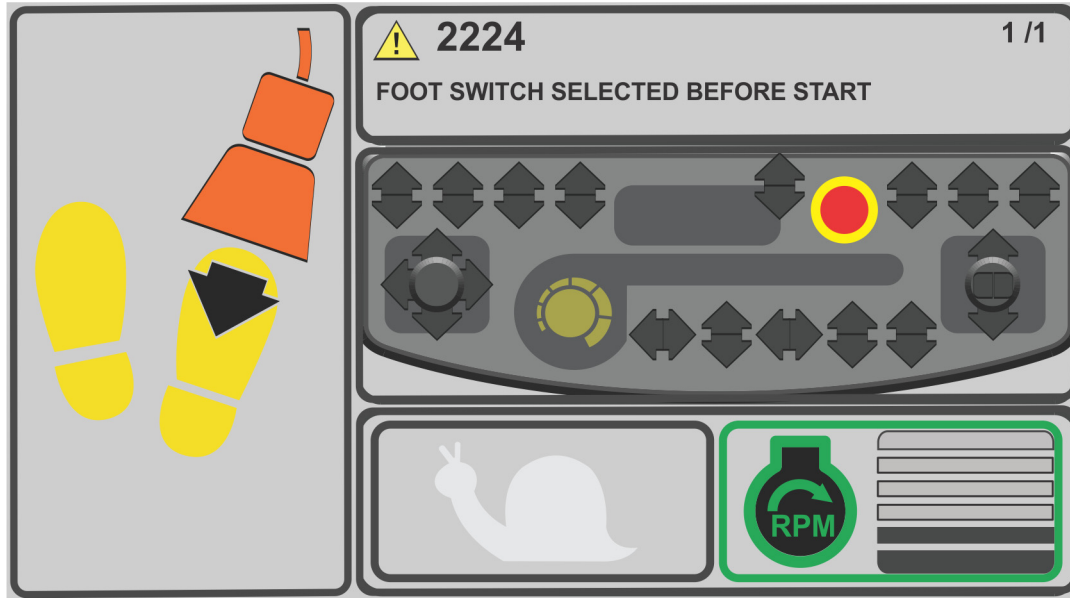
MEGJEGYZÉS: Nincs mód csak az aktív DTC-k lekérésére, így az korábban aktív DTC-k görgetve lesznek a CAN adatcsatorna kommunikáció megszakadt DTC-vel. Ezt a DTC-t a kommunikáció visszaállítása érdekében törölni kell.



5-9. ábra. CAN adatcsatorna elveszett képernyő

5.7 VEGYE LE A LÁBÁT

Amikor a lábkapcsoló le van nyomva és a vezérlőrendszer Vegye le a lábát DTC-t észlel, a gépállapot tálcán megjelenik a Vegye le a lábát kép.

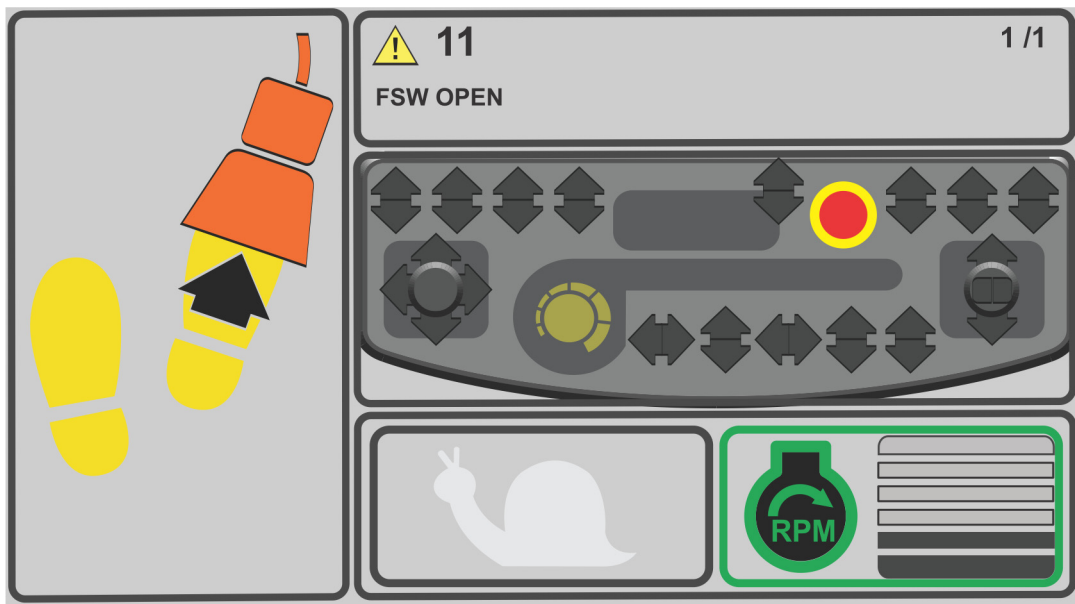


5-10. ábra. Vegye le a lábát képernyő

5.8 HELYEZZE RÁ A LÁBÁT

Amikor a kezelő anélkül működteti a gépet, hogy a lábát a lábkapcsolóra helyezné, időtúllépés esetén aktiválódik a Helyezze rá a lábát DTC.

Amikor a Helyezze rá a lábát DTC aktív, a kijelzőn megjelenik a Helyezze rá a lábát kép.



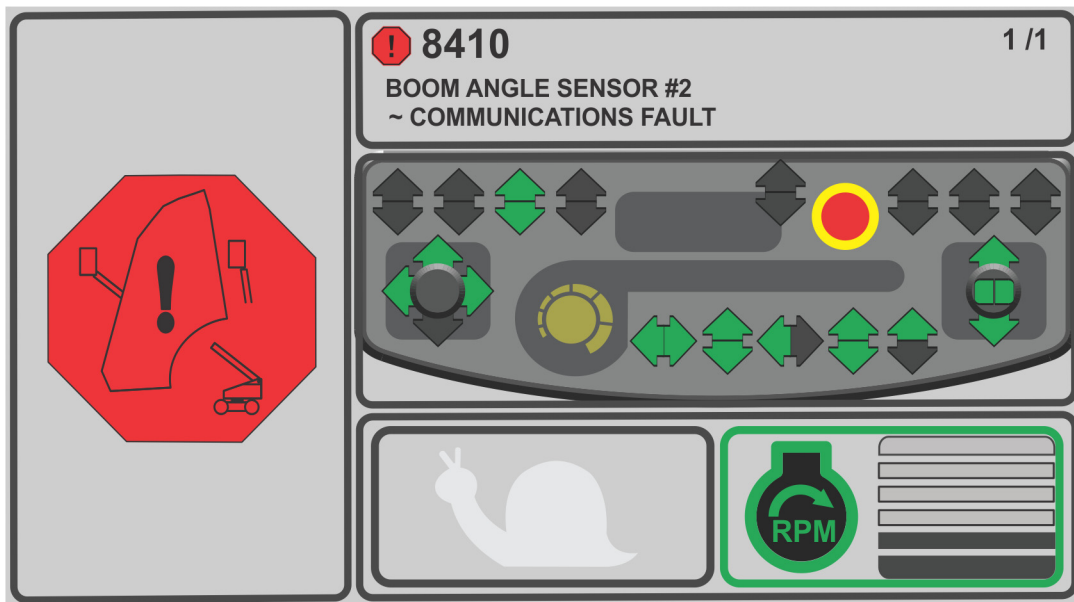
5-11. ábra. Helyezze rá a lábát képernyő

5.9 GÉMVEZÉRLŐ RENDSZER (BCS) LÁMPA BE

Amikor a gémvezérlő rendszer érzékeli, hogy a munkaállvány kikerült az üzemi tartományból, a BCS lámpa KIGYULLAD. Amikor a BCS lámpa világít, a kijelzőn egy piros nyolcszög képe látható a gépállapot tálcán, ami a potenciálisan veszélyes szituációt jelzi.

- A BCS lámpát aktiváló DTC-k a DTC tálcán lesznek görgetve.

MEGJEGYZÉS: *A különböző DTC-khez más-más vezérlők érhető el. A lenti kép CSAK a tartományhatár megsértése esetén érvényes.*

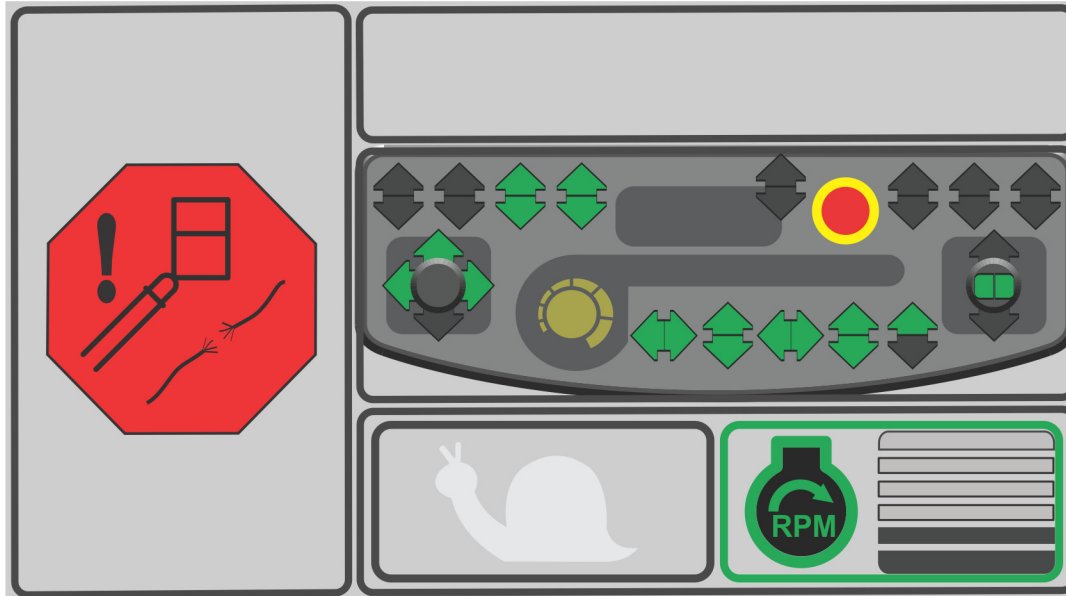


5-12. ábra. BCS lámpa képernyő

5.10 DRÓTKÖTÉL SZERVIZ

Amikor a vezérlőrendszer laza vagy szakadt drótkötelet érzékel, a Drótkötél szerviz lámpa kigyullad a munkaállvány panelen. Ha a

lámpa világít, a kijelzőn egy piros nyolcszög drótkötél szerviz vis-szajelző látható a gépállapot tálcán.

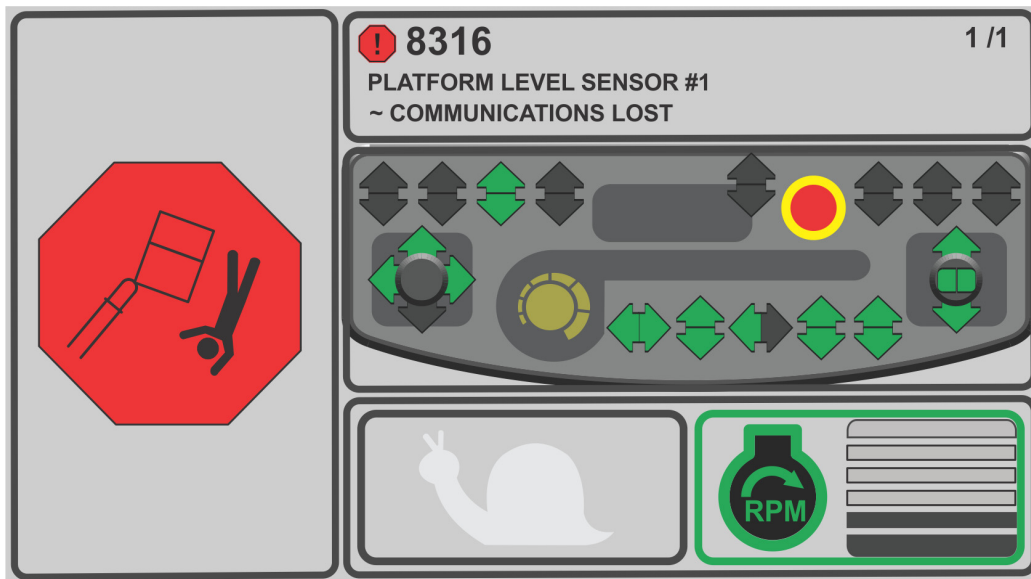


5-13. ábra. Drótkötél szerviz képernyő

5.11 MUNKAÁLLVÁNY SZINTEZÉS

Amikor a vezérlőrendszer a munkaállvány szintezésével kapcsolatos DTC-t érzékel, a munkaállvány szintezés lámpa kigyullad a

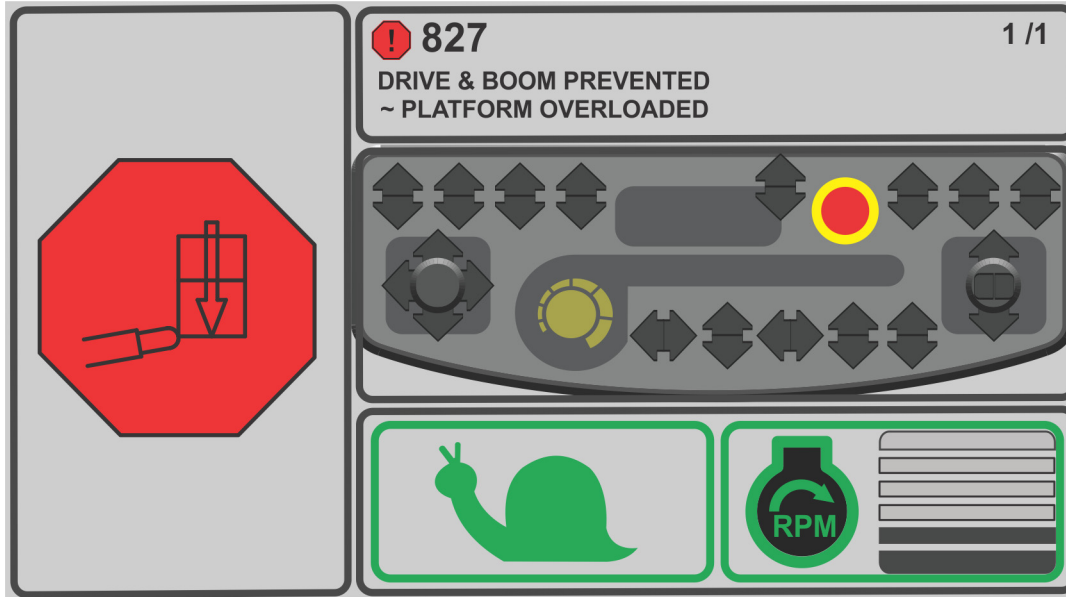
munkaállvány konzolon. Ha a lámpa világít, a kijelzőn egy piros nyolcszög munkaállvány szintezés DTC visszajelző látható a gép-állapot tálcán.



5-14. ábra. Szintbeállító rendszer DTC képernyő

5.12 MUNKAÁLLVÁNY TÚLTERHELÉSE

Amikor a géuvezérlő rendszer a munkaállvány túlterhelését érzékeli, a munkaállvány konzolon kigyullad a Munkaállvány túlterhelése visszajelző.

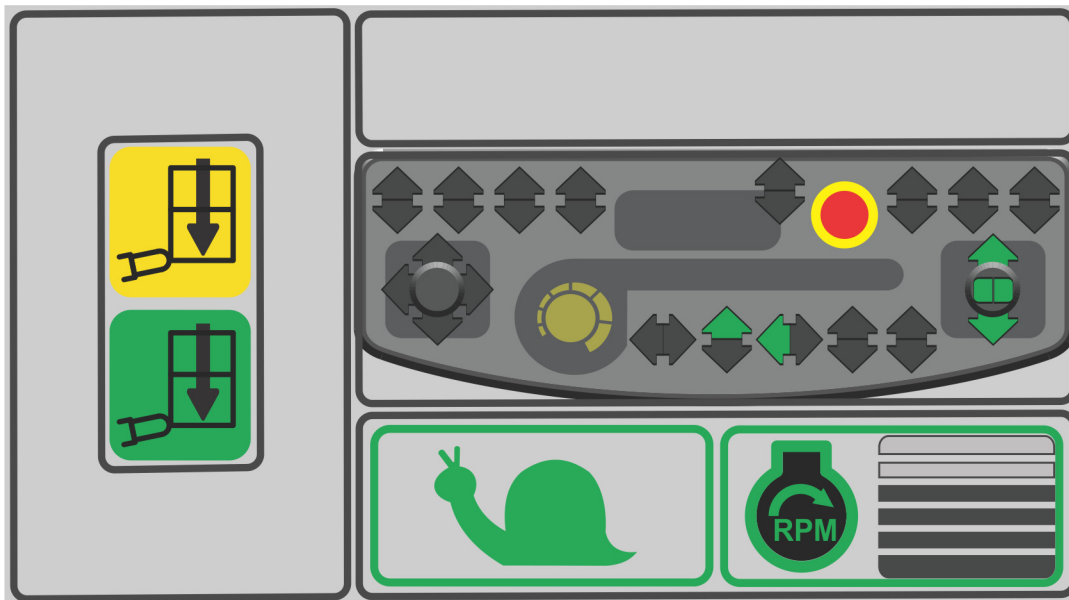


5-15. ábra. Túlterhelés DTC képernyő

5.13 TEHERBÍRÁS ÜZEMMÓD HIBA

Ha a kezelő nem megfelelő teherbírás üzemmódot választ ki a gémtoldal konfigurációhoz (pl. Korlátlan üzemmódban teljesen

kitolja a gémtoldatot és a teherbírás Korlátozott üzemmódra állítja), a teherbírás üzemmód visszajelző ikon másodpercenként fog villogni a gépállapot tálcán.



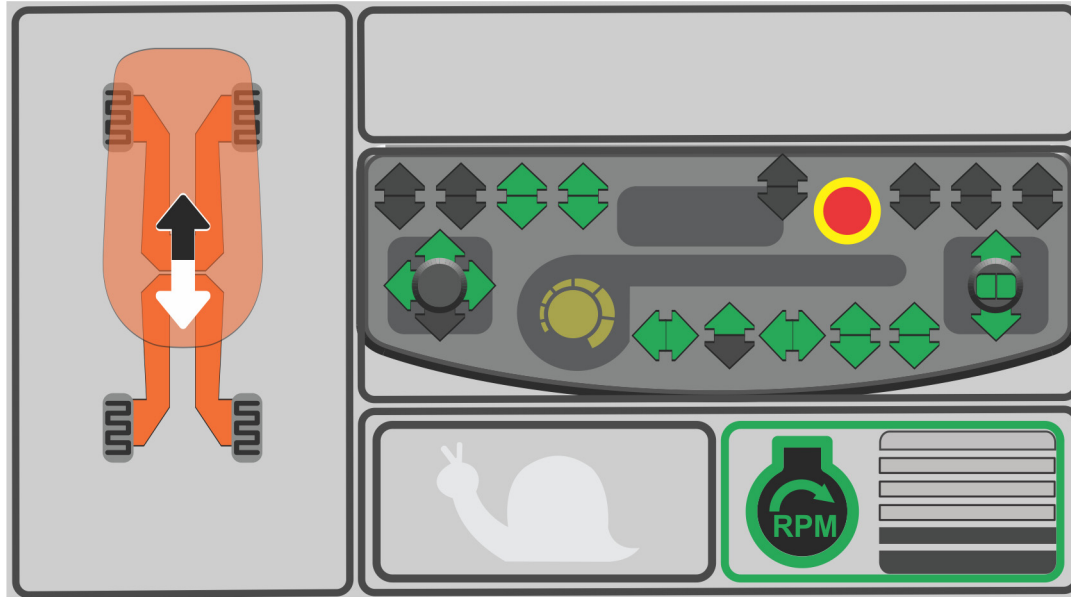
5-16. ábra. Teherbírás üzemmód hiba képernyő

5.14 ALVÁZ ÁLLAPOTA

Tengelyek szállítási pozícióba húzva

Amikor a tengelyek a motor állapotától függetlenül be vannak húzva, a kijelzőn a következő képernyő látható. A Tengelyek

behúzva kép a kijelző bal oldalán vagy a gépállapot tálcán látható. A tengelyek kitolásáig ez a kép látható.

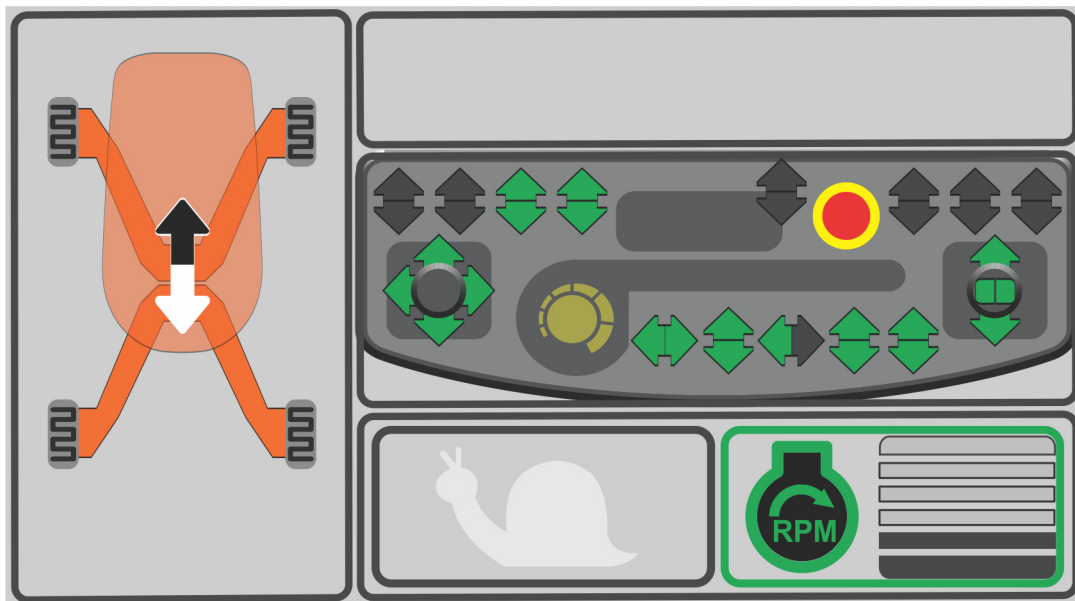


5-17. ábra. Tengelyek behúzva képernyő

Tengelyek kitolva

A tengelyek első alkalommal történő kitolásakor (azaz amikor a behúzott állapot változik kitalt állapotra) a motor állapotától füg-

getlenül 3 másodpercig a Tengelyek kitalva kép látható a gépállapot tálcán.



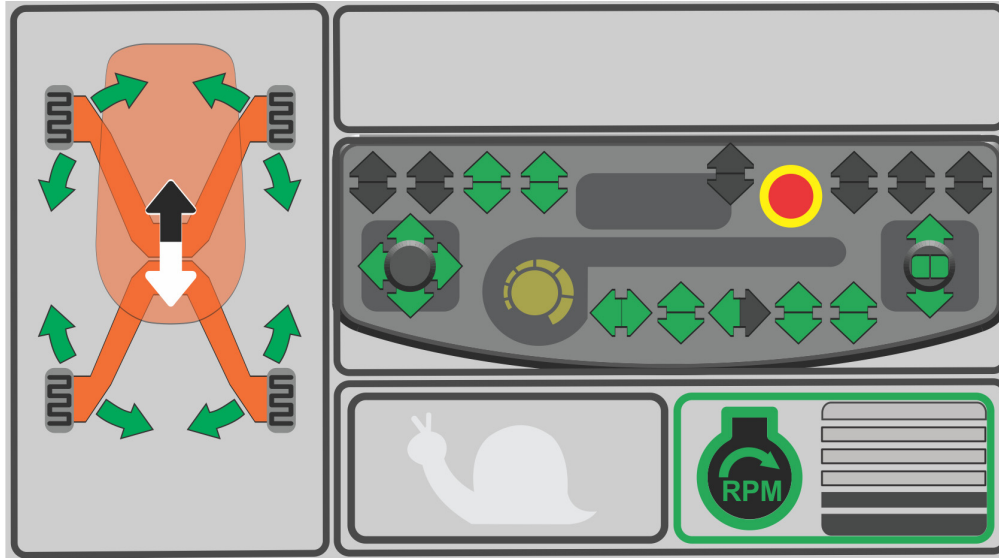
5-18. ábra. Tengelyek kitalva képernyő

Tengelyek nem szállítási pozícióban behúzva

Amikor a tengelyek behúzott állapotban vannak és a gép nincs szállítási helyzetben, a kijelző 0,5 másodpercenként váltja a tengelyek kitolt és behúzott állapotát, ezzel tájékoztatva a kezelőt, hogy tolja ki a tengelyeket a gép felemeléséhez.

Tengelyek átmeneti állapotban

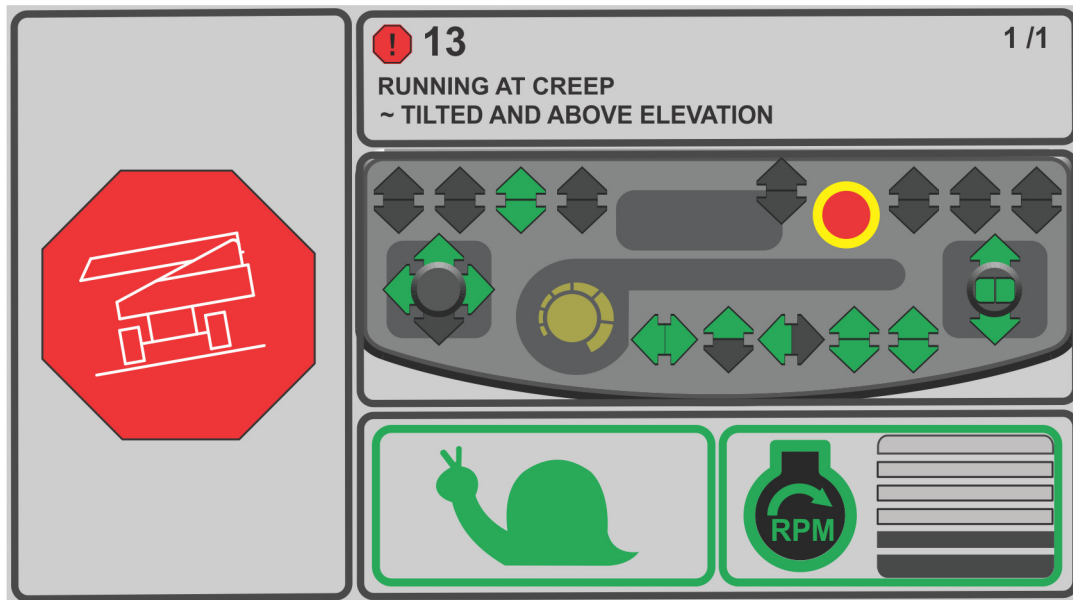
Amikor a kezelő kitolja vagy behúzza a tengelyeket, a Tengelyek átmeneti állapotban képernyő jelenik meg, és a tengelyek haladási irányát mutató nyilak villognak. Amikor a tengelyek nincsenek teljesen kitolva vagy behúzva és nincs kiválasztva tengelyfunkció, a zöld nyilak folyamatosan világítanak.



5-19. ábra. Tengelyek átmeneti állapotban képernyő

5.15 GÉP MEGDÖNTVE ÜZEMMÓD

Amikor a vezérlőrendszer azt érzékeli, hogy az alváz meredek lejtőn áll, a kijelzőn a Gép megdöntve kép jelenik meg a gépállapot tálcán.



5-20. ábra. Gép megdöntve üzemmód képernyő

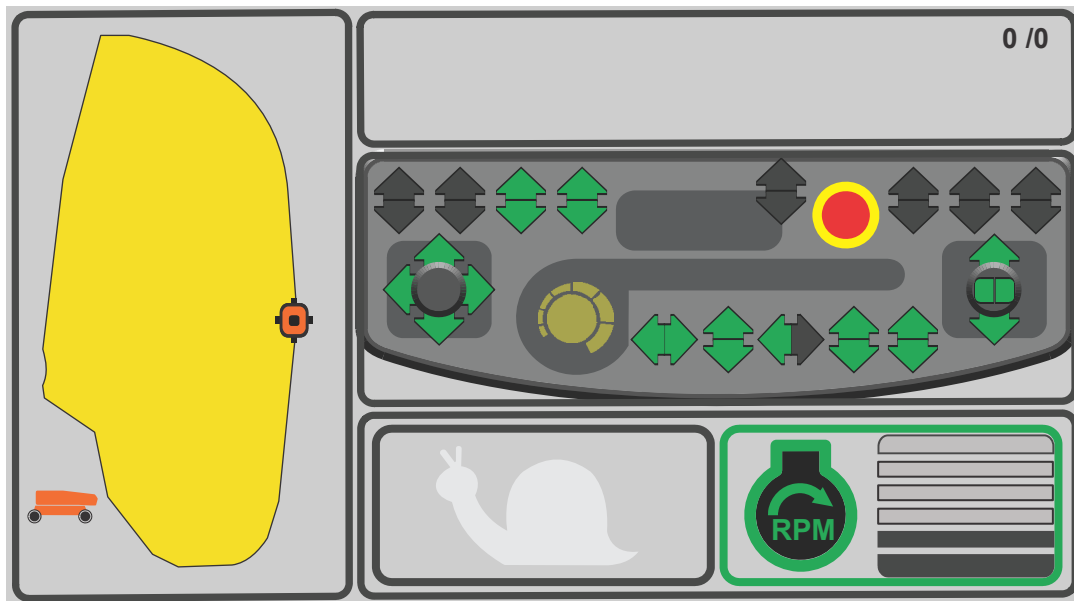
5.16 TARTOMÁNY ÁLLAPOTA

1. példa: A munkaállvány nem a tartomány szélén van

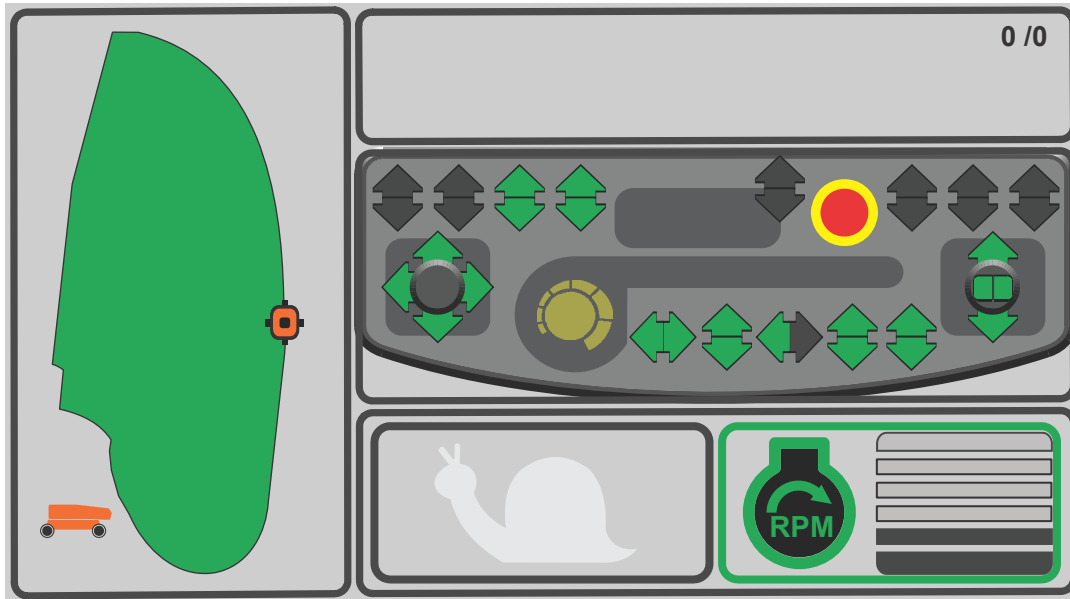
- A Korlátlan vagy a Korlátozott üzemmód kiválasztásakor a kijelzőn a tartománykép jelenik meg a gépállapot tálcán.
- A tartomány színkódja megegyezik a gépen található terhelésválasztó matricákéval.
- Amikor a vezérlőrendszer a tengelyek teljesen kitölt állapotát érzékeli, a kiválasztott tartomány megjelenik a gép-állapot tálcán.

- A kijelző a tartomány mellett animált gémhossz- és gémszög-információkat is megjelenít.
- A gép mozgása a tartomány határaival arányos.
- A munkaállvány helye mindig a gép végén értendő.

Üzem mód	Gém	Munkaállvány	Tartomány színe
Korlátozás nélkül	Narancs	Fekete	Sárga
Korlátozott	Narancs	Fekete	Zöld



5-21. ábra. Korlátlan üzemmód képernyő



5-22. ábra. Korlátozott üzemmód képernyő

5. FEJEZET – LCD KIJELZŐ

- Amikor a kezelő a Korlátlan üzemmódból Korlátozott üzemmódba vált, a tartomány összeszűkülése jelzi a csökkentett működési tartományt.

2. példa: A munkaállvány a tartomány széle

- A Korlátlan vagy a Korlátozott üzemmód kiválasztásakor a kijelzőn a csiga képe 0,5 másodperces időközzel villog a gépállapot tálcán.
- A tartomány színe megegyezik a kiválasztott terhelés üzemmóddal.

3. példa: Korlátlan üzemmód megdöntött tartomány feltétellel

- Ha a kezelő megdöntött állapotot érzékel, és a dőlés kisebb annál, mint amire a gép konfigurálva van, Korlátlan tartomány képernyőn a tartomány tovább szűkül, hogy megfeleljen az új tartománynak.
- A kijelző az új tartomány mellett animált gémhossz- és gémszög-információkat is megjelenít.
- A gép mozgása a tartomány határaival arányos.
- A munkaállvány helye mindig a gép végén értendő.

4. példa: Korlátozott üzemmód megdöntött tartomány feltétellel

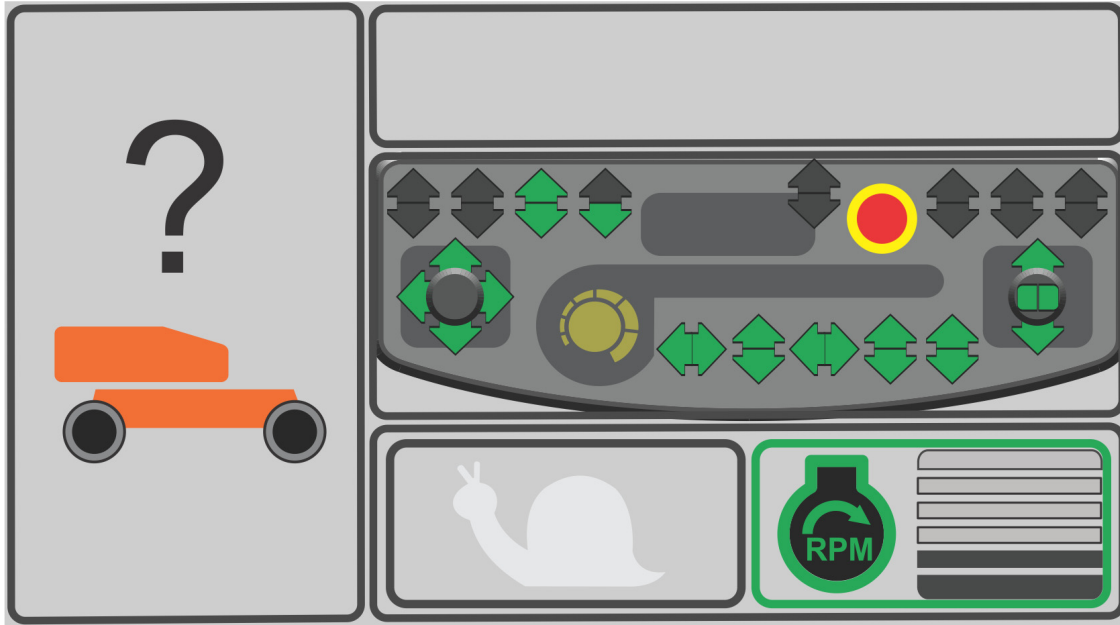
- Ha a kezelő megdöntött állapotot érzékel, és a dőlés kisebb annál, mint amire a gép konfigurálva van, Korlátozott tartomány képernyőn a tartomány tovább szűkül, hogy megfeleljen az új tartománynak.

- A kijelző az új tartomány mellett animált gémhossz- és gémszög-információkat is megjelenít.
- A gép mozgása a tartomány határaival arányos.
- A munkaállvány helye mindig a gép végén értendő.

5.17 GÉPMODELL ISMERETLEN

A gép bekapcsolásakor a vezérlőrendszer ellenőrzi a gép modelljét, és amennyiben a modell nem 1500AJP, 1500SJ vagy 1850SJ, a

kijelző a GépmodeLL ismeretlen képet jeleníti meg a gépállapot tálcán.



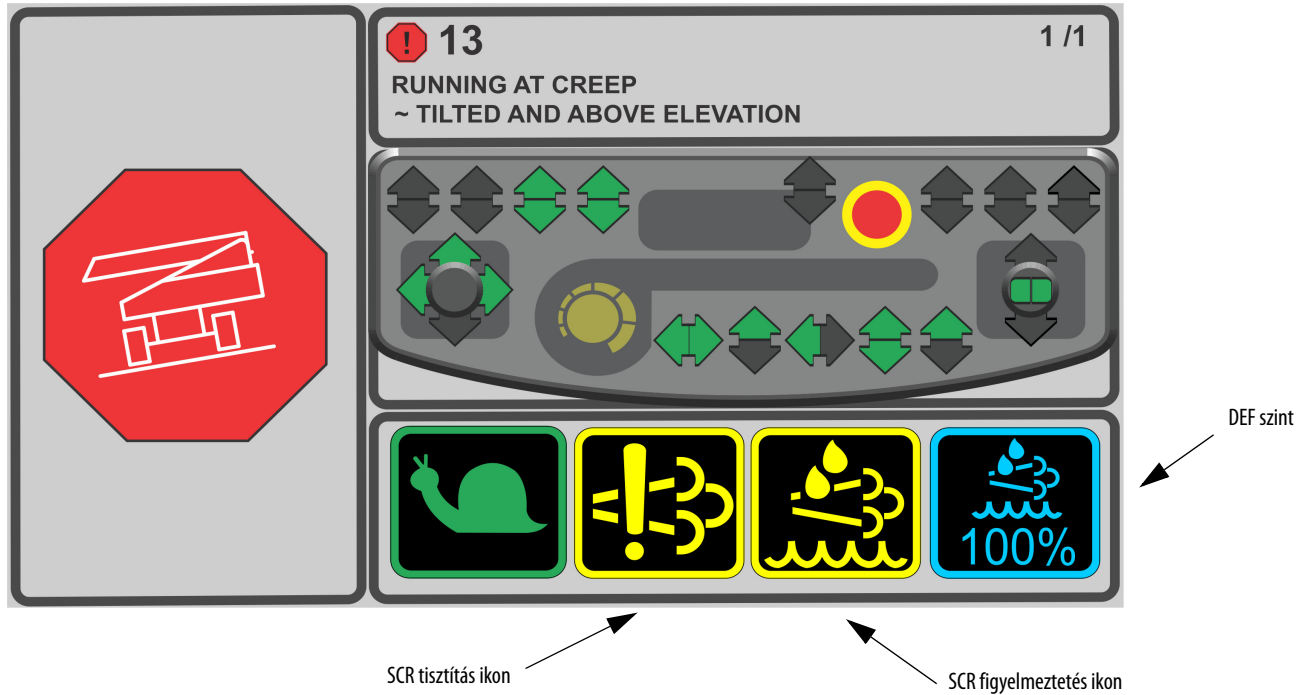
5-23. ábra. GépmodeLL ismeretlen képernyő

5.18 SZELEKTÍV KATALITIKUS REDUKCIÓS (SCR) TISZTÍTÁS

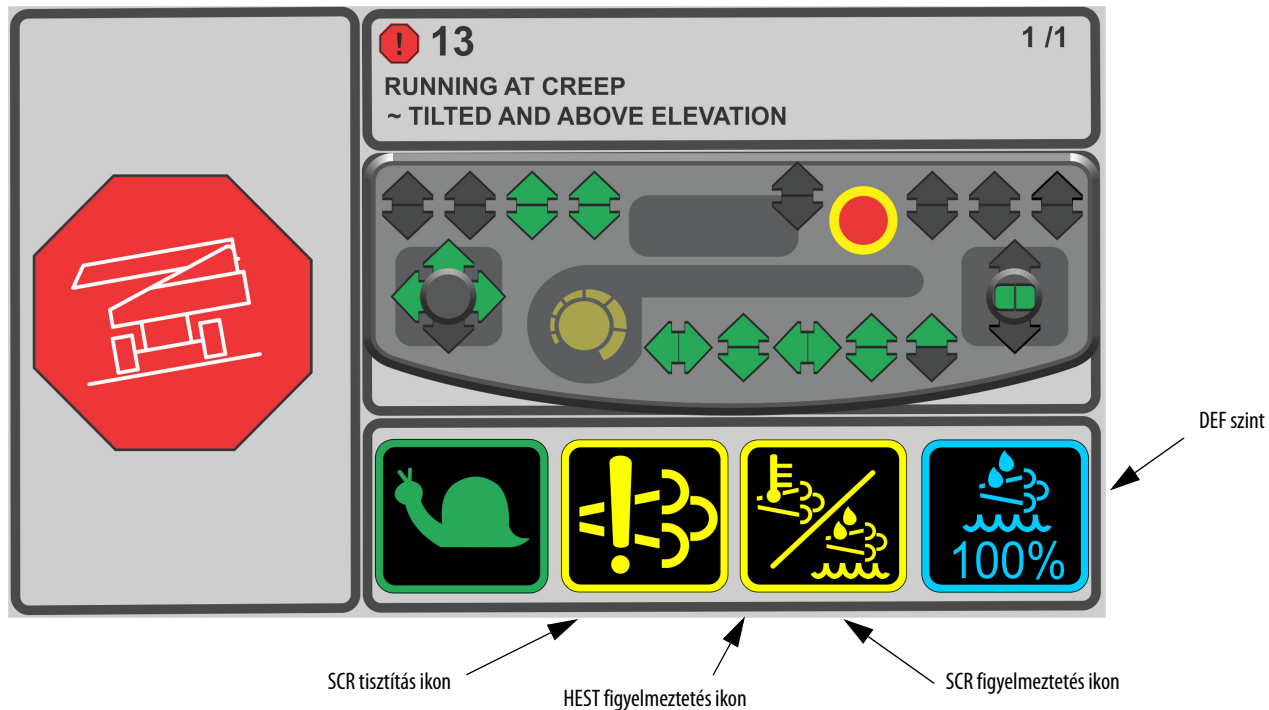
Az SCR ikonok jelennek meg az ikonok tálcán egy aktív tisztítási esemény vagy figyelmeztetés esetén. Az SCR figyelmeztető ikon jelenik meg, ha tisztításra van szükség. A további információkat lásd a 4. fejezetben. Az SCR tisztítás ikon jelenik meg, ha:

- A JLG vezérlőrendszer tisztítást kér
- Kristályosodás észlelhető
- A gép tisztítás üzemmódban van
- A tisztítási folyamat sikertelen

A Kipufogórendszer hőmérséklete magas (HEST) látható az ikonok tálcán, amikor a kipufogórendszer hőmérséklete eléri az 550°C (1022°F) fokot. A Dízel kipufogófolyadék (DEF) ikon 1%-os lépésekben jeleníti meg a DEF tartályban lévő folyadékszintet.



5-24. ábra. SCR tisztítás képernyő – 1/2. oldal



5-25. ábra. SCR tisztítás képernyő – 2/2. oldal

6. FEJEZET. VÉSZHELYZETI ELJÁRÁSOK

6.1 ÁLTALÁNOS

Ez a fejezet a használat közben fellépő vészhelyzetekben követhető lépéseket ismerteti.

6.2 ÉRTEŚÍTÉS BALESETRŐL

A JLG Industries, Inc. vállalatot azonnal értesíteni kell minden JLG terméket érintő balesetről. A gyárat akkor is értesíteni kell, és minden szükséges adatot el kell küldeni, ha semmilyen személyi sérülés vagy anyagi kár nem történt.

- USA: 877-554-7233
- EURÓPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSZTRÁLIA: (61) 2 65 811111
- E-mail: ProductSafety@JLG.com

JLG Industries termékkel kapcsolatos baleset a bekövetkezéstől számított 48 órán belül való bejelentésének elmulasztása a gyártnak az adott gép garanciavesztésével jár.

MEGJEGYZÉS

BALESETET KÖVETŐEN KÖRÜLTEKINTŐEN MEG KELL VIZSGÁLNI A GÉPET, ÉS ELLENŐRIZNI KELL MINDEN FUNKCIÓJÁT ELŐSZÖR A FÖLDI, MAJD A MUNKAÁLLVÁNY VEZÉRLŐSZERVEIVEL. NE VÉGEZZEN EMELÉST 3 M (10 FT) FÖLÉ, AMÍG NEM TUDJA BIZTOSAN, HOGY MINDEN ESETLEGES SÉRÜLÉS KI LETT JAVÍTVVA, ÉS AZ ÖSSZES KEZELŐSZERV HIBÁTLANUL MŰKÖDIK.

6.3 VÉSZHELYZETI ÜZEMELTETÉS

A kezelő nem tudja vezérelni a gépet

HA A MUNKAÁLLVÁNY SZERELŐJE BÁRMILYEN OKBÓL NEM KÉPES VEZÉRELNİ A BERENDEZÉST (PL. BEAKADT, BESZORULT):

1. Egy másik személynek kell vezérelnie a gépet a földi vezérlőállomásról, szükség szerint.
2. A munkaállványon tartózkodó más képzett személy átveheti a munkaállvány vezérlését. NE FOLYTASSA AZ ÜZEMELTETÉST, HA A VEZÉRLŐSZERVEK HIBÁSAN MŰKÖDNEK.
3. Daruk, villástargoncák vagy más berendezés segítségével távolítsa el a munkaállványon tartózkodó személyeket, és stabilizálja a gép mozgását.

A munkaállvány vagy a gém felemelt állapotban elakadt vagy a gém mozgását a gémvezérlő rendszer korlátozta

Ha a gémet ráengedte egy objektumra vagy szerkezetre, akkor a gémvezérlő rendszer meggátolhatja a gép mozgását. Ettől a gém leemelése az objektumról is nehézségekbe ütközhet. Emellett, ha a munkaállvány vagy a gém felemelt állapotban elakadt egy fent található szerkezetben, a gém vezérlésének ismételt engedélyezéséhez tegye az alábbiakat:

1. Állítsa le a gépet.
2. A gép kiszabadítása előtt mentsen ki minden embert a munkaállványról. A személyzetnek a gép bármilyen kezelőszerveinek működtetése előtt el kell hagynia a munkaállványt.
3. A felborulást elkerülendő stabilizálja a gépet daru, emelővillás targonca vagy egyéb berendezés segítségével.
4. A földi vezérlőállomásról a kiegészítő energiaellátó rendszer segítségével óvatosan szabadítsa ki a munkaállványt vagy gémet az objektumról.
5. Ha végzett, indítsa be a gépet, és engedje biztonságos helyzetbe a munkaállványt.

6. Sérülés tekintetében vizsgálja át a gépet. Ha a gép sérült vagy nem működik megfelelően, azonnal állítsa le! Jelentse a problémát az illetékes karbantartó személyzetnek. Ne működtesse a gépet addig, amíg a biztonságos használat nem biztosított.

6.4 VÉSZHELYZETI VONTATÁSI ELJÁRÁSOK

A gép vontatása tilos, hacsak nincs megfelelően felkészítve erre. Ugyanakkor a mozgatáshoz szükséges előkészítések be vannak építve a gépbe. A speciális eljárásokat lásd a 4. fejezetben.

6.5 GÉP BIZTONSÁGI RENDSZERÉNEK FELÜLBÍRÁLÁSA (MSSO) (CSAK CE)

A gép biztonsági rendszerének felülbírállása (MSSO) csak akkor használható, ha a kezelő beakadt, beszorult vagy a képtelen a berendezés vezérlésére, és a munkaállvány túlterhelése miatt a funkciók kezelőszervei a munkaállványon zárva vannak.



MEGJEGYZÉS: *Az MSSO funkció használatakor a hibajelző villog és egy hibakód kerül rögzítésre a JLG vezérlőrendszerben, amit egy képzett JLG szervizszakemberrel kell visszaállítani.*

MEGJEGYZÉS: *Az MSSO rendszer működését nem szükséges ellenőrizni. A JLG vezérlőrendszerben hibakód jelenik meg, ha a vezérlőkapcsoló hibás.*

Az MSSO használata:

1. A földi vezérlőkonzolon állítsa a Munkaállvány/Földi választókapcsolót Földi állásba.
2. Húzza ki a Táp/Vészleállító kezelőszervet.
3. Indítsa be a motort.
4. Nyomja meg és tartsa az MSSO kapcsolót és a kívánt funkció vezérlőkapcsolóját.

7. FEJEZET. TARTOZÉKOK

7-1. táblázat. Elérhető tartozékok

Tartozék	Piac						
	ANSI (csak USA)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japán	Kína
SkyPower™ (7500W)	√	√	√	√	√	√	√
SkyPower™ (4000W)	√	√	√	√	√	√	√
SkyWelder™	√	√	√	√	√	√	√
Csőtartó	√				√		
Finom érintés	√	√	√	√	√	√	√
SkyGlazier™	√	√	√	√	√		
SkyCutter	√	√	√			√	
Zuhanásgátló munkaállvány (36x96)	√	√	√			√	√
Zuhanásgátló munkaállvány (36x72)	√	√	√				
Rögzíthető külső zuhanásgátló rendszer (36x96)	√	√	√			√	√
Rögzíthető külső zuhanásgátló rendszer (36x72)	√	√	√			√	√

7. FEJEZET – TARTOZÉKOK

7-2. táblázat. Opciók/Tartozékok közötti kapcsolat – táblázat

TARTOZÉK	SZÜKSÉGES ELEM	KOMPATIBILIS: (1. megjegyzés)	NEM KOMPATIBILIS:	FELCSERÉLHETŐ: (2. megjegyzés)
SkyPower (7500 wattos generátor és légvezeték a munkaállványhoz)		SkyGlazier, SkyWelder, SkyCutter		
SkyWelder (pálcás hegesztő)	SkyPower	SkyCutter	Soft Touch, csőcsatlakozók/-tartók, munkaállvány háló a felső korláthoz, 4 ft munkaállvány	SkyGlazier
SkyGlazier (üveg paneltálca)		SkyPower	Csőcsatlakozók/-tartók, Soft Touch, munkaállvány háló a felső korláthoz, 4 ft munkaállvány	SkyWelder , SkyCutter
SkyCutter (plazmavágó)	SkyPower	SkyWelder	Soft Touch, munkaállvány háló a felső korláthoz, csőcsatlakozók/-tartók, 4 ft munkaállvány	SkyGlazier
Csőcsatlakozók/-tartók		SkyPower	Munkaállvány háló a középső korláthoz, Munkaállvány háló a felső korláthoz, Soft Touch	SkyWelder , SkyCutter, SkyGlazier
1. megjegyzés: A "NEM KOMPATIBILIS" listában nem szereplő minden "Sky" tartozék kompatibilis				
2. megjegyzés: Használhatók ugyanazon az egységen, de nem egyszerre.				

4150459L

⚠ FIGYELMEZTETÉS

JÓVÁHAGYOTT TARTOZÉKOK FELSZERELÉSE VAGY ELTÁVOLÍTÁSA, VAGY A MUNKAÁLLVÁNY MÉRETÉNEK MEGVÁLTOZTATÁSA ESETÉN A GÉM VEZÉRLŐRENDSZER ÚJRAKALIBRÁLÁSA SZÜKSÉGES (LÁSD: SZERVIZELÉSI ÉS KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYV).

7.1 SKYPOWER™

A generátor egy megfelelő csatlakozón keresztül váltakozó áramú tápellátást biztosít a szerszámgépek, lámpák, és vágó- és hegesztőberendezések működtetéséhez a munkaállványon. Az áramellátást szabályozó összes részegység egy vízzáró dobozban található, amely egy kábellel van a generátorhoz csatlakoztatva. A generátor akkor biztosít áramellátást, ha megadott fordulatszámon működik és be van kapcsolva az energiaellátás kapcsoló (a kapcsoló a munkaállványon található). Egy hárompólusú 30 A-es megszakító védi a generátort a túlterheléstől.

Generátor kimenet**ANSI jellemzők:**

240 V; 60 Hz; 3 fázis; 7,5 kW és 240 V/120 V: 60 Hz; egy fázis: 6 kW.

CE jellemzők:

3 fázis, 240 volt, 7,5 kW, 18,3 A, 1,0 pf

1 fázis, 240 volt, 6,0 kW, 26 A, 1,0 pf

1 fázis, 120 volt, 6,0 kW, 50 A, 1,0 pf

Csúcsteljesítmény:

3 fázis: 8,5 kW

1 fázis: 6,0 kW

Tartozékok besorolása

Meghajtás típusa	Generátor fordulatszáma
Szíjmeghajtás/Szjítárcsa	3000 ford./perc (50 Hz) 3600 ford./perc (60 Hz)

Biztonsági óvintézkedések

- Ne terhelje túl a munkaállványt.
- Ügyeljen rá, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Mindig tartsa rögzítve a biztosítókötelet.
- Különösen nedves körülmények esetén ne használjon elektromos szerszámgepeket.
- A szerszámhoz megfelelő feszültséget használjon.
- Ne terhelje túl az áramkört.

Előkészítés és átvizsgálás

- Ellenőrizze, hogy a generátor biztonságos, ellenőrizze a szíj és a vezetékezés állapotát.

Használat

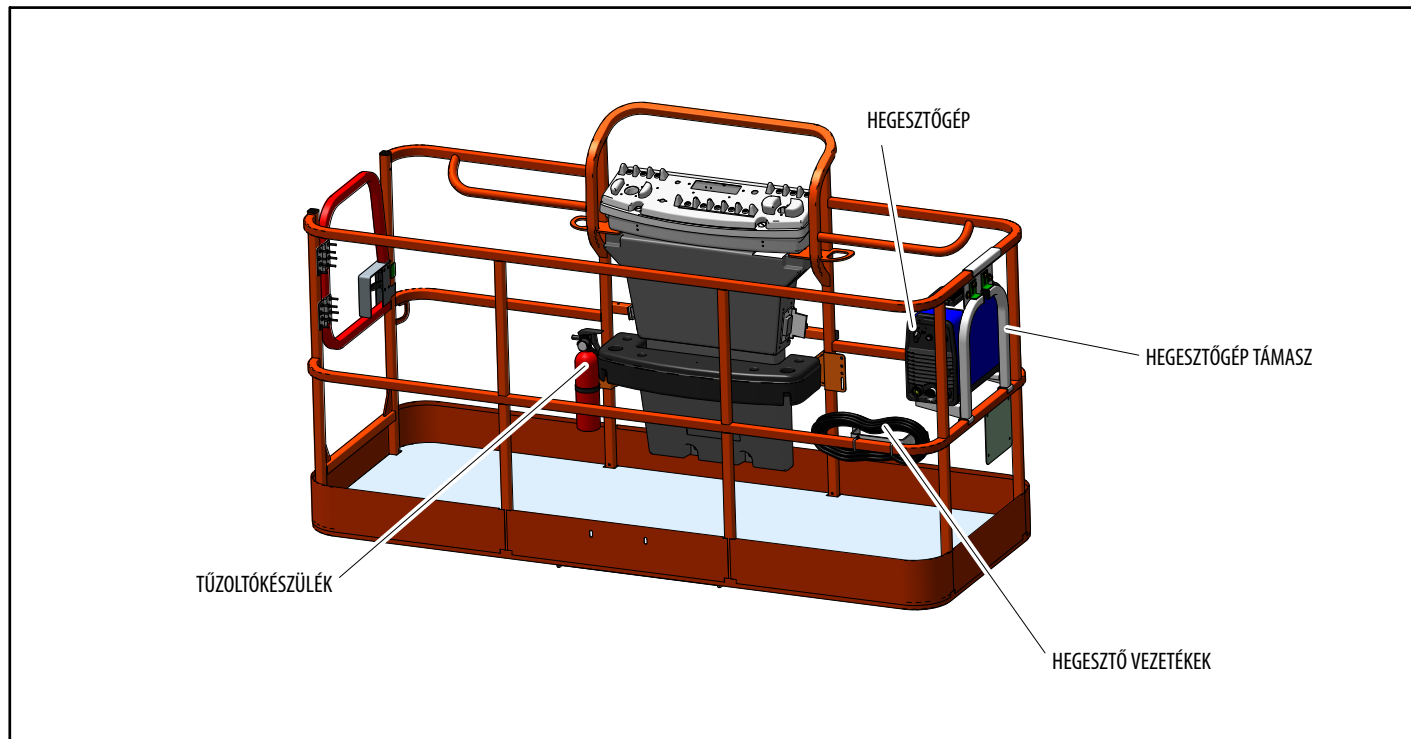
Indítsa be a motort, kapcsolja be a generátort, kezdje meg a használatot.

7.2 SKYWELDER™

A hegesztő TIG- és ívhegesztésre használható, és 200 A áramerősségre képes 100%-os, vagy 250 A-re 50%-os munkaciklusnál.

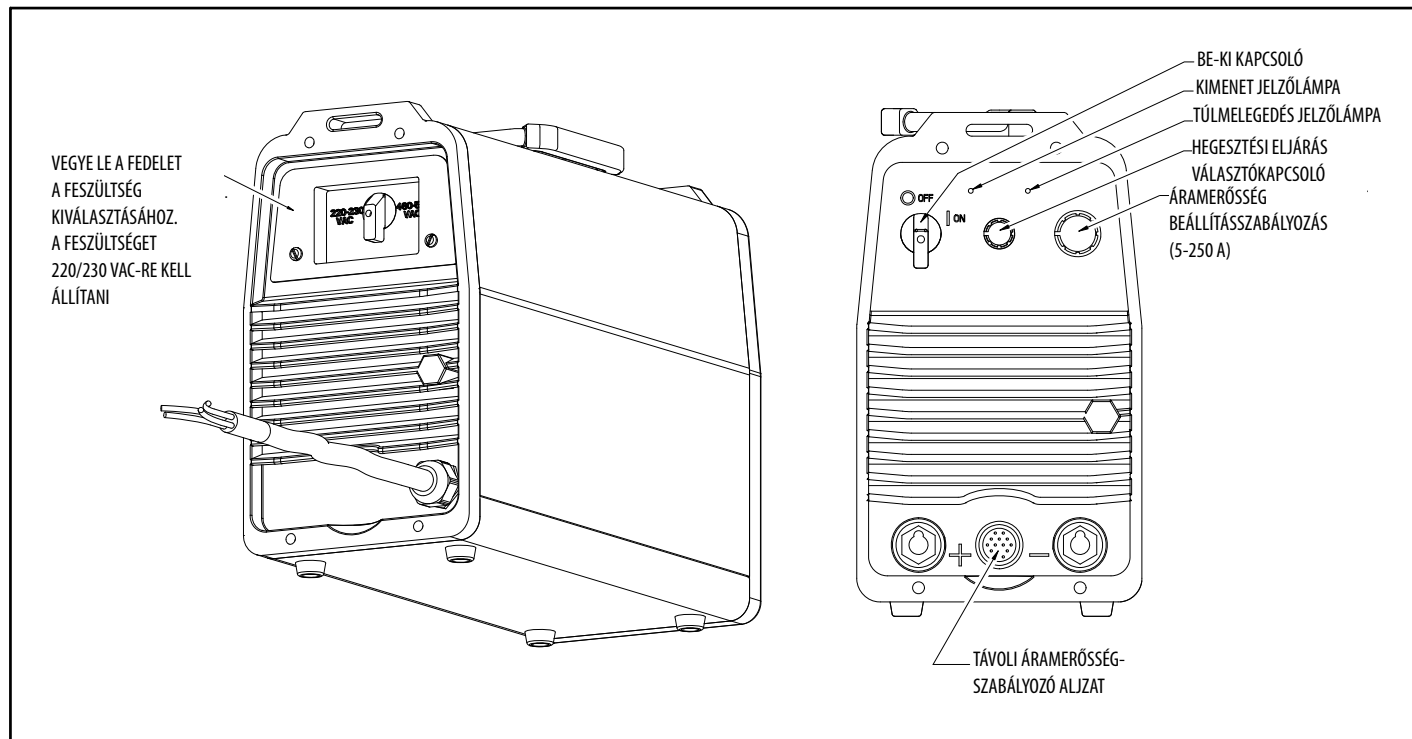
Hegesztési tartozékok

A munkaállvány lehetővé teszi hegesztőcsipeszből és pisztolyból álló 12 ft hegesztővezetékek tárolását. Egy tűzoltókészülék szintén elhelyezésre kerül.



7-1. ábra. SkyWelder™ – 1/2. oldal

7. FEJEZET – TARTOZÉKOK



7-2. ábra. SkyWelder™ – 2/2. oldal

Tartozékok besorolása

7-3. táblázat. Hegesztési jellemzők

Hegesztési mód	Bemeneti teljesítmény	Névleges kimenet	Hegesztési áramerősség-tartomány	Max. nyitott áramköri feszültség	Bemeneti áramerősség névleges terhelési kimeneten. 50/60 Hz				
					230 V	460 V	575 V	kVA	kW
Pálca (SMAW) TIG (GTAW)	3 fázis	280 A 31,2 V-on. 35%-os munkaciklus	5–250A	79 VDC	30,5	17	13	15,7	10
		200 A 28 V-on. 100%-os munkaciklus			20	11	8	10,3	6,4
	1 fázis	200 A 28 V-on. 50%-os munkaciklus	5–200 A	70 VDC	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A 28 V-on. 100%-os munkaciklus			34	-----	-----	6,9	4,4

Biztonsági óvintézkedések

- Ne terhelje túl a munkaállványt.
- A munkaállvány terhelhetősége 32 kg/70 lb tömeggel csökken, ha hegesztő van felszerelve rá.
- Ellenőrizze a hegesztőtartó hegesztéseinek repedését és sérülését.
- Ellenőrizze a plazmavágó és a keret megfelelő és biztonságos felszerelését.
- Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Ne másszon túl a korláton, illetve ne álljon a korlátra.
- Mindig tartsa rögzítve a biztosítókötelet.
- Ellenőrizze a vezetékek megfelelő polaritását.
- Megfelelő hegesztőfelszerelést használjon.
- Megfelelő méretű palcát és áramerősség-beállítást használjon.

- Ne használjon földelés nélküli elektromos kábeleket.
- Ne használja az elektromos szerszámgépeket vízben.
- Ne hegeszsen a munkaállványhoz.
- Ne földeljen a munkaállványon keresztül.
- Ne használjon nagyfrekvenciás gyújtót a TIG-hegesztőhöz.

Előkészítés és átvizsgálás

Csatlakoztassa a földsarut a hegesztendő fémhez, ügyeljen rá, hogy megfelelő érintkezés legyen, és ügyeljen a megfelelő polaritásra.

Használat

Indítsa be a motort, kapcsolja be a generátort, majd a hegesztőt.

Viseljen megfelelő hegesztőfelszerelést. Állítsa be a hegesztőt a hegesztendő fém vastagságához és típusához megfelelő áramerősség- és feszültségbeállításra. Kezdje meg a hegesztést.

Lásd a Miller hegesztő kezelési kézikönyvét.

Elektromos terhelés alatt a generátor nem indul be.

7.3 CSŐTARTÓ

A csőtartók csövek vagy gégecsövek tárolásához biztosítanak helyet a munkaállványban, amivel elkerülhető a korlát sérülése és optimalizálható a munkaállvány kihasználtsága. A csőtartók csökkentik a zűrzavart és optimalizálják a munkaállvány rendelkezésre álló kapacitását.

MEGJEGYZÉS

A MUNKAÁLLVÁNY TERHELHETŐSÉGE 45,5 KG-MAL (100 LB) CSÖKKEN.

MEGJEGYZÉS

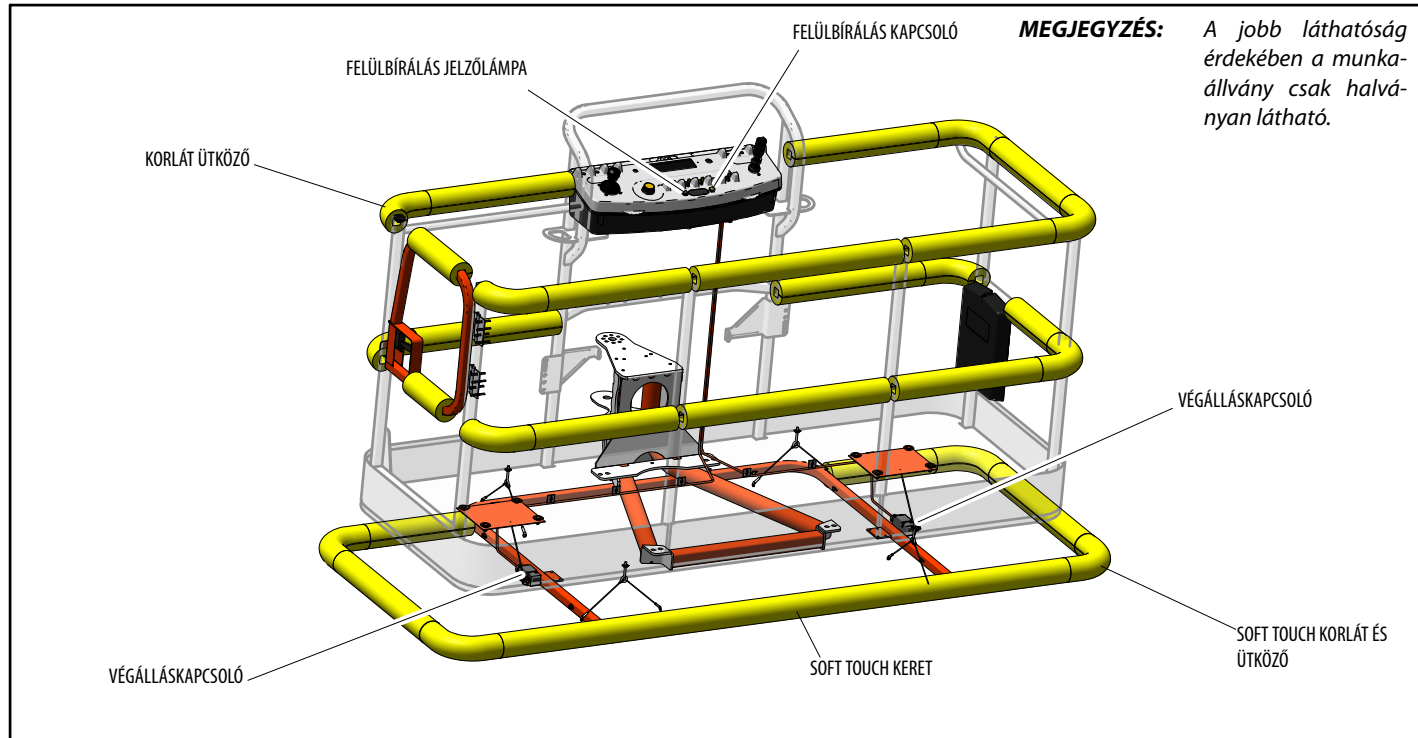
AZ ÁLLVÁNYOK MAXIMÁLIS TERHELHETŐSÉGE 82 KG (180 LB), EGYENLETESEN ELOSZTVA A KÉT ÁLLVÁNY KÖZÖTT.

MEGJEGYZÉS

A TARTÓKON LÉVŐ SÚLY PLUSZ SÚLY A MUNKAÁLLVÁNYON, AMI NEM HALADHATJA MEG A NÉVLEGES TERHELHETŐSÉGET.

7.4 FINOM ÉRINTÉS

Egy párnakészlet van felszerelve a munkaállvány korlátaira és egy a munkaállvány alá felfüggesztett keretre. A végálláskapcsolók kikapcsolják a munkaállvány funkcióit, amikor a kipárnázott keret érintkezik egy szomszédos szerkezettel. Egy a munkaállvány konzolon található gomb lehetővé teszi a rendszer felülvezérlését.



7-3. ábra. Finom érintés

7.5 SKYGLAZIER™

A SkyGlazier™ az üvegezők számára lehetővé teszi az üvegtáblák hatékony elhelyezését. Az üvegező csomag egy a munkaállvány aljából kinyúló tálcából áll. Az üvegtábla ráfekszik a tálcára és a munkaállvány felső korlátjának támaszkodik, ami a tábla károsodásának elkerülése érdekében ki van párnázva. A SkyGlazier™ tartalmaz egy hevedert a táblák munkaállvány korlátjához való rögzítéséhez.

Biztonsági óvintézkedések

FIGYELMEZTETÉS

ELLENŐRIZZE, HOGY A TEHER RÖGZÍTVE VAN A HEVEDERREL.

FIGYELMEZTETÉS

NE TERHELJE TÚL A TÁLCÁT VAGY A MUNKAÁLLVÁNYT. A TELJES GÉPKAPACITÁS CSÖKKEN, AMIKOR A TÁLCA FEL VAN SZERELVE.

FIGYELMEZTETÉS

FELSZERELT SKYGLAZIERREL A MUNKAÁLLVÁNY EREDETI TEHERBÍRÁSA A KÖVETKEZŐ TÁBLÁZATBAN LÁTHATÓ ÉRTÉKEKRE CSÖKKEN: 7-4. TÁBLÁZAT, SKYGLAZIER™ SPECIFIKÁCIÓK. NE HALADJA MEG A MUNKAÁLLVÁNY ÚJ TEHERBÍRÁSÁT. LÁSD A TERHELÉSI CÍMKÉT A TÁLCÁN.


FIGYELMEZTETÉS

A SZÉLNEK KITETT FELÜLET NÖVELÉSE CSÖKKENTI A STABILITÁST. KORLÁTOZZA A TÁBLA FELÜLETÉT 3 M²-RE (32 FT²)

1. Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
2. Ne másszon túl a korláton, illetve ne álljon a korlátra.
3. Ha nincs használatban, szerelje le a tálcát.

Műszaki adatok

7-4. táblázat. SkyGlazier™ specifikációk

Piac	Terhelési tartomány	Névleges kapacitás Munkaállvány	Névleges kapacitás SkyGlazier™	Kézi erő	Szél besorolása
ANSI	1000 lb/454 kg	500 lb 227 kg	250 lb 113 kg	90 lb 400 N	20 mph 9 m/s
ANSI	500 lb/227 kg	250 lb 113 kg	150 lb 68 kg	45 lb 200 N	20 mph 9 m/s
CE Aus	1000 lb/450 kg	500 lb 230 kg	250 lb 110 kg	90 lb 400 N	28 mph 12,5 m/s
CE Aus	500 lb/230	250 lb 110 kg	150 lb 70kg	45 lb 200 N	28 mph 12,5 m/s
Max. táblaméret		3 m ² / 32 ft ²			
* A munkaállvány teljes teherbírása: munkaállvány teherbírása + tálca teherbírása.					
 FIGYELMEZTETÉS					
JÓVÁHAGYOTT TARTOZÉKOK FELSZERELÉSE VAGY ELTÁVOLÍTÁSA, VAGY A MUNKAÁLLVÁNY MÉRETÉNEK MEGVÁLTOZTATÁSA ESETÉN A GÉM VEZÉRLŐRENDSZER ÚJRAKALIBRÁLÁSA SZÜKSÉGES (LÁSD: SZERVIZELÉSI ÉS KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYV).					

Előkészítés és átvizsgálás

Ellenőrizze a tálca hegesztéseinek repedését és sérülését. Ellenőrizze, hogy a tálca megfelelően rögzített-e a munkaállványhoz.

Ellenőrizze, hogy a heveder nem szakadt vagy kopott.

Használat

Helyezze el a panelt a SkyGlazier™-en, és rögzítse a hevederrel. Helyezze a panelt a kívánt helyére.

7.6 SKYCUTTER

A plazmavágó legfeljebb 3/8 in vastagságú fém átvágására képes, és 27 A áramot hoz létre 92 VDC és 35% munkaciklus, vagy 14 A-t 92 VDC és 60% munkaciklus esetén.

Tartozékok besorolása

7-5. táblázat. Plazmavágó jellemzők

Specifikációk	Névleges kimenet	Bemeneti áramerősség és Névleges kimenet, 60 Hz, egy fázis	kVA/kW	Plazmagáz	Plazmagáz áramlása/nyomása	Névleges vágáskapacitás 10 IPM-nél	Max. OCV
120 V ±10% (20A)	27 A – 91 VDC, 20% munkaciklus	28,8 max; 0,30*	3,4 kVA 3,2 kW	Csak levegő vagy nitrogén, 621–827 kPa (90–120 PSI)	129 l/perc (4.5 CFM), 414 kpa (60 PSI)	10 mm (3/8 in)	400 VDC
120 V ±10% (15A)	20 A – 88 VDC, 35% munkaciklus	20,6 max; 0,30*	2,5 kVA 2,3 kW				
240 Volt ±10% (27A)	27 A – 91 VDC, 35% munkaciklus	13,9 max; 0,13*	3,3 kVA 3,0 kW				

* Alapjáraton.

Biztonsági óvintézkedések

⚠ FIGYELMEZTETÉS
NE TERHELJE TÚL A MUNKAÁLLVÁNYT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A MUNKAÁLLVÁNY TERHELHETŐSÉGE 32 KG/70 LB TÖMEGGEL CSÖKKEN, HA PLAZMAVÁGÓ VAN FELSZERELVE RÁ

- Ellenőrizze a plazmavágótartó hegesztéseinek repedését és sérülését.
- Ellenőrizze a plazmavágó és a keret megfelelő és biztonságos felszerelését.
- Ügyeljen rá, hogy ne tartózkodjon senki a munkaállvány alatt.
- Ne másszon túl a korláton, illetve ne álljon a korlátra.
- Csak a megadott típusokon használja ezt az opciót.
- Mindig tartsa rögzítve a biztosítókötelet.
- Földelés szükséges.
- Megfelelő vágófelszerelést használjon.
- A megfelelő vágási beállításokat használja.

- Ne használjon földelés nélküli elektromos kábeleket.
- Ne használja az elektromos szerszámgépeket vízben.
- Ne vágja el a munkaállványt.
- Ne földeljen a munkaállványon keresztül.
- Viseljen megfelelő vágófelszerelést.
- Ne haladjon a géppel, ha külső levegő-/gázforrásokhoz van csatlakoztatva.
- Előkészítés és átvizsgálás
- Csatlakoztassa a földsarut a vágandó fémhez, ügyeljen rá, hogy megfelelő érintkezés legyen, és kezdje meg a hegesztést.

Használat

A kimeneti szabályozóval állítsa be a vágási kimenetet.

Állítsa a szabályozót a gáz/levegő beállítási helyzetbe, hogy biztonságosan tudja beállítani a gáz/levegő nyomását. Csak a gáz/levegő kör van aktiválva.

Ha 22–27 amper vágási kimenet használ 115 VAC bemeneti teljesítménnyel, és a bemeneti áramkör túlterhelésvédelme gyakran bekapcsol, akkor csökkentse a vágási kimenetet és/vagy a vágási dőt, vagy állítson be megfelelőbb teljesítményt.

7.7 ZUHANÁSGÁTLÓ MUNKAÁLLVÁNY

MEGJEGYZÉS: *Részletes információért lásd a JLG külső zuhanásgátló rendszer kézikönyvet (P/N-3128935).*

A külső zuhanásgátló rendszer egy csatlakoztatási pontot tartalmaz a biztosítókötél számára, és lehetővé teszi, hogy a kezelő elérje a munkaállványon kívüli területeket. Csak a kapun keresztül lépjen be/ki a munkaállványra/munkaállványról. A rendszer egy személy általi használatra lett kialakítva.

A személyeknek mindig használniuk kell a zuhanásgátlót. Ehhez teljes testheveder szükséges biztosítókötéssel, amelynek hossza nem haladja meg az 1,8 m-t (6 ft), és ami a maximális gátlóerőt 408 kg-ban (900 lb) korlátozza az átfűzött és 612 kg-ban (1350 lb) a csúszkás zuhanásgátló rendszerénél.

FIGYELMEZTETÉS

NE MŰKÖDTESSEN EGY GÉPFUNKCIÓT SEM, HA NINCS A MUNKAÁLLVÁNYON. ÜGYELJEN RÁ, HOGY FELEMELT ÁLLAPOTBAN NE LÉPJEN BE/KI A MUNKAÁLLVÁNYRA/MUNKAÁLLVÁNYÓL.

7.8 RÖGZÍTHETŐ KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ

A rögzíthető külső zuhanásgátló rendszer egy csatlakoztatási pontot tartalmaz a biztosítókötél számára, és lehetővé teszi, hogy a kezelő elérje a munkaállványon kívüli területeket. Csak a kapun keresztül lépjen be/ki a munkaállványra/munkaállványról. A rendszer egy személy általi használatra lett kialakítva.

A személyeknek mindig használniuk kell a zuhanásgátlót. Teljes testheveder szükséges biztosítókötéssel, mely nem haladja meg az 1,8 méteres (6 ft) hosszúságot, ami 408 kg-ra (900 lb) korlátozza a rögzítési erőt.

A külső zuhanásgátló rendszer terhelhetősége 140 kg (310 lb) – maximálisan egy (1) személy.

A külső zuhanásgátló rendszer használatakor ne mozgassa a munkaállványt.

FIGYELMEZTETÉS

NE MŰKÖDTESSEN EGY GÉPFUNKCIÓT SEM, HA NINCS A MUNKAÁLLVÁNYON. ÜGYELJEN RÁ, HOGY FELEMELT ÁLLAPOTBAN NE LÉPJEN BE/KI A MUNKAÁLLVÁNYRA/MUNKAÁLLVÁNYÓL.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

HA A KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ RENDSZER ZUHANÁSKOR HASZNÁLVA VOLT VAGY MÁSKÉPPEN KÁROSODOTT, A TELJES RENDSZERT KI KELL CSERÉLNI, ÉS A HASZNÁLATBÁVÉTEL ELŐTT A MUNKAÁLLVÁNYT ÁT KELL VIZSGÁLNI. A LE- ÉS FELSZERELÉSI ELJÁRÁSSAL KAPCSOLATBAN OLVASSA EL A SZERVIZKÉZIKŐNYVET.

MEGJEGYZÉS

A KÜLSŐ ZUHANÁSGÁTLÓ RENDSZER ÉVES ELLENŐRZÉST ÉS TANÚSÍTÁST IGÉNYEL. AZ ÉVES ELLENŐRZÉST ÉS TANÚSÍTÁST A FELHASZNÁLÓTÓL KÜLÖNBÖZŐ SZAKKÉPZETT SZEMÉLYNEK KELL ELVÉGEZNI.

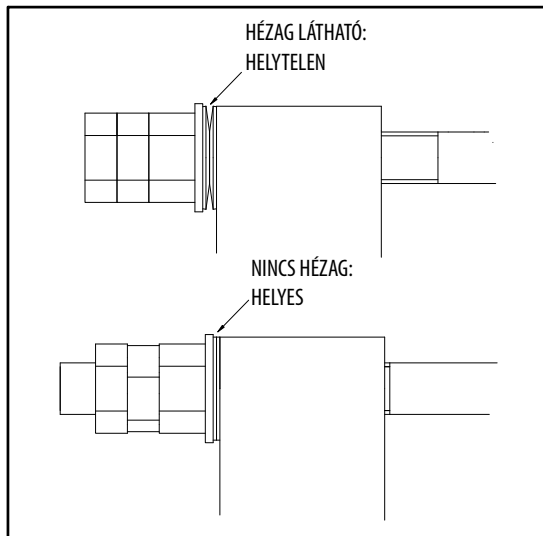
Használat előtti átvizsgálás

A külső zuhanásgátló rendszert a magaslati munkaállvány használata előtt minden alkalommal ellenőrizni kell. Cserélje ki a részegységeket, ha kopás vagy sérülés jelei láthatók azokon.

Minden használat előtt végezze el a következő részegységek vizuális átvizsgálását:

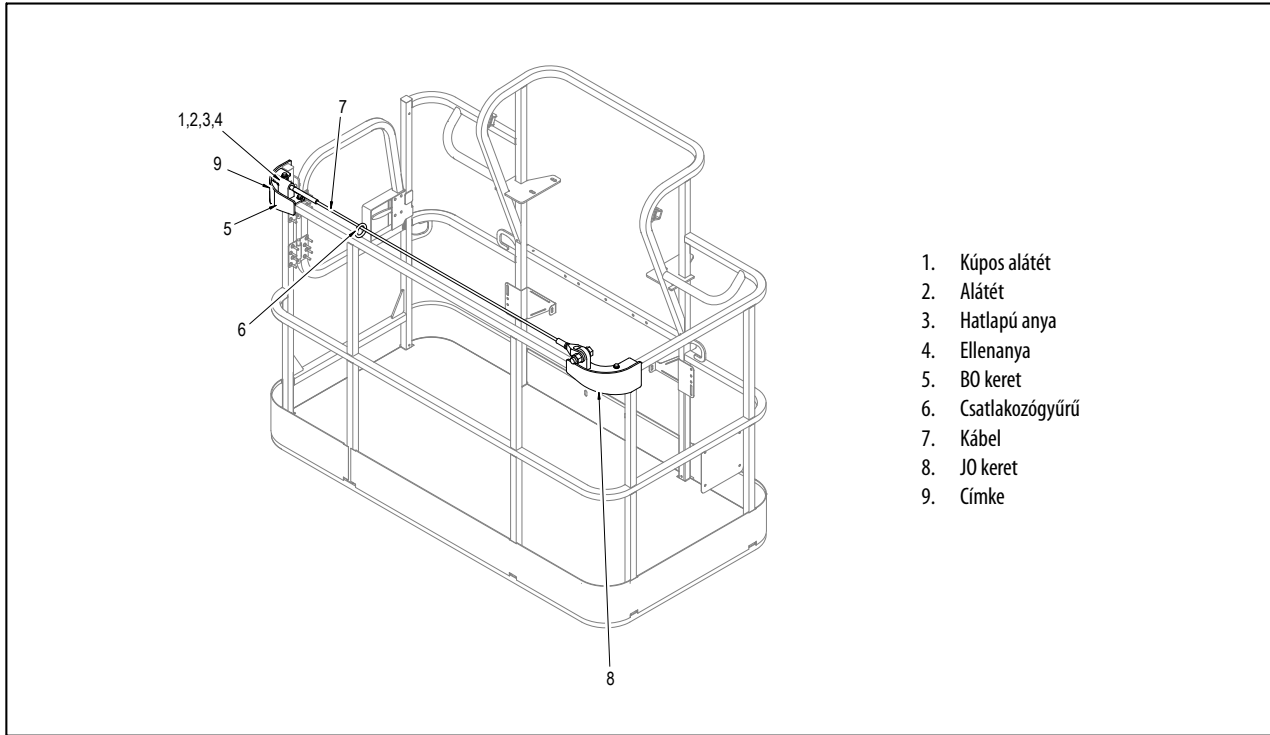
7. FEJEZET – TARTOZÉKOK

- Kábel: Vizsgálja meg a kábel megfelelő feszességét, a szakadt szálat, ütések vagy korrózió jeleit.



7-4. ábra. Rögzíthető külső zuhanásgátló kabelfeszítő

- Csatlakozógyűrű: A repedések és a kopás jelei nem elfogadhatók. A korrózió jelei esetén csere szükséges.
 - Rögzítő alkatrész: Ellenőrizze az összes rögzítő alkatrészt, hogy ne legyenek hiányzó darabok és az alkatrész megfelelően legyen húzva.
 - Munkaállvány korlátok: Látható sérülés nem elfogadható.
- Szerelvények és keretek: Győződjön meg róla, hogy az összes szerelvény szorosan meg van húzva és nincs jele törésnek. Sérülés tekintetében ellenőrizze a kereteket.



1. Kúpos alátét
2. Alátét
3. Hatlapú anya
4. Ellenanya
5. BO keret
6. Csatlakozógyűrű
7. Kábel
8. JO keret
9. Címke

7-5. ábra. Rögzíthető külső zuhanásgátló rendszer

8. FEJEZET. ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8.1 BEVEZETÉS

A kézikönyv ezen része a gép megfelelő használatához és karbantartásához szükséges további információkat ismerteti a kezelővel.

A karbantartással foglalkozó részben található információk arra szolgálnak, hogy segítsék a gépkezelőt a napi karbantartási feladatok elvégzésében, és nem helyettesítik a Szervizelési és karbantartási kézikönyvben található sokkal részletesebb Megelőző karbantartási és átvizsgálási tervet.

További elérhető kiadványok:

Szervizelési és karbantartási kézikönyv.....3121735

Illusztrált alkatrész kézikönyv.....3121736

8.2 MŰKÖDÉSI SPECIFIKÁCIÓK ÉS TELJESÍTMÉNYADATOK

Működési specifikációk

8-1. táblázat. Működési specifikációk

Teherbírás – ANSI Korlátozás nélkül Korlátozott	272 kg (600 lb) 454 kg (1000 lb)
Teherbírás – CE és Ausztrália Korlátozás nélkül Korlátozott	270 kg (600 lb) 450 kg (1000 lb)
Maximális menetszög, szállítási helyzet Pozíció (leküzdhető emelkedő) – lásd: 4-4. ábra.	40%
Maximális menetszög, szállítási helyzet Pozíció (oldaldőlésű lejtő) – lásd: 4-5. ábra.	5°
Haladási sebesség	4,5 km/h (2.8 mph)
Haladási sebesség emelkedőn	0,48 km/h (0.3 mph)
Gép bruttó tömege – körülbelül	25 687 kg (56,630 lb)

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8-1. táblázat. Működési specifikációk

Súlyelosztás: Tengelyek kitolva vagy behúzva (első/hátsó)	12 587 kg/13 100 kg (27,749 lb/28,881 lb)
Talajnyomás (maximum)	8,65 kg/cm ² (123 psi)
Maximális szélesség	12,5 m/s (28 mph)
Maximális kézi erő	400N (90 lb)
Elektromos rendszer maximális feszültsége	12 volt
Hidraulikarendszer fő biztonsági szelepeinek nyomása	317 bar (4600 psi)

Méretetek

8-2. táblázat. Méretek

Fordulási sugár (tengelyek behúzva) Külső Belső	9,5 m (31 ft 2.25 in) 7,1 m (23 ft 3.75 in)
Fordulási sugár (tengelyek kitolva) Belső Külső	2,3 m (7 ft 6.25 in) 6,6 m (21 ft 7.50 in)
Gép magassága (behúzott helyzet)	3,1 m (10 ft 2 in)
Gép hossza (behúzott helyzet)	15,1 m (49 ft 8 in)
Gép hossza (szállítási helyzetben)	12,1 m (39 ft 8 in)
Munkaállvány maximális magassága	45,72 m (150 ft 0 in)
Felső és teljes magasság	18,39 m (60 ft 4 in)
Vízszintes kinyúlás a forgásponttól Korlátozás nélküli zóna Korlátozott teherbírású zóna	22,86 m (85 ft 0 in) 20,42 m (67 ft 0 in)
Vízszintes kinyúlás előre és hátra Korlátozás nélküli zóna Korlátozott teherbírású zóna	20,01 m (65 ft 8 in) 17,57 m (57 ft 8 in)

8-2. táblázat. Méretek

Vízszintes kinyúlás oldalra Korlátozás nélküli zóna Korlátozott teherbírású zóna	20,67 m (67 ft 10 in) 18,24 m (59 ft 10 in)
Teljes szélesség Tengelyek behúzva Tengelyek kitolva	2,5 m (8 ft 1.5 in) 5,0 m (16 ft 6 in)
Far kilengése	0,7 m (2 ft 5 in)
Hasmagasság (tengely)	0,3 m (1 ft 1.5 in)
Hasmagasság (alváz)	0,4 m (1 ft 4 in)

Feltöltési mennyiségek

8-3. táblázat. Feltöltési mennyiségek

Hidraulikafolyadék tartály	352 l (93 gal)
Üzemanyagtartály	170 l (45 gal)
Meghajtó kerékagy	2,5 l (2.6 qt)
Forgató hajtómű	2,8 l (3 qt)

Abroncok

8-4. táblázat. Gumiabroncsok műszaki adatai

Típus	Kötött forgásirány
Méret	445/50D710
Abronc szélessége (felfújva)	427 mm (16.81 in)
Abronc átmérője (felfújva)	1180 mm (46.45 in)
Teherbírás	14 061 kg (31,000 lb)

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

Motoradatok

8-5. táblázat. Motoradatok – Deutz TD 3,6L

Típus	Turbófeltöltésű dízel
Hengerek száma	4
Furat	98 mm (3.9 in)
Lökét	120 mm (4.7 in)
Lökettérfogat	3,6 l (221 in ³)
Gyújtási sorrend	1-3-4-2
Teljesítmény	74,4 kW (99.8 hp)
Motor alacsony alapjáratú fordulatszáma	1000 ±50
Motor magas fordulatszáma	2300±50

Fő alkatrészek tömege

▲ FIGYELMEZTETÉS

NE CSERÉLJE KI A STABILITÁS SZEMPONTJÁBÓL KRITIKUS ELEMEKET, PÉLDÁUL AZ AKKUMULÁTOROKAT VAGY A TÖMÖR ABRONCSOKAT MÁS TÖMEGŰ VAGY SPECIFIKÁCIÓJÚ EGYSÉGEKRE, NE MÓDOSÍTSA A GÉPET, HA AZ HATÁSSAL LEHET A STABILITÁSRA.

8-6. táblázat. Kritikus stabilitási tömegek

Alkatrész	KG	LB
Abrons és keréktárcsa szerelvény	541	1193
Komplett motoregység	737	1625
Meghajtó kerékagy és motor	153	338
Forgóasztal hajtómű	102	225
Toronygém szerelvény	5484	12089
Főgém szerelvény (a gémtoldattal együtt)	3202	7059
36x96 Munkaállvány szerelvény	117,5	259

Hidraulikaolaj

8-7. táblázat. Hidraulikaolaj

Hidraulikus rendszer üzemi hőmérséklet-tartomány	SAE viszkozitási fokozat
-18°C és +83°C között (+0°F és + 180°F között)	10W
-18°C és +99°C között (+0°F és + 210°F között)	10W-20, 10W-30
+10°C és +99°C között (+50°F és + 210°F között)	20W-20

MEGJEGYZÉS: A hidraulikaolajnak API Service Classification GL-3 besorolású kopásgátló jellemzőkkel kell rendelkeznie, valamint elégséges kémiai stabilitással mozgó hidraulikus rendszerben való használatra.

MEGJEGYZÉS: A JLG javaslatai mellett nem tanácsos a különböző típusú és márkájú olajok összekeverése, mert nem biztos, hogy ugyanazokat az adalékanyagokat tartalmazzák, és a viszkozitásuk is különböző lehet.

OLAJMINTAVÉTEL

A gép a hidraulikafolyadék állapotának ellenőrzésére mintavételi szeleppel rendelkezik. Az olajmintavételi eljárással kapcsolatban olvassa el a szervizkézikönyvet.

8-8. táblázat. Mobilfluid 424 specifikációk

SAE besorolás	10W30
Sűrűség, API	29,0
Sűrűség, Lb/Gal 60°F	7,35
Dermedéspont, max.	-43°C (-46°F)
Lobbanáspont, min.	228°C (442°F)
Viszkozitás	
Brookfield, cP -18°C-on	2700
40°C-on	55 cSt
100°C-on	9,3 cSt
Viszkozitási index	152

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8-9. táblázat. Mobil DTE 10 Excel 32 specifikációk

ISO viszkozitási fokozat	32-es
Fajlagos sűrűség	0,877
Dermedéspont, max.	-40°C (-40°F)
Lobbanáspont, min.	166°C (330°F)
Viszkozitás	
40°C-on	33 cSt
100°C-on	6,6 cSt
100°F-on	169 SUS
210°F-on	48 SUS
Cp -20°F-on	6200
Viszkozitási index	140

8-10. táblázat. UCon Hydrolube HP-5046

Típus	Szintetikus, biológiailag lebomló
Fajlagos sűrűség	1 082
Dermedéspont, max.	-50°C (-58°F)
pH	9,1
Viszkozitás	
0°C-on (32°F)	340 cSt (1600SUS)
40°C-on (104°F)	46 cSt (215SUS)
65°C-on (150°F)	22 cSt (106SUS)
Viszkozitási index	170

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8-11. táblázat. Mobil EAL H 46 specifikációk

Típus	Szintetikus, biológiailag lebomló
ISO viszkozitási fokozat	46
Sűrűség 15°C-on	0,874
Dermedéspont	-45°C (-49°F)
Lobbanáspont	260°C (500°F)
Üzemi hőm.	-29°C és 93°C között (-20°F és 200°F között)
Tömeg	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viszkózitás	
40°C-on	48,8 cSt
100°C-on	7,8 cSt
Viszkózitási index	145

8-12. táblázat. Mobil EAL 46 specifikációk

Típus	Szintetikus, biológiailag lebomló
ISO viszkozitási fokozat	46
Sűrűség 15°C-on	0,93
Dermedéspont	-33°C (-27°F)
Lobbanáspont	298°C (568°F)
Üzemi hőm.	-29°C és 93°C között (-20°F és 200°F között)
Tömeg	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viszkózitás	
40°C-on	43,3 cSt
100°C-on	7,7 cSt
Viszkózitási index	149

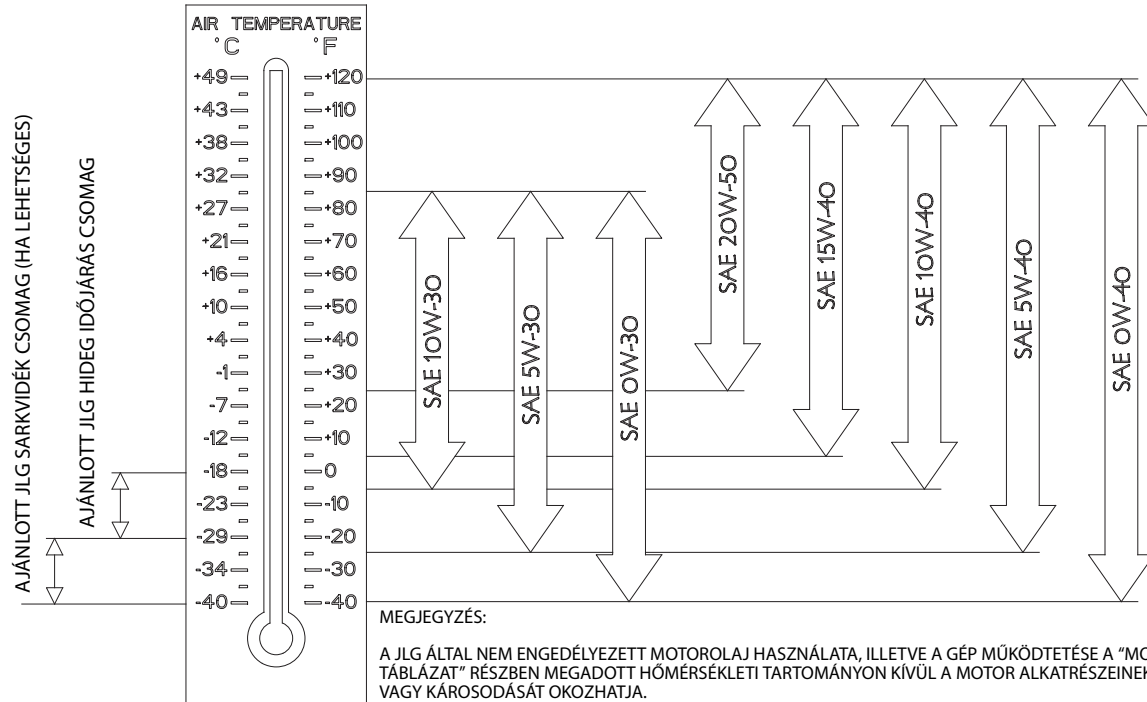
8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8-13. táblázat. Exxon Univis HVI 26 specifikációk

Fajlagos sűrűség	32,1
Dermedéspont	-60°C (-76°F)
Lobbanáspont	103°C (217°F)
Viszkózitás	
40°C-on	25,8 cSt
100°C-on	9,3 cSt
Viszkózitási index	376
MEGJEGYZÉS:	<i>A Mobil/Exxon ajánlása szerint az olaj viszkozitását évente ellenőrizni kell.</i>

8-14. táblázat. Quintolubric 888-46

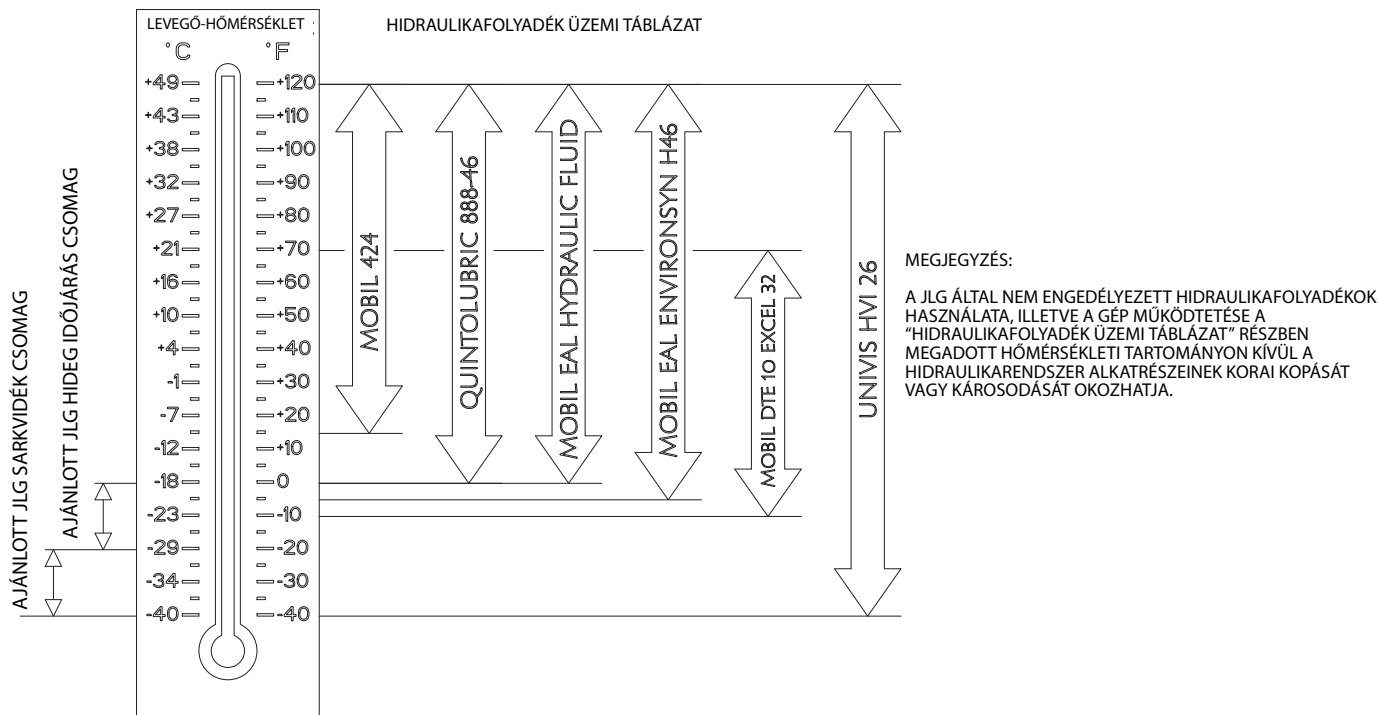
Sűrűség	0,92 g/cm ³
Dermedéspont	< -30°C (< -22°F)
Lobbanáspont	300°C (572°F)
Gyulladáspont	360°C (680°F)
Öngyulladási hőmérséklet	> 450°C (842°F)
Viszkózitás	
0°C-on (32°F)	320 cSt
20°C-on (68°F)	109 cSt
40°C-on (104°F)	47,5 cSt
100°C-on (212°F)	9,5 cSt
Viszkózitási index	190



100159163-A

8-1. ábra. Motor üzemi hőmérséklet specifikációk

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ



8-2. ábra. Hidraulikaolaj üzemi táblázat – 1/2. oldal

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

Folyadék	Tulajdonságok		Bázis				Osztályozás		
	Viszkozitás 40°C-on (cSt, Tipikus)	Viszkozitási index	Ásványi olajok	Növényi olajok	Szintetikus	Szintetikus poliol-észterek	Biológiailag könnyen lebomló*	Gyakorlatilag nem mérgező**	Tűzálló***
Mobilfluid 424	55	145	X						
Mobil DTE 10 Excel 32	32	164	X					X	
Univis HVI 26	26	376	X						
Mobil EAL hidraulikaolaj	47	176		X			X	X	
Mobil EAL EnviroSyn H46	49	145			X		X	X	
Quintolubric 888-46	50	185				X	X	X	X

* A Biológiai könnyen lebomló osztályozás a következőket jelzi:

CO2 konverzió > 60% az EPA 560/6-82-003 szerint

CO2 konverzió > 80% a CEC-L-33-A-93 szerint

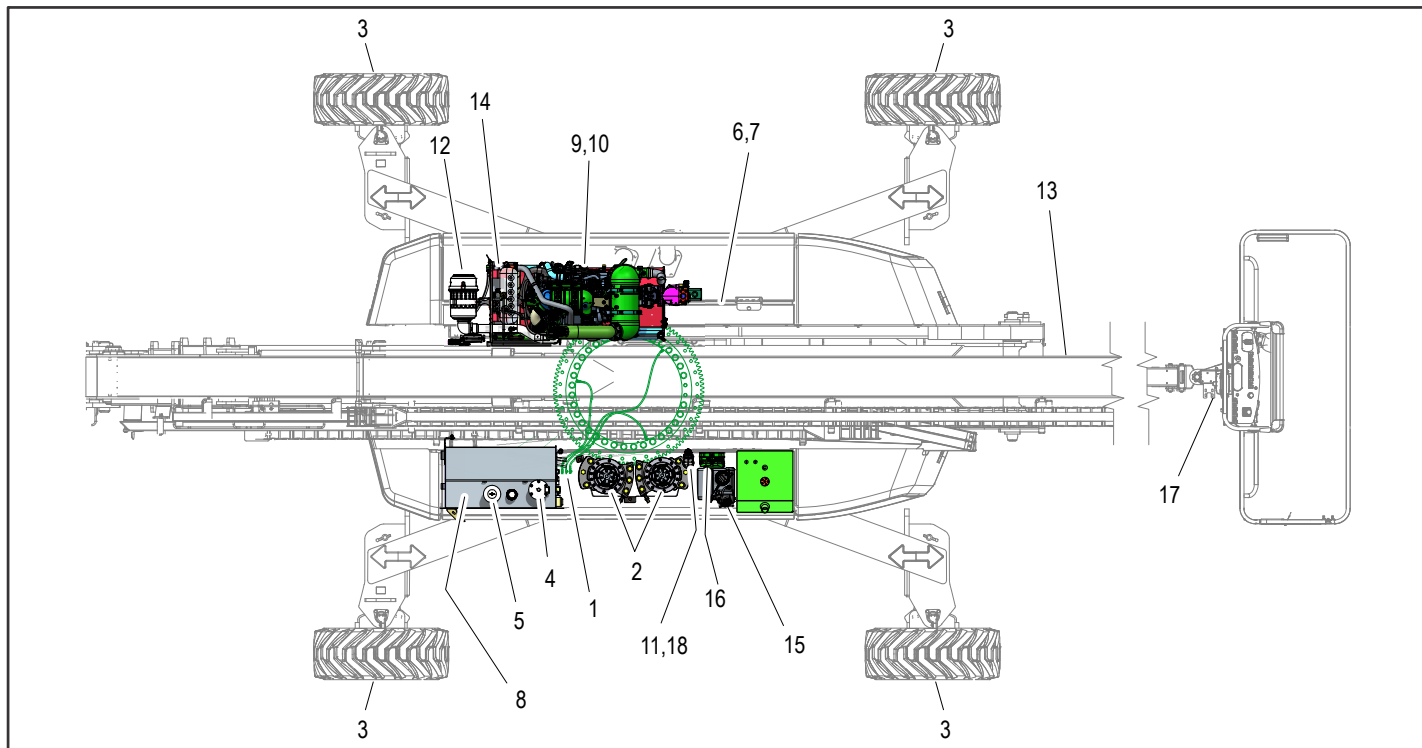
** A Gyakorlatilag nem mérgező osztályozás az LC50 > 5000 ppm kritériumot jelzi az OECD 203 szerint

*** A Tűzálló osztályozás jelzi a Factory Mutual Research Corp. (FMRC) jóváhagyásának meglétét jelzi

4150740 B

8-3. ábra. Hidraulikaolaj üzemi táblázat – 2/2. oldal

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ



8-4. ábra. Karbantartás és kenési vázlat

8.3 KARBANTARTÁS ÉS KENÉS

MEGJEGYZÉS: A következő számok a 8-4. ábra. Karbantartás és kenési vázlat adatainak felelnek meg.

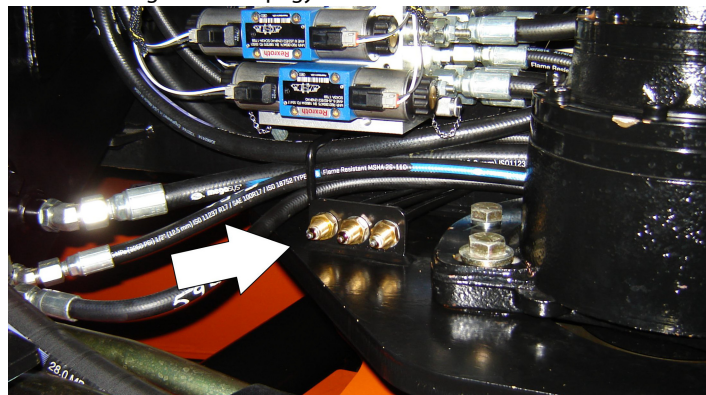
8-15. táblázat. Kenési specifikációk

RÖV.	MŰSZAKI ADATOK
MPG	Többcélú kenőzsír, melynek minimális cseppenéspontja 177°C (350°F). Kiváló vízállóság és tapadási tulajdonságok, nyomásálló típusú. (Legalább Timken OK 40 font.)
EPGL	Nyomásálló fogaskerék kenőanyag (olaj), amely megfelel a GL-5 API besorolásnak, vagy a MIL-L-2105 MIL-Spec besorolásnak.
HO	Hidraulikaolaj. GL-3 API besorolású, pl. Mobilfluid 424.
EO	Motor (karter) API CJ-4
Super Lube®	Szintetikus bázisú olaj, nem gyúlékony. Megengedett hőmérséklet-tartomány: -43°C és 232°C (-45°F és 450°F) között. JLG P/N 3020042.

MEGJEGYZÉS

A MEGADOTT KENÉSI INTERVALLUMOK A GÉP NORMÁL KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTTI HASZNÁLATA ESETÉN ÉRVÉNYESEK. TÖBB MŰSZAKBAN ÉS/VAGY BARÁTSÁGTALAN KÖRNYEZETBEN VAGY KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT HASZNÁLT GÉPEK ESETÉBEN A KENÉSEK GYAKORISÁGÁT EZEK FIGYELEMBE VÉTELÉVEL NÖVELNI KELL.

1. Forgóasztal csapágy – Távoli kenés



Kenési pont(ok) – 3 zsírzógomb

Mennyiség – SZ/SZ

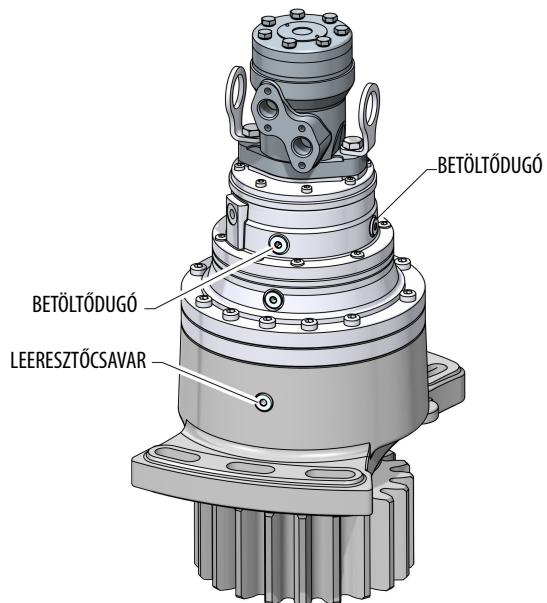
Kenőanyag – BG

Gyakoriság – 3 havonta vagy 150 üzemóránként

Megjegyzések – Vigye fel a kenőanyagot, és forgassa el a csapágyat 45 fokként, amíg a csapágy teljesen nincs megkenve.

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

2. Forgató hajtómű



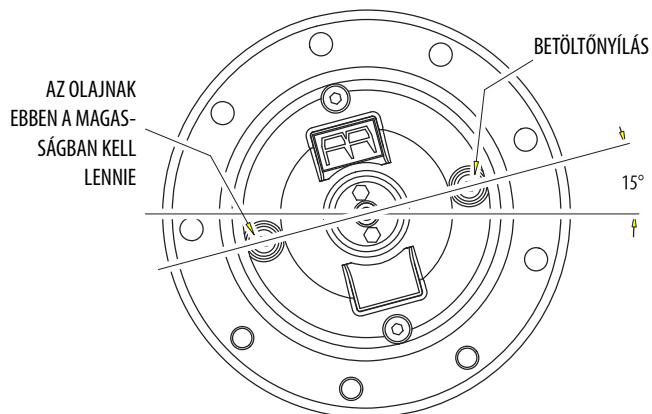
Kenési pont – Feltöltőnyílás

Mennyiség – 2,8 l (3 qt)

Kenőanyag – GL-5

Gyakoriság – Szintellenőrzés 150 üzemóránként/cseré 1200 üzemóránként. Feltöltés annyira, hogy ellepje a tányérkereket.

3. Meghajtó kerékagyak



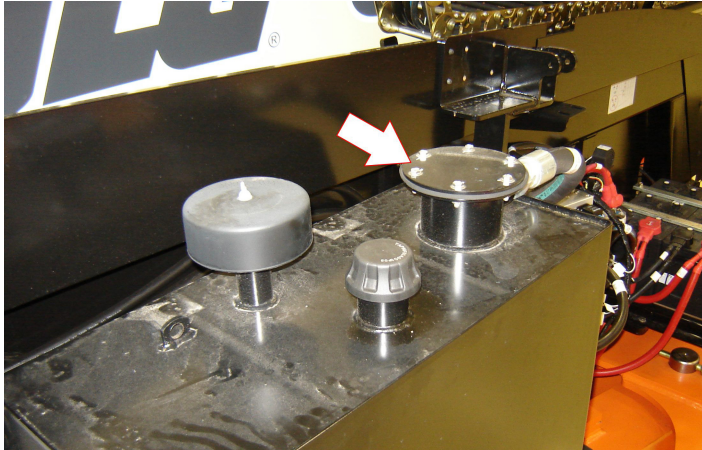
Kenési pont(ok) – Szintellenőrző/feltöltő nyílás

Mennyiség – 2,5 l (2.6 qt) ± 10%

Gyakoriság – 3 havonta vagy 150 üzemóránként ellenőrizze a szintet; cserélje 2 évente vagy 1200 üzemóránként

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

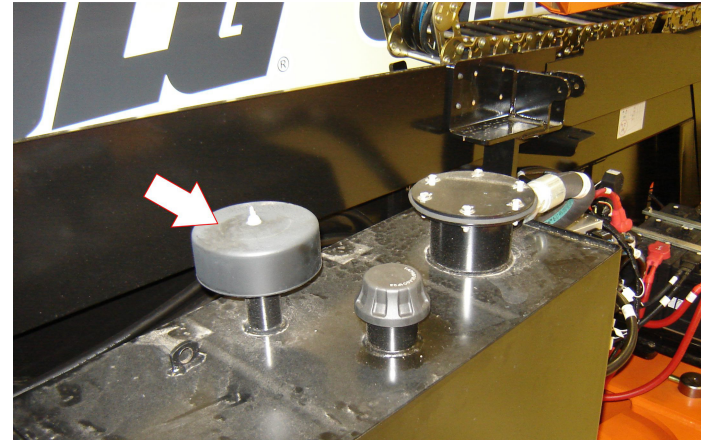
4. Visszatérő ági hidraulikuszűrő



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét

Gyakoriság – Cserélje az első 50 üzemóra után, vagy 6 havonta vagy 300 üzemóránként.

5. Hidraulikatartály szellőző

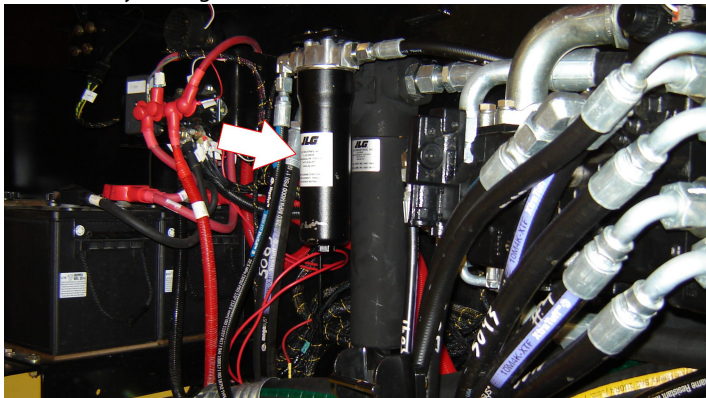


Intervallum – Cserélje ki az első 50 üzemóra után, majd 6 havonta vagy 300 üzemóránként.

Megjegyzések – Távolítsa el a szárnyasanyát és a fedelet a cseréhez. Bizonyos körülmények között gyakoribb rendszerességgel lehet szükséges a csere.

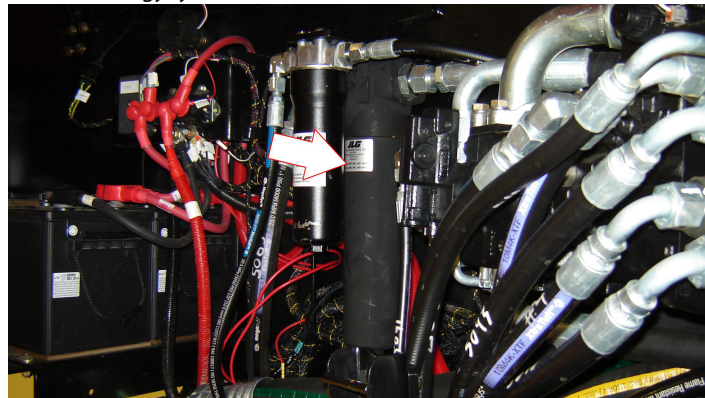
8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

6. Nyomó ági hidraulikaszűrő



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Gyakoriság – Cserélje az első 50 üzemóra után, vagy 6 havonta
vagy 300 üzemóránként.

7. Nagynyomású szűrő



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Gyakoriság – Cserélje az első 50 üzemóra után, vagy 6 havonta
vagy 300 üzemóránként.

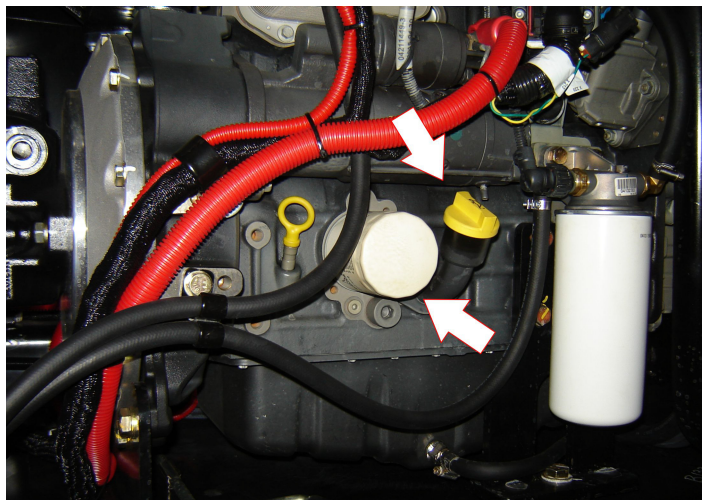
8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

8. Hidraulikaolaj



Kenési pont(ok) – Feltöltőnyílás
Mennyiség – 352 l (93 gal) a tartály tele jelzésig 469,3 l (124 gal) rendszer
Kenőanyag – HO
Gyakoriság – Ellenőrizze naponta a szintet. Cserélje 2 évente vagy 1200 üzemóránként.

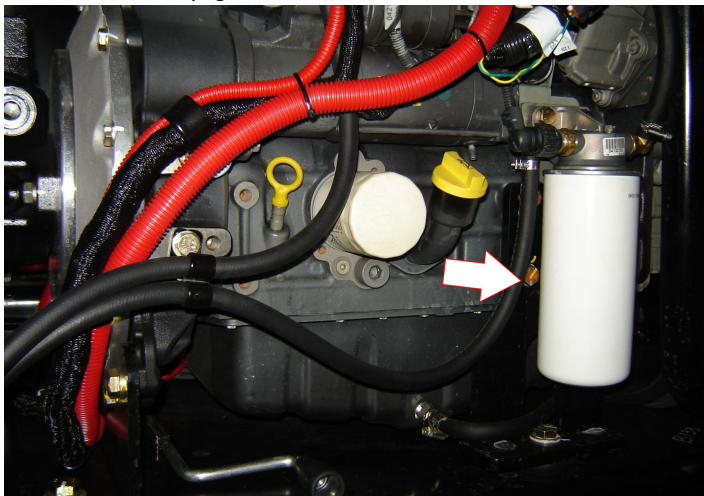
9. Olajcsere szűrővel – Deutz



Kenési pont(ok) – Feltöltőnyílás/rátekerhető elem
Mennyiség – 8,9 l (9.4 qt)
Kenőanyag – EO
Gyakoriság – Ellenőrizze naponta a szintet; cserélje 500 üzemóránként vagy évente, amelyik előbb bekövetkezik. Az olajszintet végül állítsa be a nívópálca alapján.

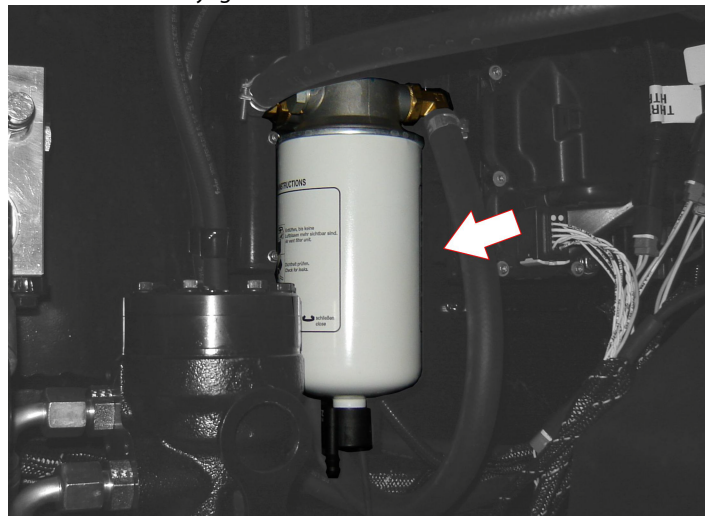
8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

10. Üzemanyagszűrő – Deutz



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Gyakoriság – Évente vagy 500 üzemóránként

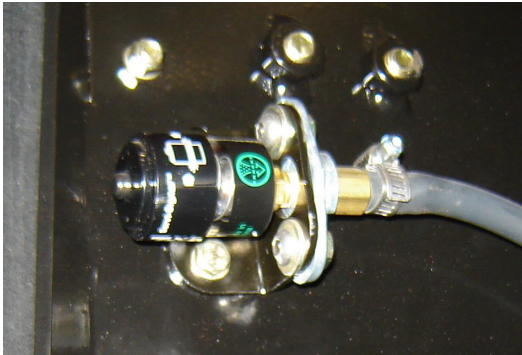
11. Üzemanyag előszűrő



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét
Gyakoriság – Évente vagy 500 üzemóránként

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

12. Légszűrő



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét

Intervallum – 6 havonta vagy 300 üzemóránként, illetve az állapot-visszajelző jelzése szerint

Megjegyzések – Naponta ellenőrizze a porszelepet

13. Gém

Kenési pont(ok) – Alkalmazás a kopóbetét érintkezési felületén
Kenőanyag – Super Lube®

Gyakoriság – Szükség szerint. A részletekkel kapcsolatban olvassa el a szervizkézikönyvet

14. Hűtő

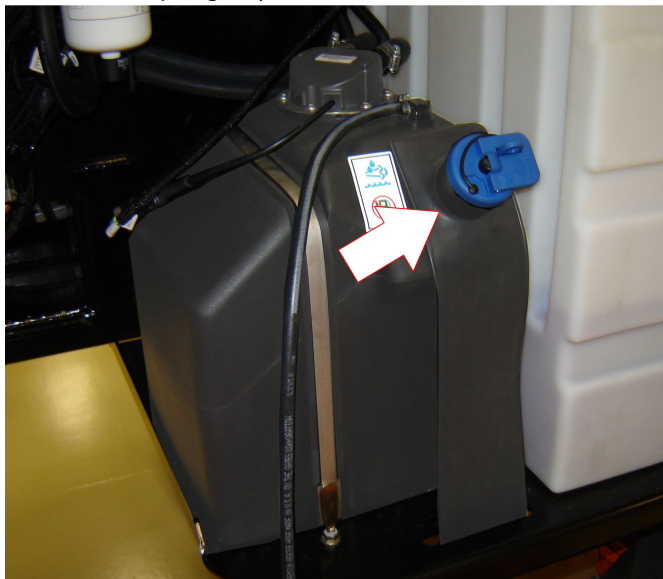
Kenési pont(ok) – Feltöltőnyílás fedele

Kenőanyag – Fagyálló hűtőfolyadék (a kompatibilis hűtőfolyadékokért lásd a motor kézikönyvét)

Mennyiség – 17,5 l (18.5 qt)

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

15. Dízel kipufogófolyadék (DEF) (ha van)

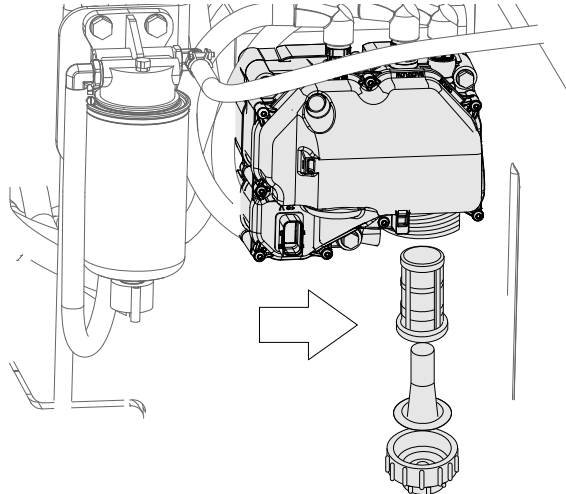


Kenési pont – Feltöltőnyílás fedele

Kenőanyag – DEF

Mennyiség – 21,5 l (5.7 gal)

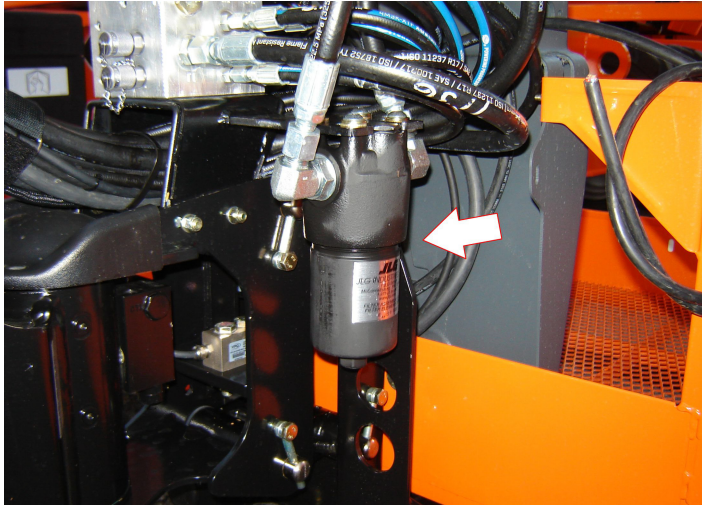
16. DEF ellátómodul szűrő (ha van)



Gyakoriság – 500 üzemóránként vagy 2 évente, amelyek előbb bekövetkezik

8. FEJEZET – ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK ÉS KEZELŐI KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

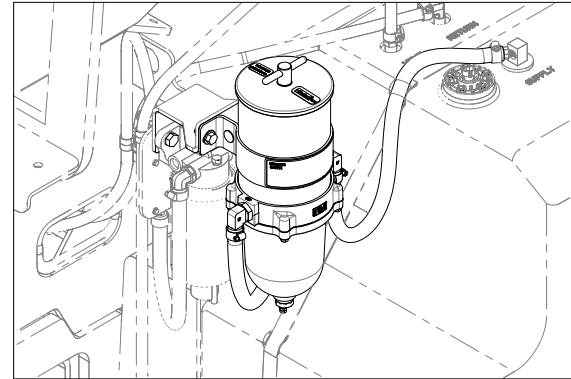
17. Munkaállvány szűrő



Kenési pont – Cserélhető betét

Gyakoriság – Az első 50 üzemóra után, majd évente vagy 600 üzemóránként, amelyek előbb bekövetkezik

18. Opcionális üzemanyagszűrő/vízválasztó



Kenési pont(ok) – Cserélhető betét

Intervallum – Naponta eressze le a vizet; cserélje évente vagy 600 üzemóránként

8.4 ABRONCSOK ÉS KEREKEK

Az abroncsok sérülése

A JLG Industries, Inc. azt javasolja, hogy a poliuretán habbal töltött abroncsok esetében, ha a következők bármelyike felfedezhető, intézkedni kell a JLG termék használatának azonnali leállításáról, és az abroncs vagy az abroncsszerelvény cseréjéről.

- A szövetszalakat érintő sima, egyenes vágás, amelynek teljes hossza meghaladja a 7,5 cm-t (3 in).
- A szövetszalakat érintő bármilyen (csipkézett szélű) repedés vagy szakadás, amelynek mérete bármelyik irányban meghaladja a 2,5 cm-t (1 in).
- Bármilyen lyuk, melynek az átmérője meghaladja a 2,5 cm-t (1 in).
- Bármilyen sérülés az abroncs szövetében az abroncsperem területén.

Ha az abroncs sérülése a fenti határokon belüli, akkor az abroncsot naponta ellenőrizni kell, hogy a sérülés mérete nem lépett-e túl a megengedett határértéken.

Az abroncs cseréje

A JLG javasolja, hogy a csereabroncs mérete, rétegszáma és márkája ugyanolyan legyen, mint a gépen eredetileg fennlevőé. Az adott géptípushoz jóváhagyott abroncsok cikkszámáról tájékozódjon a JLG Alkatrész kézikönyvben. Ha nem a JLG által engedélyezett csereabroncsot használ, javasoljuk, hogy a csereabroncs a következő jellemzőkkel rendelkezzen:

- az eredetivel megegyező vagy annál nagyobb rétegszám/teherbírás kategória és méret,
- az eredetivel megegyező vagy annál nagyobb érintkező futófelület,
- az eredetivel megegyező kerékátmérő, szélesség és mintázat,
- az abroncs gyártója engedélyezte annak ilyen célra történő alkalmazását (beleértve az abroncsnyomás és a maximális terhelés értékeit).

Hacsak azt a JLG Industries Inc. külön nem engedélyezte, egy habbal töltött vagy ballasztal töltött abroncsszerelvényt ne cseréljen pneumatikusra. Csereabroncs kiválasztásakor és felszerelésekor ellenőrizze, hogy minden abroncs a JLG által javasolt nyomásra legyen felfújva. Az abroncsmárkák méretváltozása miatt egy tengelyen csak azonos abroncsok lehetnek.

Kerékcseré

Az egyes terméktípusokra felszerelt kerékpántok a nyomtávot, abroncsnyomást és terhelési kapacitást tartalmazó stabilitási követelményeknek megfelelően tervezték. Az olyan méretek megváltoztatása írásos gyári javaslatok nélkül, mint a kerékpánt szélessége, középrész elhelyezkedése, nagyobb vagy kisebb átmérő stb. a stabilitás szempontjából veszélyes körülményeket eredményezhetnek.

Kerék felszerelése

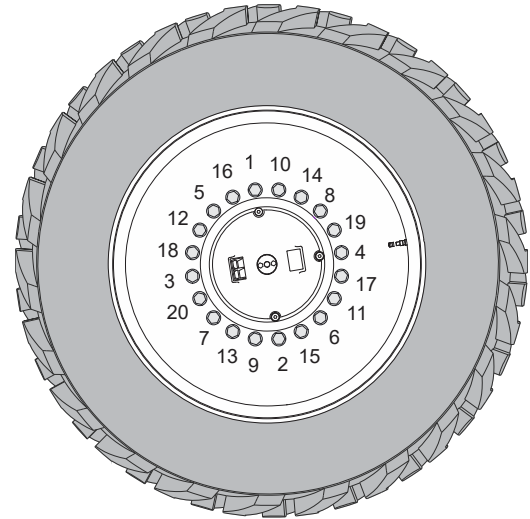
Különösen fontos, hogy a kerékcsavarok meghúzásakor megfelelő nyomatékot alkalmazzon.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A KERÉKCSAVAROKAT MEGFELELŐ NYOMATÉKKAL KELL MEGHÚZNI, HOGY MEGELŐZHETŐ LEGYEN A KEREKELVESZTÉSE, A CSAVAROK TÖRÉSE ÉS A KEREKES ESETLEGES VESZÉLYES LEVÁLÁSA A TENGYELRŐL. CSAK OLYAN KERÉKCSAVAROKAT HASZNÁLJON, AMELYEK ILLESZKEDNEK A KERÉKHEZ.

A kerékcsavarokat a megfelelő nyomatékkal húzza meg, nehogy a kerekek meglazuljanak. A csavarokat húzza meg nyomatékkulccsal. Ha nincs nyomatékkulcsa, húzza meg a csavarokat kerékkulccsal, majd azonnal menjen egy szervizbe vagy egy kereskedőhöz, hogy a megfelelő nyomatékkal húzzák meg a kerékcsavarokat. A túlhúzás a csavarok töréséhez vagy a keréktárcsa furatának maradandó deformálódásához vezethet. A kerekek felszerelésének megfelelő eljárása a következő:

1. A kerékcsavarokat kézzel kezdje el felszerelni, nehogy ferdén kerüljenek a menetbe. A csavarokon NE használjon semmilyen kenőanyagot.
2. Húzza meg a kerékcsavarokat a következő sorrendben:



3. A kerékcsavarok meghúzását szakaszosan kell végezni. A javasolt sorrend szerint, a kerék meghúzási nyomaték táblázat alapján húzza meg a kerékcsavarokat.

8-16. táblázat. Kerék meghúzási nyomaték táblázat

NYOMATÉK SORREND		
1. szakasz	2. szakasz	3. szakasz
45 Nm (35 lb-ft)	100 Nm (80 lb-ft)	185 Nm (140 lb-ft)

A kerékcsavarokat az első úti használat után, majd minden keréklevélt követően meg kell húzni. 3 havonta vagy 150 üzemóránként ellenőrizze a meghúzási nyomatékot.

8.4 KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK

A következő információk a gépekre vonatkozó 2006/42/EK európai irányelv követelményeivel összhangban került megadásra, és kizárólag a CE gépekre érvényesek.

Elektromos hajtású gépek esetén az ekvivalens folyamatos A-súlyozású hangnyomásszint a munkaállványon 70 dB(A) alatt mérhető

Belsőégésű motorral hajtott gépeknél a kültéri felhasználású berendezések környezeti zajkibocsátását szabályozó 2000/14/EK európai irányelv szerinti garantált hangteljesítményszint (LWA) az irányelv III. melléklete, B rész, 1. és 0. módszere szerint végzett vizsgálat szerint 109 dB.

A kéz-kar rendszert érő vibráció teljes értéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ értéket. A teljes testet érő súlyozott gyorsulás maximális négyzetes középértéke nem haladja meg a $0,5 \text{ m/s}^2$ értéket.



An Oshkosh Corporation Company

A TULAJDONJOG ÁTADÁSA

A termék tulajdonosának:

Ha Ön a tulajdonos, de eredetileg NEM Ön vásárolta az ehhez a kézikönyvhöz tartozó terméket, cégünk szeretne többet tudni Önről. A biztonságtechnikai tudnivalókkal kapcsolatos füzetek eljuttatása céljából nagyon fontos, hogy a JLG Industries, Inc. naprakész információkkal rendelkezzen a JLG termékek tulajdonosairól. Az egyes JLG termékek tulajdonosi információit a JLG kezeli, és azt azokban az esetekben használja fel, amikor szükséges a tulajdonos értesítése.

Kérjük, használja ezt az űrlapot, hogy a JLG naprakész információkkal rendelkezzen a JLG termékek jelenlegi tulajdonosairól. Kérjük juttassa el a kitöltött űrlapot a JLG Product Safety and Reliability Department-hez faxon vagy postán az alábbi címek egyikére.

Köszönjük:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742

USA

Telefon: +1-717-485-6591

Fax: +1-301-745-3713

MEGJEGYZÉS: A lízingelt vagy bérelt egységeket ne töltesse fel az űrlapon.

Gyárt. Model (Modell): _____

Sorozatszám: _____

Korábbi tulajdonos: _____

Cím: _____

Ország: _____ Telefon: (____) _____

Átvétel dátuma: _____

Jelenlegi tulajdonos: _____

Cím: _____

Ország: _____ Telefon: (____) _____

Az Ön által képviselt szervezetben kit kell értesítenünk?

Név: _____

Titulus: _____



3124469



An Oshkosh Corporation Company

Cégiroda

JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 USA

☎ (717) 485-5161 (céges kapcsolatok)

☎ (877) 554-5438 (ügyféltámogatás)

☎ (717) 485-6417

A webhelyünkön megtalálja a JLG képviselőket a világban

www.jlg.com